



ПанорамGlass

безрамное остекление

Технический каталог

Система **“TIARA TWIN”**

Содержание.

стр.

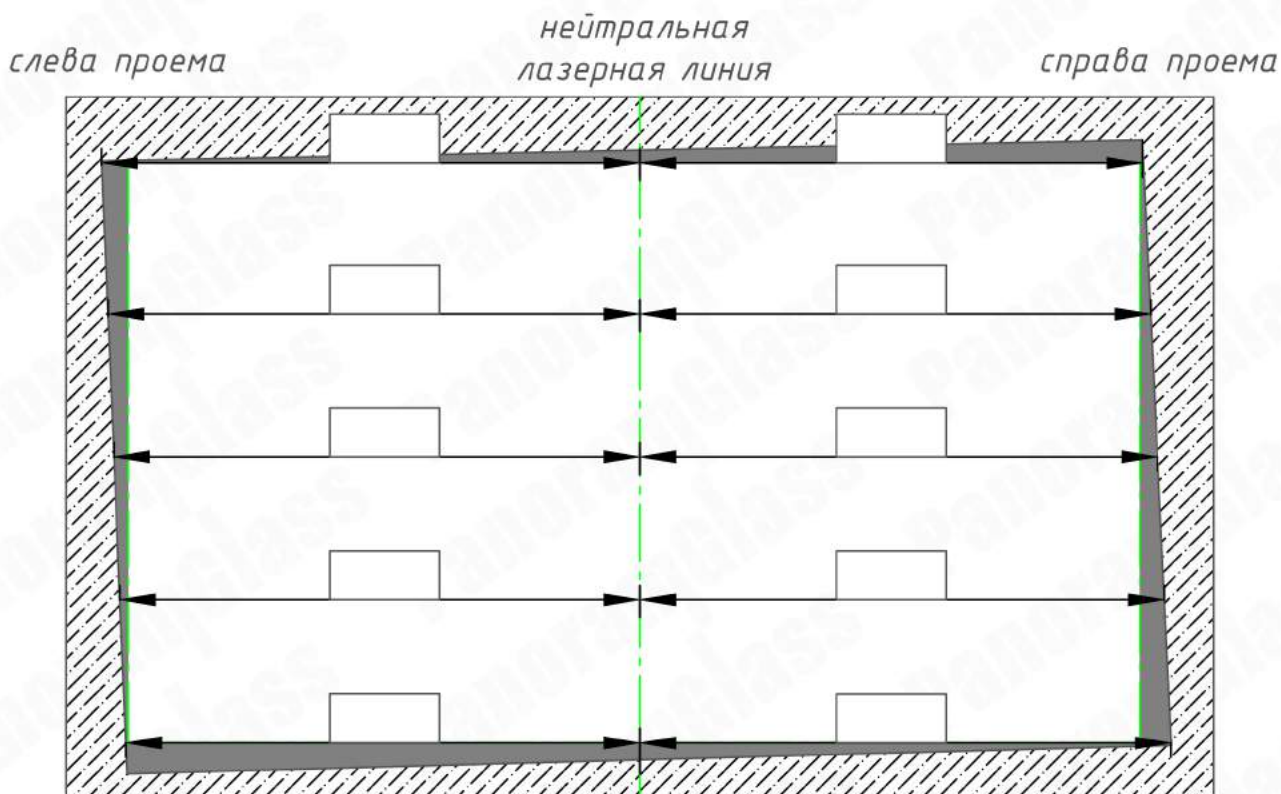
1. Схема снятия замеров	
1.1 Горизонтальные размеры.....	1
1.2 Вертикальные размеры.....	2
2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.....	3
3. Профиля системы.....	4
4. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" B05322.....	7
5. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" B05323.....	8
6. Комплект фурнитуры "Створка-дверь с ручкой" B05325.....	9
7. Фурнитура системы.....	10
8. Схема расчетов и проверки размеров рамных профилей.....	11
9. Схема расчетов и проверки размеров стеклопакетов.....	12
10. Схема расчетов и проверки размеров створочных профилей.....	13
11. Система "TIARA TWIN" в собранном виде.....	14
12. Подготовка створочных профилей перед сборкой.....	
12.1 Фрезеровка выступов.....	15
12.2 Сверление отверстий в доковых створочных профилях.....	16
12.3 Сверление отверстий в нижнем створочном профиле.....	17
13. Сборка "Створки дверь":	
13.1 Сечение "Створки-дверь".....	18
13.2 Контрольная сборка "Створки дверь".....	19
13.3 Подготовка стеклопакетов к склейке со створочным профилем.....	20
13.4 Нанесение клей-герметика на нижний створочный профиль.....	21
13.5 Установка подкладок на нижний створочный профиль.....	22
13.6 Установка нижнего створочного профиля.....	23
13.7 Нанесение клей-герметика на верхний створочный профиль.....	24
13.8 Установка подкладок на верхний створочный профиль.....	25
13.9 Установка верхнего створочного профиля.....	26
13.10 Установка осей дверной створки.....	27
13.11 Установка врезного пластикового замка.....	28
13.12 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	29
13.13 Подготовка доковых створочных профилей.....	30
13.14 Установка доковых створочных профилей.....	32
13.15 Проверка размеров собранной створки.....	33
14. Сборка "Подвижной створки":	
14.1 Сечение "Подвижной-створки".....	34
14.2 Контрольная сборка "Подвижной-створки".....	35
14.3 Подготовка стеклопакетов к склейке со створочным профилем.....	36

1. Схема снятия замеров.

1.1 Горизонтальные размеры.

(вид изнутри помещения)

Монтаж системы TIARA TWIN должен выполняться согласно ДСТУ-Н Б В.2.6-146.2010. "Руководство по проектированию и устройству окон и дверей" с соблюдением всех правил охраны труда.



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300-500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

Определение ширины проема

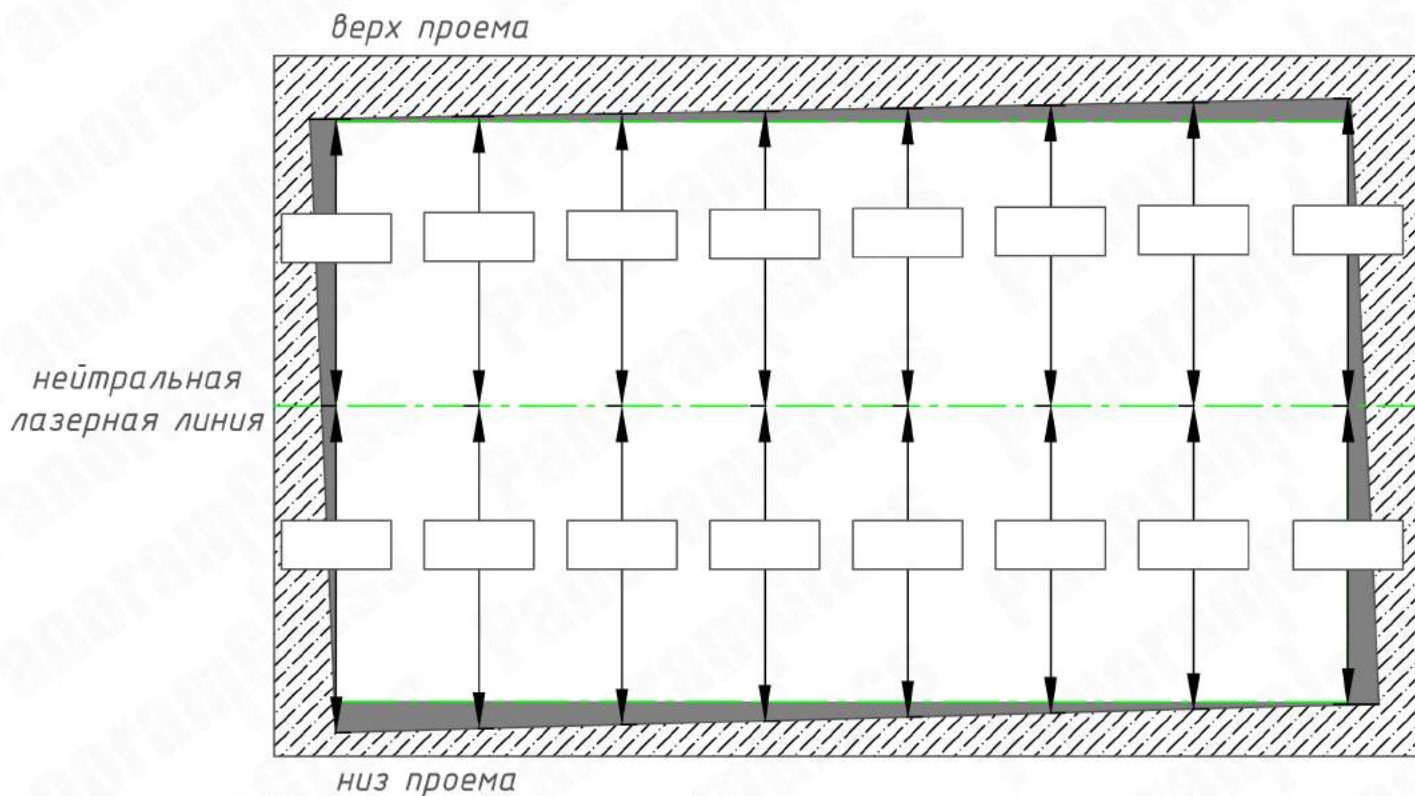
$$\boxed{} + \boxed{} = \boxed{}$$

Наименьший размер слева проема минус зазор на установку Наименьший размер справа проема минус зазор на установку Размер заказа

14.4 Нанесение клей-герметика на нижний створочный профиль.....	37
14.5 Установка подкладок на нижний створочный профиль.....	38
14.6 Установка нижнего створочного профиля.....	39
14.7 Нанесение клей-герметика на верхний створочный профиль.....	40
14.8 Установка подкладок на верхний створочный профиль....	41
14.9 Установка верхнего створочного профиля.....	42
14.10 Установка парковочных роликов.....	43
14.11 Установка роликов на первой "Подвижной створки".....	44
14.12 Установка роликов на последующих "Подвижных створках".....	45
14.13 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	46
14.14 Подготовка боковых створочных профилей.....	47
14.15 Установка боковых створочных профилей.....	49
14.16 Проверка размеров собранной створки.....	50
15. Перемещение и складирование створок.....	51
16. Рама	
16.1 Расчет размеров профилей рамы.....	52
16.2 Установка резиновых и магнитных уплотнителей.....	53
17. Парковочная зона, ВЕРХ :	
17.1 Установка парковочных пластин.....	54
17.2 Установка вкладыша "створки-двери".....	55
17.3 Установка соединителя рамы и бокового профиля.....	56
17.4 Установка направляющей для роликов.....	57
18. Парковочная зона, НИЗ :	
18.1 Установка парковочных пластин.....	58
18.2 Установка вкладыша створки-двери.....	59
18.3 Установка соединителя рамы и бокового профиля.....	60
18.4 Установка ответной части пластикового замка.....	61
19. Установка створочных профилей на Г-образных и П-образных проемах.....	62
20. Установка фиксатора стекол.....	63
21. Диапазоны углов соприкосновения створочных профилей.....	64
22. Установка мультиугольного соединителя в раму.....	65
23. Устранение возможных неисправностей при некорректной настройке системы "Тіага ТWIN".....	66

1.2 Вертикальные размеры.

(вид изнутри помещения)



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300–500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

Определение высоты проема

$$\boxed{} + \boxed{} = \boxed{}$$

Наименьший размер снизу проема минус зазор на установку Наименьший размер сверху проема минус зазор на установку Размер заказа

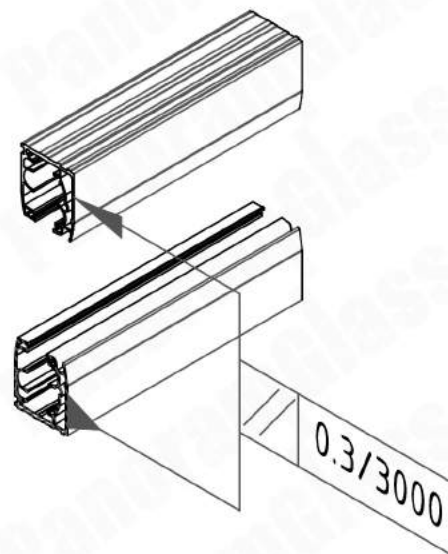
Требования, необходимые для установки системы в проем.

1. При получении комплекта "подвижная створка 05323" необходимо проверить каждый ролик парковочной зоны В8502143 после доставки на наличие дефектов и повреждений;

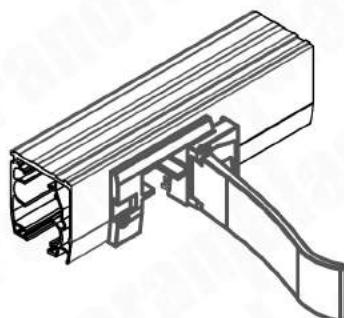


2. При установке необходимо руководствоваться отправленным техническим каталогом и пошаговыми схемами сборки;

3. Перед установкой створки в раму, необходимо проверить правильность установки парковочных планок, (п.12 стр.33, п.13 стр.37) параллельность направляющих рамного профиля;

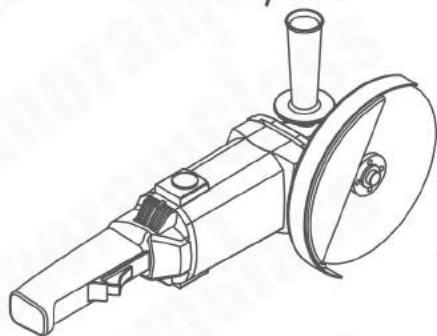


4. До регулировки и настройки положения роликов и створок необходимо установить направляющий для роликов (бугель) В8501908 (п.12.4 стр.36).



2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.

Болгарка



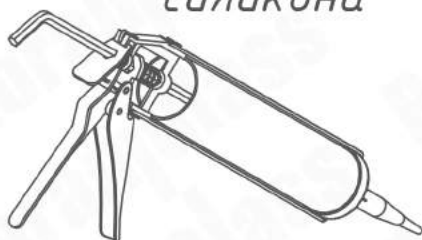
Шуруповерт



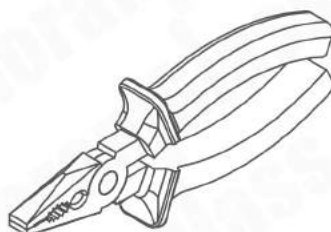
Резиновый молоток



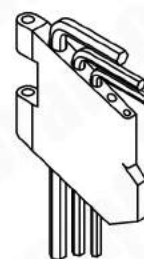
Пистолет для силикона



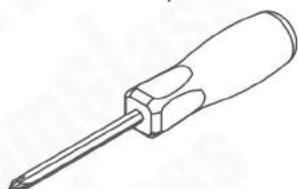
Пассатижи



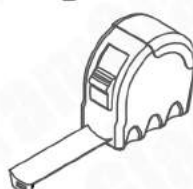
Набор шестигранников



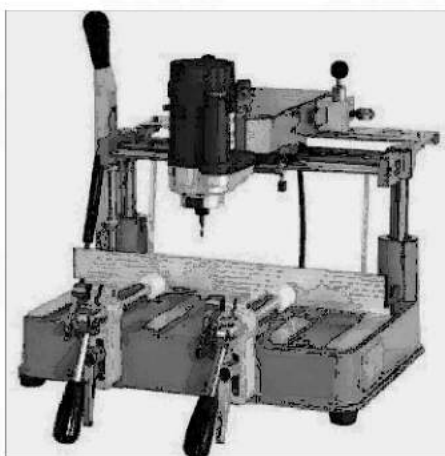
Отвертка



Рулетка



Дополнительное оборудование необходимое для обработки профиля в системе "погонаж"



Станок фрезерный



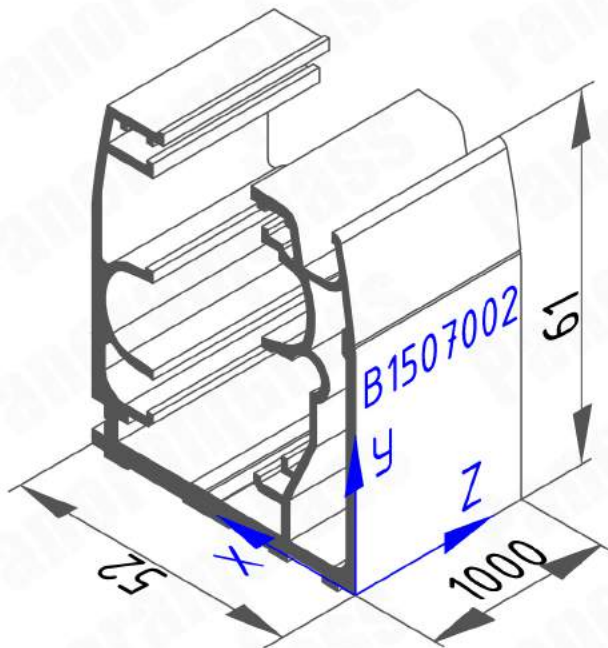
Станок отрезной

При несоблюдении требований и руководства техническим каталогом, ответственность за порчу деталей с комплекта "подвижной створки 05323" ложится на бригаду монтажников и заказчика.

При выходе из строя цапфы или корпуса ролика высылается весь комплект "подвижная створка 05323" за счет заказчика или бригады монтажников.

3. Профиля системы.

Нижний и верхний рамный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п-0.315 м²

Центр тяжести

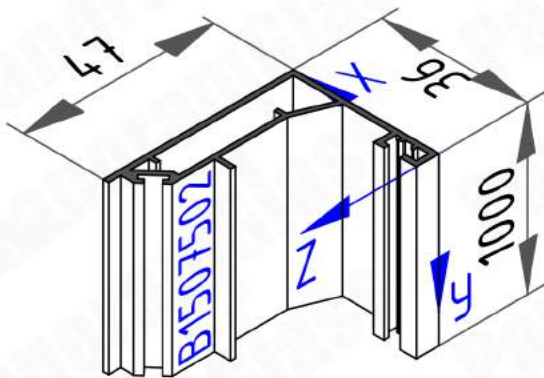
x=26.2 мм

y=23.5 мм

z=500 мм

Масса 1 м.п профиля-1,7 кг

Боковой рамный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п-0.206 м²

Центр тяжести

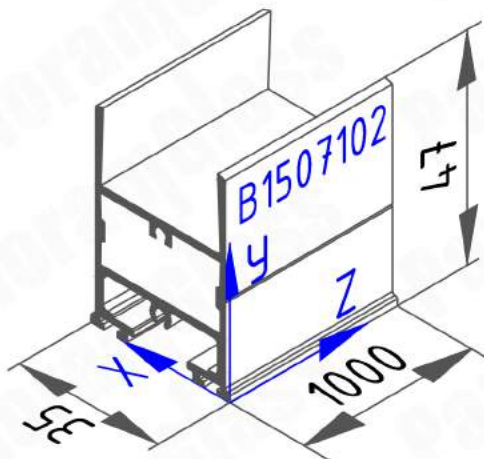
x=25.8 мм

y=500 мм

z=17.6 мм

Масса 1 м.п профиля-0.56 кг

Нижний и верхний створочный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п-0.28 м²

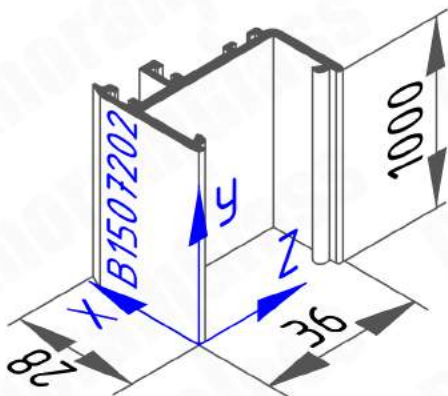
Центр тяжести

x=17.2 мм

y=19.7 мм

z=500 мм

Масса 1 м.п профиля-0.82 кг



Боковой створочный профиль

Площадь окрашивания 1 м.п-0.211 м²

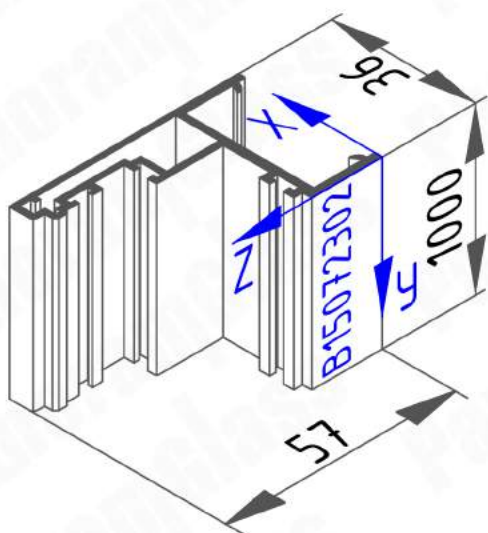
Центр тяжести

x=14.6 мм

y=500 мм

z=15.9 мм

Масса 1 м.п профиля-0.5 кг



Боковой створочный профиль 90°

Площадь окрашивания 1 м.п-0.262 м²

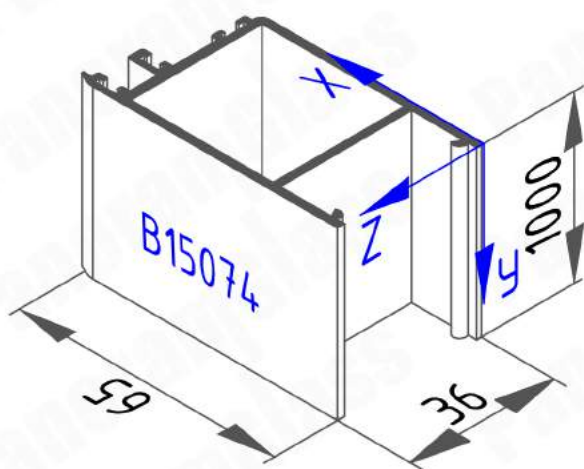
Центр тяжести

x=25.2 мм

y=500 мм

z=23.5 мм

Масса 1 м.п профиля-0.75 кг



Боковой створочный профиль под ручку

Площадь окрашивания 1 м.п-0.285 м²

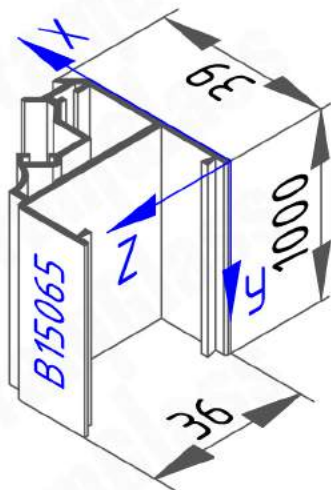
Центр тяжести

x=33.6 мм

y=500 мм

z=19.2 мм

Масса 1 м.п профиля-1.02 кг



Боковой створочный профиль 135°

Площадь окрашивания 1 м.п-0.210 м²

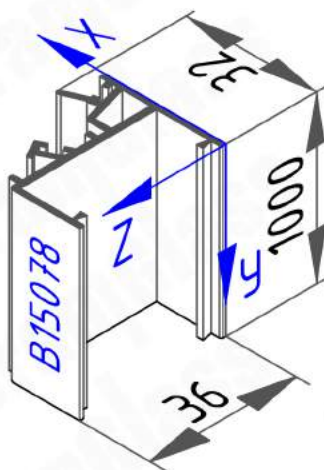
Центр тяжести

x=15 мм

y=500 мм

z=20.3 мм

Масса 1 м.п профиля-0.54 кг



Боковой створочный профиль 150°

Площадь окрашивания 1 м.п-0.227 м²

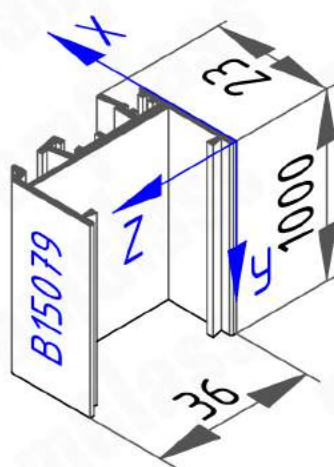
Центр тяжести

x=16.9 мм

y=500 мм

z=15.2 мм

Масса 1 м.п профиля-0.46 кг



Боковой створочный профиль 165°

Площадь окрашивания 1 м.п-0.229 м²

Центр тяжести

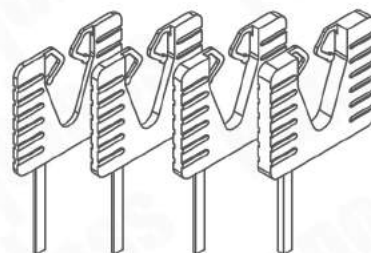
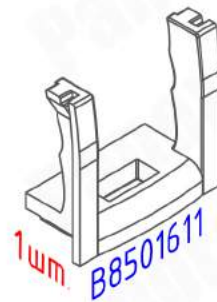
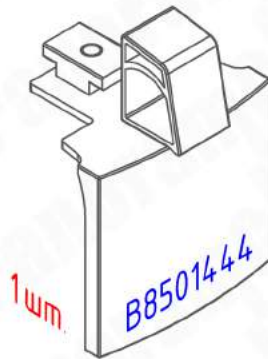
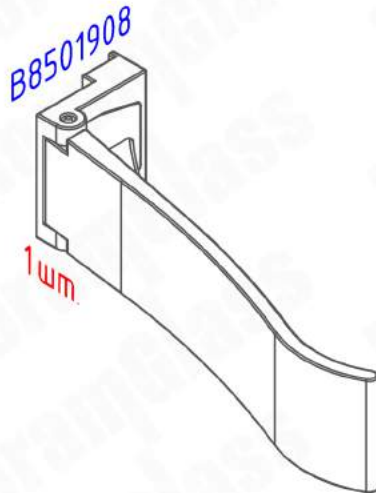
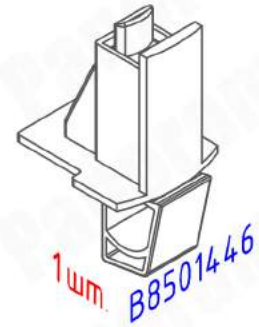
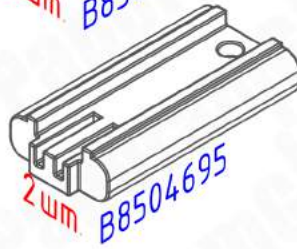
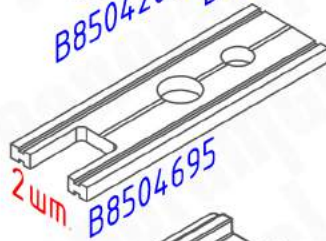
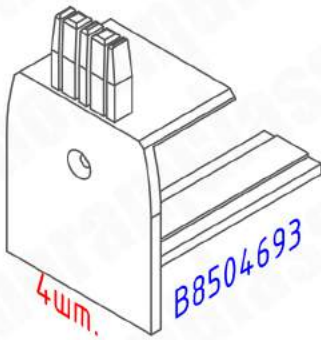
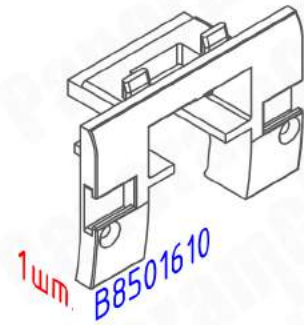
x=16.7 мм

y=500 мм

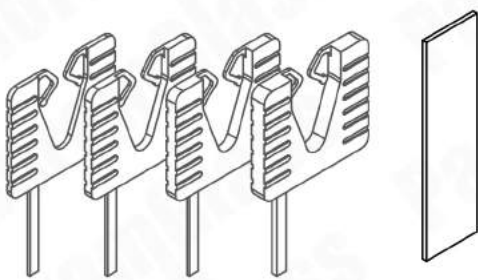
z=15.2 мм

Масса 1 м.п профиля-0.42 кг

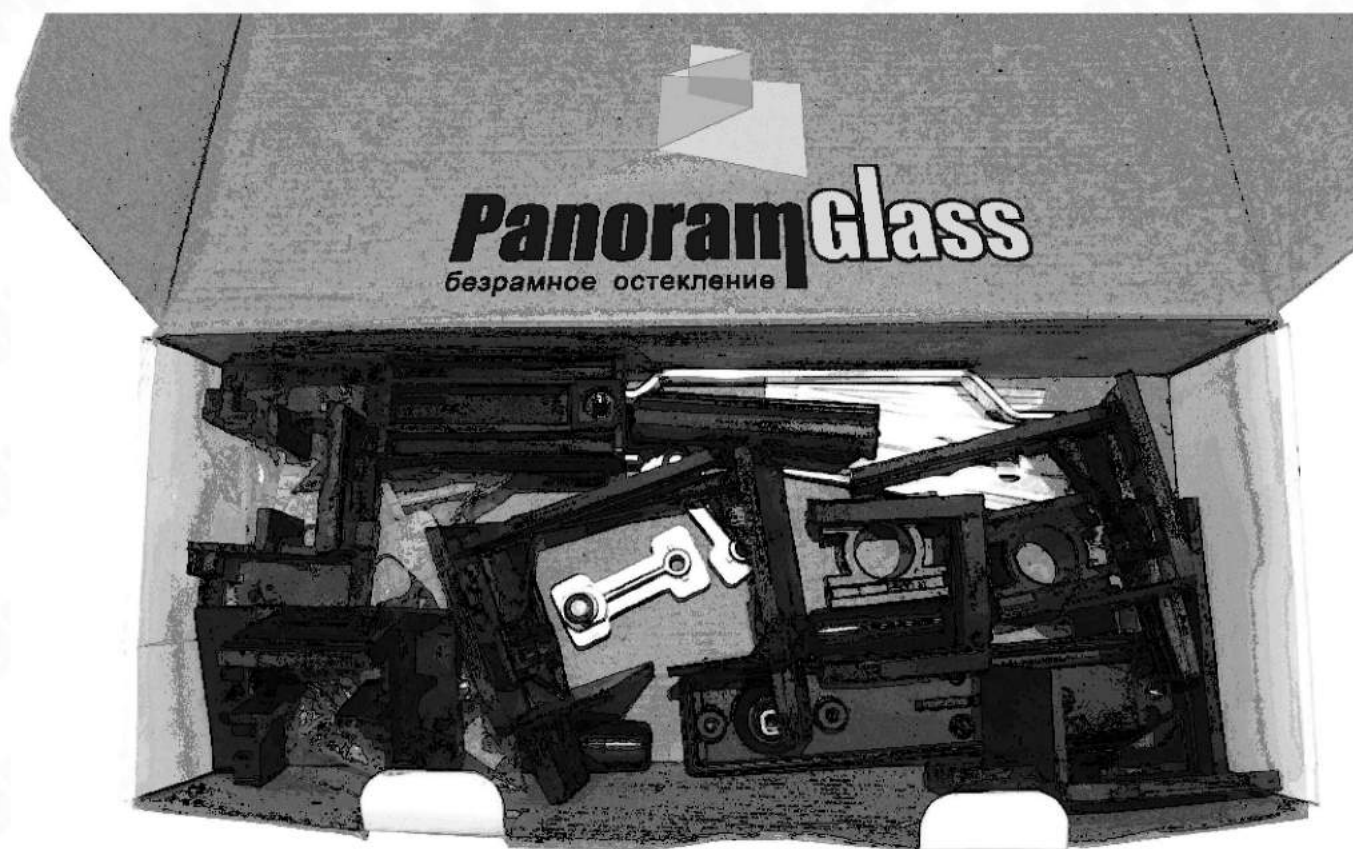
4. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" B05322



5. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" B05323

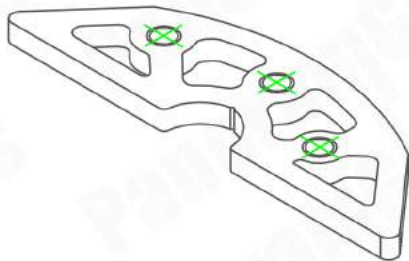


6. Комплект фурнитуры
"Створка-дверь с ручкой" B05325

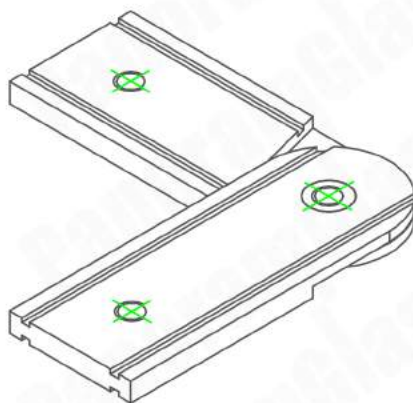


7. Фурнитура системы.

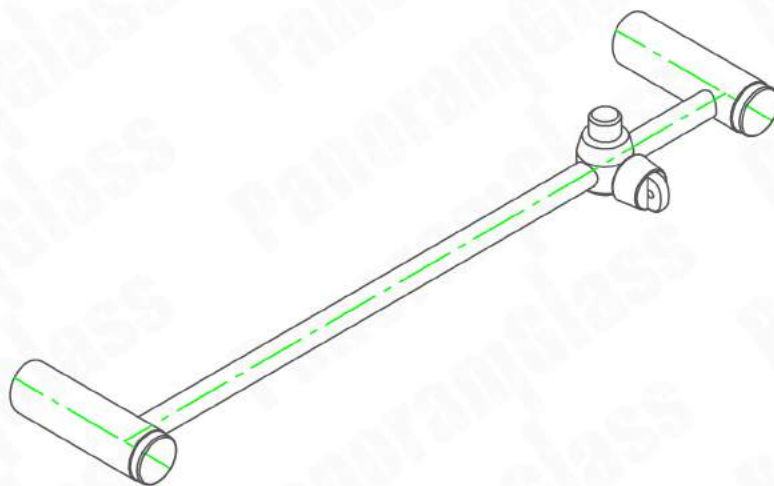
Мультиугольный соединитель рамы 90-270° NEW
B8504701



Подвижный соединитель рамы 90-270°
B8504705

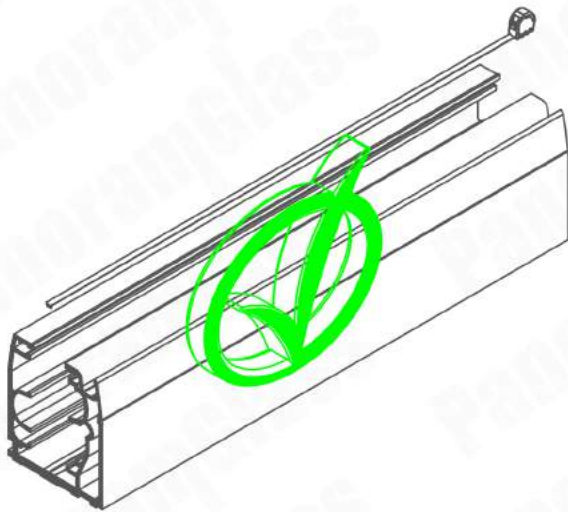


Фиксатор створок B8501603



8. Схема расчета и проверки размеров рамных профилей.

Длина нижнего и верхнего рамного профиля, мм:



$$L_{р.} = B_{п.} - (2 \times 5) - (2 \times 2.5)$$

$L_{р.}$ – длина рамы, мм

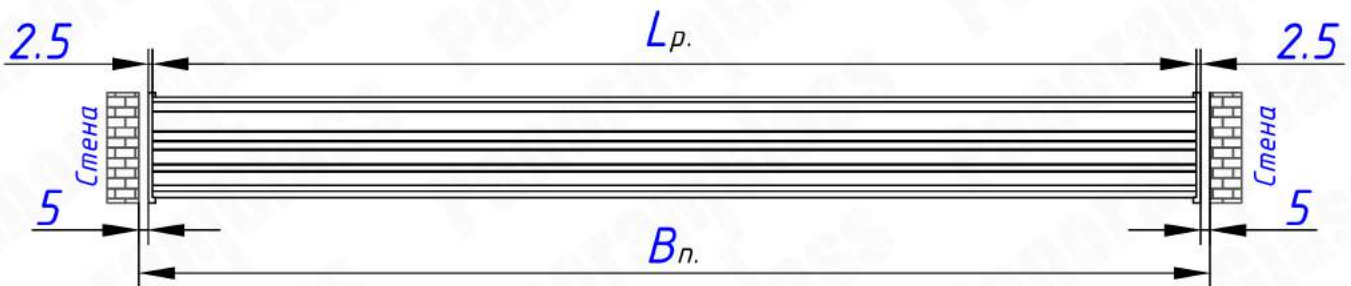
$B_{п.}$ – ширина проема, мм

2 – кол-во зазоров между боковым рамным профилем и проемом, мм

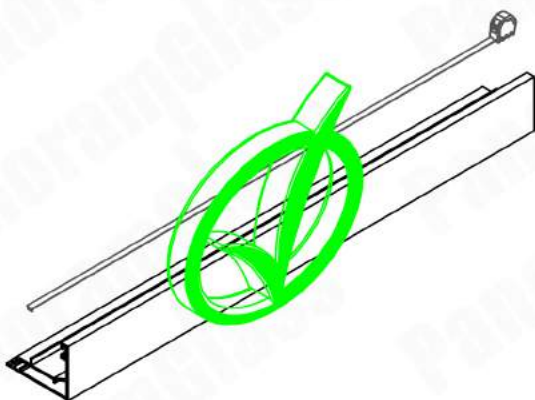
5 – расстояние от бокового рамного профиля до проема (зазор, допуск), мм

2 – кол-во соединителей рамы, шт

2.5 – толщина соединителя рамы, мм



Длина бокового рамного профиля, мм:



$$L_{\delta.р.п.} = H_{п.} - (2 \times 5) - (2 \times 64)$$

$L_{\delta.р.п.}$ – длина бокового рамного профиля, мм

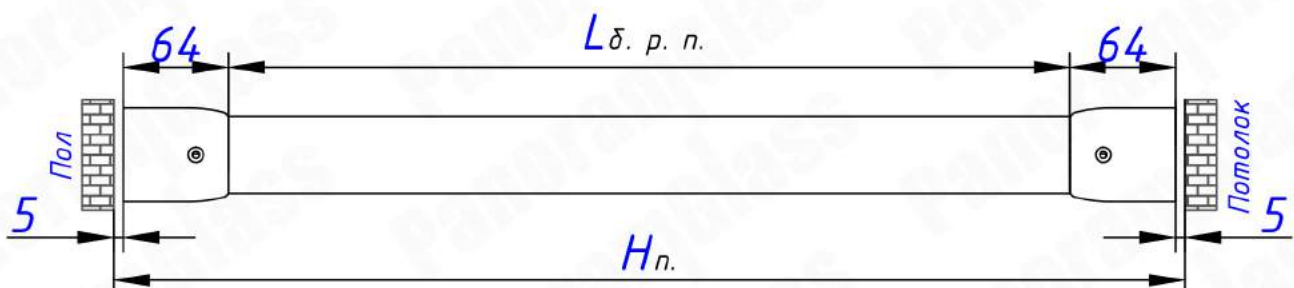
$H_{п.}$ – высота проема, мм

2 – кол-во зазоров между верхним и нижним рамным профилем и проемом, мм

5 – расстояние от бокового рамного профиля до проема (зазор, допуск), мм

2 – кол-во соединителей рамы, шт

64 – высота соединителя рамы, мм



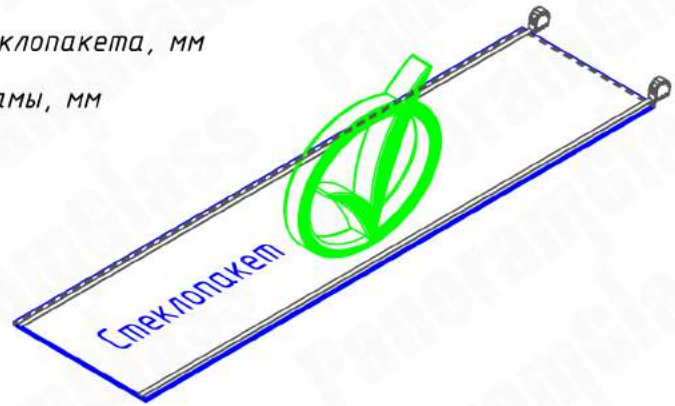
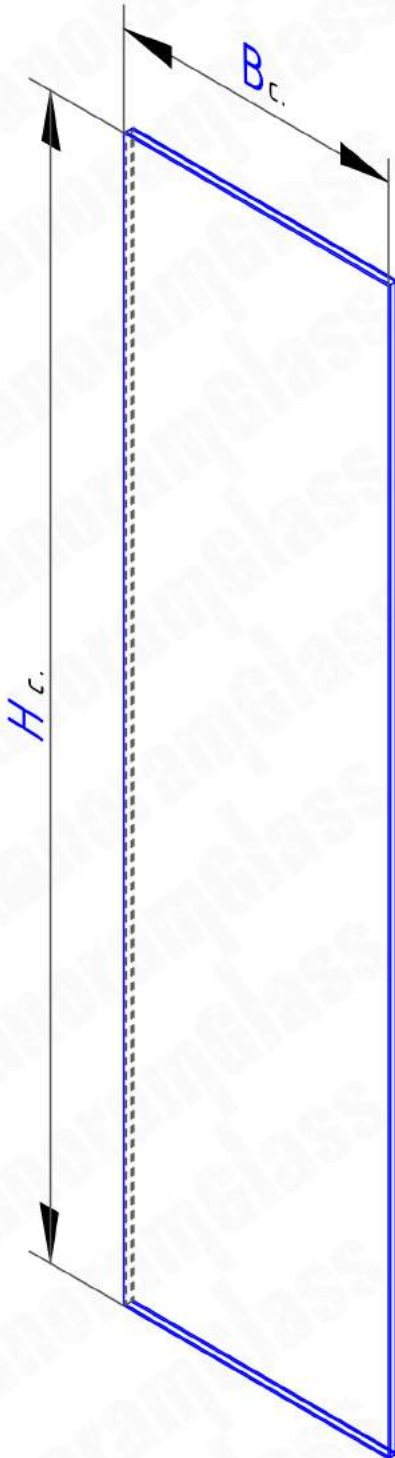
9. Схема расчета и проверки размеров стеклопакетов.

Размер по высоте стеклопакета, мм:

$$H_{с.} = H_{р.} - 195$$

$H_{с.}$ – высота стеклопакета, мм

$H_{р.}$ – высота рамы, мм



Размер по ширине стеклопакета прямолинейного проема, мм:

$$B_{с.} = \frac{B_{р.} - (23 \times 2) - ((n - 1) \times 19)}{n}$$

$B_{с.}$ – ширина стеклопакета, мм

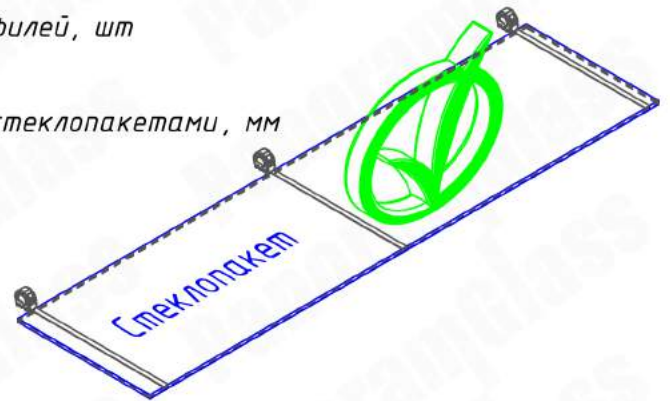
$B_{р.}$ – ширина рамы, мм

23 – расстояние от бокового рамного профиля до стеклопакета, мм

2 – кол-во боковых профилей, шт

n – кол-во створок

19 – расстояние между стеклопакетами, мм

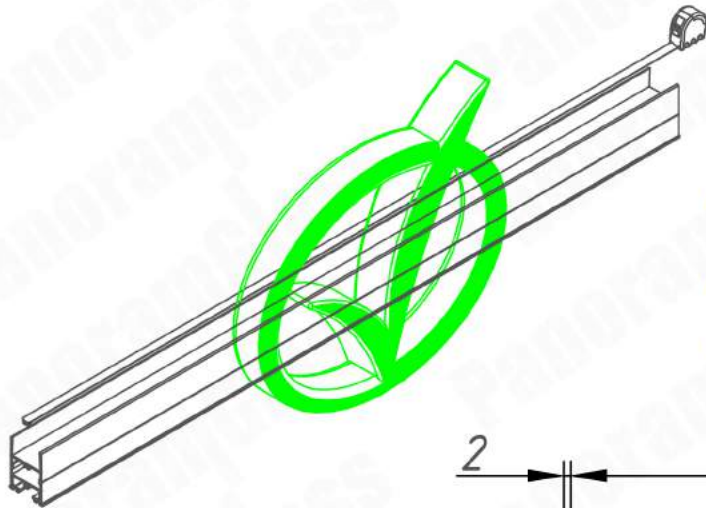


Предельные допуски по высоте и ширине стекла согласно ГОСТ 30698-2000:

Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	± 1.5
От 1000 до 3500 вкл.	± 3
От 3500	± 4

10. Схема расчета и проверки размеров створочных профилей.

Длина нижнего и верхнего створочного профиля, мм:



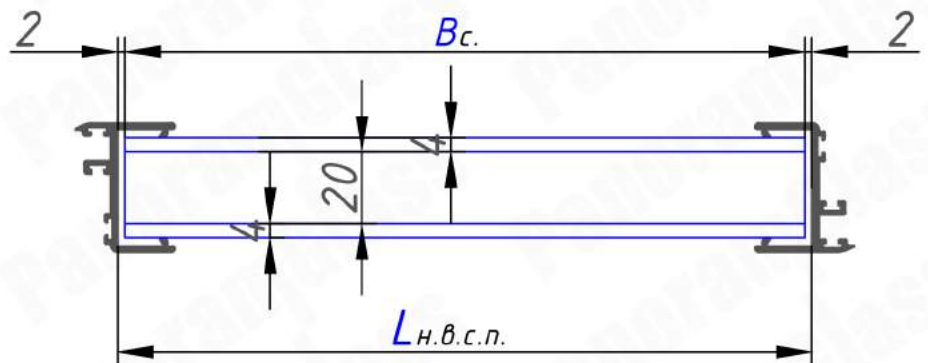
$$L_{н.в.с.п.} = B_{с.} + (2 \times 2)$$

$L_{н.в.с.п.}$ – длина нижнего и верхнего створочного профиля, мм

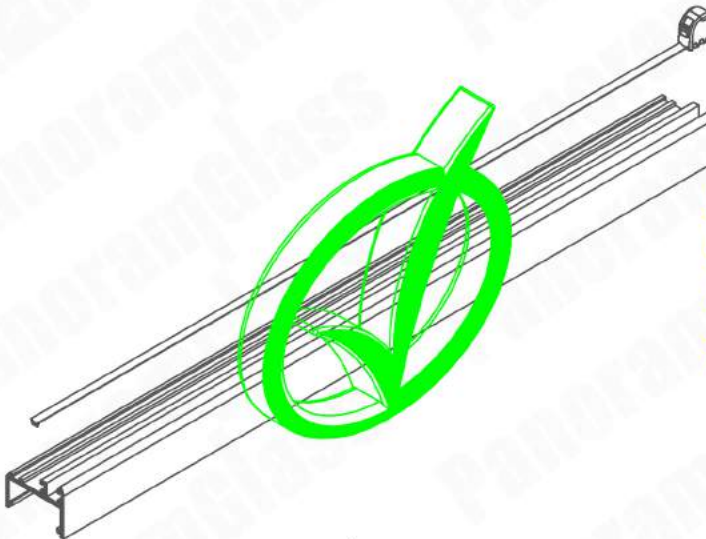
$B_{с.}$ – ширина стеклопакета, мм

2 – толщина подложки, мм

2 – количество подложек, шт.



Длина бокового створочного профиля, мм:



$$L_{б.с.п.} = H_{с.} + ((1+1) \times 30)$$

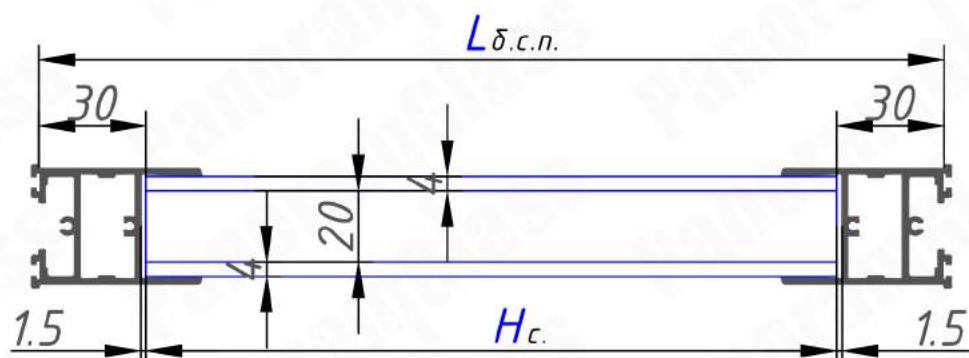
$L_{б.с.п.}$ – длина бокового створочного профиля, мм

$H_{с.}$ – высота стеклопакета, мм

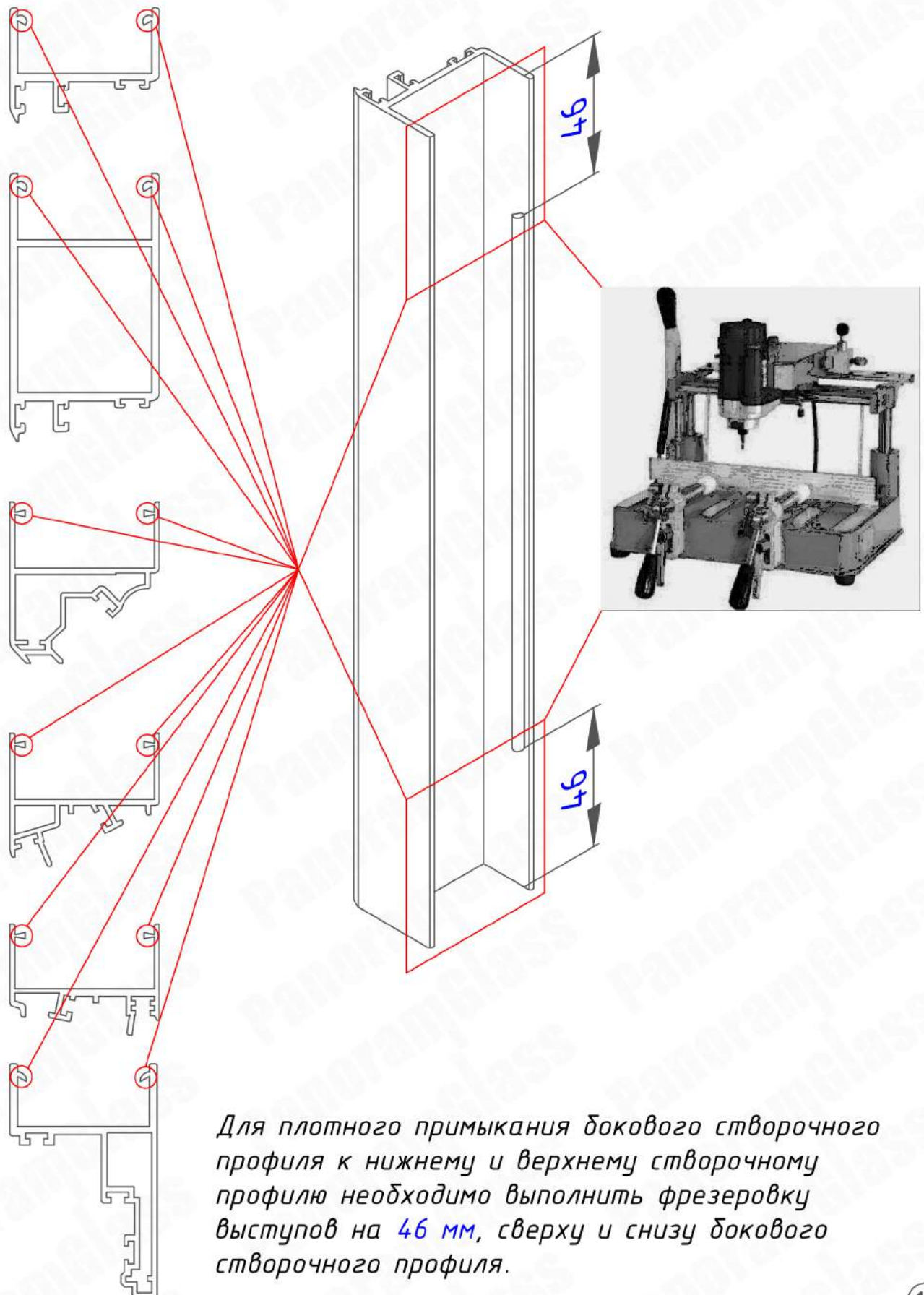
1 – верхний створочный профиль, шт.

1 – нижний створочный профиль, шт.

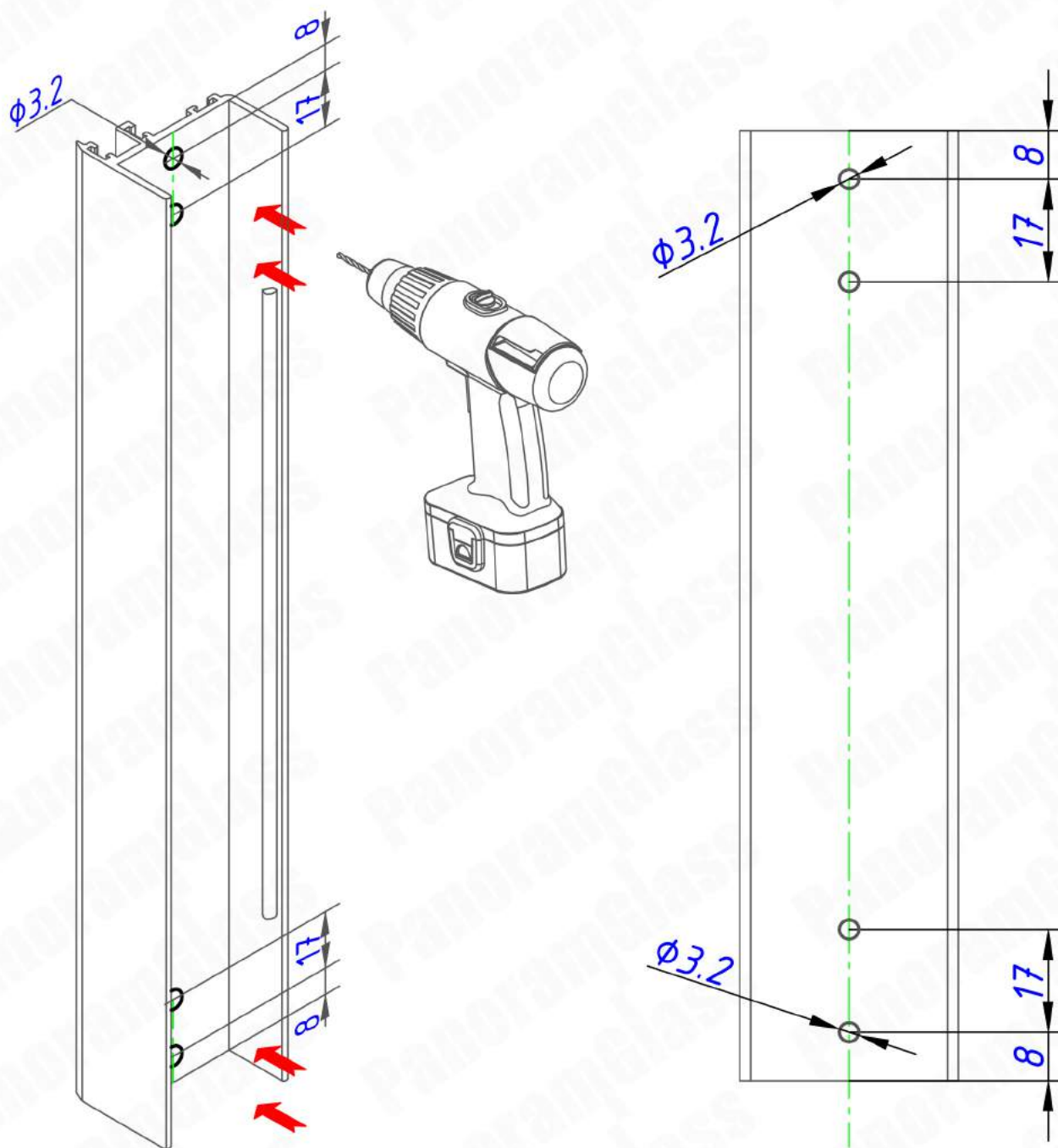
30 – расстояние от стеклопакета до места примыкания в нижнем и верхнем профиле, мм



12. Подготовка створочных профилей перед сборкой. 12.1 Фрезеровка выступов.

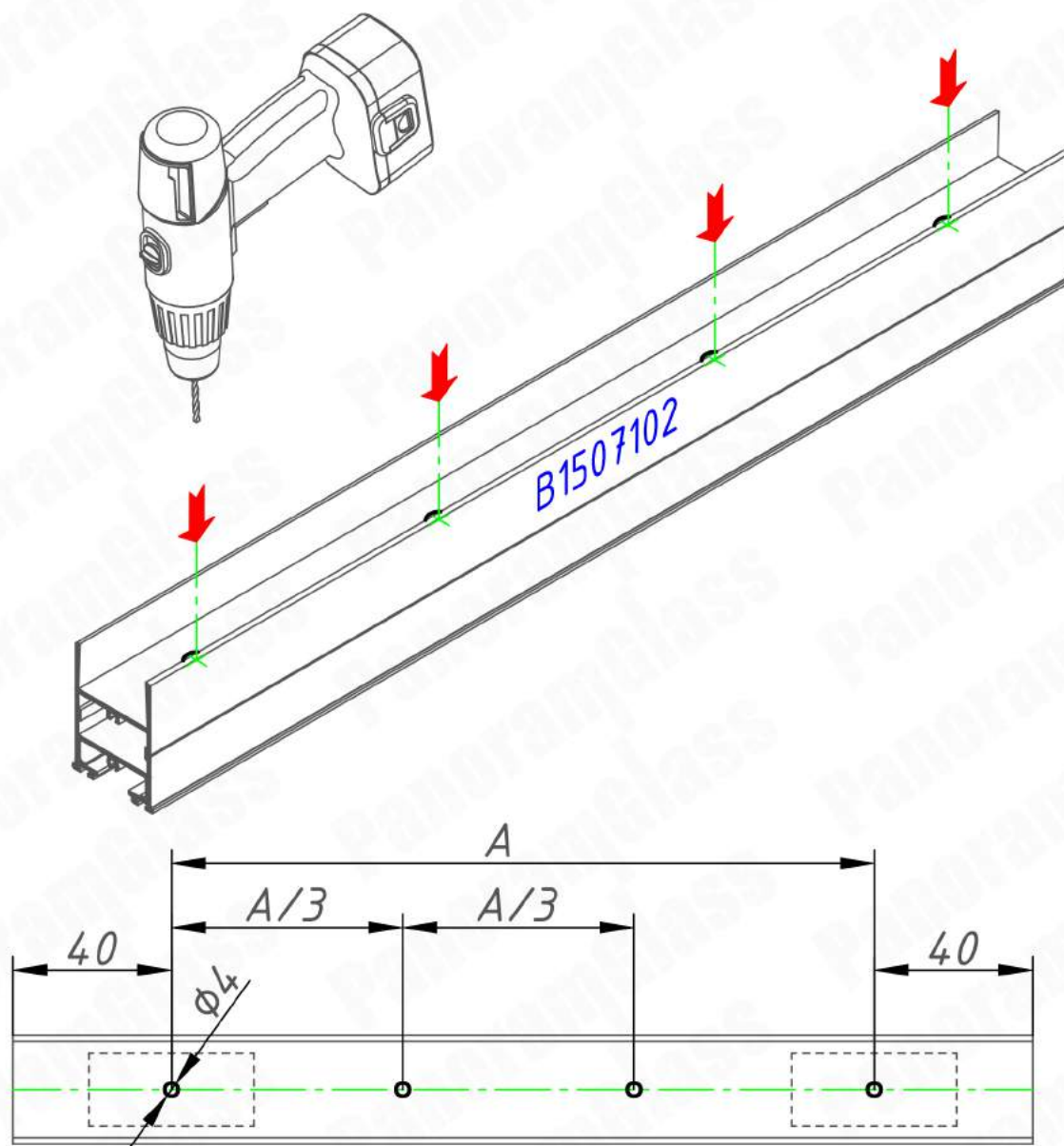


12.2 Сверление отверстий в боковых створочных профилях.



Для фиксации бокового створочного профиля с верхним и нижним створочным профилем необходимо просверлить 2 отв. $\phi 3.2$ мм на расстоянии 8 мм от торца профиля и 17 мм от отверстия, с одного и другого торца профиля.

12.3 Сверление отверстий в нижнем створочном профиле.



Для выхода атмосферных осадков необходимо выполнить сверление 4-х отверстий в нижнем створочном профиле, 2 отв. с которых на расстоянии 40 мм от торцов профиля и 2 отв. на равных расстояниях между ними.

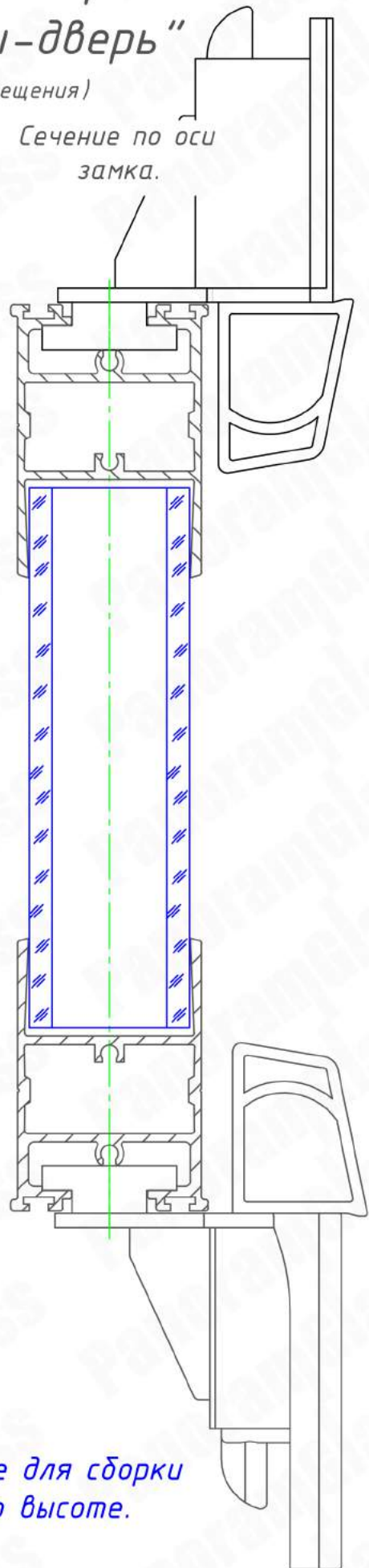
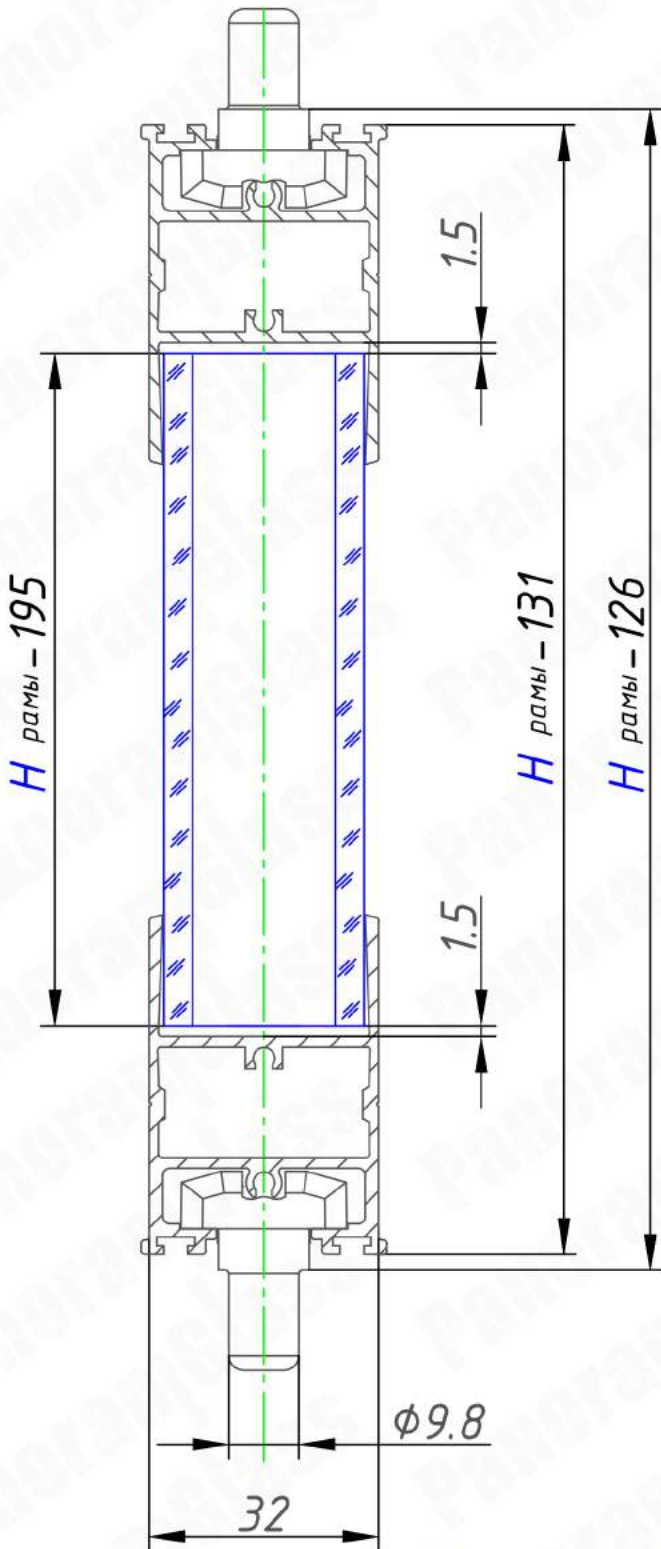
13. Сборка "Створки дверь".

13.1 Сечение "Створки-дверь"

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Сечение по оси
дверной створки.

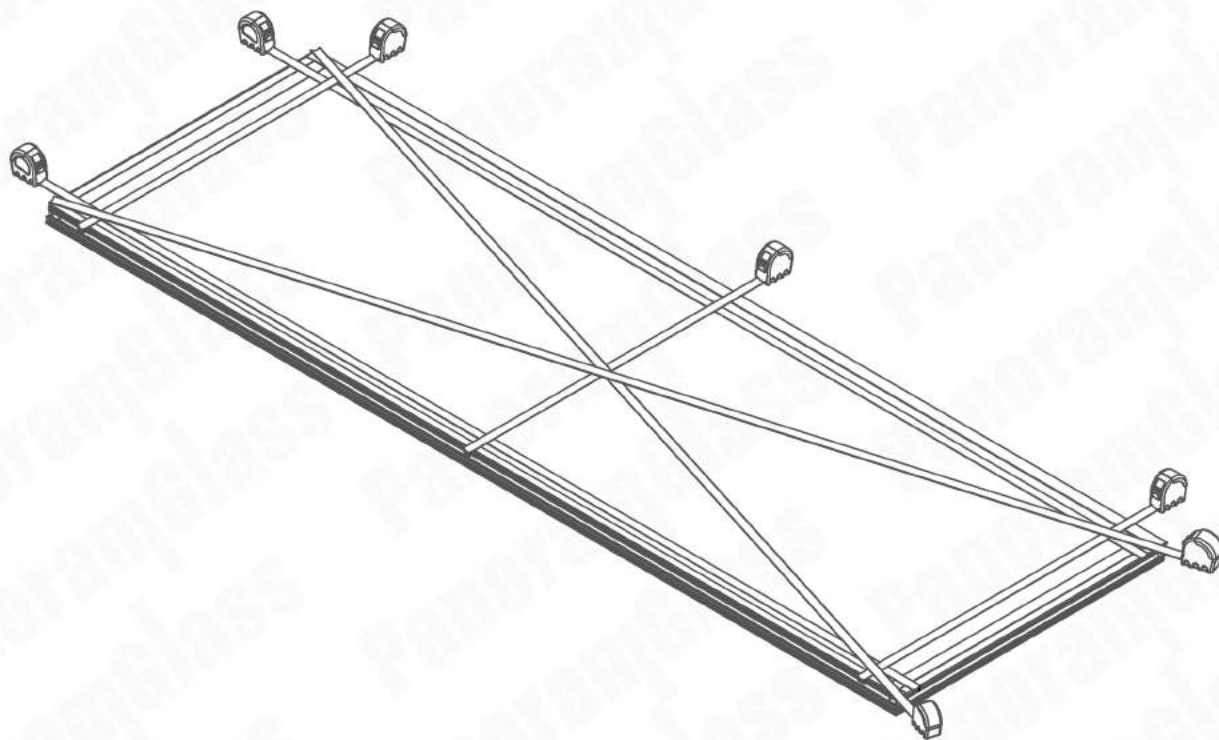
Сечение по оси
замка.



Размеры необходимые для сборки
створки-дверь по высоте.

13.2 Контрольная сборка "Створки-дверь"

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

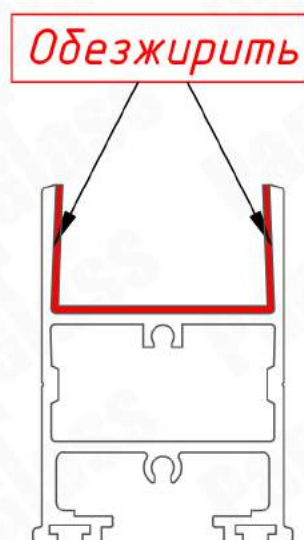
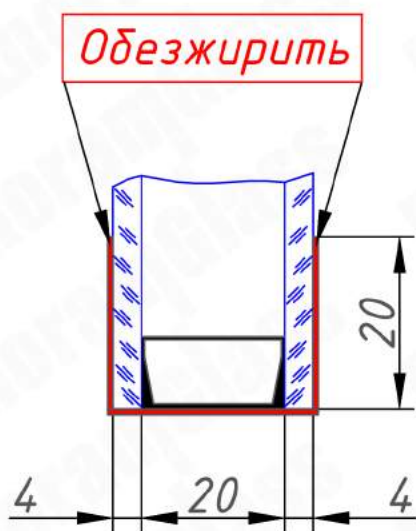
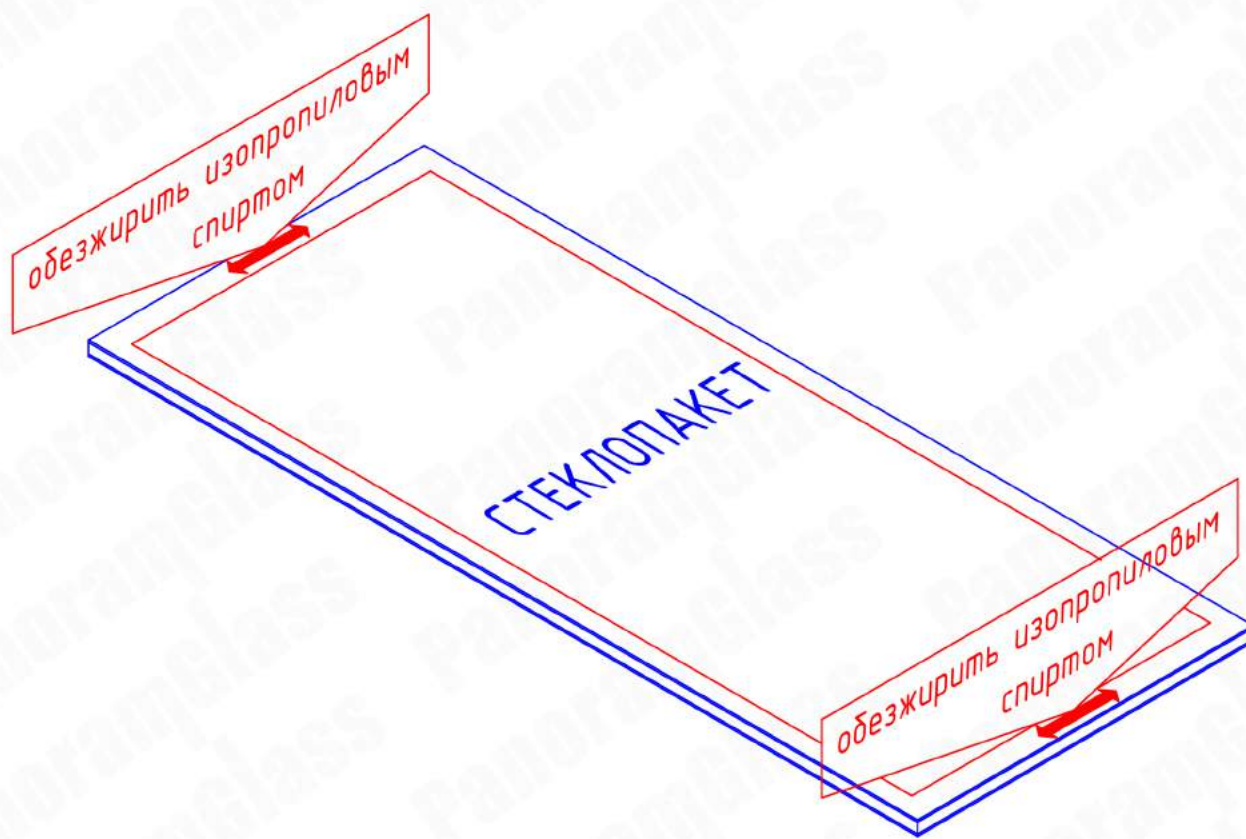


Из-за того, что стеклопакеты на сборку приходят не идеальной формы и размеров, для этого необходимо производить контрольную сборку **БЕЗ НАНЕСЕНИЯ** клея-герметика, чтоб выявить где и сколько нужно подложить подложек.

После сборки необходимо проверить размеры по высоте, ширине, диагонали.

13.3 Подготовка стеклопакета к склейке со створочным профилем.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

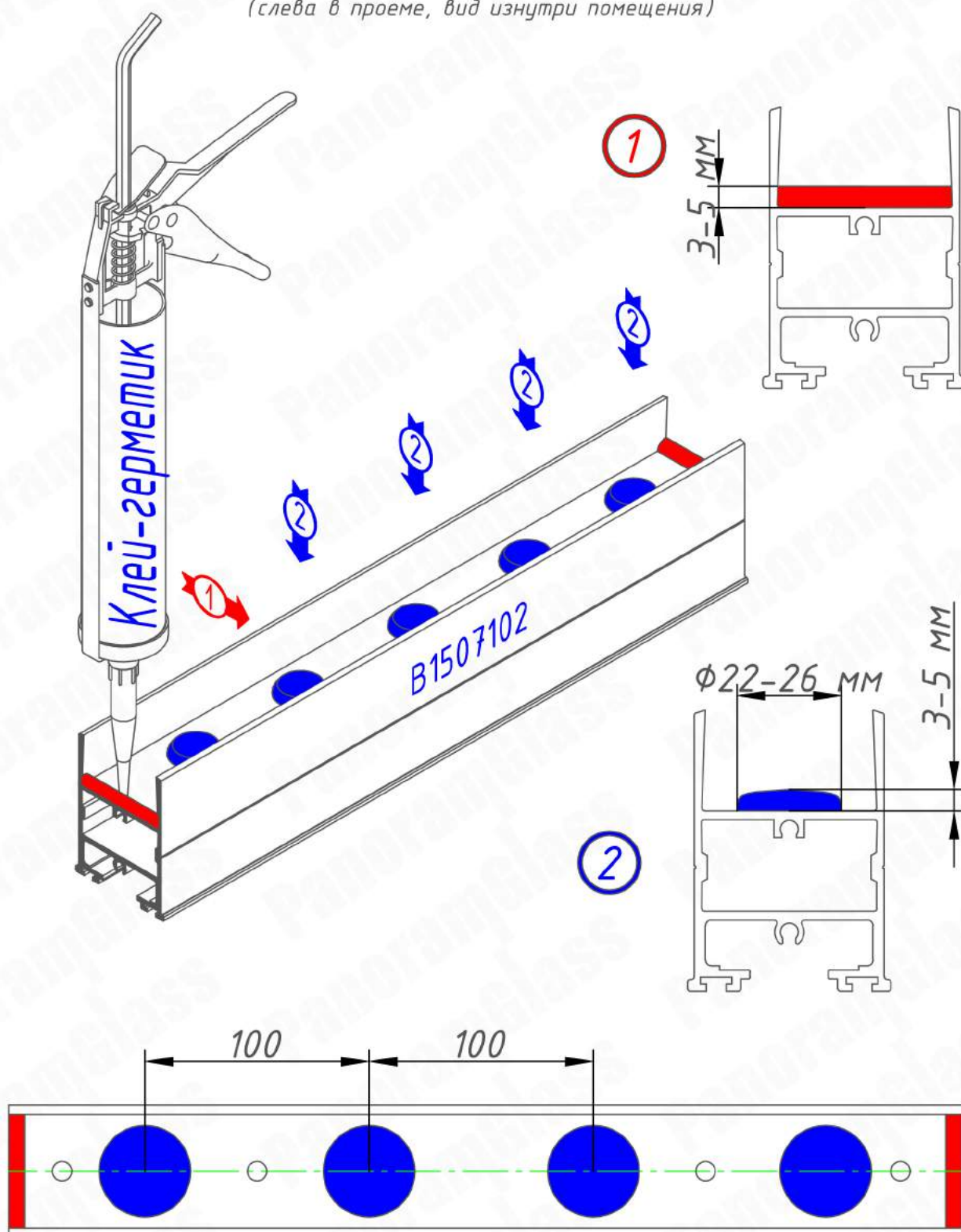


Перед началом склейки створочного профиля со стеклом необходимо:

- обезжирить стекло в местах соприкосновения с верхним и нижним створочным профилем изопропиловым спиртом;
- обезжирить верхний и нижний створочный профиль [B1507102](#) изопропиловым спиртом.

13.4 Нанесения клей-герметика на нижний створочный профиль.

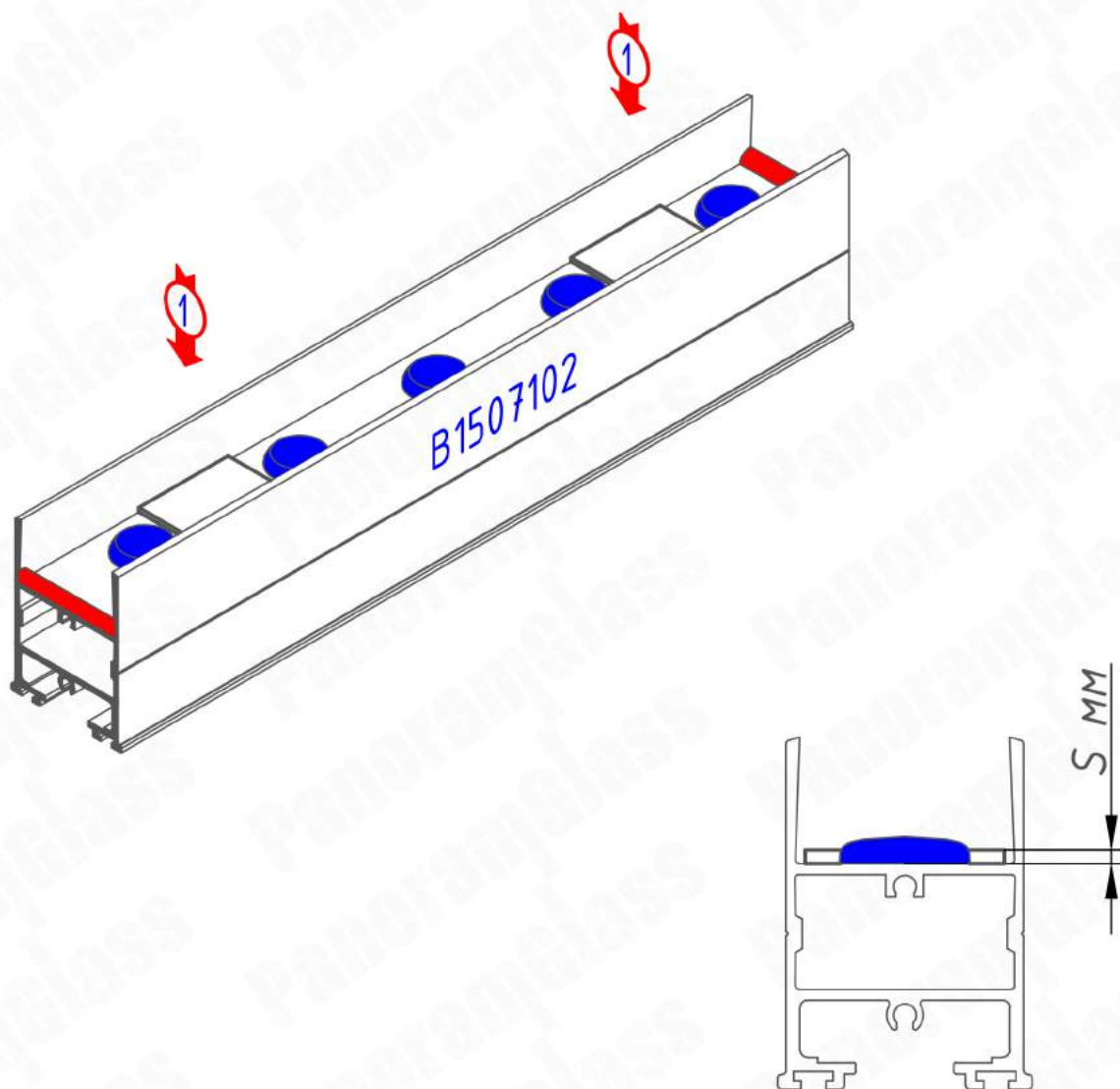
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой клей-герметика (SIKA, AKFIX) в местах соприкосновения нижнего створочного профиля с боковым створочным профилем, толщина полосы 3-5 мм (1). С шагом 100 мм от точки до точки наносим клей-герметик $\Phi 22-26$ мм и толщиной 3-5 мм (2)

13.5 Установка подкладок на нижний створочный профиль.

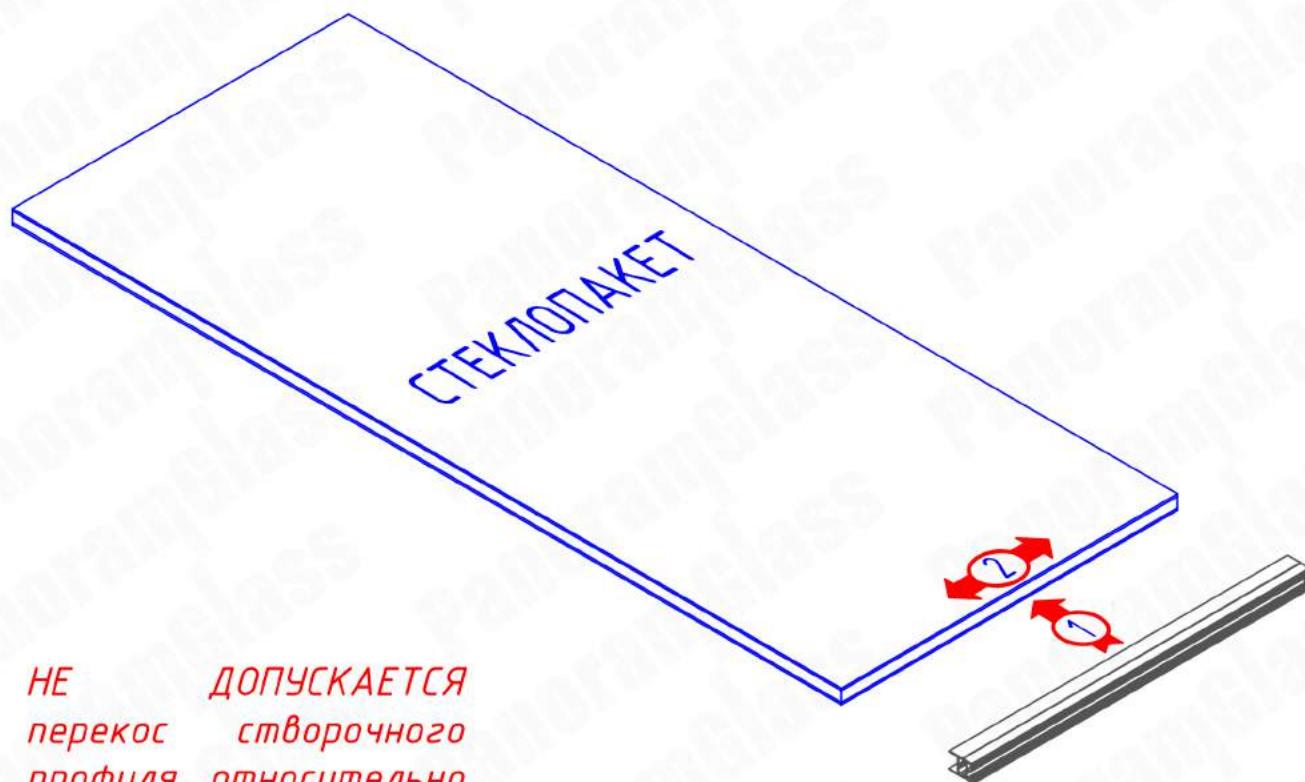
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



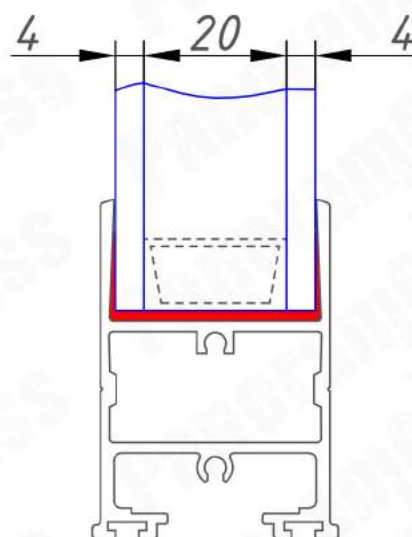
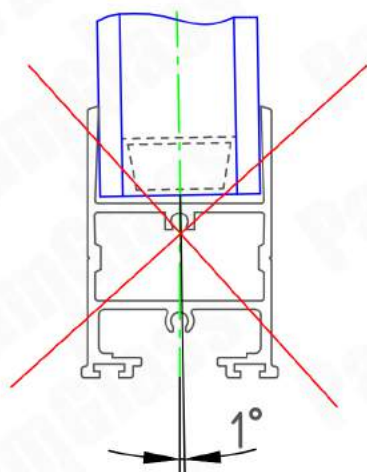
Устанавливаем подкладки необходимой толщины (S мм) по краям нижнего створочного профиля (1).

13.6 Установка нижнего створочного профиля.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



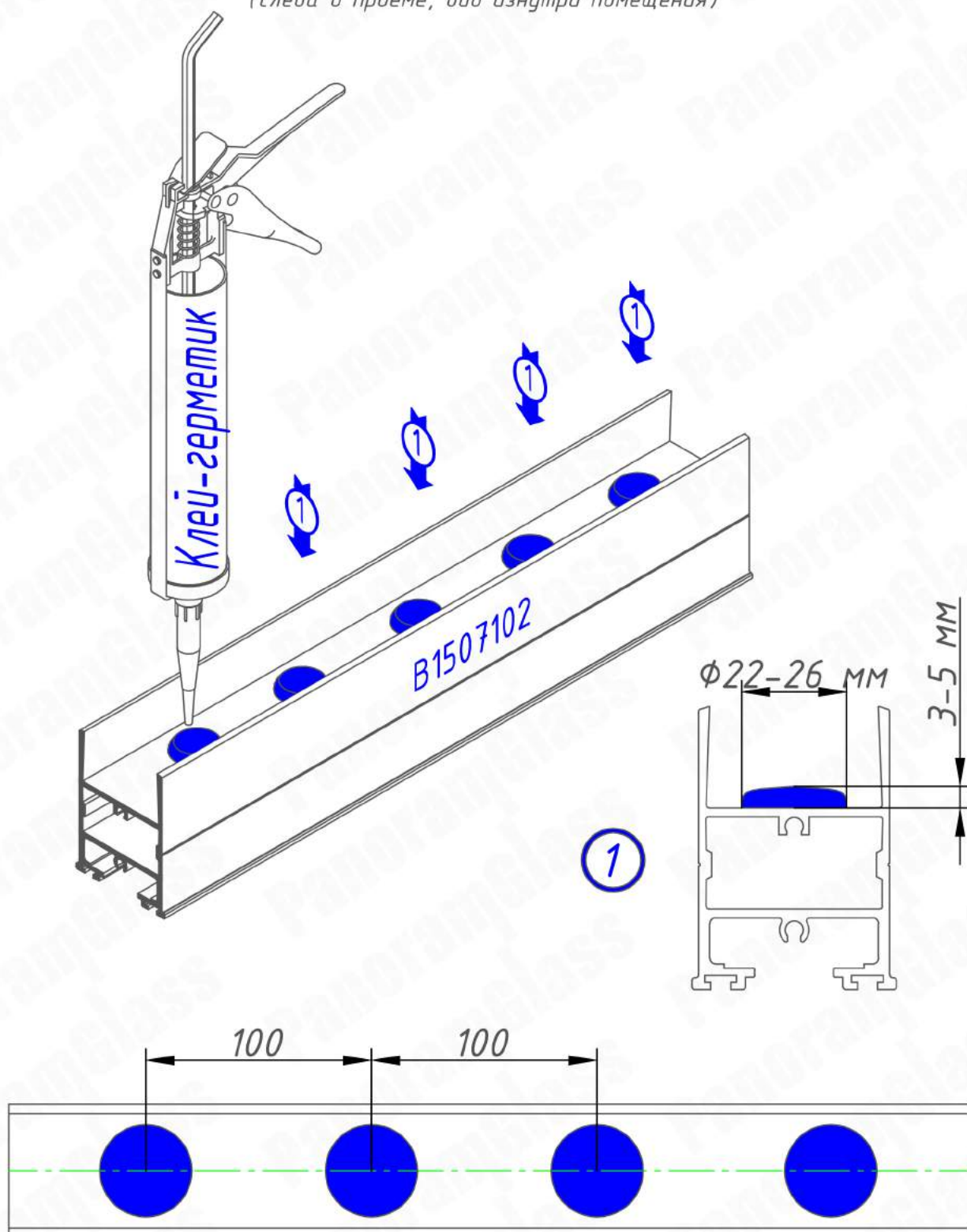
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
перекос створочного
профиля относительно
стекла.



Аккуратно устанавливаем нижний створочный профиль на стеклопакет (1), так что клей-герметик равномерно распределился по всей плоскости профиля и стекла. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

13.7 Нанесения клей-герметика на верхний створочный профиль.

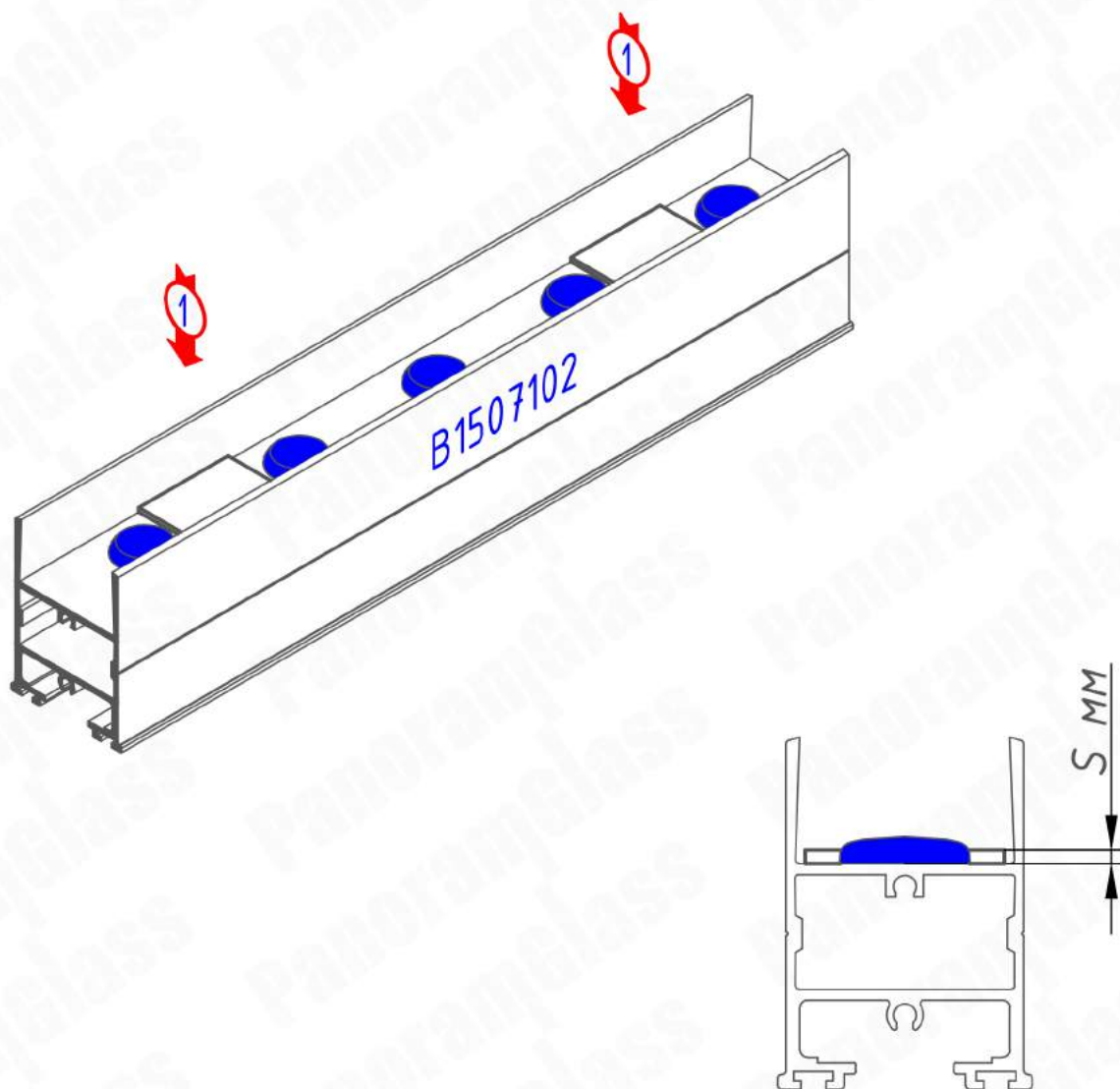
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой **клей-герметика** (SIKA, AKFIX) в местах соприкосновения нижнего створочного профиля с боковым створочным профилем, толщина полосы $3-5\text{ мм}$ (1). С шагом 100 мм от точки до точки наносим клей-герметик $\Phi 22-26\text{ мм}$ и толщиной $3-5\text{ мм}$ (2)

13.8 Установка подкладок на верхний створочный профиль.

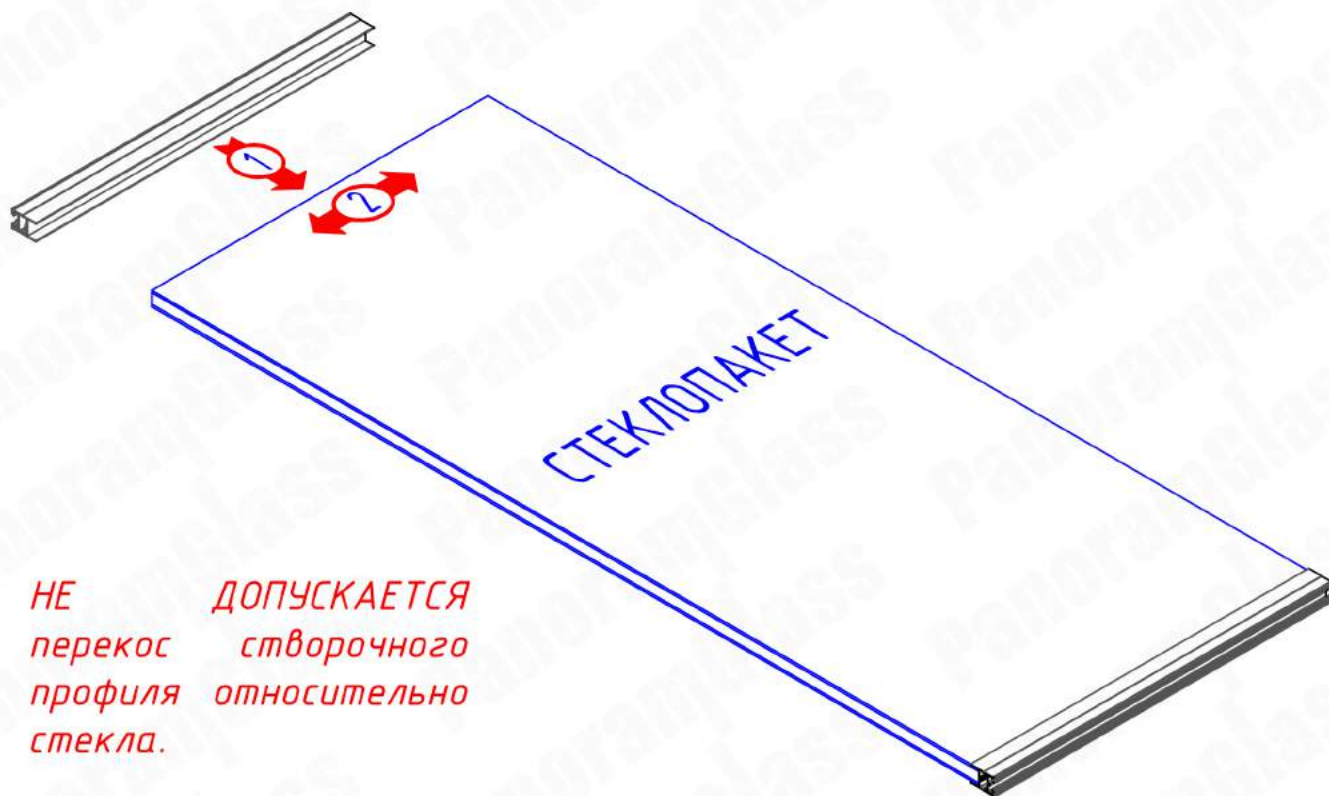
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



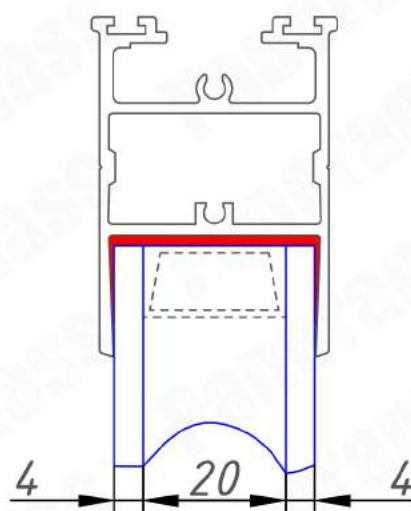
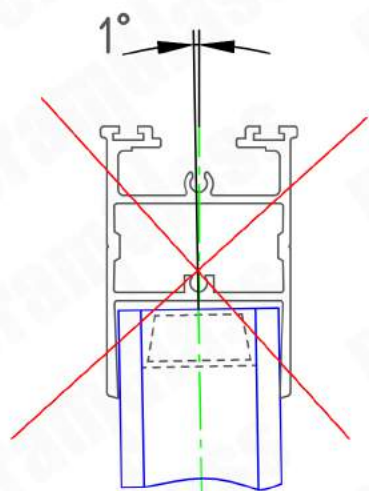
Устанавливаем подкладки необходимой толщины (S мм) по краям нижнего створочного профиля (1).

13.9 Установка верхнего створочного профиля.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
перекос створочного
профиля относительно
стекла.

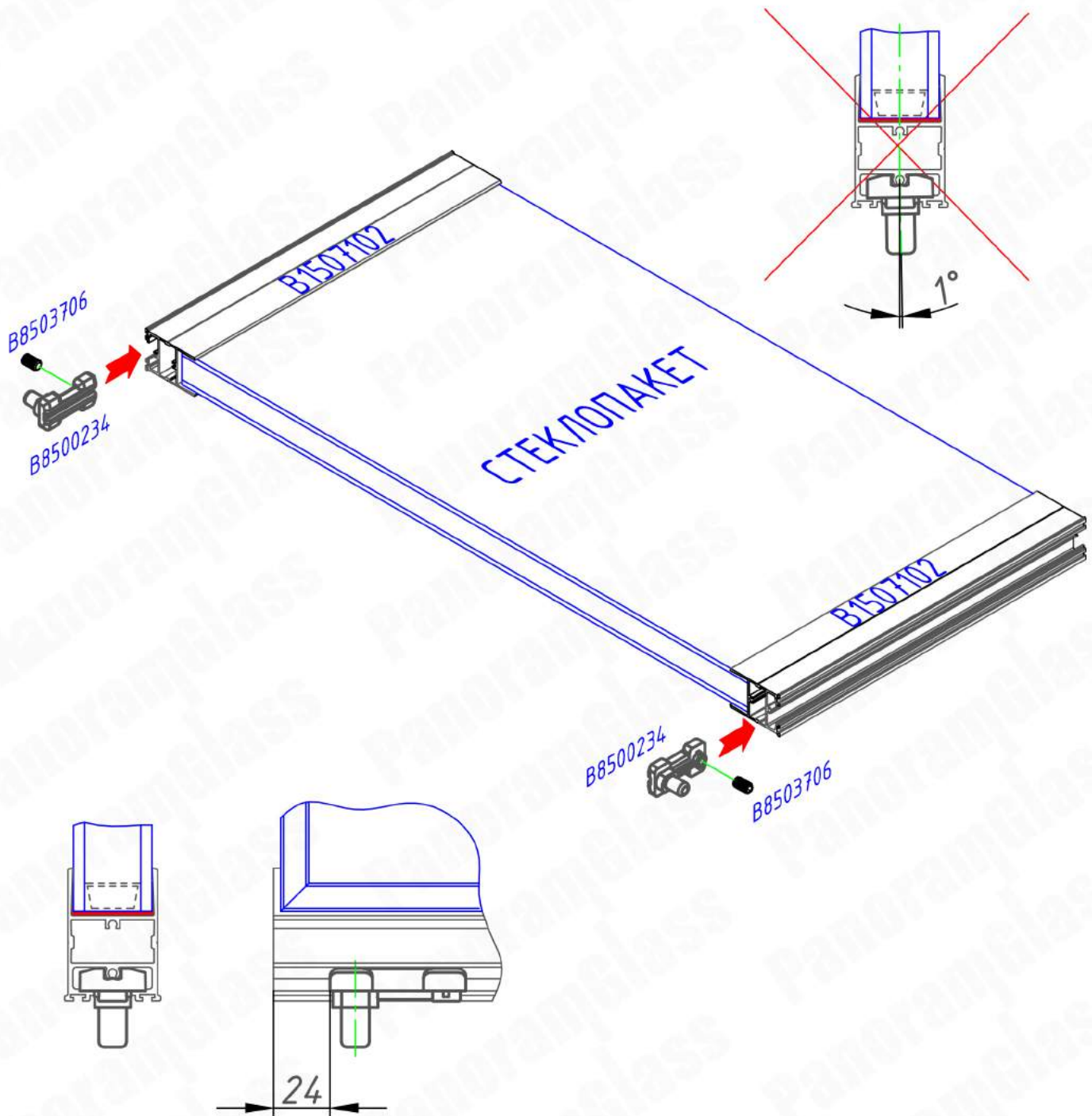


Аккуратно устанавливаем верхний створочный профиль на стеклопакет (1), так что клей-герметик равномерно распределился по всей плоскости профиля и стекла. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

13.10 Установка осей дверной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекос оси створки относительно створочного профиля

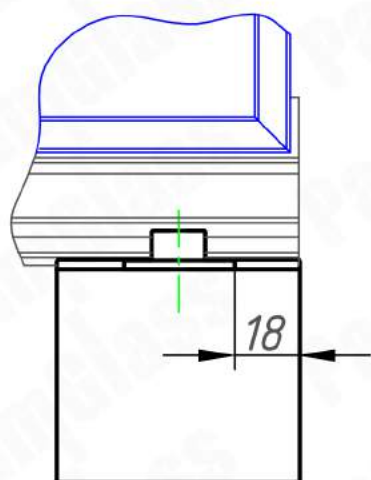
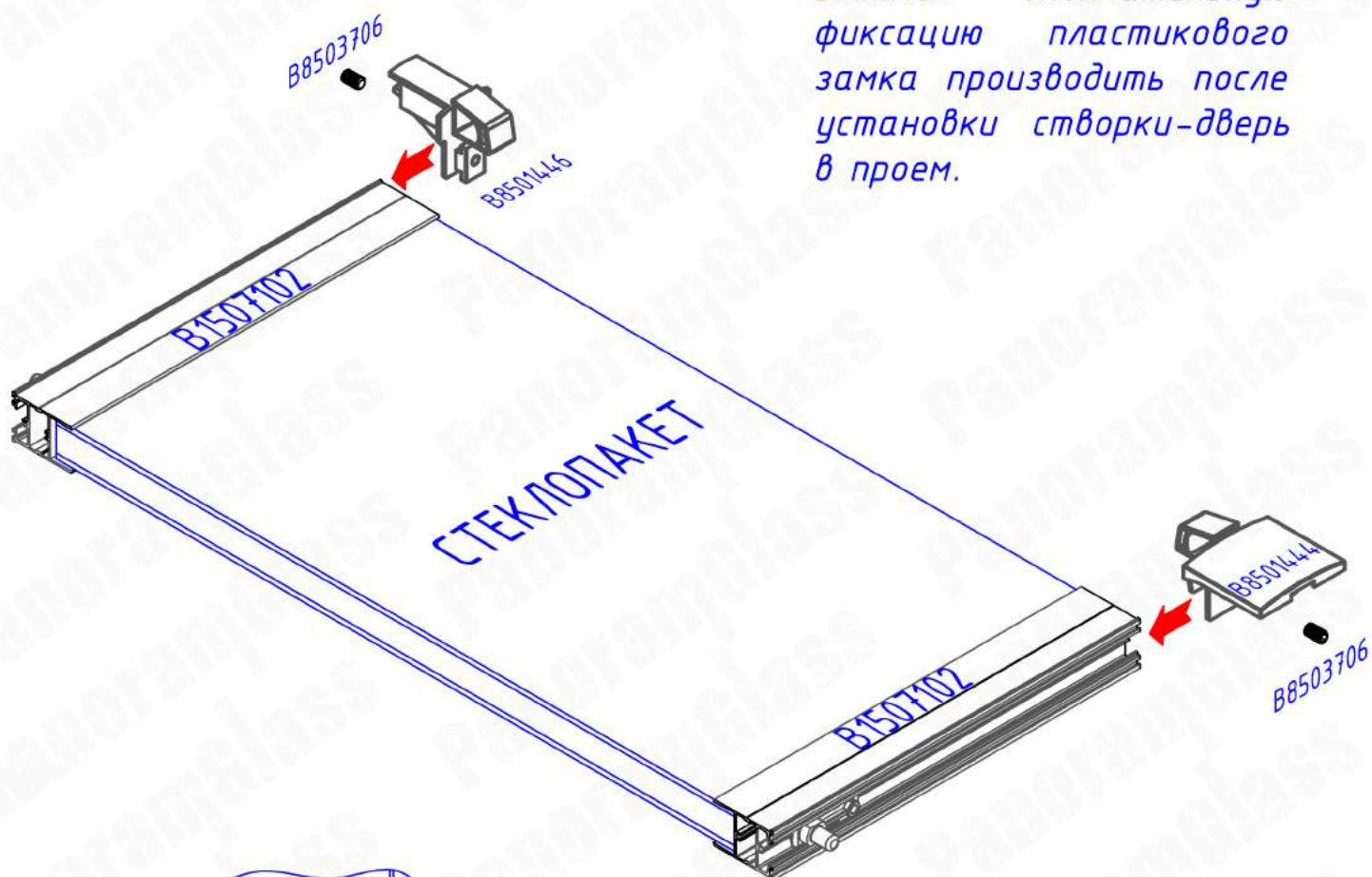


Устанавливаем оси дверной створки на расстоянии **24 мм** от края створочного профиля **B8500234** и закрепляем при помощи гужонов **B8503706**.

13.11 Установка врезного пластикового замка.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

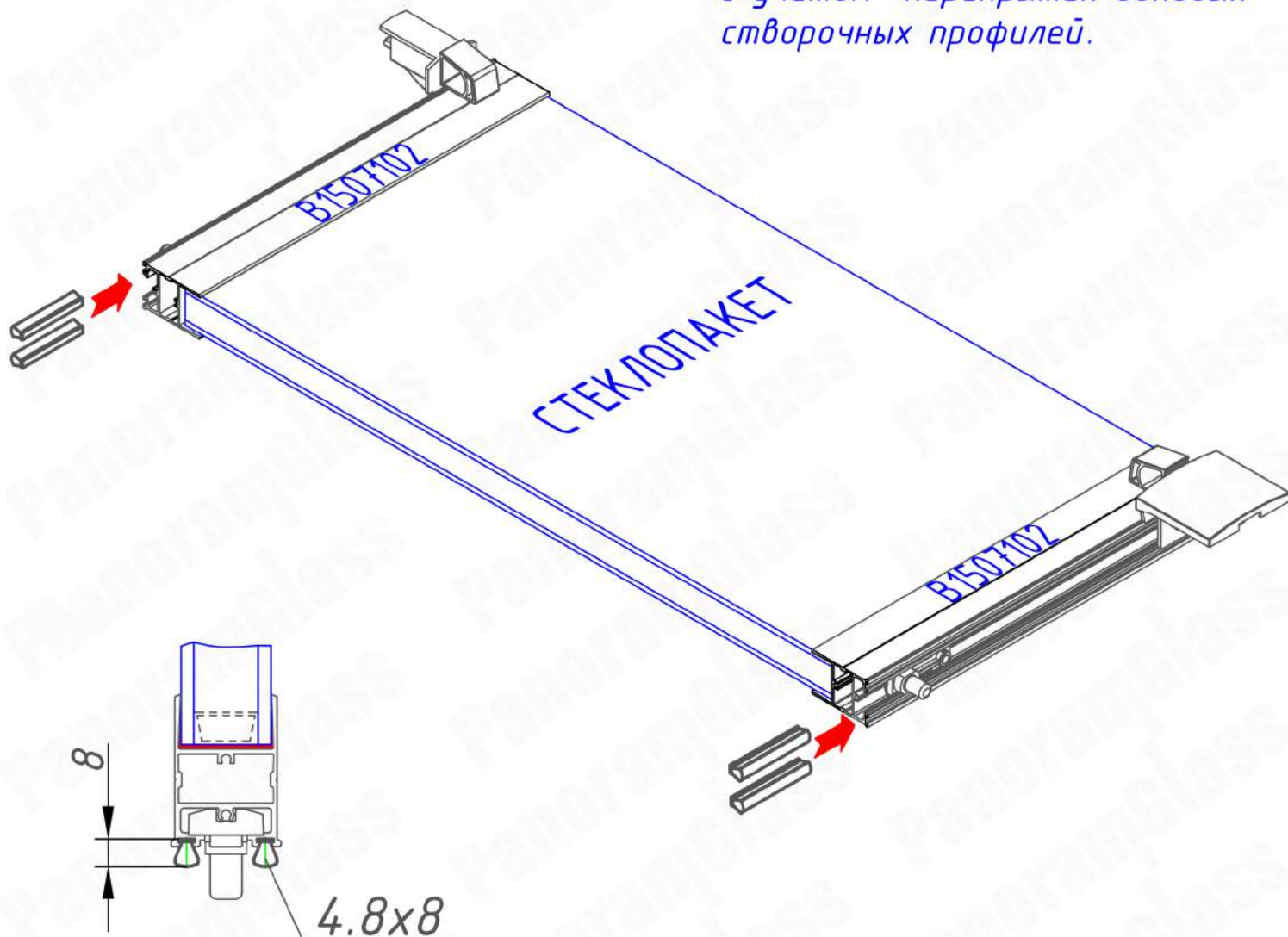
ВАЖНО: окончательную фиксацию пластикового замка производить после установки створки-дверь в проем.



Предварительно устанавливаем верхний пластиковый замок **B8501446** и нижний пластиковый замок **B8501444** на расстояние **18 мм** от края профиля, закрепляем при помощи гужона **B8503706**.

13.12 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



ВАЖНО: длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом перекрытия боковых створочных профилей.

Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля B1507102.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_l = (L_{п. с. п.} + 14) \times 4$$

L_l - длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

$L_{п. с. п.}$ - длина паза в створочном профиле, мм

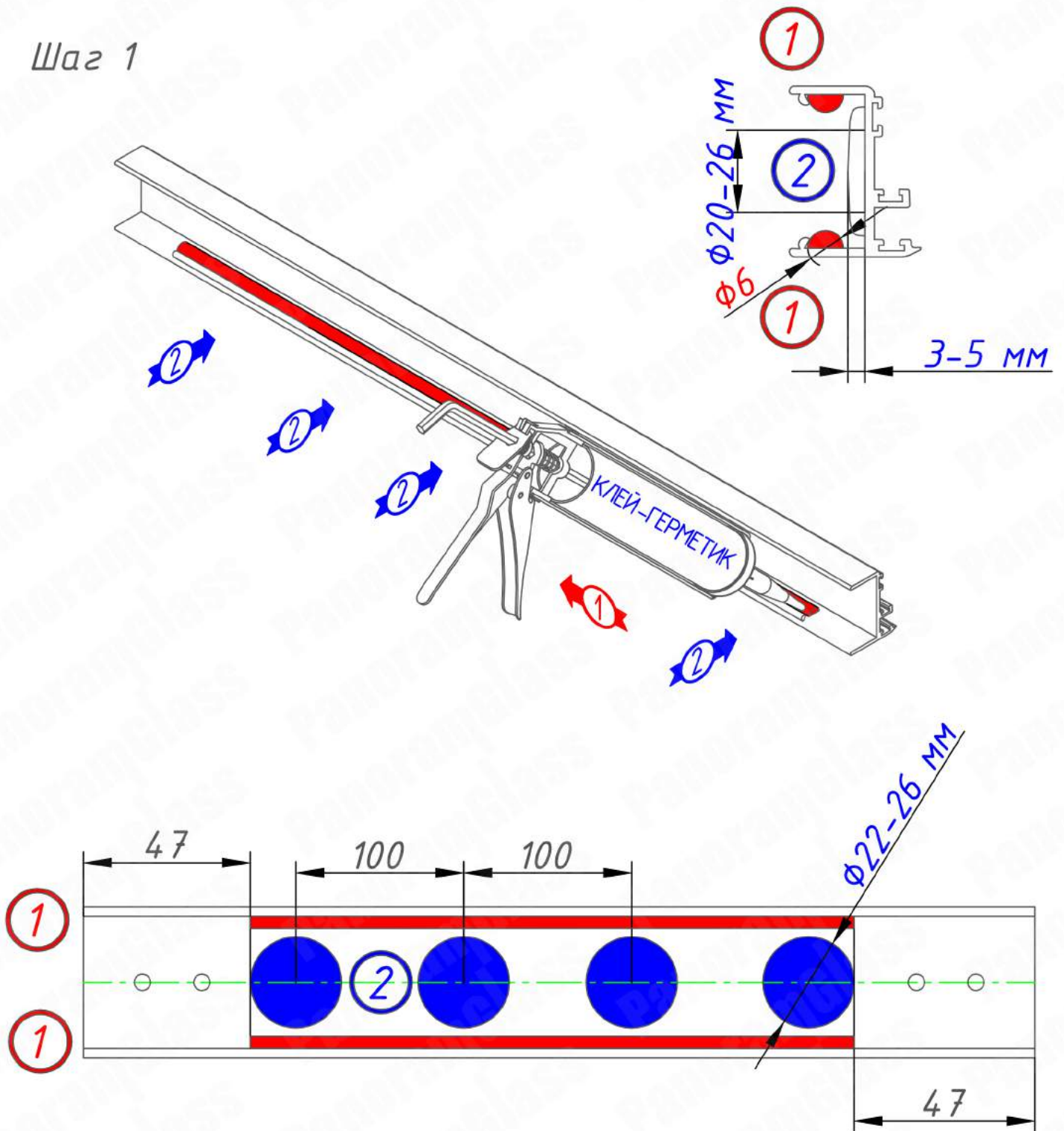
14 - общий размер выхода ворсистой ленты за пределы нижнего и верхнего створочного профиля по обе стороны, мм

4 - количество пазов в створке

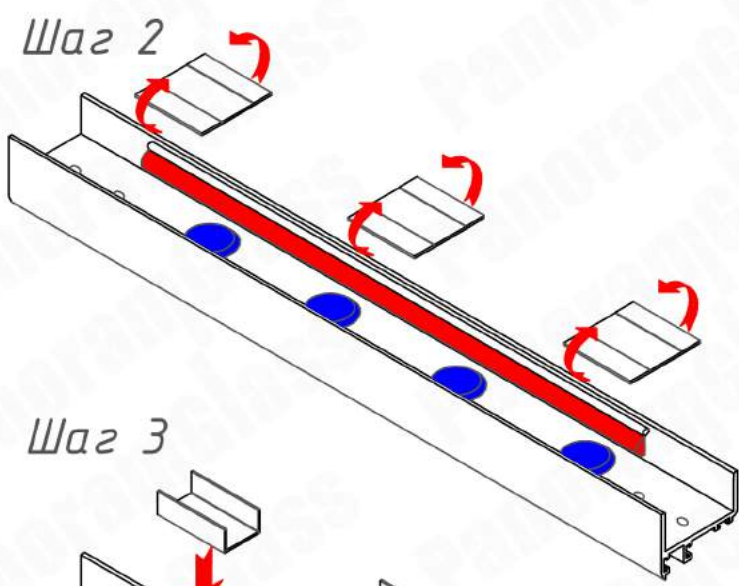
13.13 Подготовка боковых створочных профилей.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

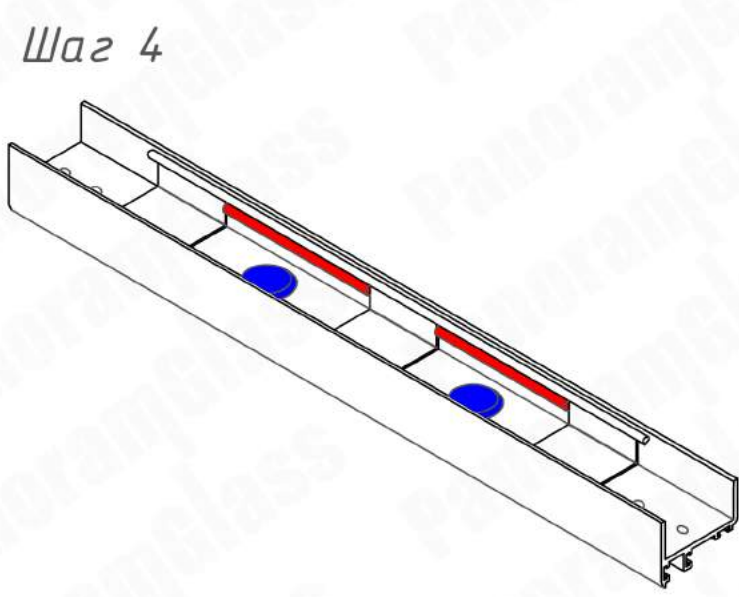
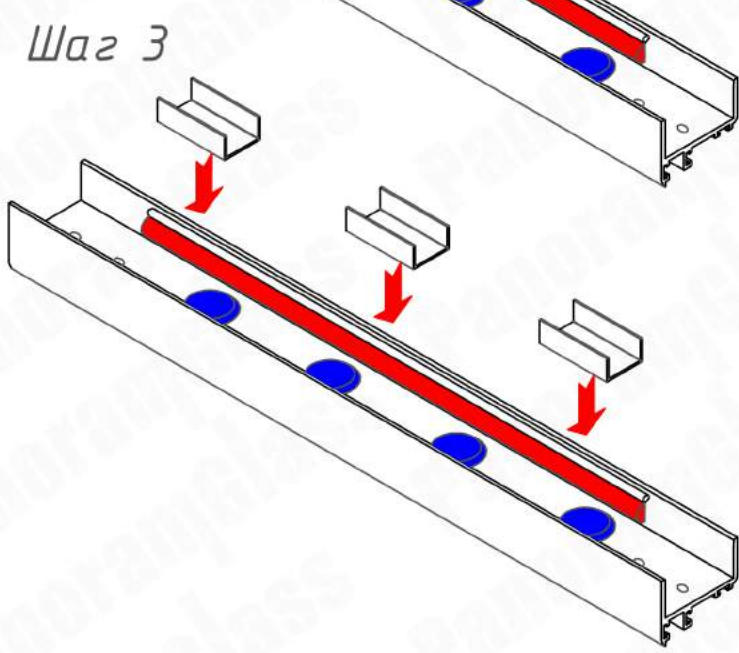
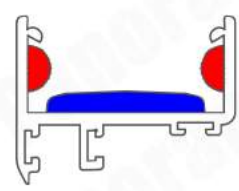
Шаг 1



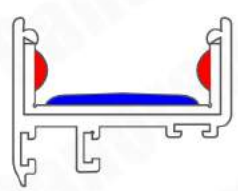
Наносим непрерывной полосой слой **клея-герметика (SIKA, AKFIX) $\phi 6$ мм** по обеим сторонам камеры створочного профиля (1), далее отступив **47 мм** от торца профиля наносим точки **клея-герметика** через каждые **100 мм** диаметром **22-26 мм** (2).



Загибаем подкладочные пластины в виде буквы П

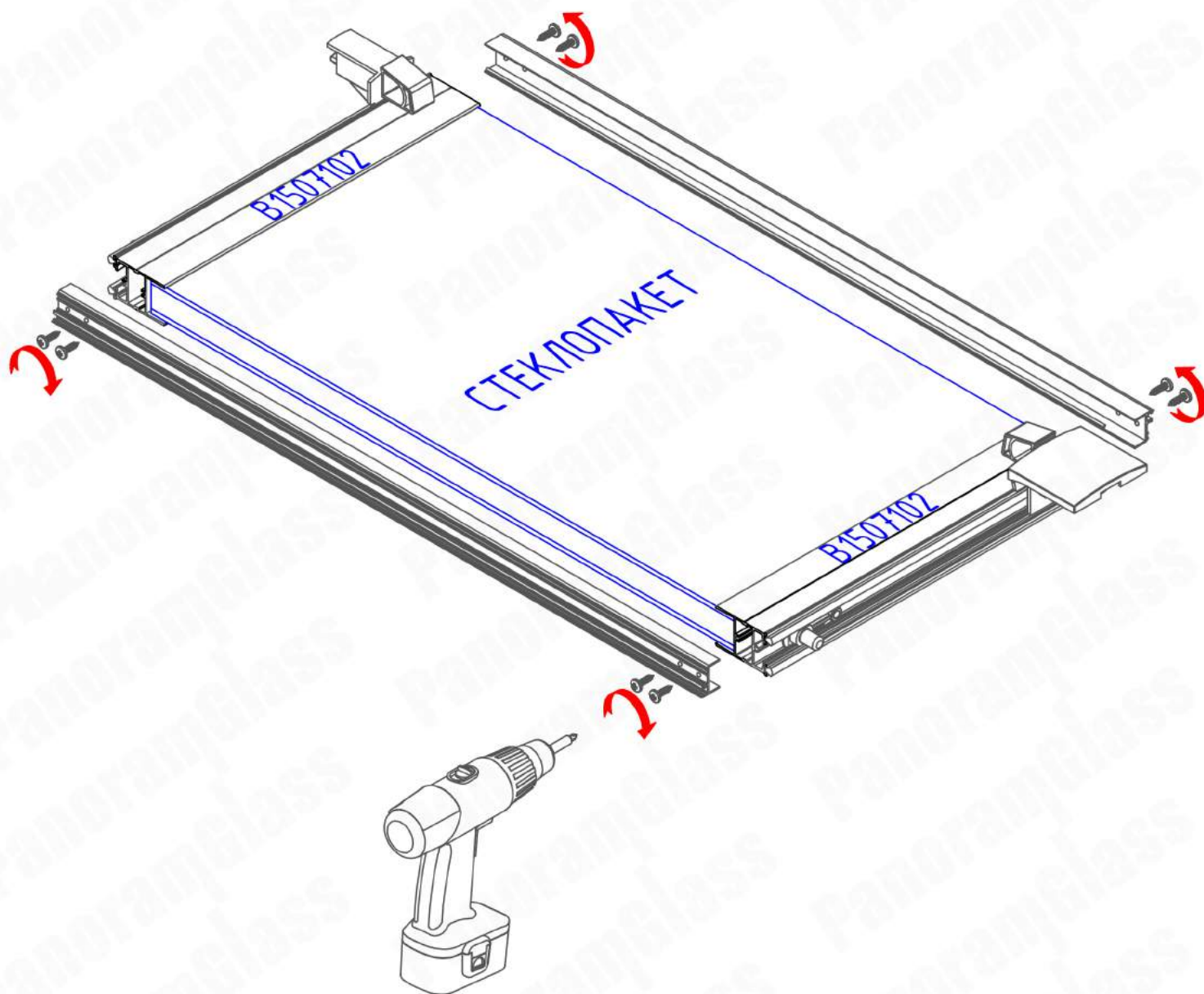


Устанавливаем П-образную подкладочную пластину в боковой створочный профиль



13.14 Установка боковых створочных профилей.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем боковые створочные профили с левой и с правой стороны стеклопакета (собранный с нижним и верхним створочным профилем) и закрепляем при помощи саморезов.

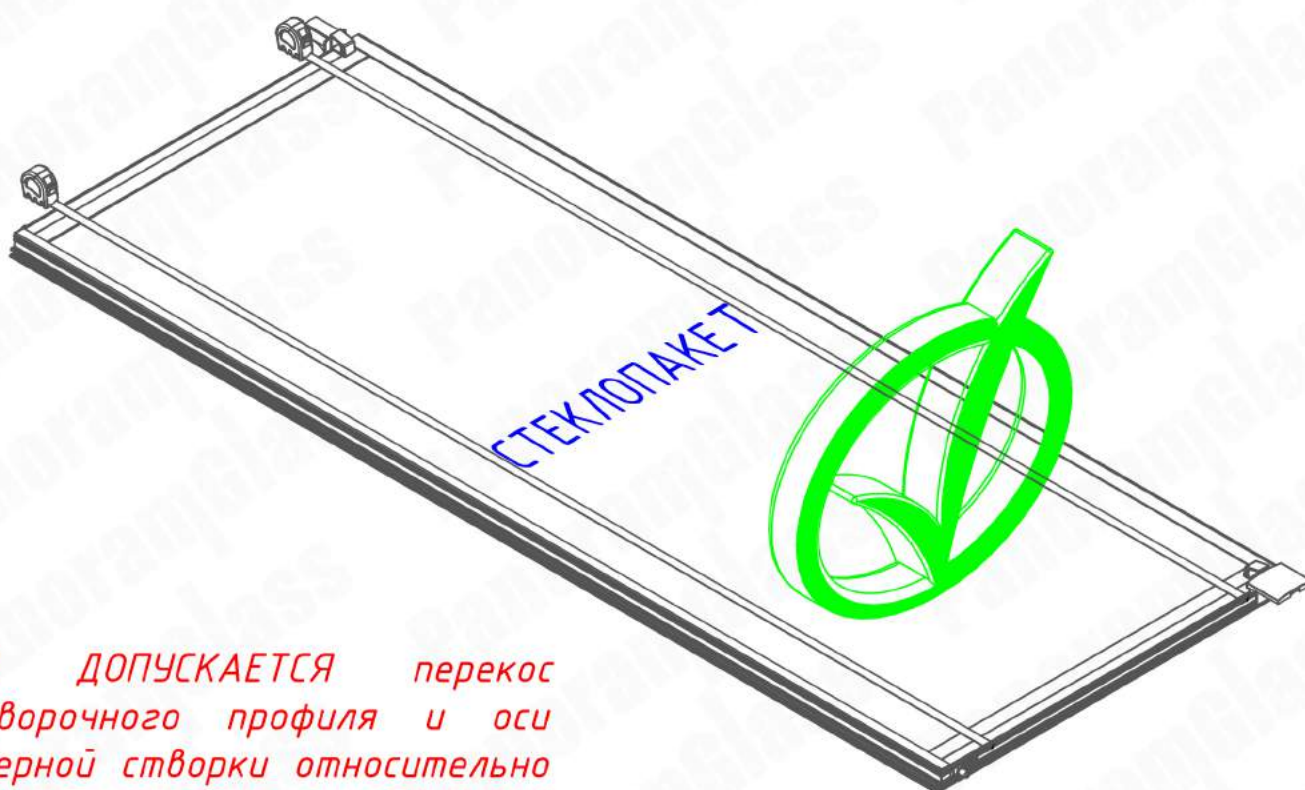
13.15 Проверка размеров собранной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Размер по высоте створки-двери, мм:

H "створки-двери" = H рамы - 131

H рамы - высота рамы, мм



НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекос створочного профиля и оси дверной створки относительно стекла.

Предельные допуски по высоте и ширине створки-двери:

Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	± 0.5
От 1000 до 3500 вкл.	± 1.5
От 3500	± 2

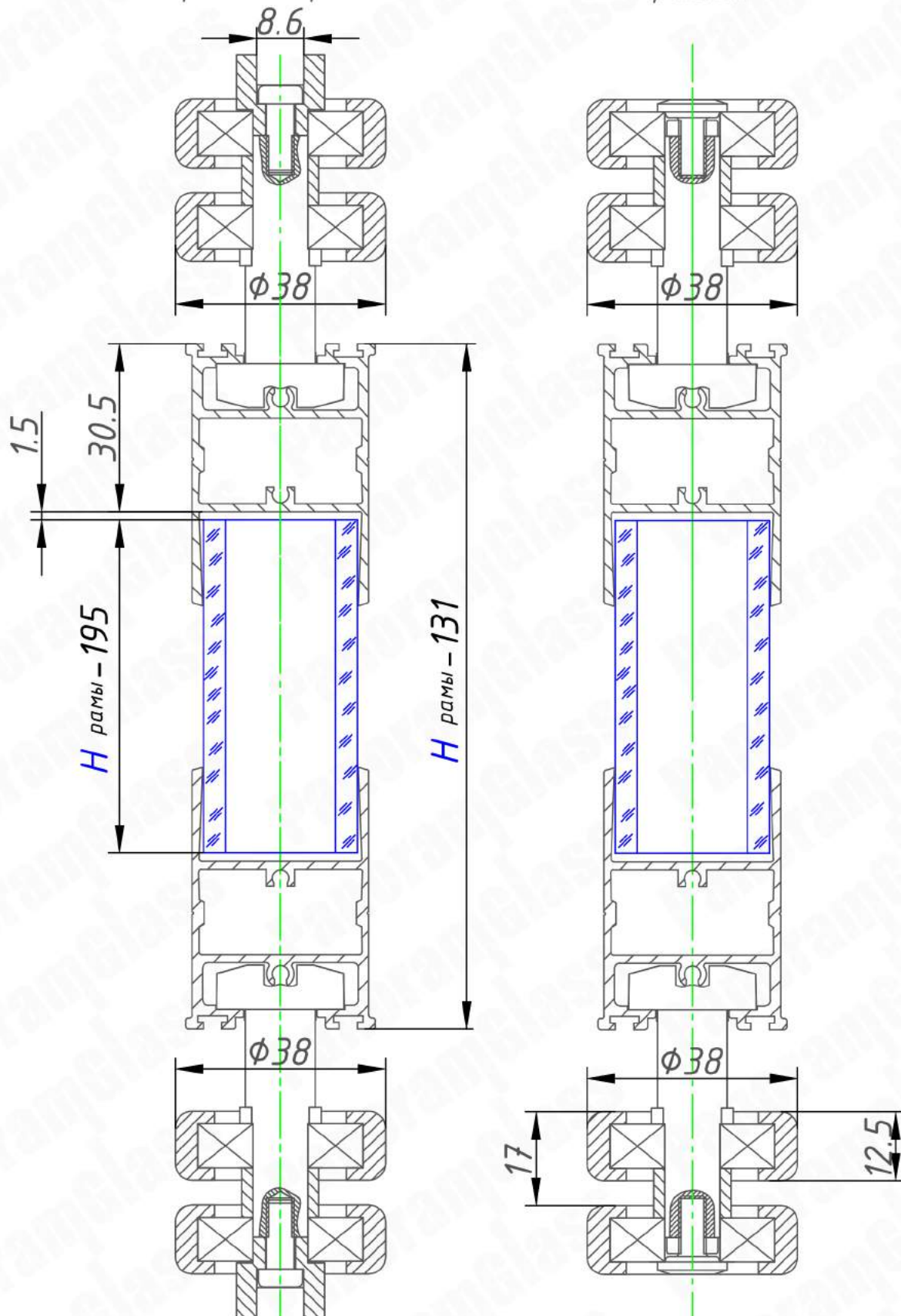
14. Сборка "Подвижной створки".

14.1 Сечение "Подвижной створки."

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Сечение по оси
ролика парковки.

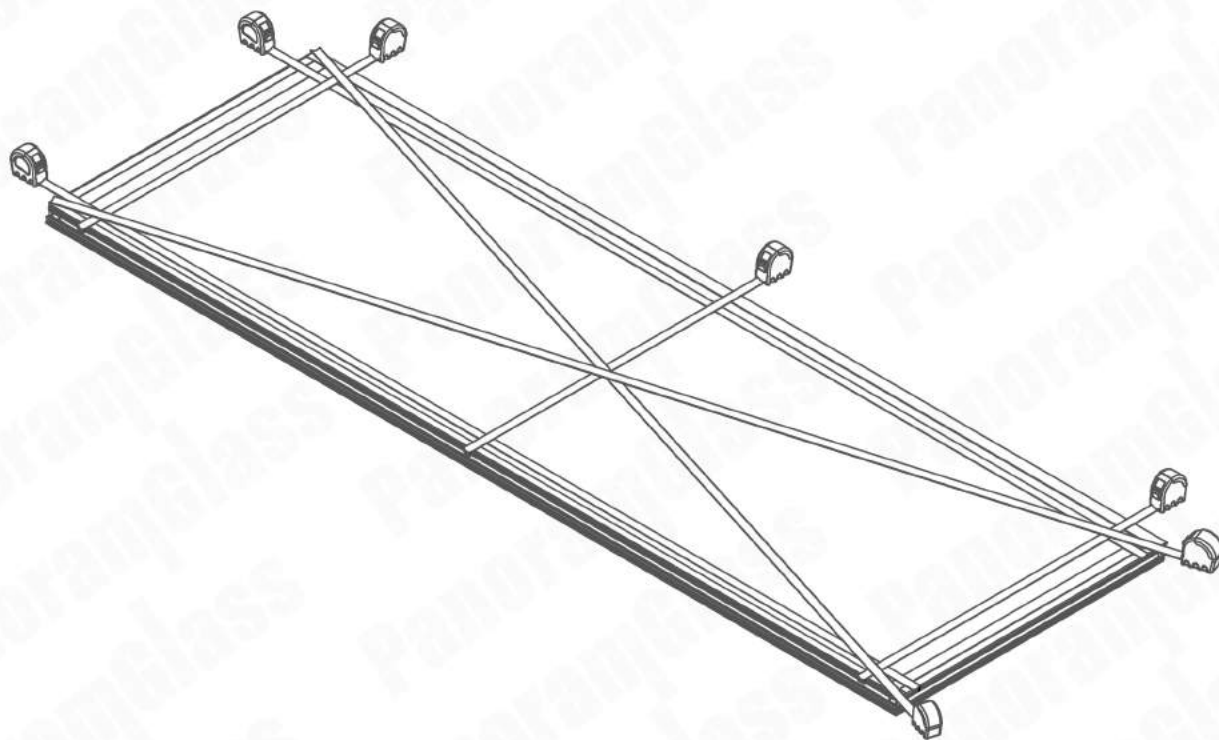
Сечение по оси
ролика.



Размеры необходимые для сборки
подвижной створки по высоте.

14.2 Контрольная сборка "Подвижной створки"

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

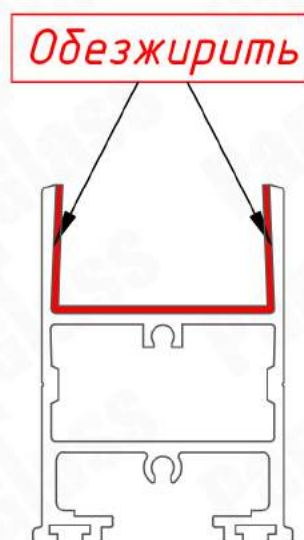
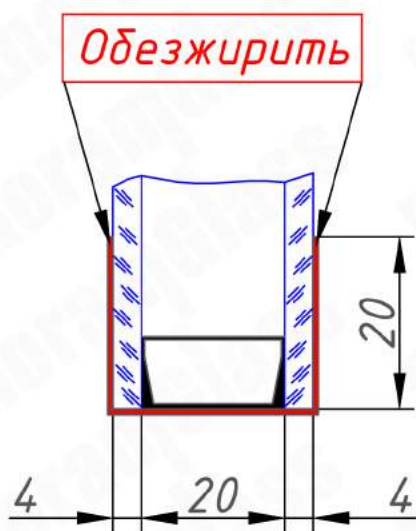
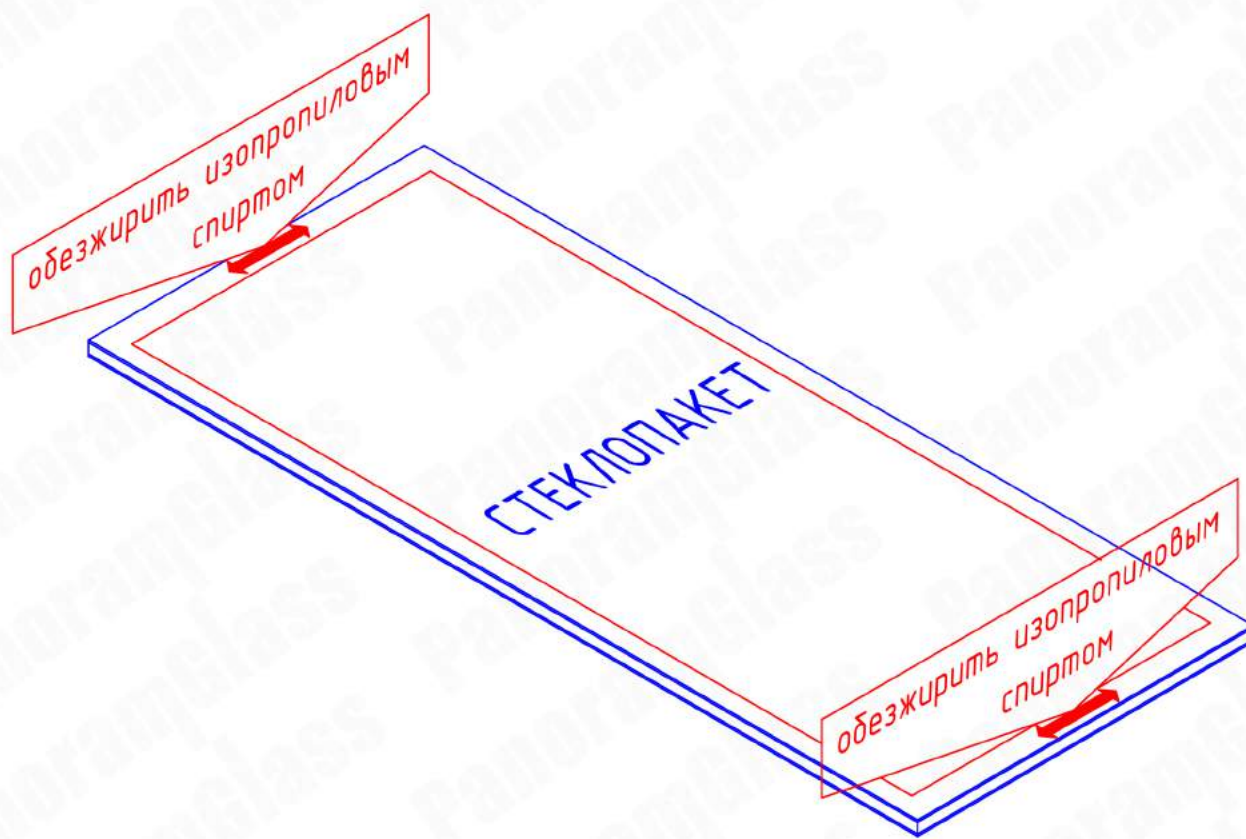


Из-за того, что стеклопакеты на сборку приходят не идеальной формы и размеров, для этого необходимо производить контрольную сборку **БЕЗ НАНЕСЕНИЯ** клея-герметика, чтоб выявить где и сколько нужно подложить подложек.

После сборки необходимо проверить размеры по высоте, ширине, диагонали.

14.3 Подготовка стеклопакета к склейке со створочным профилем.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

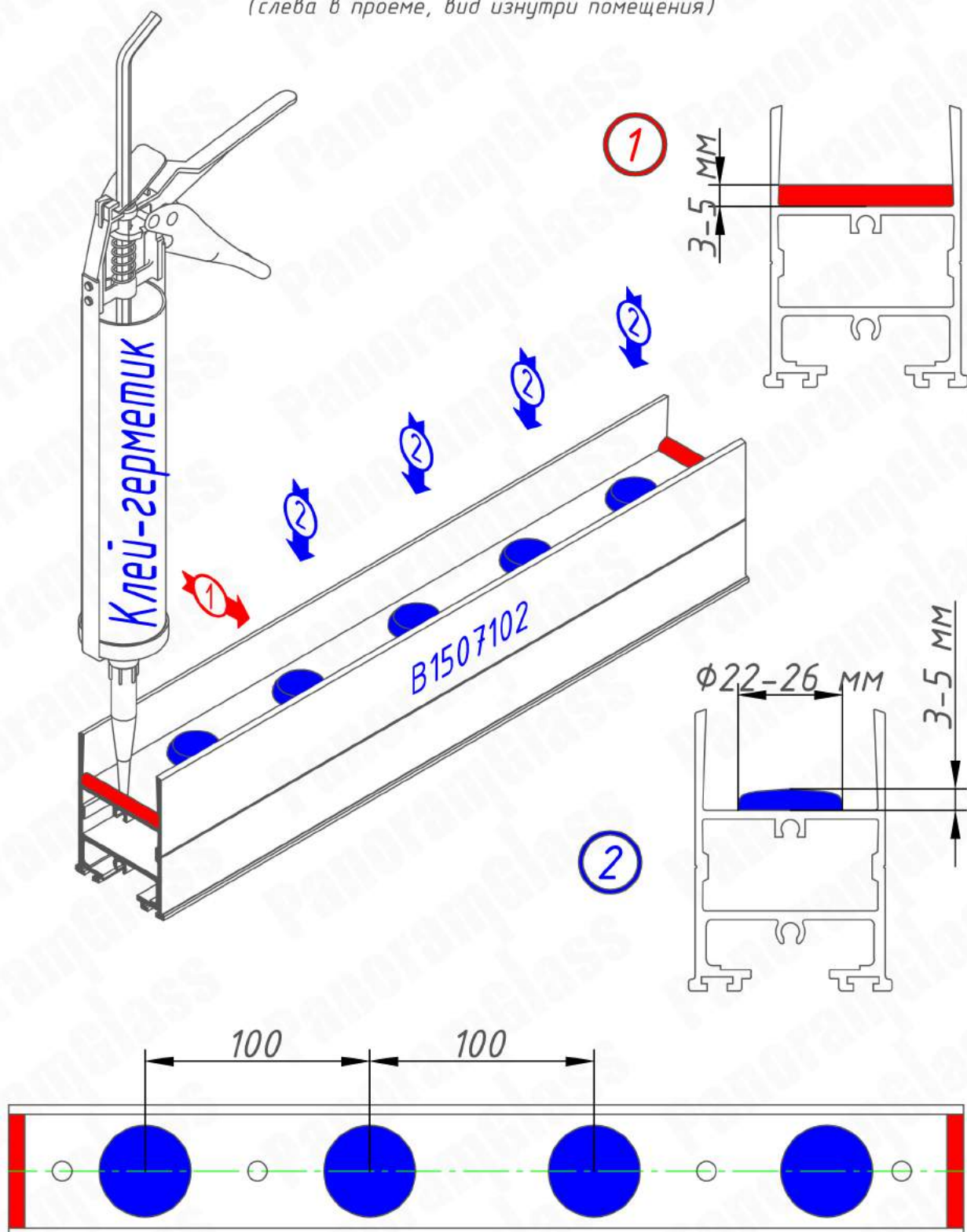


Перед началом склейки створочного профиля со стеклом необходимо:

- обезжирить стекло в местах соприкосновения с верхним и нижним створочным профилем изопропиловым спиртом;
- обезжирить верхний и нижний створочный профиль [B1507102](#) изопропиловым спиртом.

14.4 Нанесения клей-герметика на нижний створочный профиль.

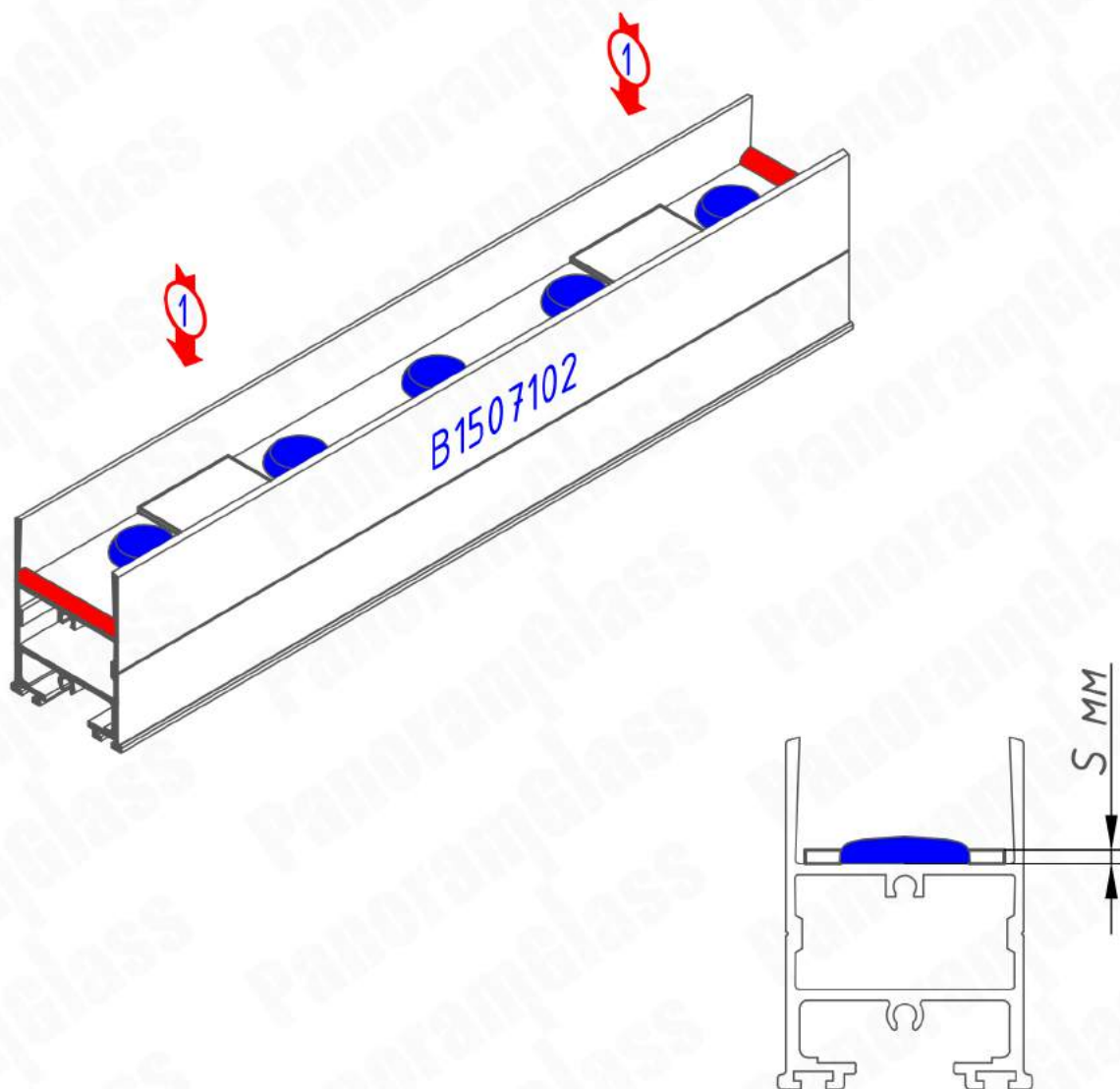
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой клей-герметика (SIKA, AKFIX) в местах соприкосновения нижнего створочного профиля с боковым створочным профилем, толщина полосы 3-5 мм (1). С шагом 100 мм от точки до точки наносим клей-герметик $\Phi 22-26$ мм и толщиной 3-5 мм (2)

14.5 Установка подкладок на нижний створочный профиль.

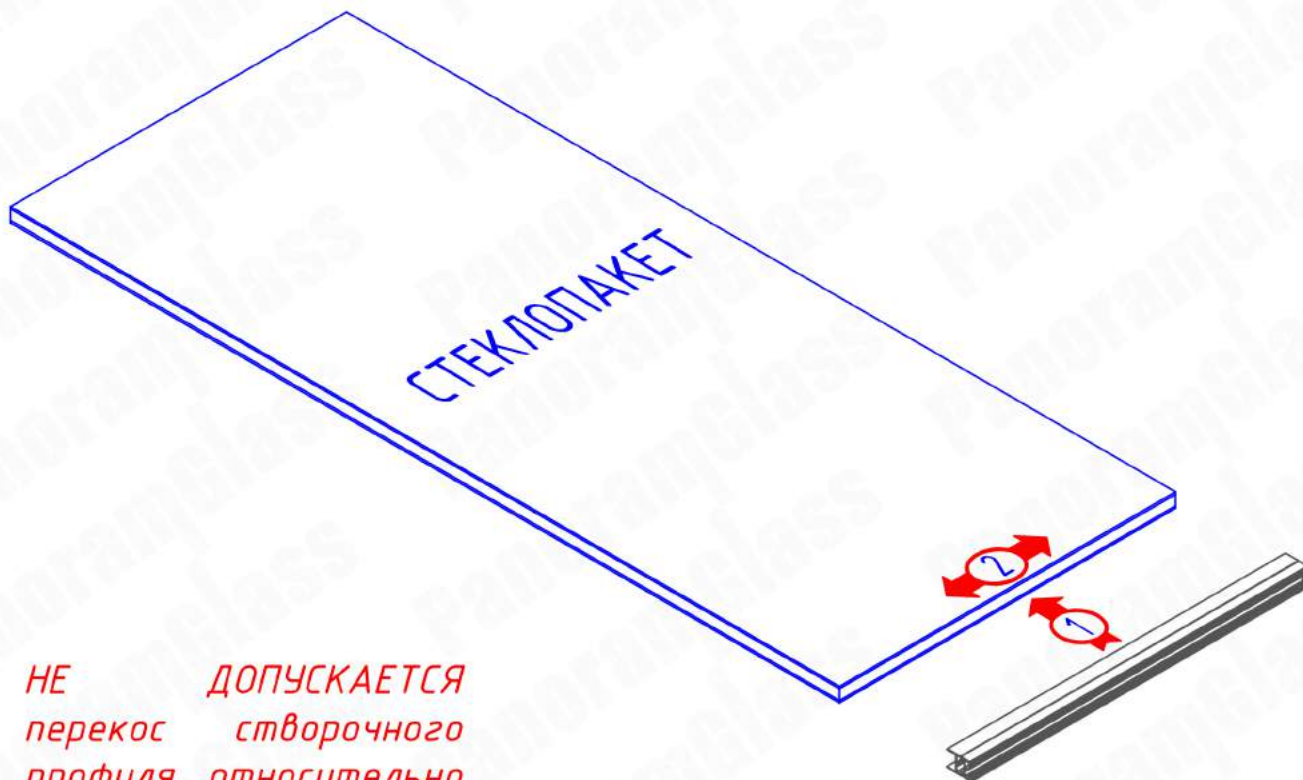
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



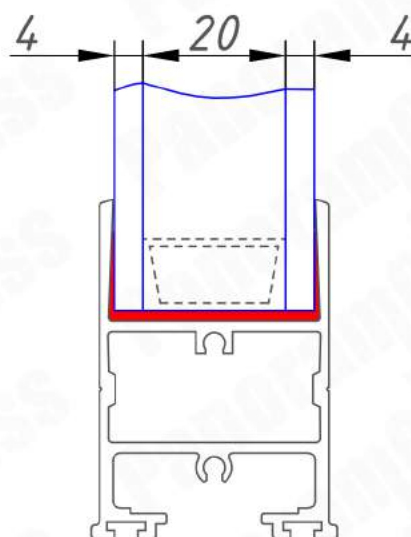
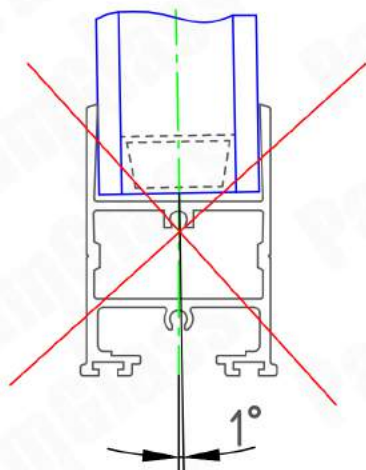
Устанавливаем подкладки необходимой толщины (S мм) по краям нижнего створочного профиля (1).

14.6 Установка нижнего створочного профиля.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



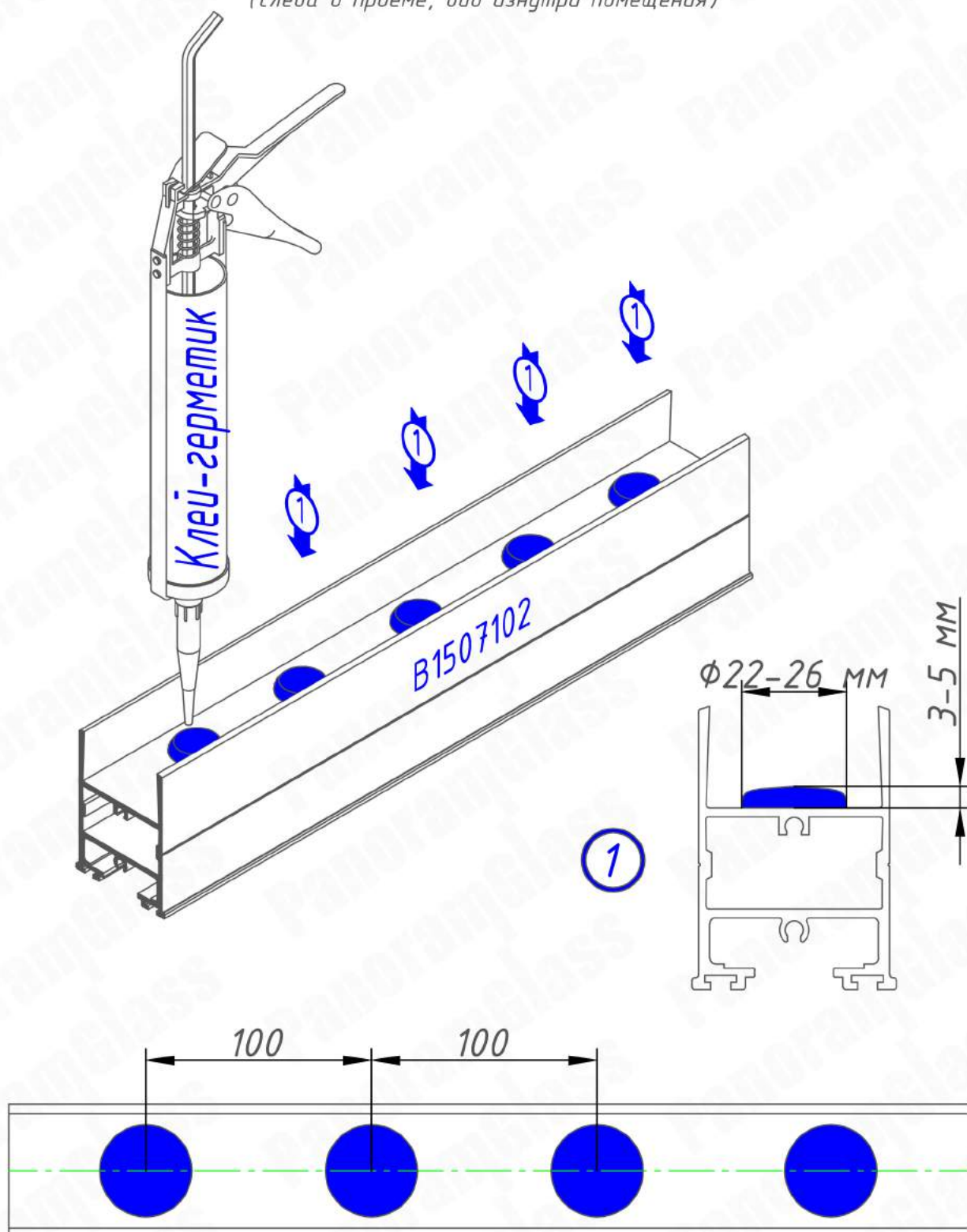
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
перекос створочного
профиля относительно
стекла.



Аккуратно устанавливаем нижний створочный профиль на стеклопакет (1), так что клей-герметик равномерно распределился по всей плоскости профиля и стекла. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

14.7 Нанесения клей-герметика на верхний створочный профиль.

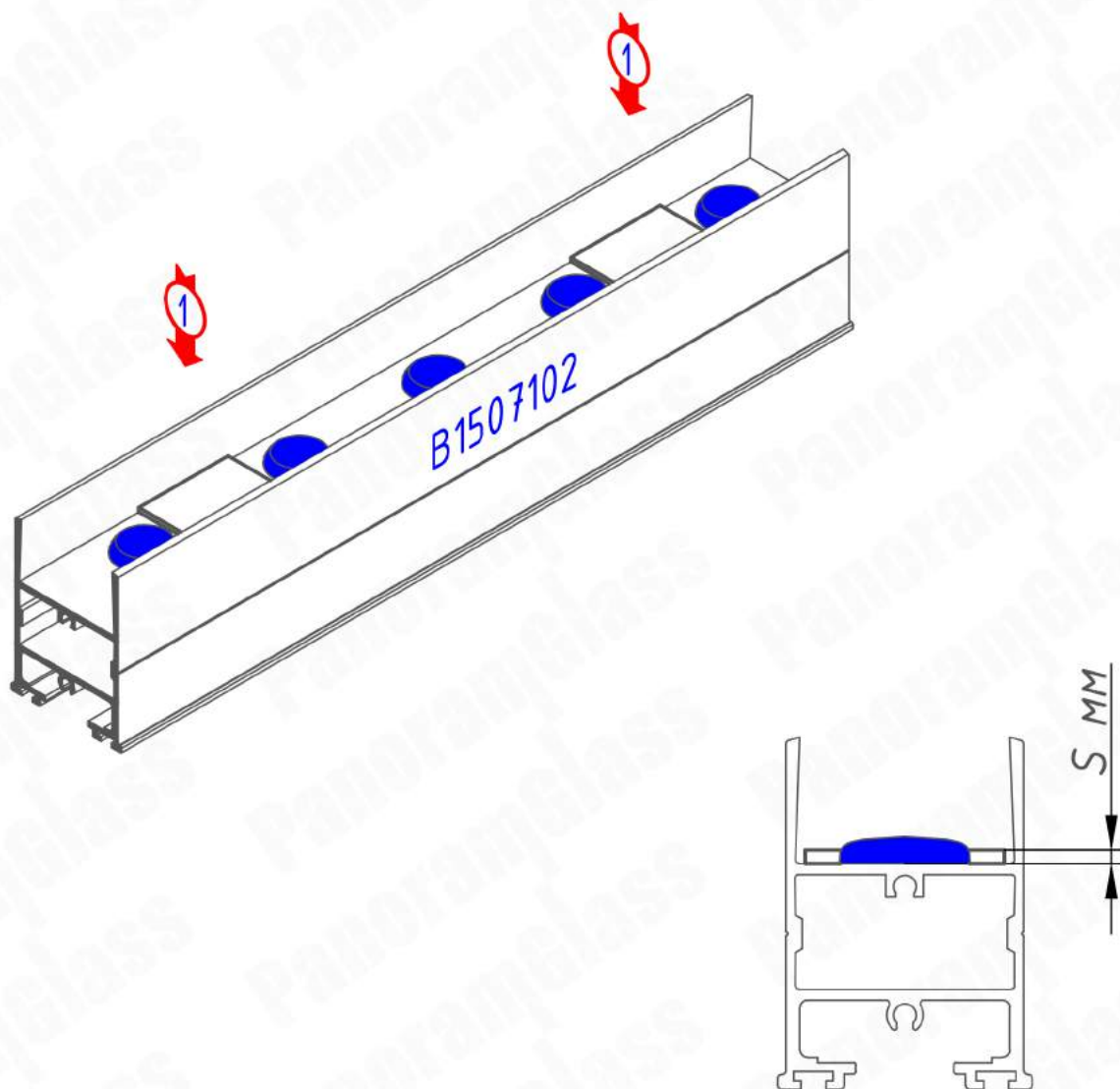
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой **клей-герметика** (SIKA, AKFIX) в местах соприкосновения нижнего створочного профиля с боковым створочным профилем, толщина полосы $3-5\text{ мм}$ (1). С шагом 100 мм от точки до точки наносим клей-герметик $\Phi 22-26\text{ мм}$ и толщиной $3-5\text{ мм}$ (2)

14.8 Установка подкладок на верхний створочный профиль.

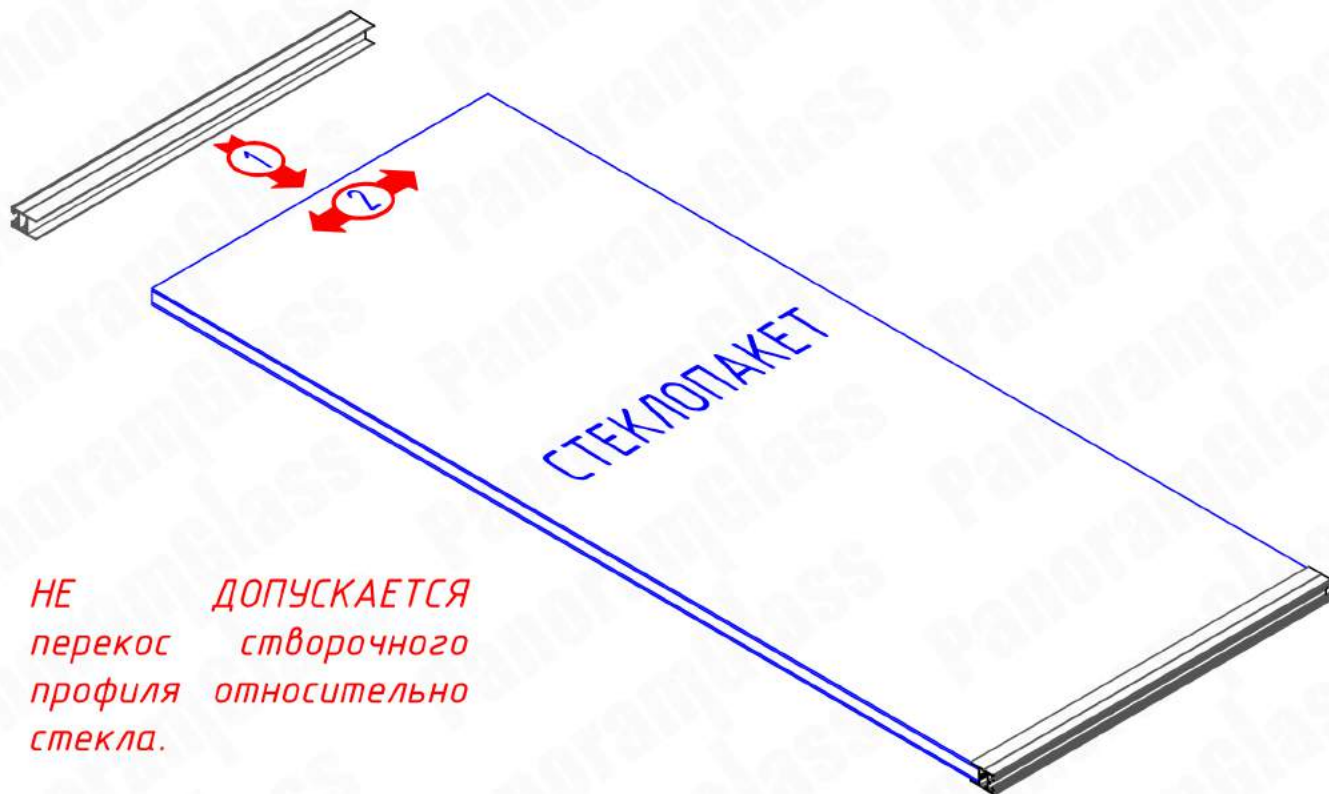
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



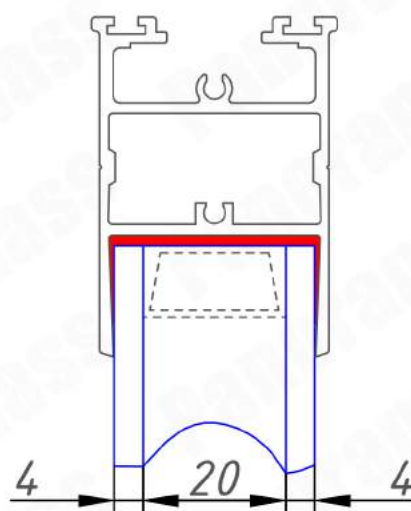
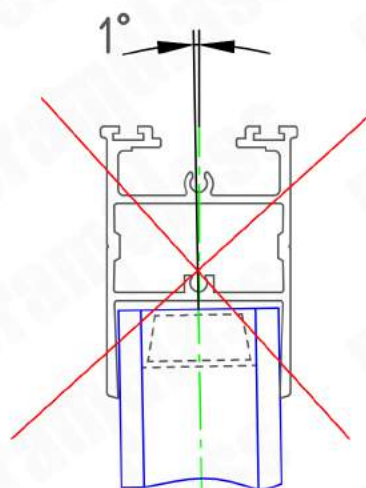
Устанавливаем подкладки необходимой толщины (S мм) по краям нижнего створочного профиля (1).

14.9 Установка верхнего створочного профиля.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



НЕ ДОПУСКАЕТСЯ
перекос створочного
профиля относительно
стекла.

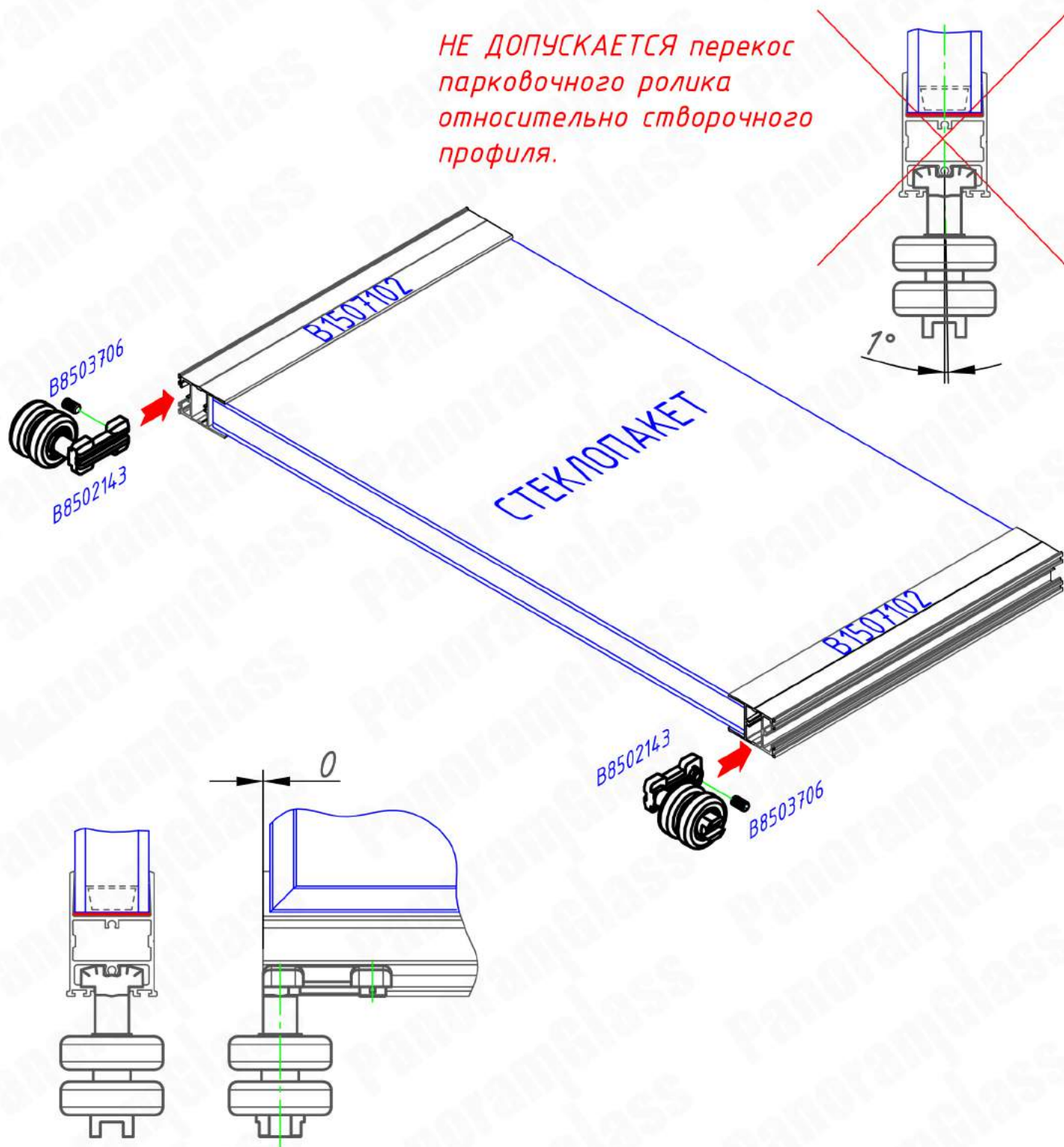


Аккуратно устанавливаем верхний створочный профиль на стеклопакет (1), так что клей-герметик равномерно распределился по всей плоскости профиля и стекла. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

14.10 Установка парковочных роликов.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

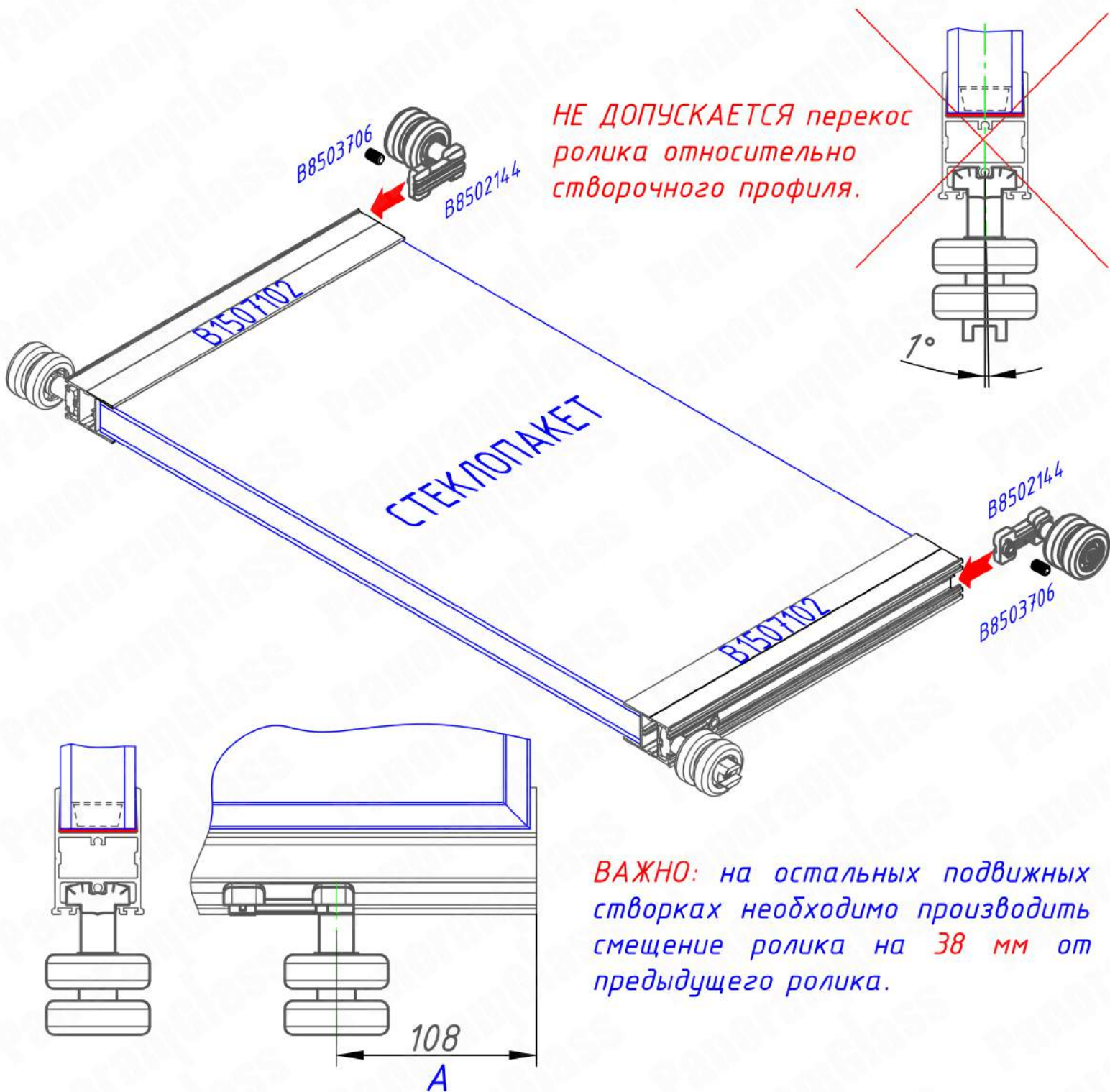
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекося парковочного ролика относительно створочного профиля.



Устанавливаем нижний и верхний ролики парковки **B8502143** заподлицо со створочным профилем и фиксируем их при помощи гужонов **B8503706**.

14.11 Установка роликов на первой "Подвижной створке".

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



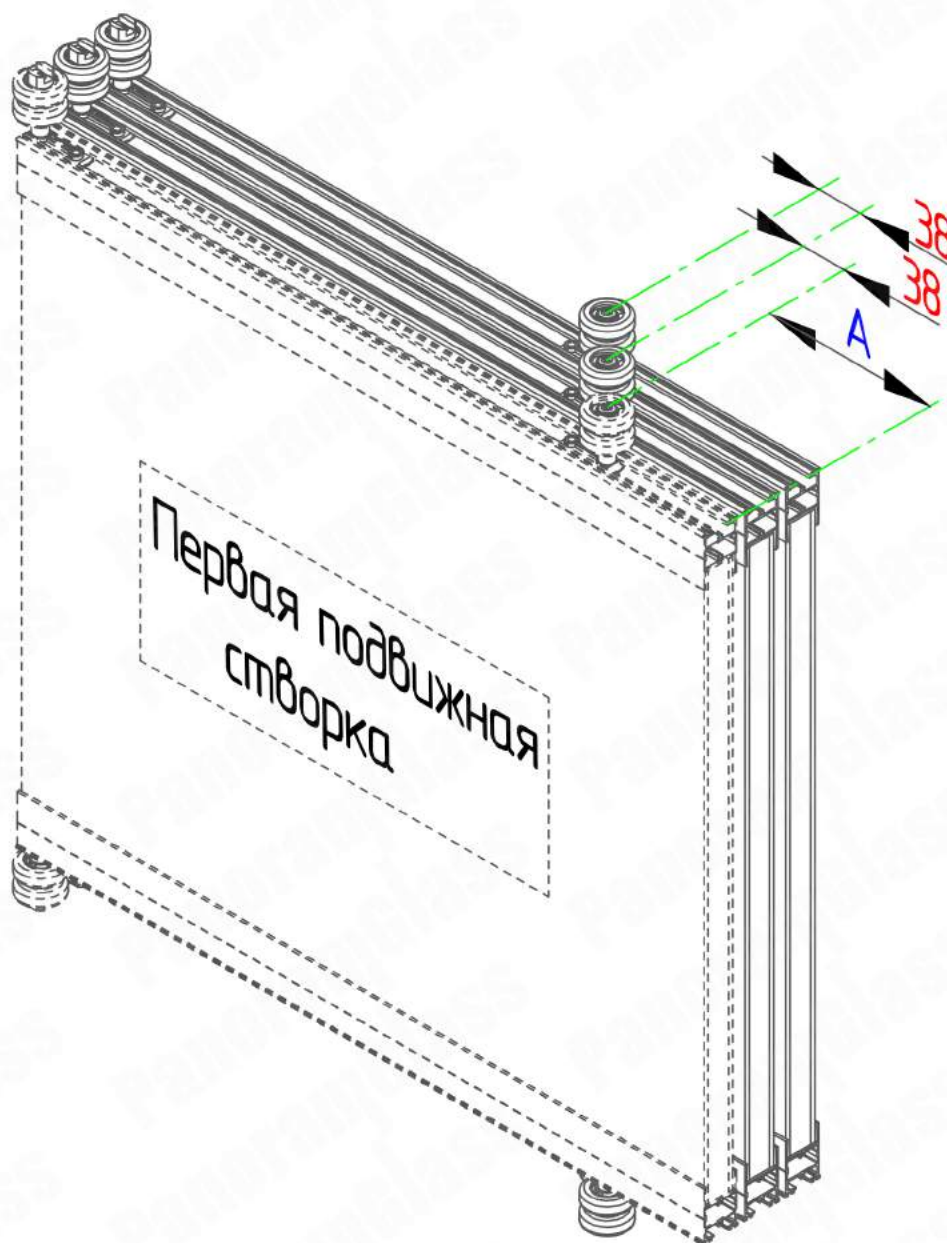
ВАЖНО: на остальных подвижных створках необходимо производить смещение ролика на 38 мм от предыдущего ролика.

Устанавливаем нижний и верхний ролик B8502144 для первой подвижной створки на расстоянии 108мм (размер A) от края профиля до оси и фиксируем их при помощи гужонов B8503706. Размер A зависит от фрезерованного выхода в раме и размера стекла створки-двери и регулируется после установки конструкции.

14.12 Установка роликов на последующих "Подвижных створках".

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

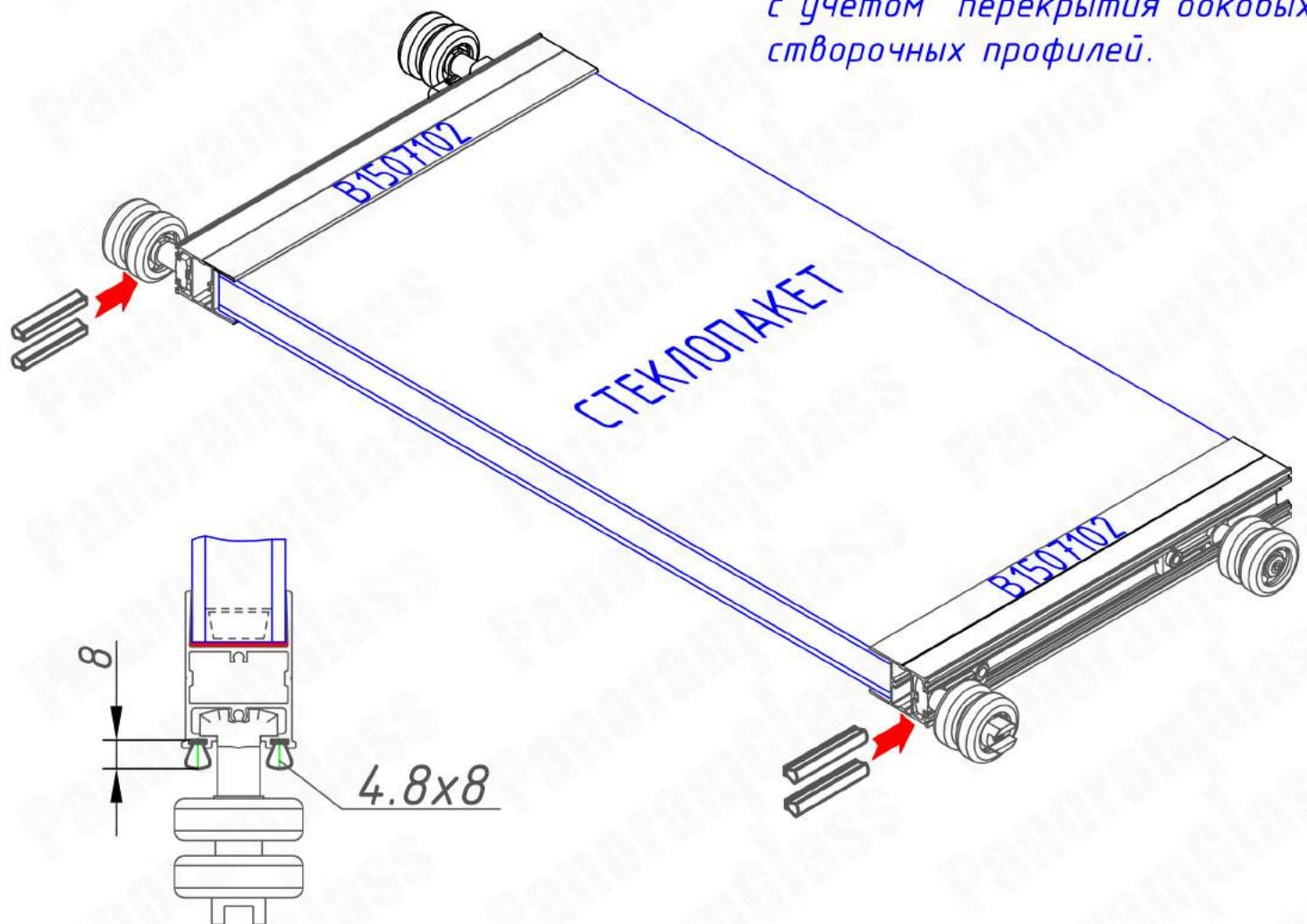
На остальных подвижных створках необходимо производить смещение ролика на **38 мм** от предыдущего ролика.



14.13 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

ВАЖНО: длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом перекрытия боковых створочных профилей.



Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля B1507102.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_l = (L_{п. с. п.} + 14) \times 4$$

L_l - длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

$L_{п. с. п.}$ - длина паза в створочном профиле, мм

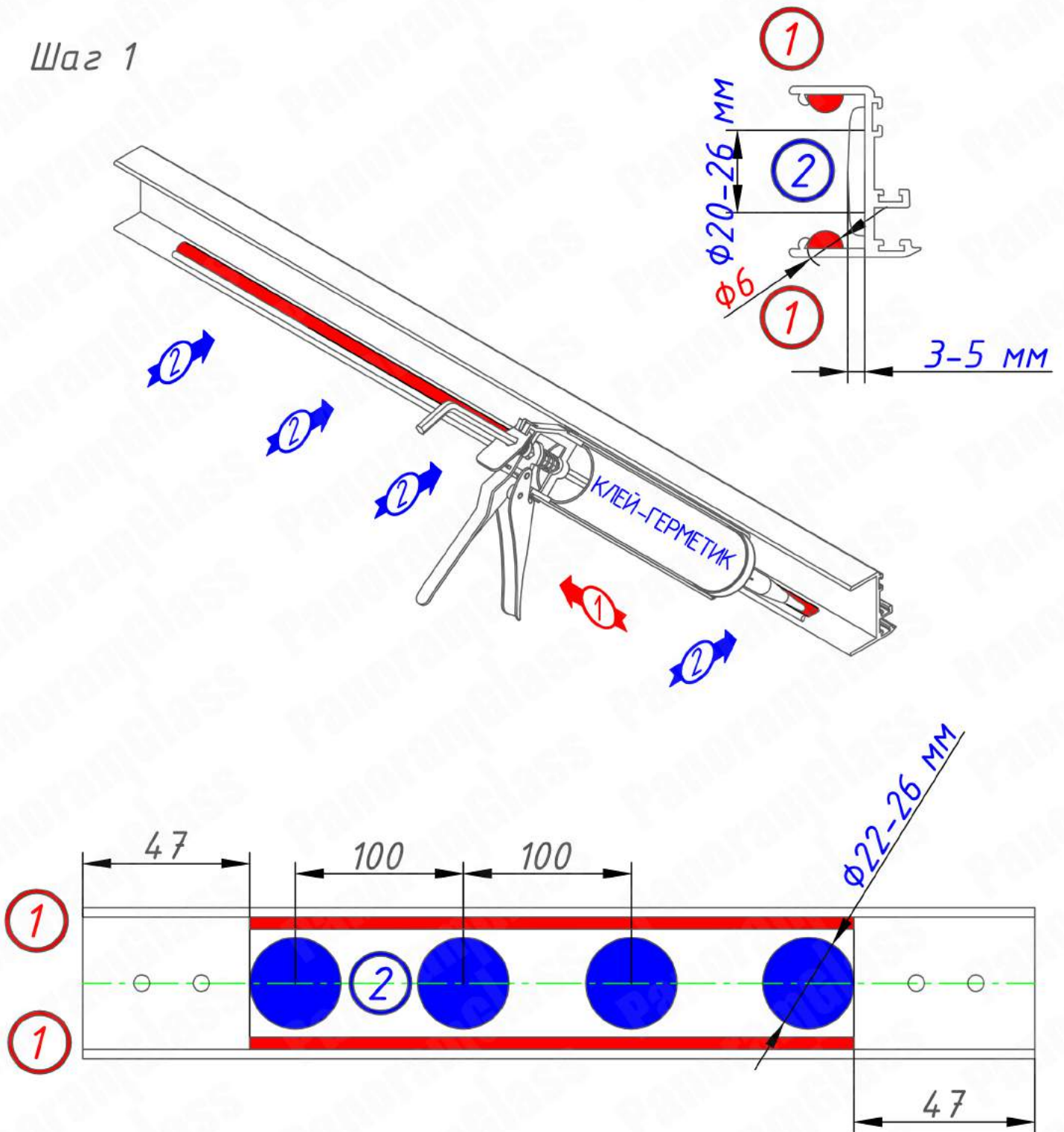
14 - общий размер выхода ворсистой ленты за пределы нижнего и верхнего створочного профиля по обе стороны, мм

4 - количество пазов в створке

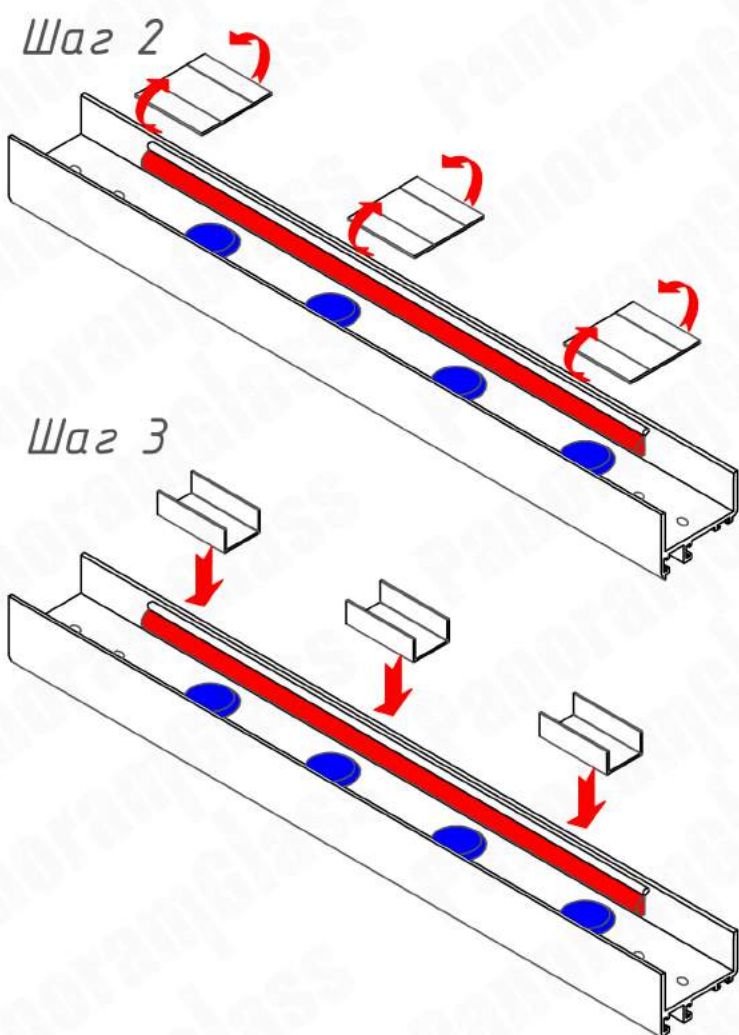
14.14 Подготовка боковых створочных профилей.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

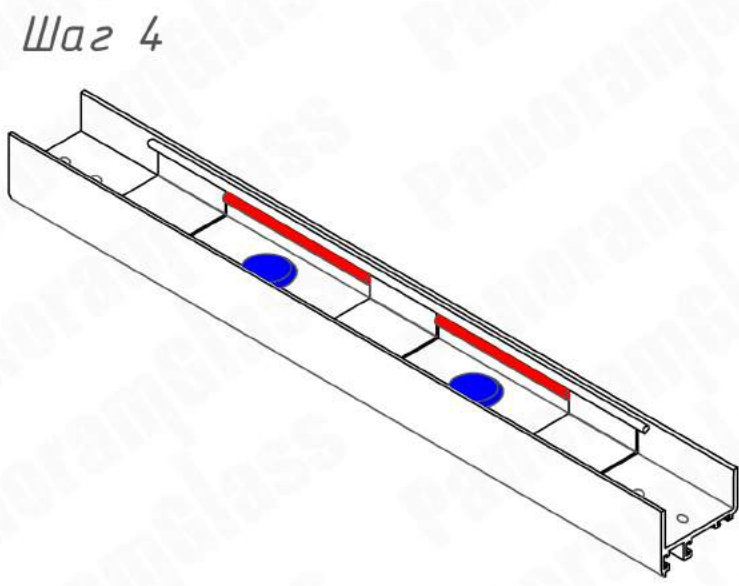
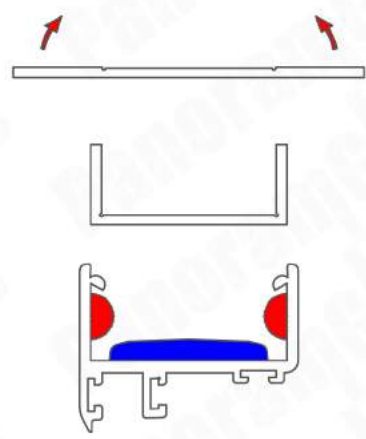
Шаг 1



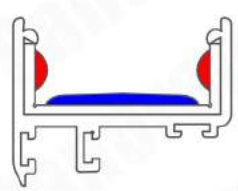
Наносим непрерывной полосой слой **клея-герметика (SIKA, AKFIX) φ6 мм** по обеим сторонам камеры створочного профиля (1), далее отступив **47 мм** от торца профиля наносим точки **клея-герметика** через каждые **100 мм** диаметром **22-26 мм**(2).



Загибаем подкладочные пластины в виде буквы П

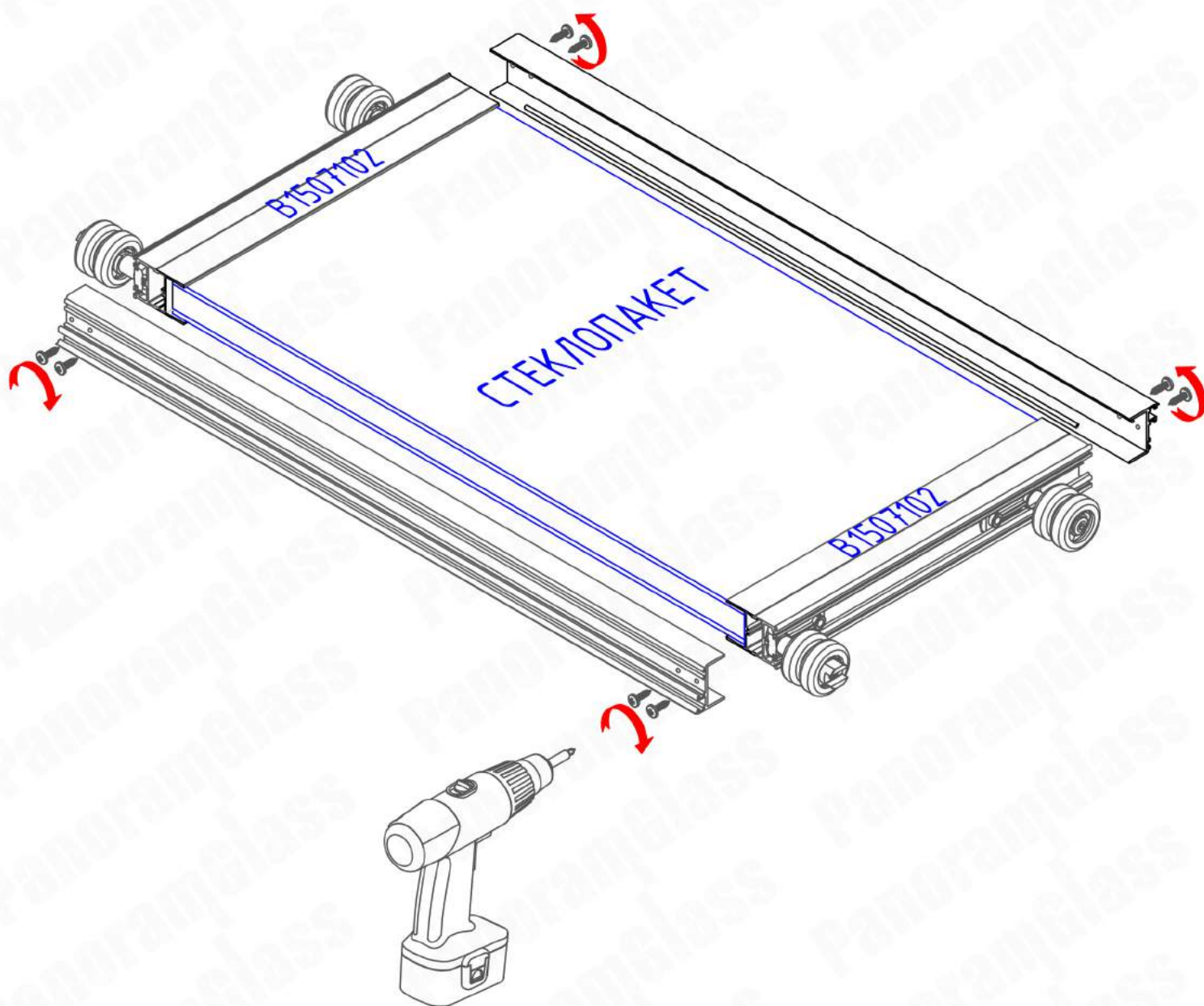


Устанавливаем П-образную подкладочную пластину в боковой створочный профиль



14.15 Установка боковых створочных профилей.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем боковые створочные профили с левой и с правой стороны стеклопакета (собранный с нижним и верхним створочным профилем) и закрепляем при помощи саморезов.

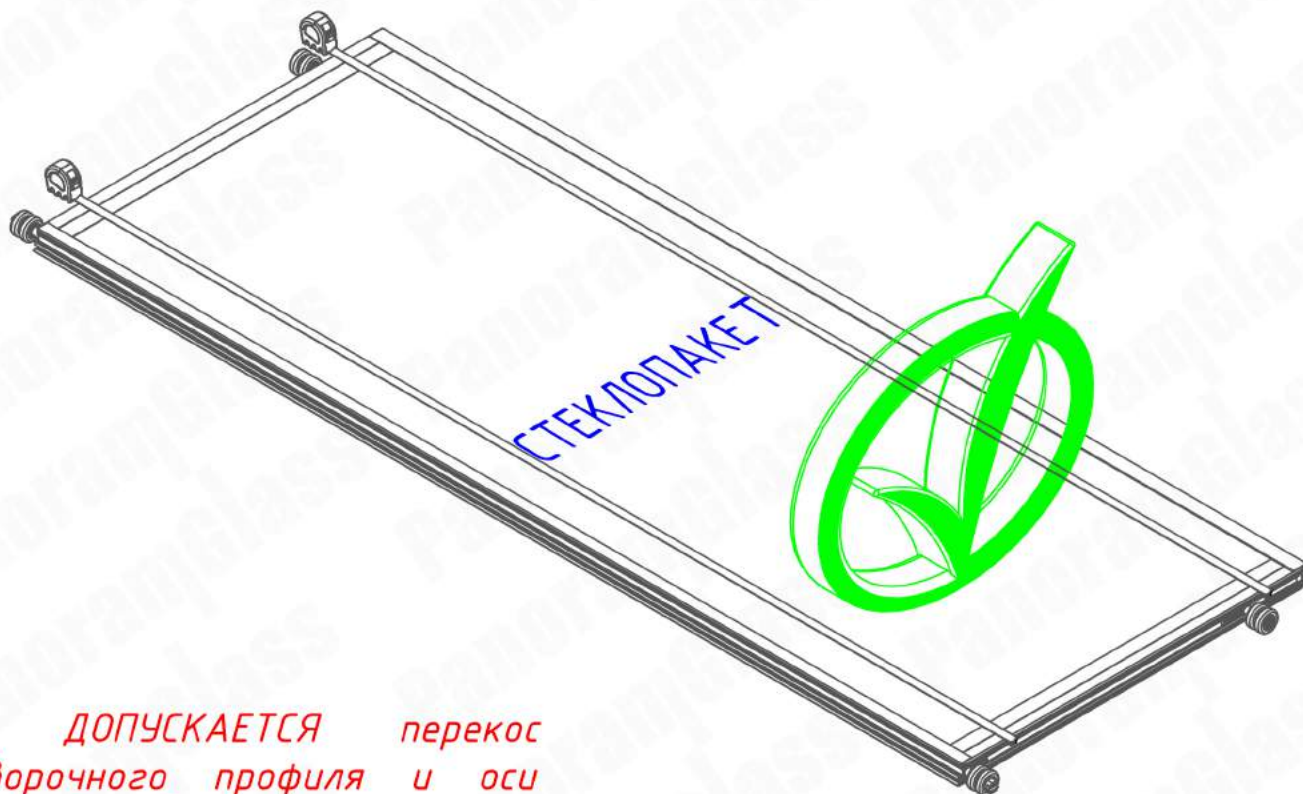
14.16 Проверка размеров собранной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Размер по высоте подвижной створки, мм:

H "подвижной створки" = H рамы - 131

H рамы - высота рамы, мм

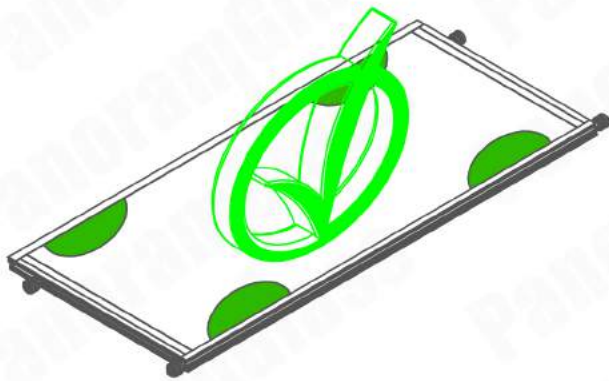


НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекос створочного профиля и оси дверной створки относительно стекла.

Предельные допуски по высоте и ширине створки-двери:

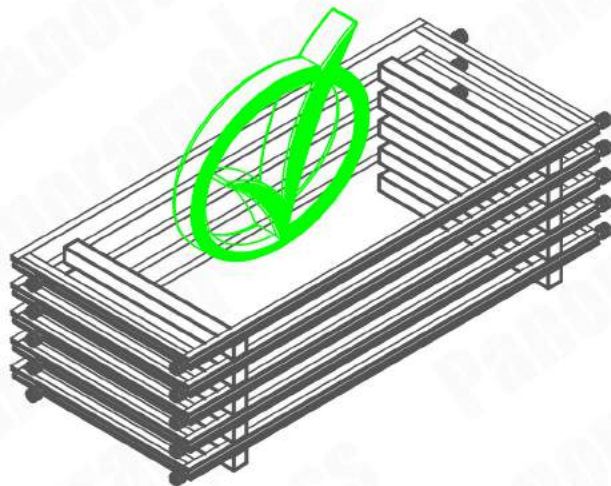
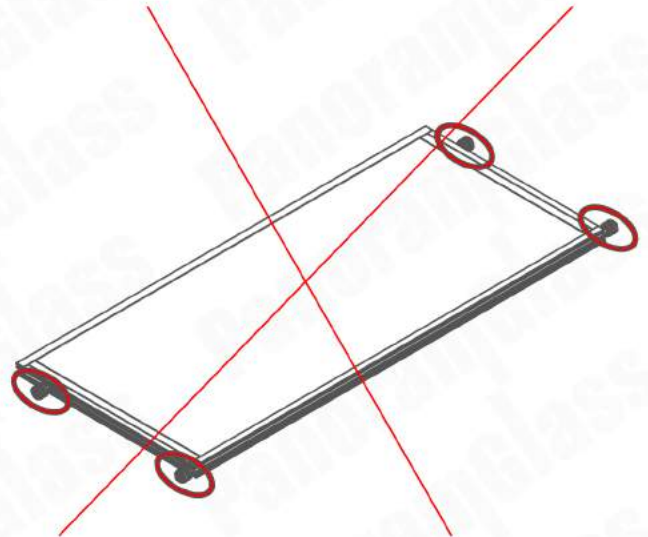
Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	± 0.5
От 1000 до 3500 вкл.	± 1.5
От 3500	± 2

15. Перемещение и складирование створок.



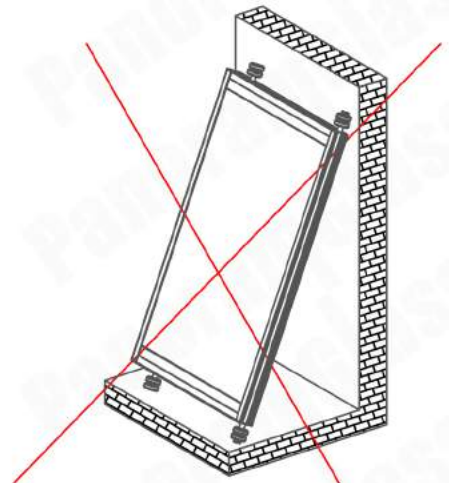
При перемещении собранной створки (стеклопакет + створочный профиль) необходимо брать за стеклопакет.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ брать за створочный профиль и ролики при перемещении.



После сборки створок, необходимо сложить их в горизонтальной плоскости, вложив между ними дистанционные прокладки (валики или бруски). Профиля при этом не должны касаться друг друга.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ складирование створок в вертикальном положении с опорой на ролики и створочный профиль.



16. Рама.

16.1 Расчет размеров профилей рамы.

(вид изнутри помещения)

1. Расчет длины рамного профиля **B1507002**, мм

$$L_{р.п.} = B_{рамы} - 2 \times 2.5 \text{ (толщина соединителя рамы)}$$

2. Расчет длины бокового профиля **B1507502**, мм

$$L_{б.п.} = H_{рамы} - 2 \times 64 \text{ (высота соединителя рамы)}$$

3. Расчет расстояния до выхода ролика, мм

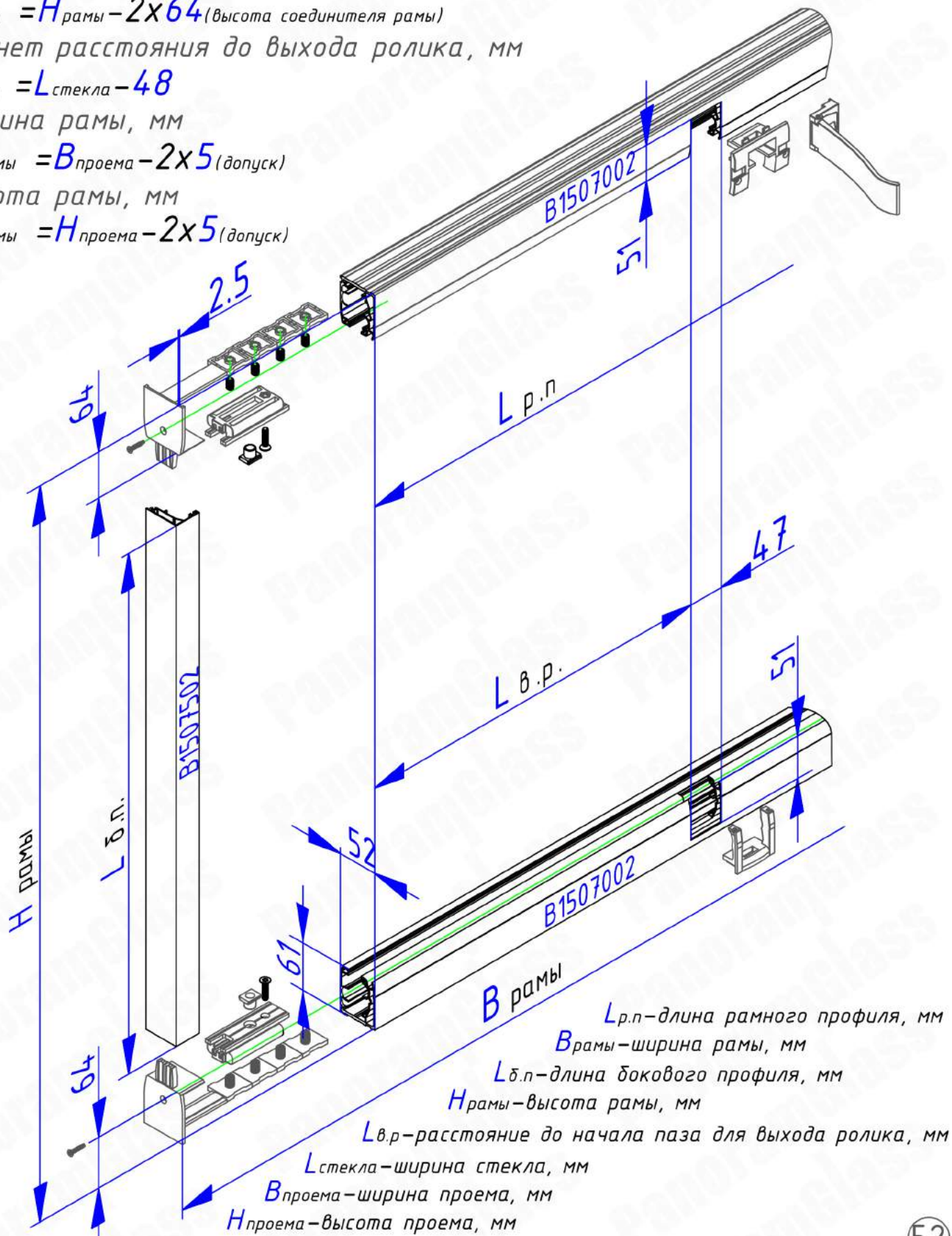
$$L_{в.р.} = L_{стекла} - 48$$

4. Ширина рамы, мм

$$B_{рамы} = B_{проема} - 2 \times 5 \text{ (допуск)}$$

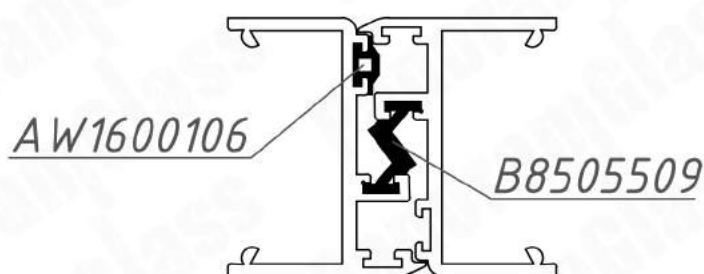
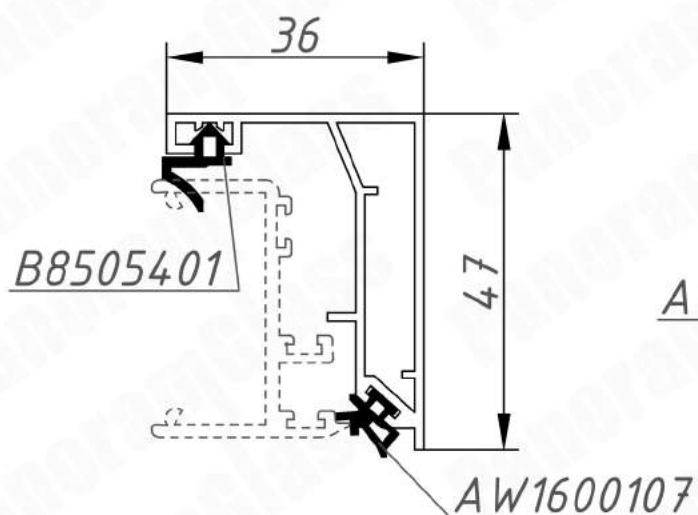
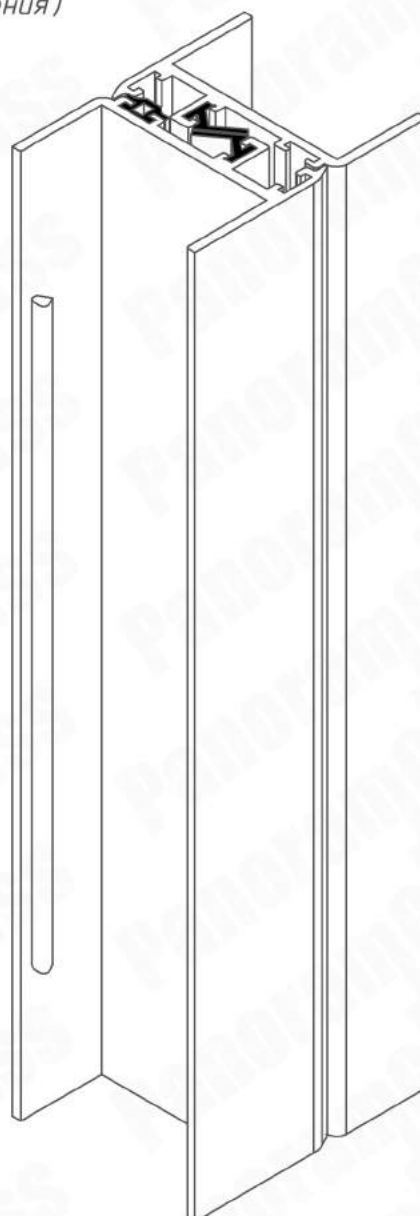
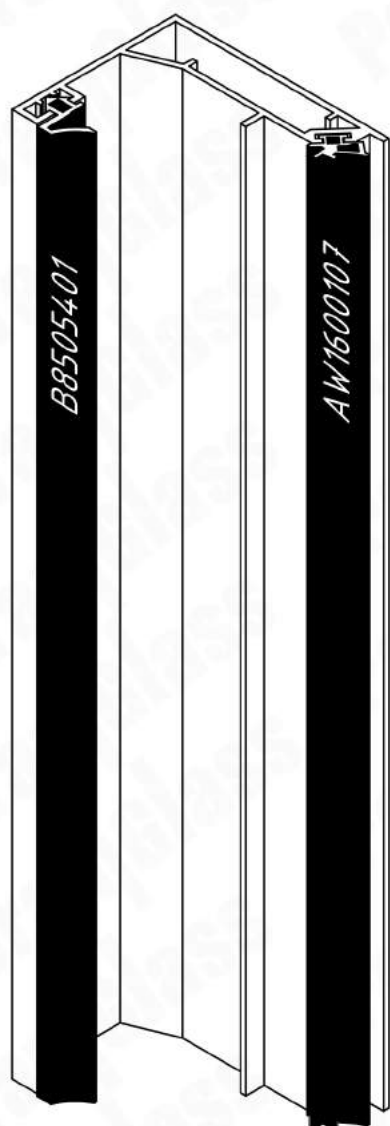
5. Высота рамы, мм

$$H_{рамы} = H_{проема} - 2 \times 5 \text{ (допуск)}$$



16.2 Установка резиновых и магнитных уплотнителей.

(вид изнутри помещения)



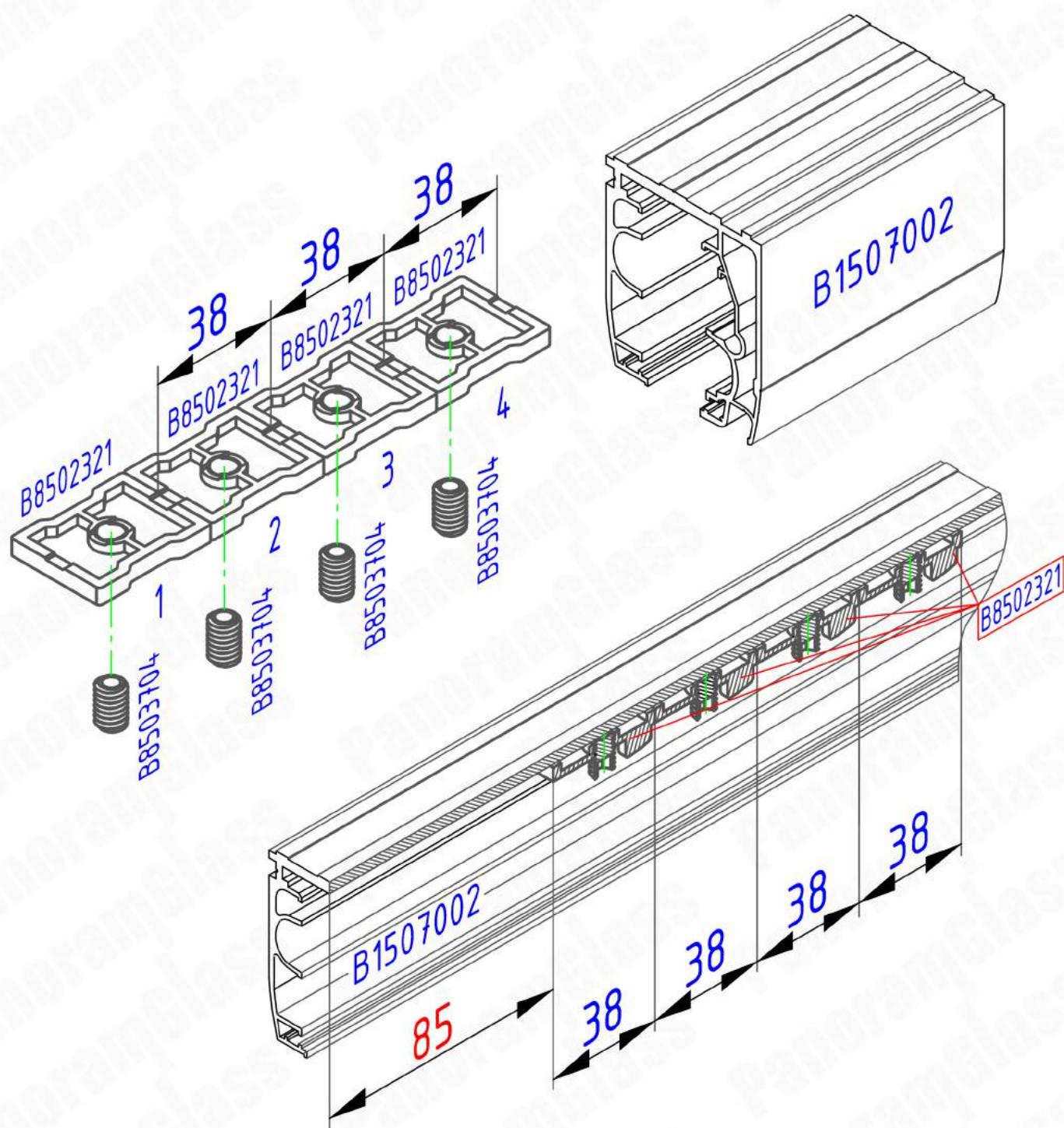
После установки уплотнителей в доковой створочный профиль необходимо на края уплотнителя нанести немного супер-клея и края створочного профиля, где устанавливается уплотнитель, подогнуть.

17. Парковочная зона, ВЕРХ.

17.1 Установка парковочных пластин.

(вид изнутри помещения)

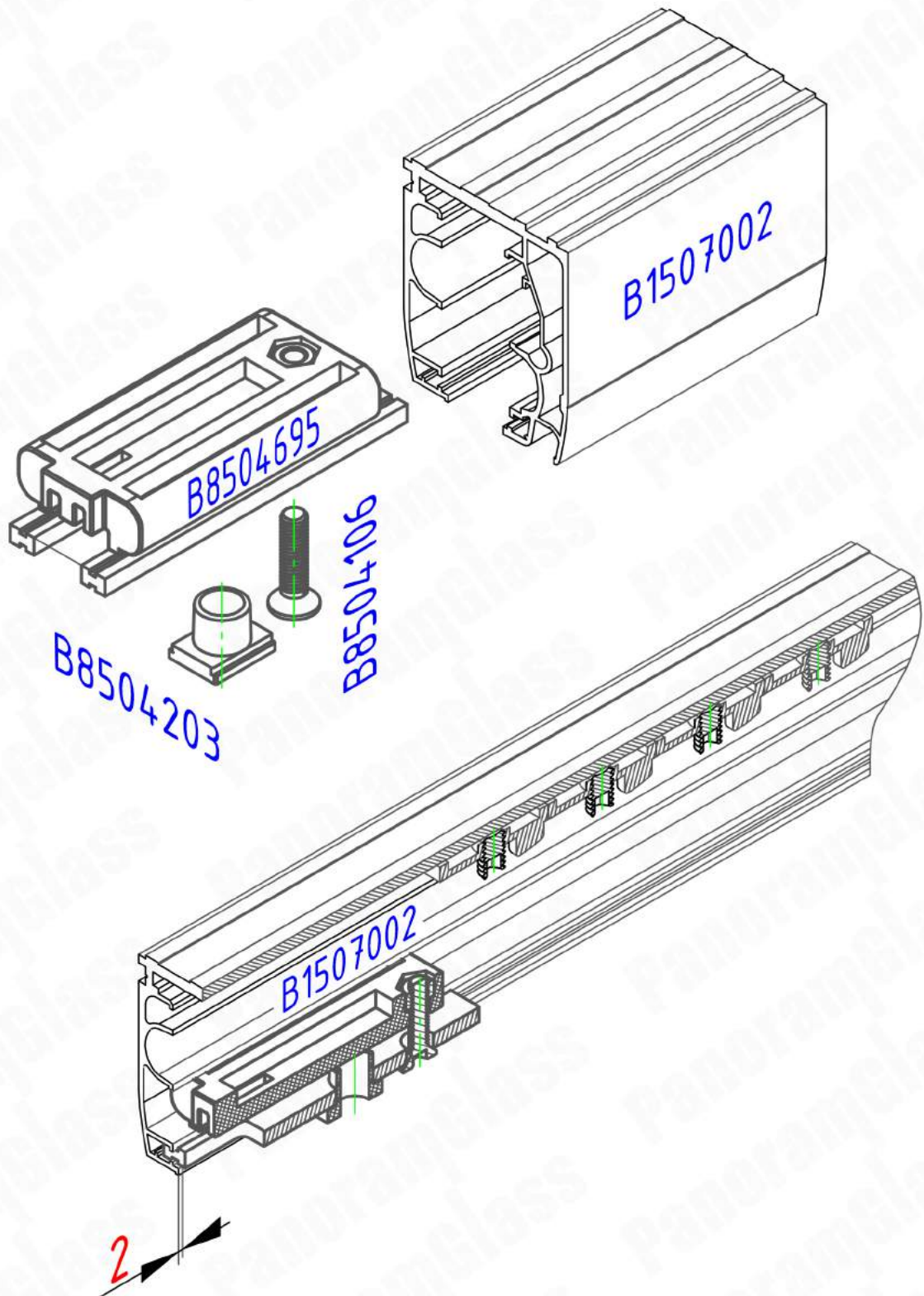
Устанавливаем парковочные планки **B8502321**, количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины **85 мм** от края рамного профиля. Парковочные пластины устанавливаются без зазора. После установки фиксируем гужонами **B8503704**.



17.2 Установка вкладыша створки-двери.

(вид изнутри помещения)

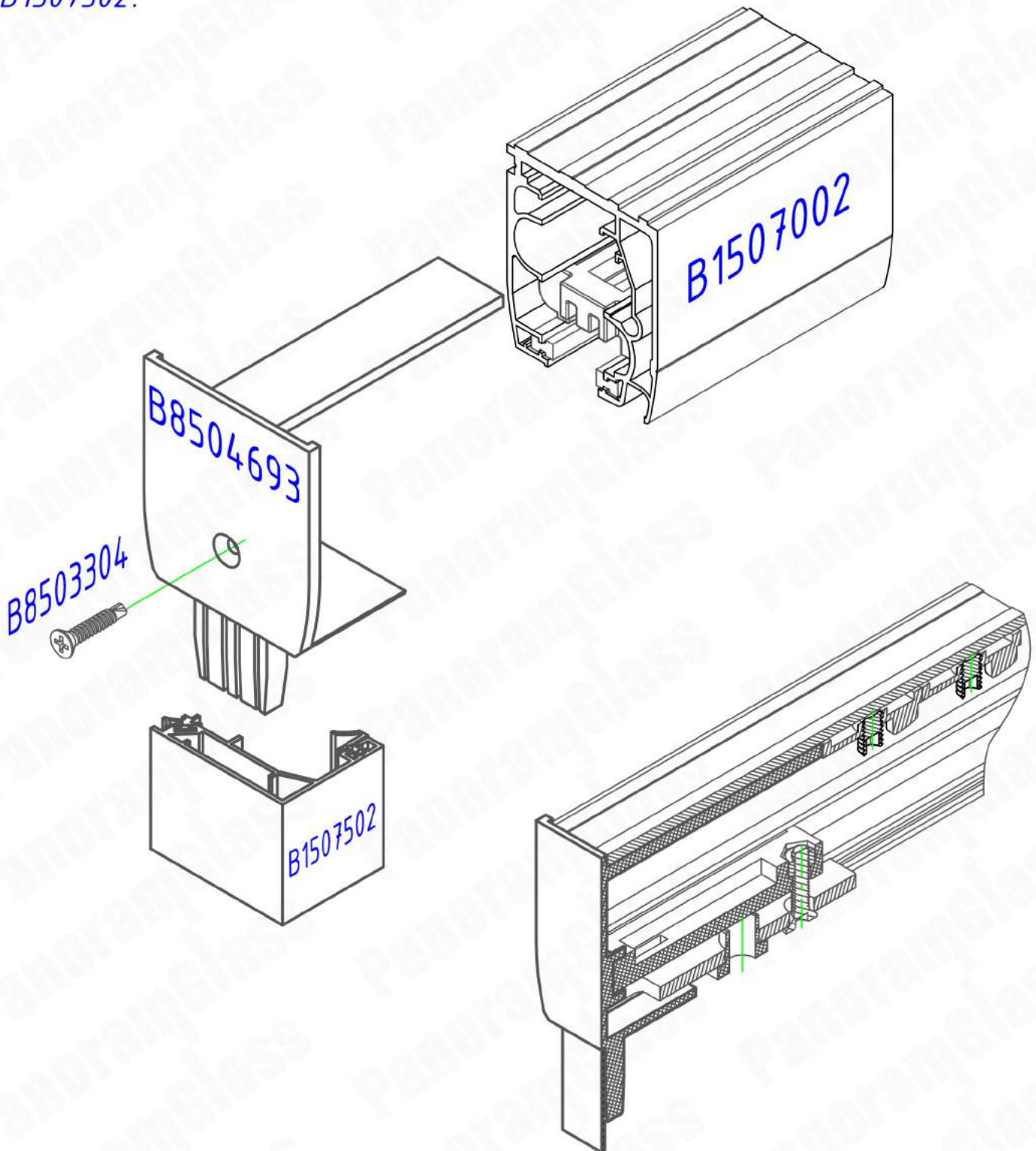
Монтируем вкладыш створки-двери **B8504695**, на расстоянии **2 мм** от края профилем **B1507002**, фиксируем при помощи винта **B8504106**. Затем устанавливаем втулку **B8504203**.



17.3 Установка соединителя рамы и докового профиля.

(вид изнутри помещения)

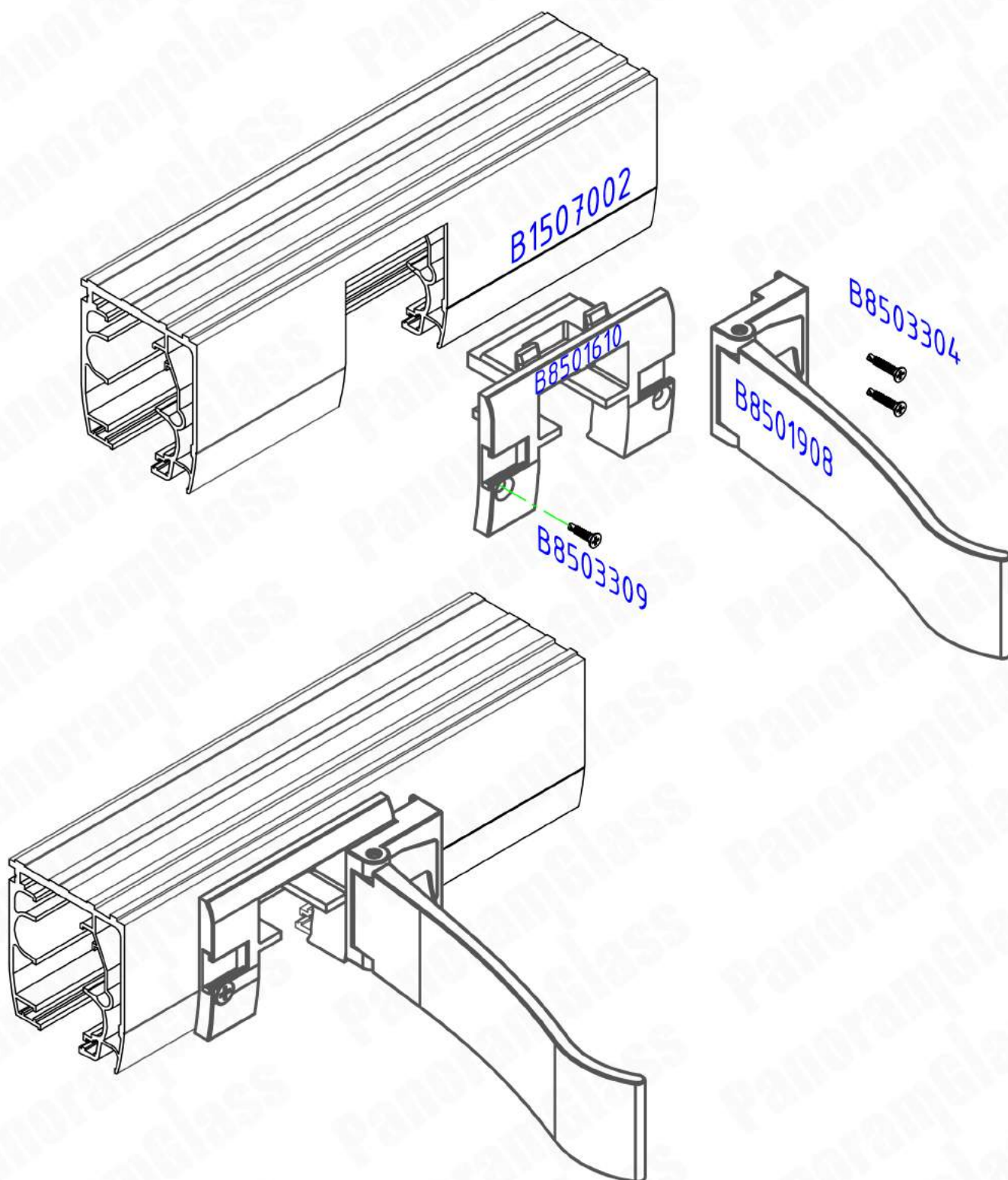
Впритык к рамному профилю **B1507002** устанавливаем соединитель рамы **B8504693** в специальный паз и фиксируем его при помощи самореза с буром **B8503304**. После этого устанавливаем доковой профиль проема **B1507502**.



17.4 Установка направляющей для роликов.

(вид изнутри помещения)

Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B1507002** ответную часть пластикового замка **B8501610**, фиксируем его при помощи одного самореза с буром **B8503309**. Затем устанавливаем в паз ответной части пластикового замка, направляющую для роликов (бугель) **B8501908**, фиксацию производим при помощи двух саморезов с буром **B8503304**.

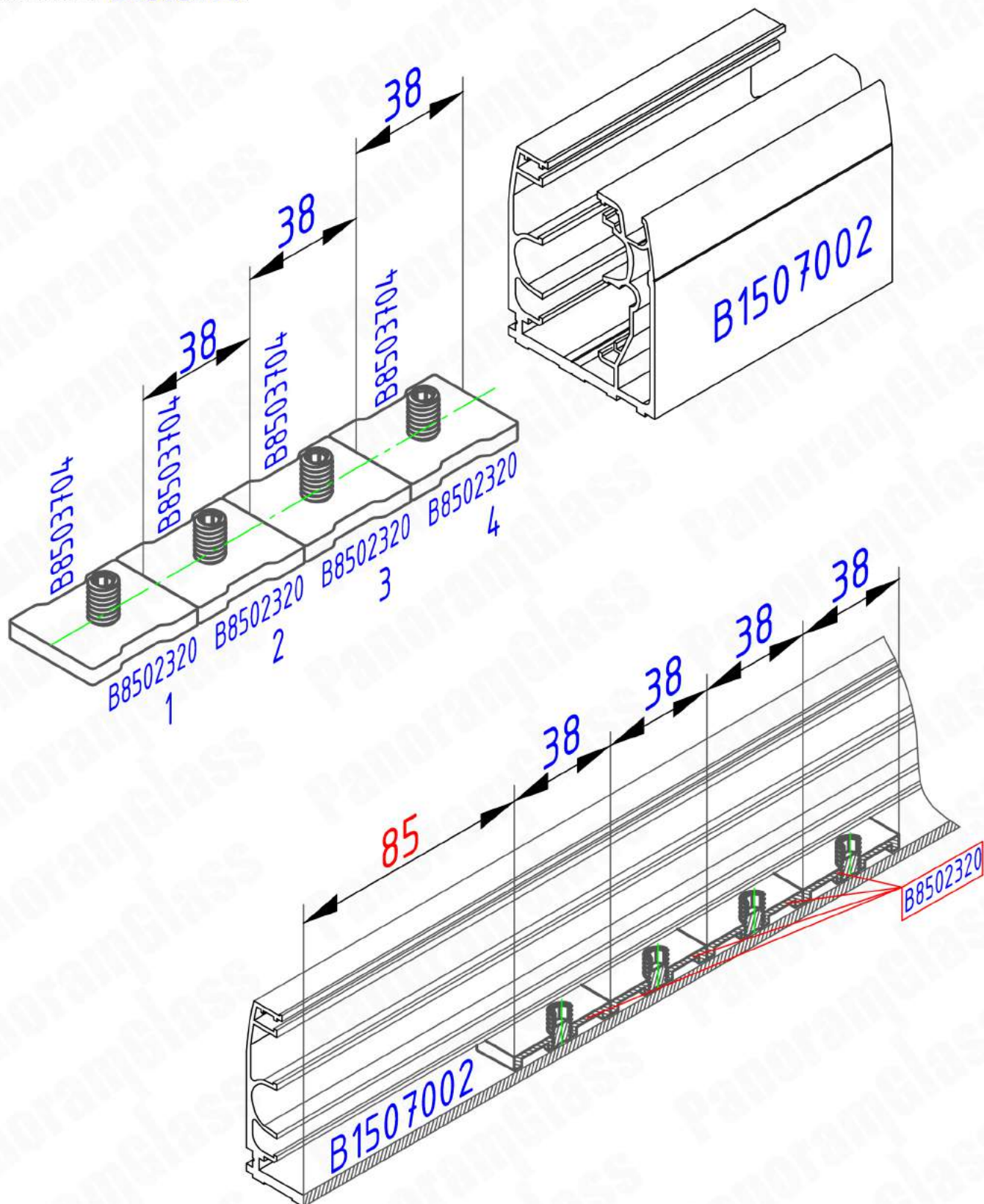


18. Парковочная зона, НИЗ.

18.1 Установка парковочных пластин.

(вид изнутри помещения)

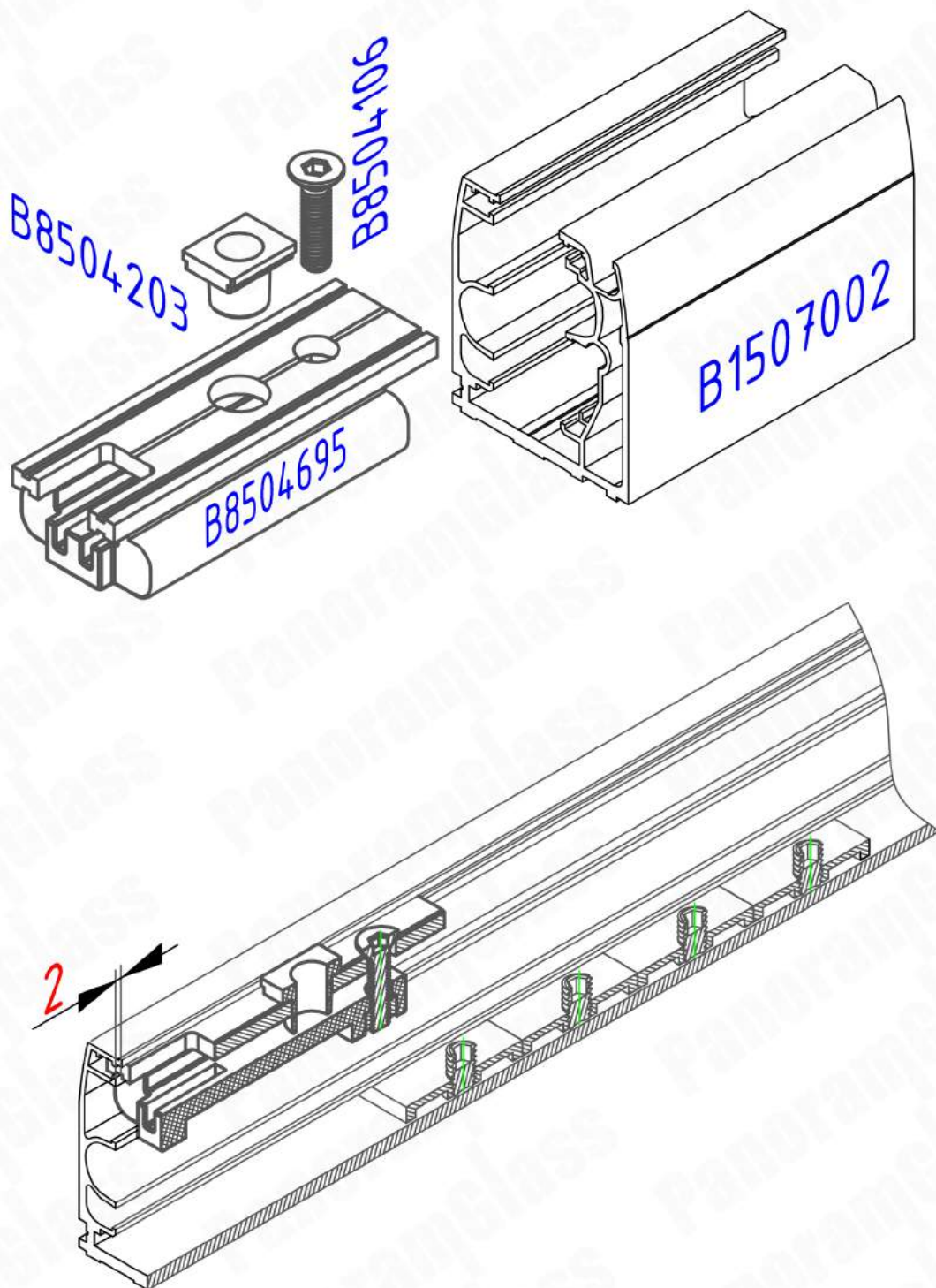
Устанавливаем парковочные планки **B8502320**, количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины **85 мм** от края рамного профиля. Парковочные пластины устанавливаются без зазора. После установки фиксируем гужонами **B8503704**.



18.2 Установка вкладыша створки-двери.

(вид изнутри помещения)

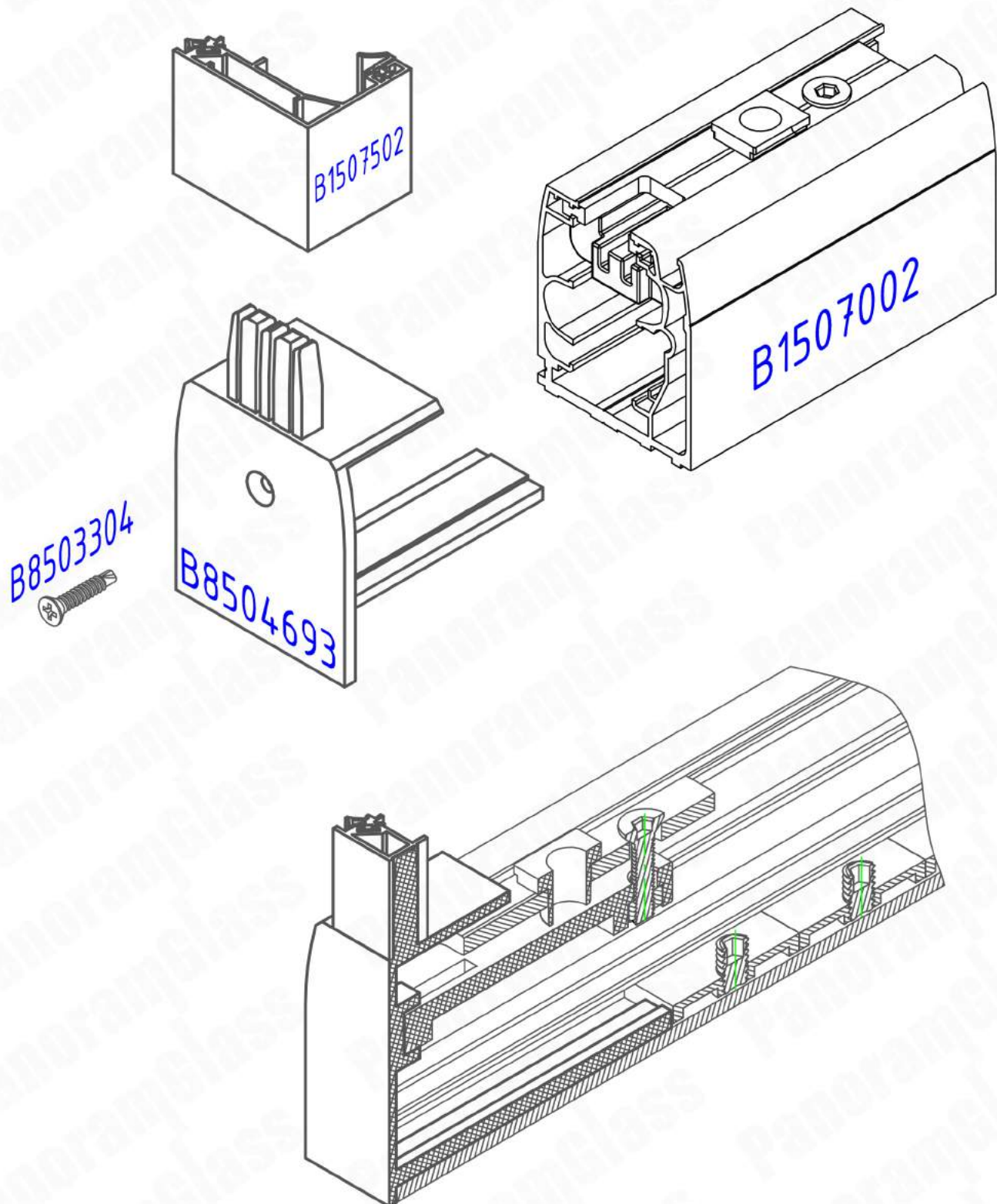
Монтируем вкладыш створки-двери **B8504695**, на расстоянии **2 мм** от края профилем **B1507002**, фиксируем при помощи винта **B8504106**. Затем устанавливаем втулку **B8504203**.



18.3 Установка соединителя рамы и докового профиля.

(вид изнутри помещения)

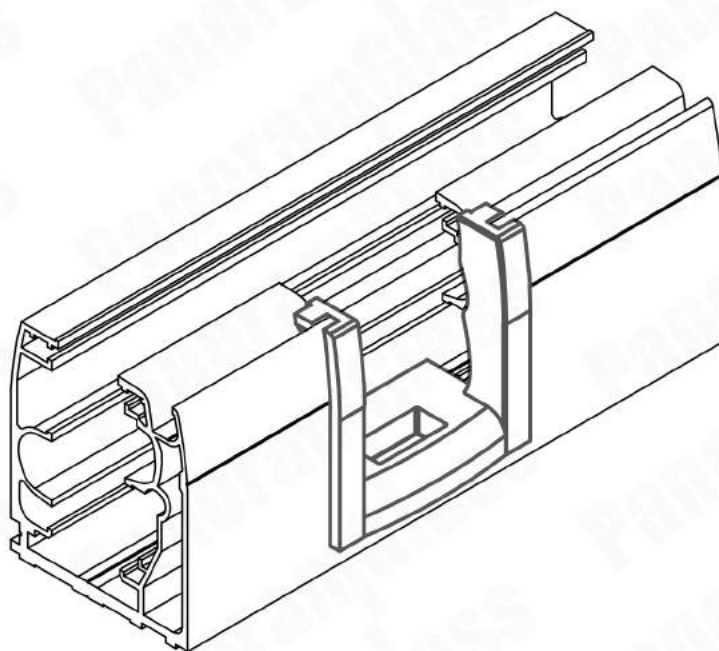
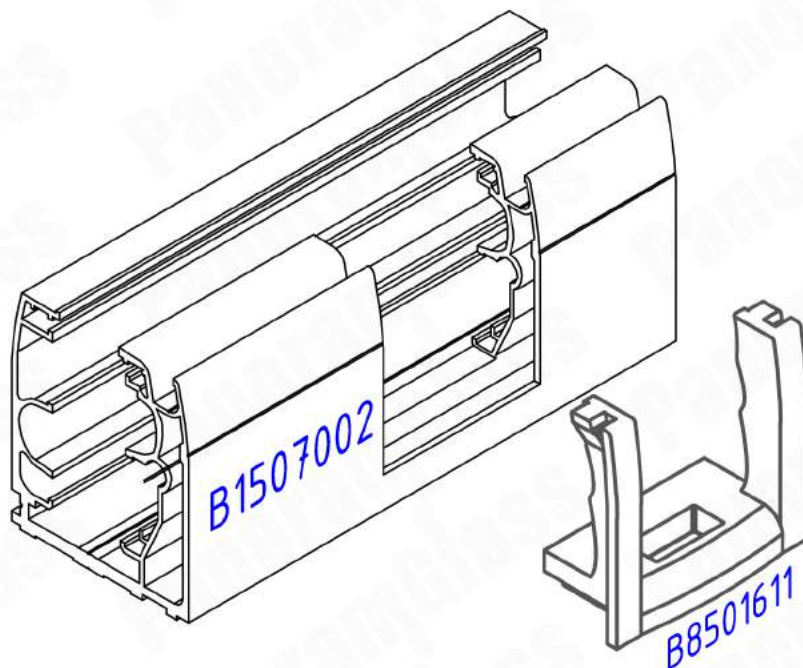
Впритык к рамному профилю **B1507002** устанавливаем соединитель рамы **B8504693** в специальный паз и фиксируем его при помощи самореза с буром **B8503304**. После этого устанавливаем доковой профиль проема **B1507502**.



18.4 Установка ответной части пластикового замка.

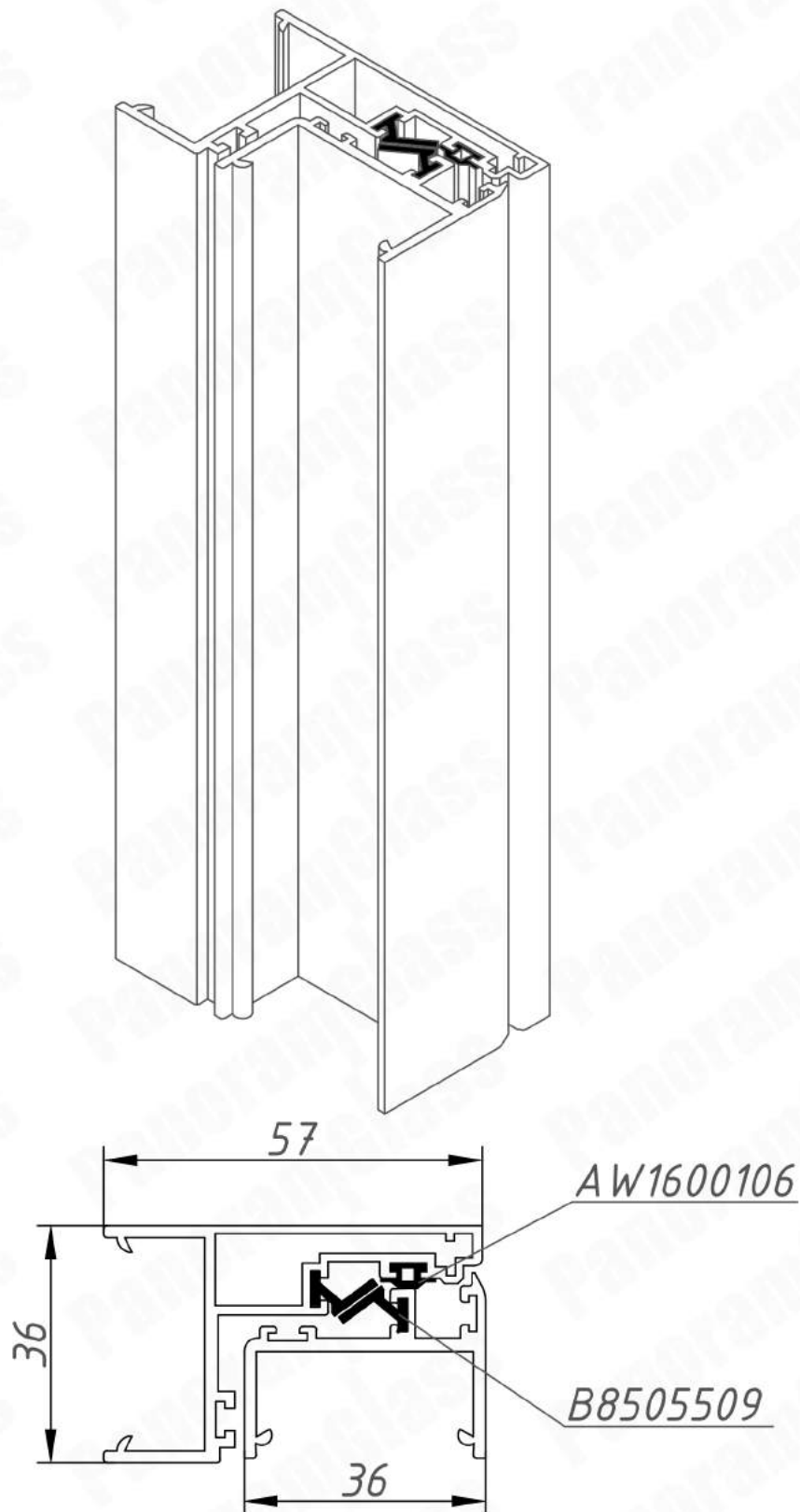
(вид изнутри помещения)

Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B1507002** ответную часть пластикового замка **B8501611**.



19. Установка створочных профилей на Г-образных и П-образных проемах.

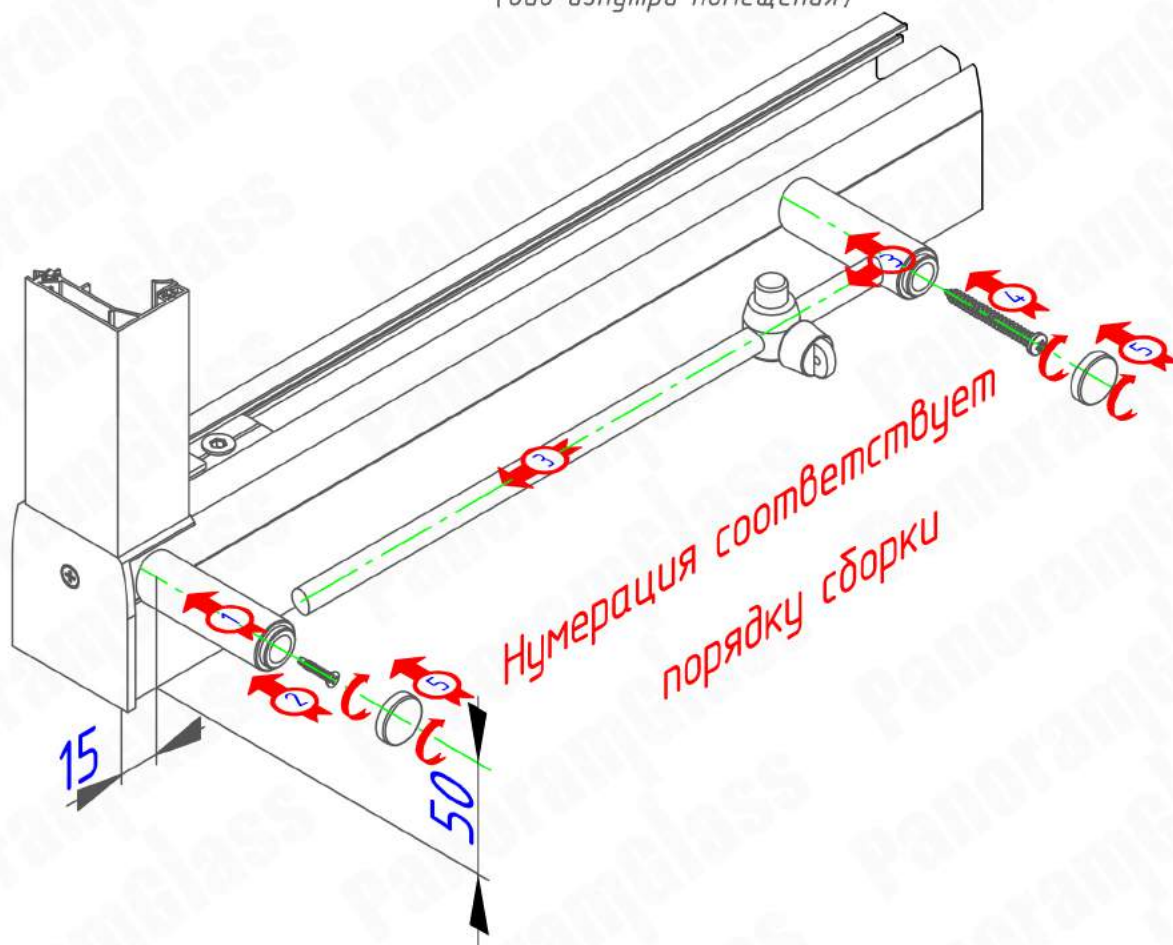
(вид изнутри помещения)



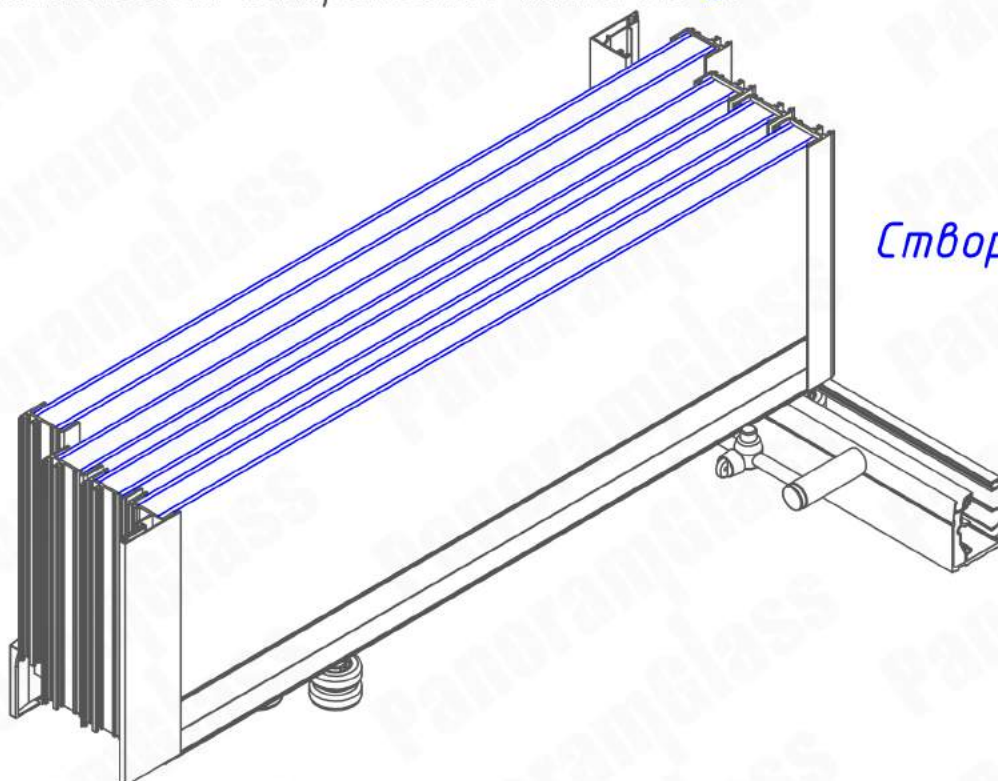
После установки уплотнителей в боковой створочный профиль необходимо на края уплотнителя нанести немного супер-клея и края створочного профиля, где устанавливается уплотнитель, подогнуть.

20. Установка фиксатора стекол.

(вид изнутри помещения)



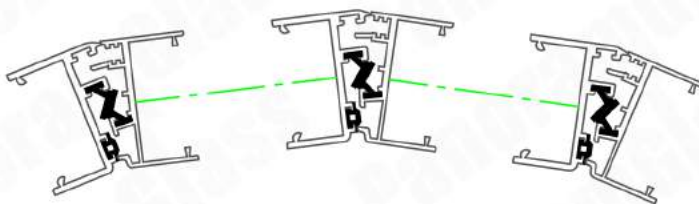
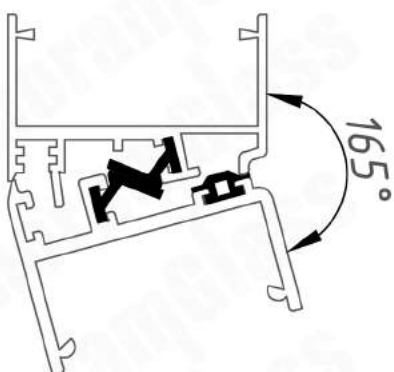
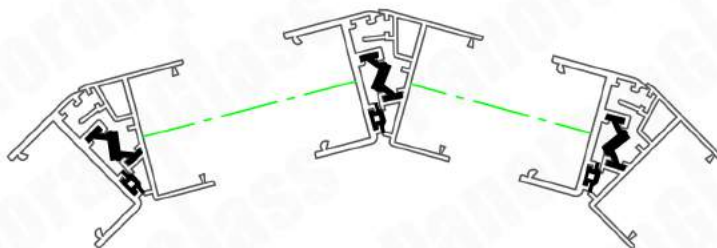
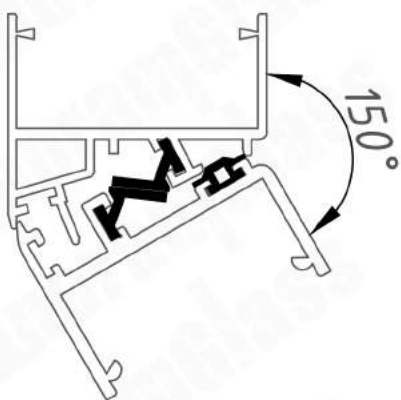
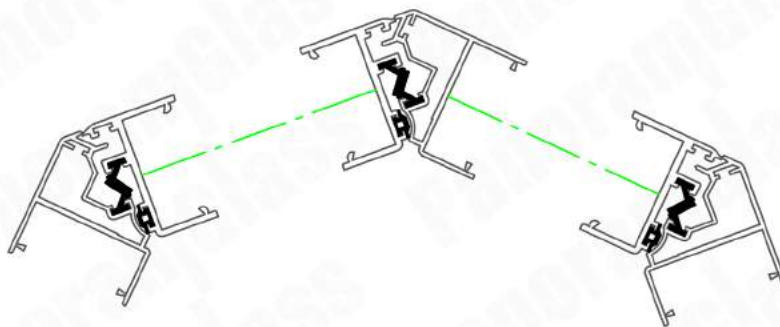
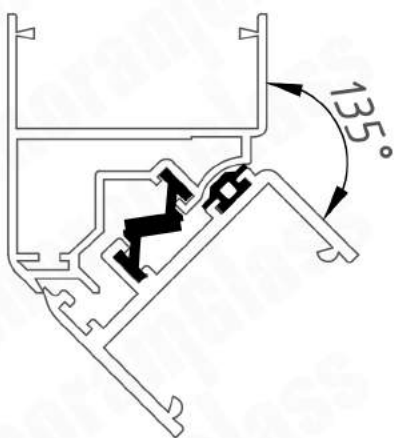
Устанавливаем втулку 1 на размер 15 мм по горизонтали и 50 мм по вертикали, фиксируем саморезом с диаметром 2. Далее устанавливаем направляющую с держателем 3, и фиксируем саморезом 4. Окончательно устанавливаем декоративные колпачки 5.



Створки в открытом положении

21. Диапазоны углов соприкосновения створочного профиля.

(вид изнутри помещения)

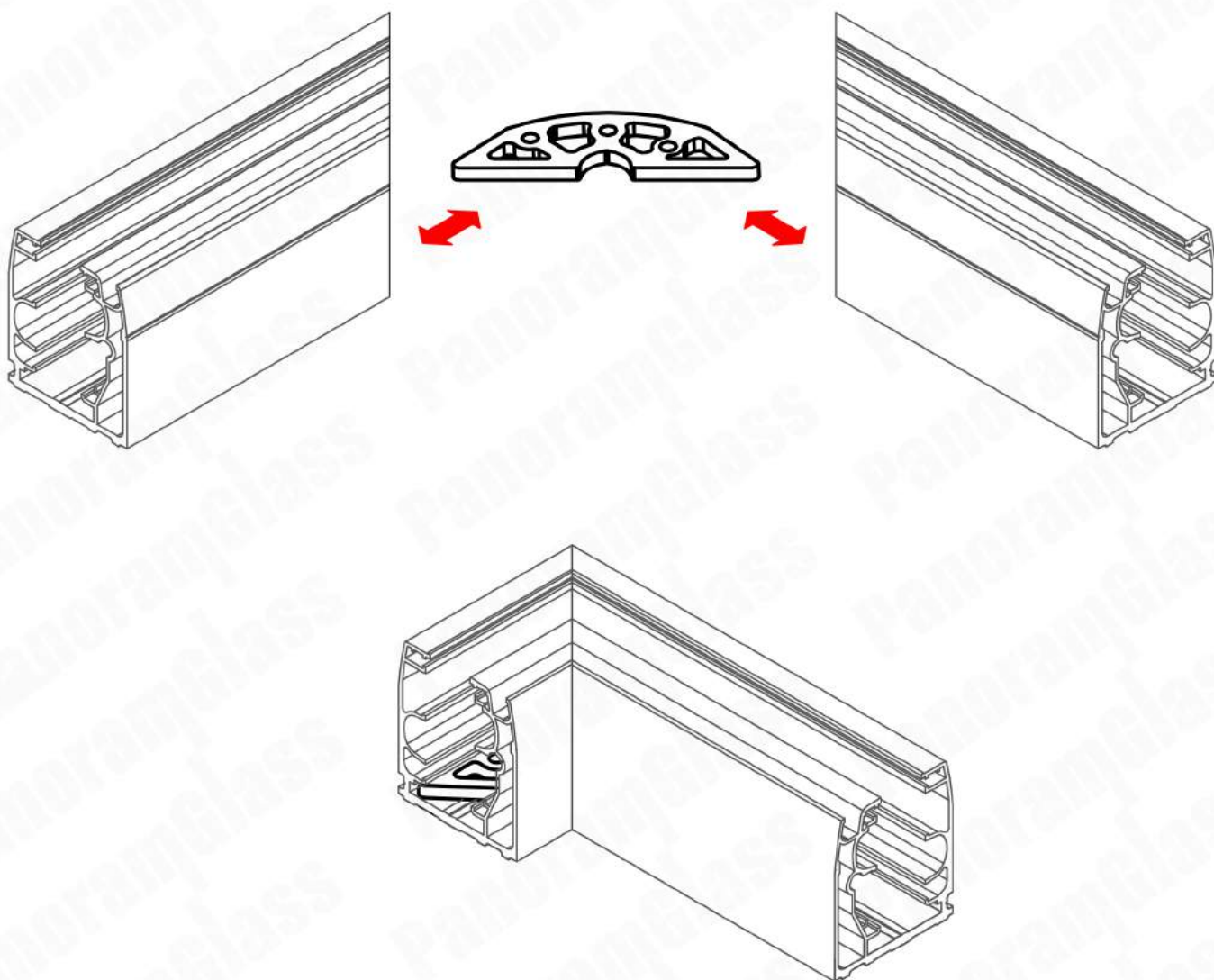


ВАЖНО: при радиусных и эркерных балконах необходимо, чтобы парковочные пластины и выход под ролик находились на одном сегменте рамного профиля.

22. Установка мультиугольного соединителя в раму.

(вид изнутри помещения)

Мультиугольный соединитель рамы 90-270° NEW B8504701



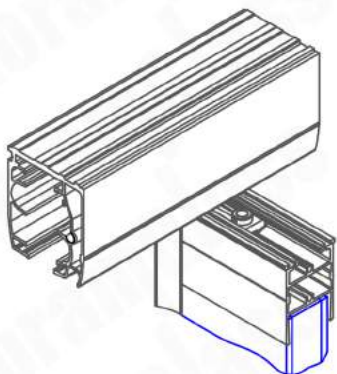
Установка мультиугольного соединителя необходимо для максимального сопряжения рамного профиля при установке угловых, радиальных, эркерных балконов.

23. Устранение возможных неисправностей при некорректной настройке системы "Тяга ТWIN".

(вид изнутри помещения)

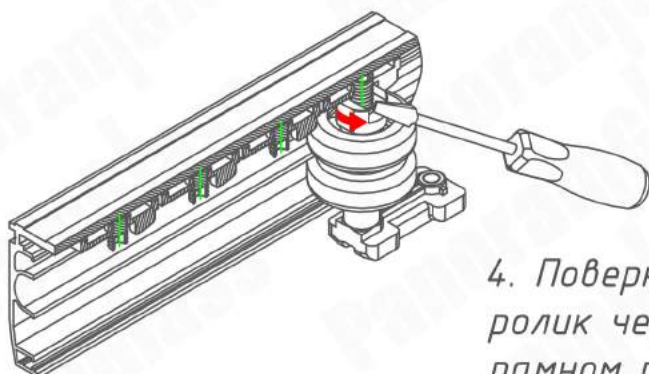
Проблема: Створка поворачивается в парковочной зоне, но нет возможности переместить створку.

РЕШЕНИЕ: 1. Необходимо в открытом положении открутить гужены которые держат ролики парковочной зоны (верхний и нижний ролики, лист 22).



2. Аккуратно снимаем створку с посадочных мест роликов.

3. При помощи отвертки выворачиваем цапфу парковочного ролика, для возможности вывода ролика с парковочной пластины.

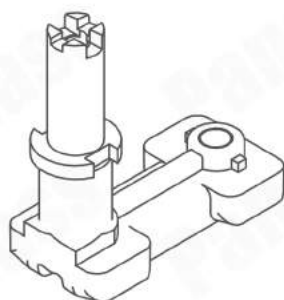


4. Повернув цапфу на 90° выводим ролик через фрезерованный паз в рамном профиле.

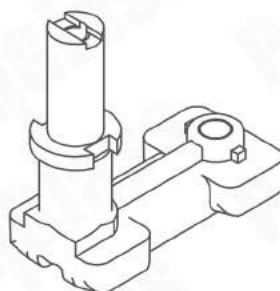
5. Вытащив парковочный ролик через паз, отвинчиваем цапфу и смотрим какая деталь вышла из строя (цапфа или корпус)

Вариант №1. Вышел из строя корпус.

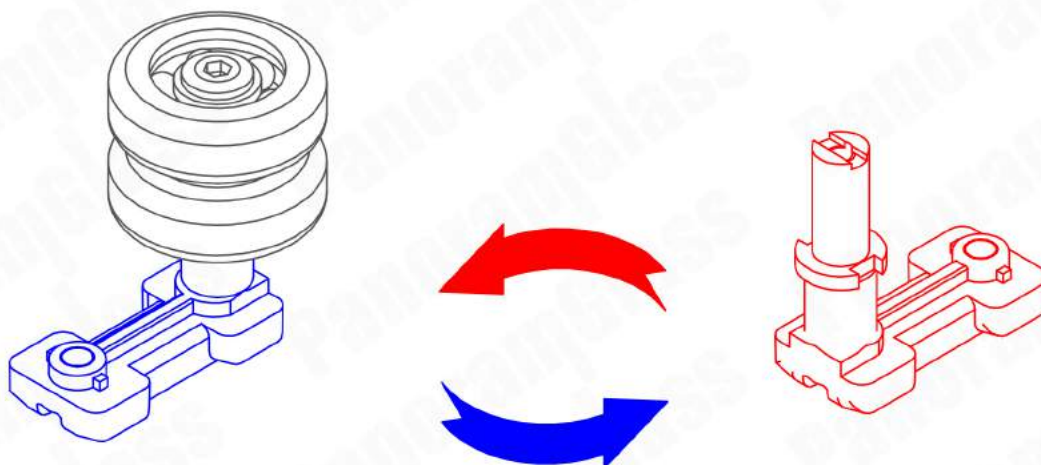
Было



Стало

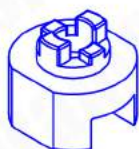


Возможно при незначительной деформации корпуса, поменять местами корпус парковочного ролика с поддерживающим роликом, без замены всего ролика.



Вариант №2. Вышла из строя цапфа.

Было



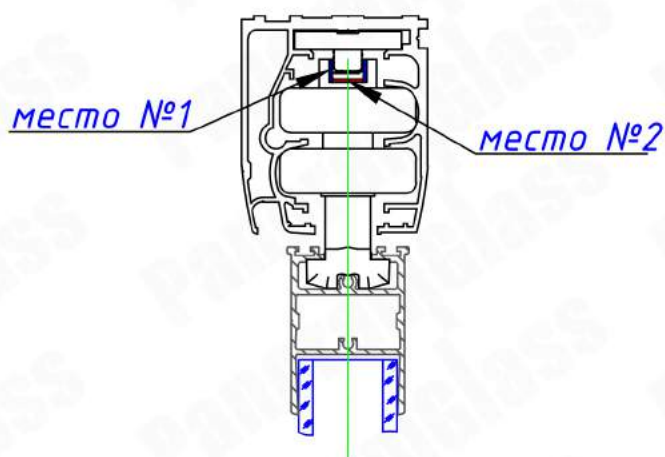
Стало



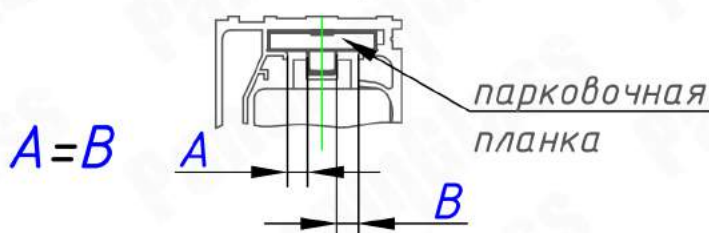
НЕОБХОДИМА ЗАМЕНА ЦАПФЫ

Проблема: При прохождении парковочных планок, парковочным роликом, слышен характерен звук затирания.

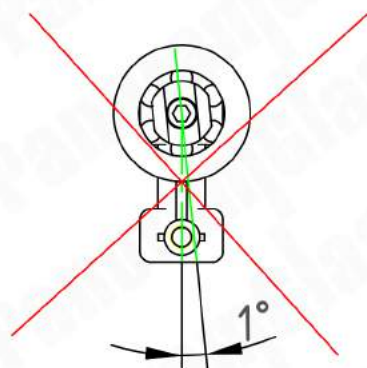
Решение: Необходимо определить места затирания.



Вариант №1. При затирании места №1 необходимо проверить отцентровку парковочных планок;



Вариант №2. При затирании места №1 необходимо проверить параллельность осей цапфы и корпуса ролика.



НЕДОПУСКАЕТСЯ угловое отклонение оси цапфы от оси корпуса;

Вариант №3. При затирании места №2 необходимо сильнее зажать гужен на парковочной планке.

ВАЖНО: если не один из вариантов не подошел, допускается обработка внутренней поверхности цапфы симметрично относительно оси в пределах 0,5 мм по ширине прорези и 0,3 мм по высоте прорези.