



PanoramGlass

безрамное остекление

Технический каталог

Система "TIARA MAX"

1. Схема снятия замеров	
1.1 Горизонтальные размеры.....	1
1.2 Вертикальные размеры.....	2
2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.....	3
3. Профиля системы.....	4
4. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" В05302.....	5
5. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" В05303.....	6
6. Схема проверки размеров стекла.....	7
7. Система "TIARA MAX" в собранном виде.....	8
8. Сборка "Створки дверь":	
8.1 Сечение "Створки-дверь".....	9
8.2 Установка стекольных пинов.....	10
8.3 Установка створочных профилей.....	11
8.4 Установка регулировочных вкладышей.....	12
8.5 Установка осей дверной створки.....	13
8.6 Установка врезного пластикового замка.....	14
8.7 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	15
8.8 Установка заглушек.....	16
8.9 "Створка-дверь" в собранном виде.....	17
8.10 Проверка размеров собранной створки.....	18
9. Сборка "Подвижной створки":	
9.1 Сечение "Подвижной створки".....	19
9.2 Установка стекольных пинов.....	20
9.3 Установка створочных профилей.....	21
9.4 Установка регулировочных вкладышей.....	22
9.5 Установка парковочных роликов.....	23
9.6 Установка роликов на первой "подвижной створки".....	24
9.7 Установка роликов на последующих "подвижных створках".....	25
9.8 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.....	26
9.9 Установка заглушек.....	27
9.10 "Подвижная створка" в собранном виде.....	28
9.11 Проверка размеров собранной створки.....	29
10. Перемещение и складирование створок.....	30
11. Рама:	
11.1 Расчет размеров профилей рамы.....	31
11.2 Фрезеровка докового рамного профиля.....	32
12. Парковочная зона, ВЕРХ:	
12.1 Установка новых парковочных пластин.....	33
12.1 Установка парковочных пластин.....	33а

12.2 Установка вкладыша створки-двери.....	34
12.3 Установка соединителя рамы и бокового профиля.....	35
12.4 Установка направляющей для роликов.....	36
13. Парковочная зона, НИЗ :	
13.1 Установка парковочных пластин.....	37
13.2 Установка вкладыша створки-двери.....	38
13.3 Установка соединителя рамы и бокового профиля.....	39
13.4 Установка ответной части пластикового замка.....	40
14. Установка межстекольных уплотнителей.....	41
15. Установка межстекольных уплотнителей на Г-образных и П-образных проемах.....	42
16. Установка фиксатора стекол.....	43
17. Вариант установки накладного пластикового замка.....	44
18. Диапазоны углов соприкосновения заглушек створочного профиля.....	45
19. Устранение возможных неисправностей при некорректной настройке системы "Тіага Мах".....	46

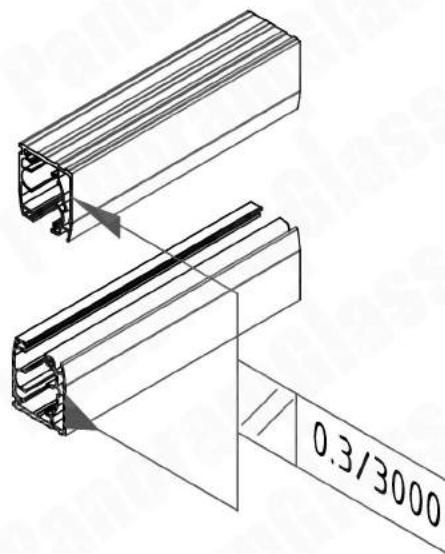
Требования, необходимые для установки системы в проем.

1. При получении комплекта "подвижная створка 05303" необходимо проверить каждый ролик парковочной зоны В8502143 после доставки на наличие дефектов и повреждений;

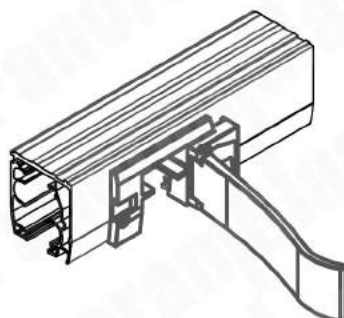


2. При установке необходимо руководствоваться отправленным техническим каталогом и пошаговыми схемами сборки;

3. Перед установкой створки в раму, необходимо проверить правильность установки парковочных планок, (п.12 стр.33, п.13 стр.37) параллельность направляющих рамного профиля;



4. До регулировки и настройки положения роликов и створок необходимо установить направляющий для роликов (бугель) В8501908 (п.12.4 стр.36).



При несоблюдении требований и руководства техническим каталогом, ответственность за порчу деталей с комплекта "подвижной створки 05303" ложится на бригаду монтажников и заказчика.

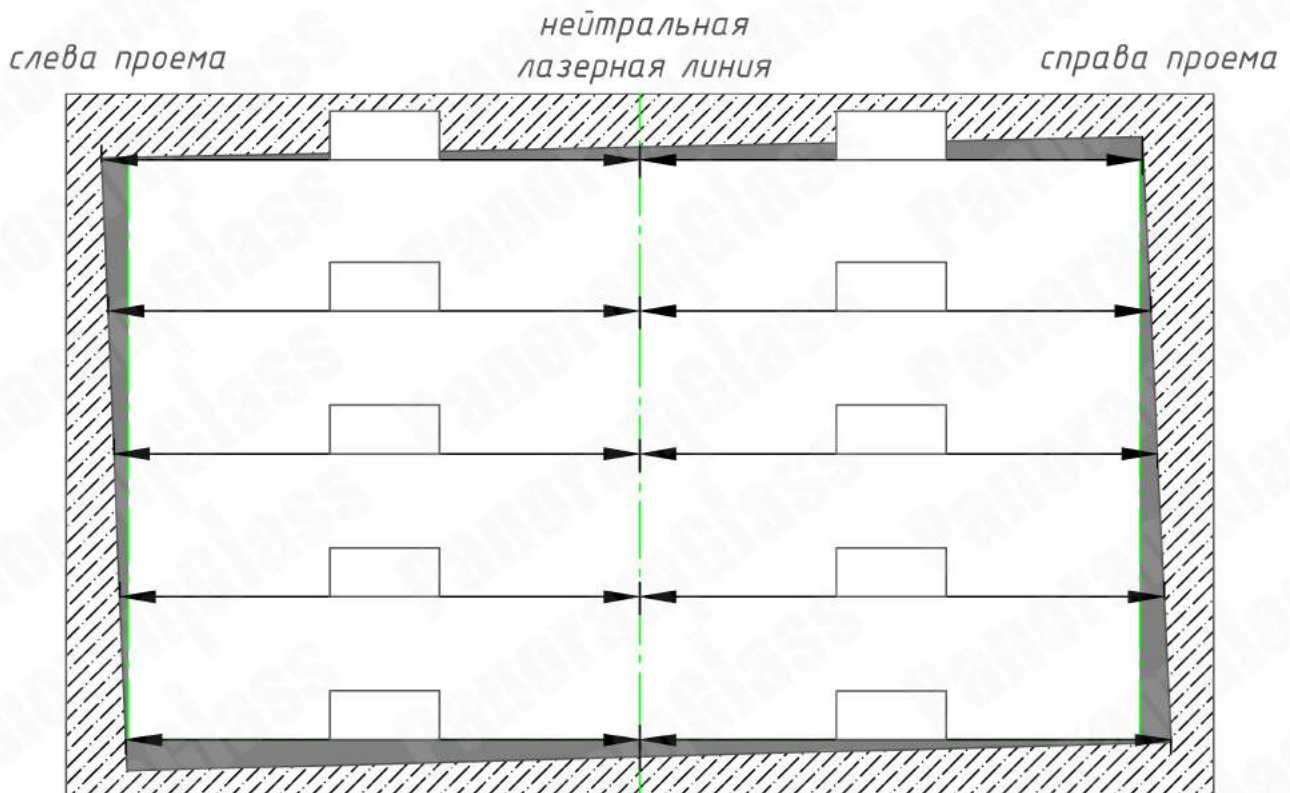
При выходе из строя цапфы или корпуса ролика высылается весь комплект "подвижная створка 05303" за счет заказчика или бригады монтажников.

1. Схема снятия замеров.

1.1 Горизонтальные размеры.

(вид изнутри помещения)

Монтаж системы TIARA MAX должен выполняться согласно ДСТУ-Н Б В.2.6-146.2010. "Руководство по проектированию и устройству окон и дверей" с соблюдением всех правил охраны труда.



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300-500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

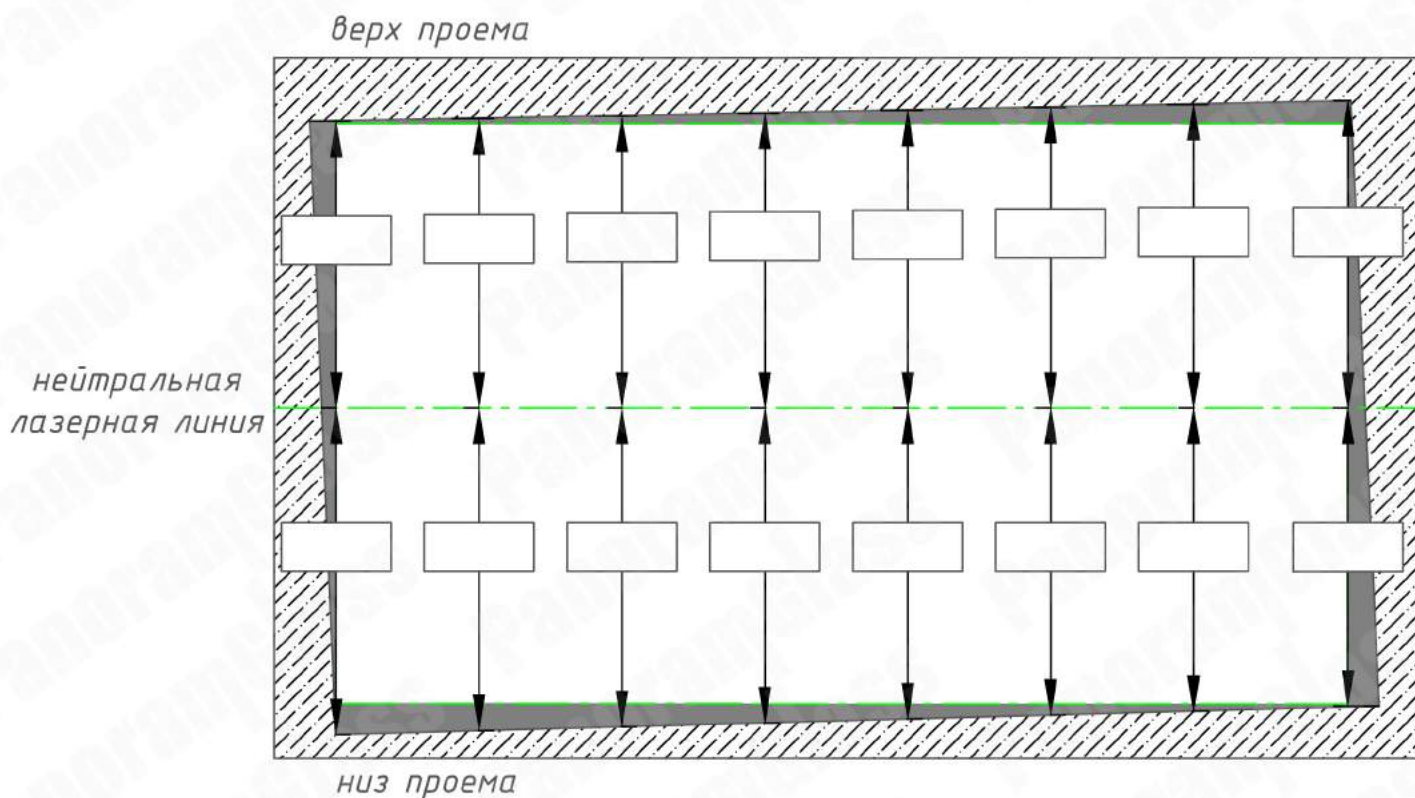
Определение ширины проема

$$\boxed{} + \boxed{} = \boxed{}$$

Наименьший размер слева проема минус зазор на установку Наименьший размер справа проема минус зазор на установку Размер заказа

1.2 Вертикальные размеры.

(вид изнутри помещения)



Рекомендуемое расстояние через которое необходимо снимать замеры равно 300–500 мм, в зависимости от ширины и высоты проема.

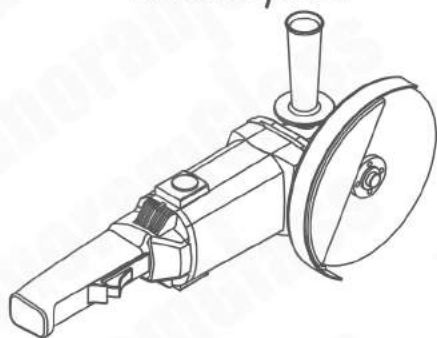
Определение высоты проема

$$\boxed{} + \boxed{} = \boxed{}$$

Наименьший размер снизу проема минус зазор на установку Наименьший размер сверху проема минус зазор на установку Размер заказа

2. Инструмент необходимый для установки системы в проем.

Болгарка



Шуруповерт



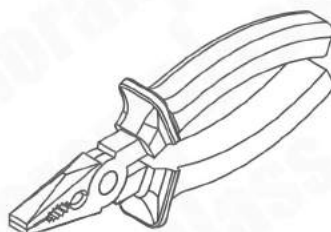
Резиновый молоток



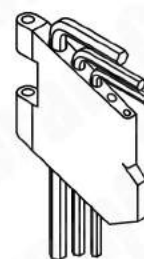
Пистолет для силикона



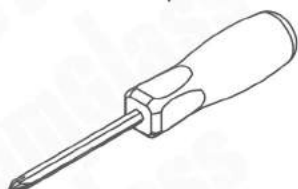
Пассатижи



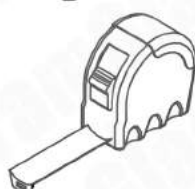
Набор шестигранников



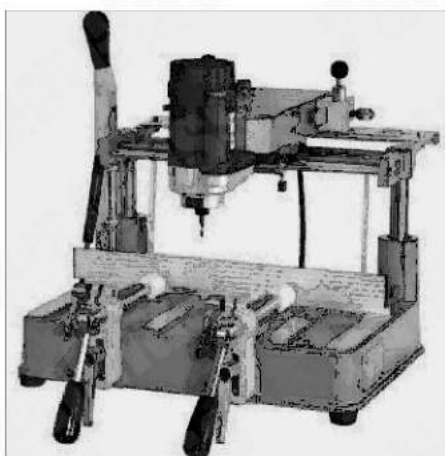
Отвертка



Рулетка



Дополнительное оборудование необходимое для обработки профиля в системе "погонаж"



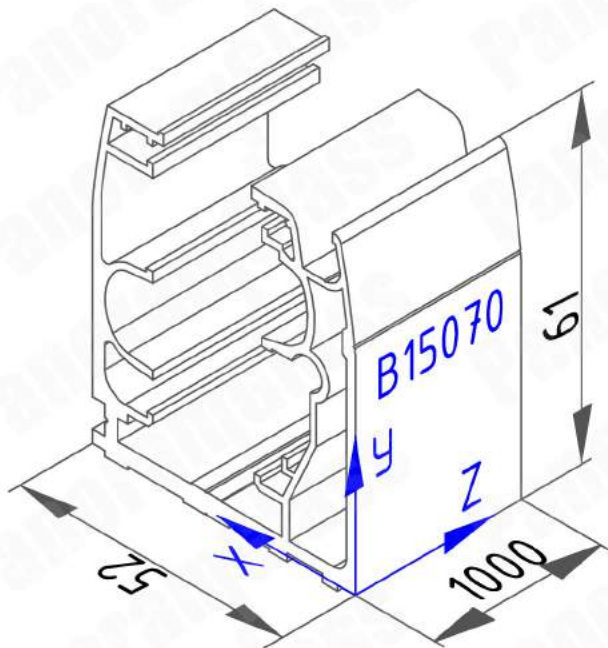
Станок фрезерный



Станок отрезной

3. Профиля системы.

Нижний и верхний рамный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п.-0.315 м²

Центр тяжести

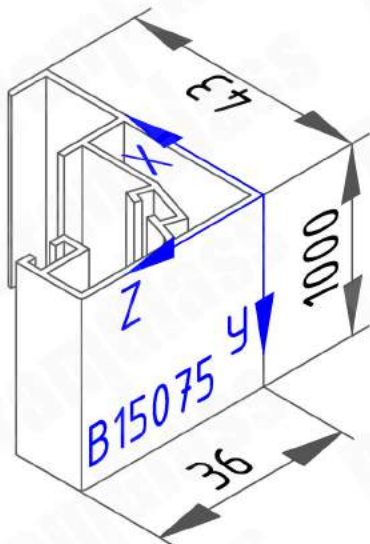
$x=26.2$ мм

$y=23.5$ мм

$z=500$ мм

Масса 1 м.п профиля-1,7 кг

Боковой рамный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п.-0.243 м²

Центр тяжести

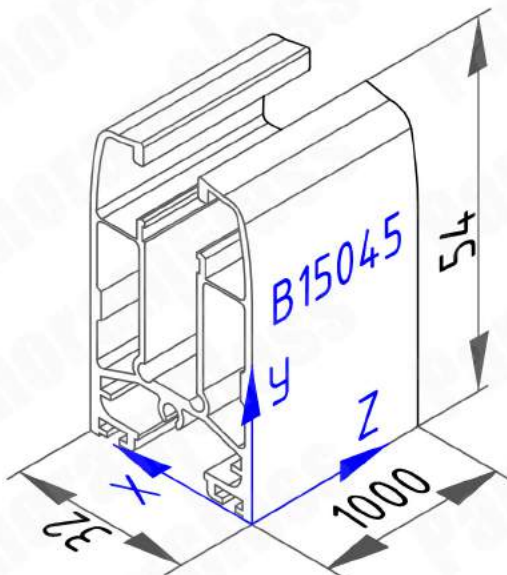
$x=14$ мм

$y=500$ мм

$z=12.8$ мм

Масса 1 м.п профиля-0.52 кг

Нижний и верхний створочный профиль



Площадь окрашивания 1 м.п.-0.398 м²

Центр тяжести

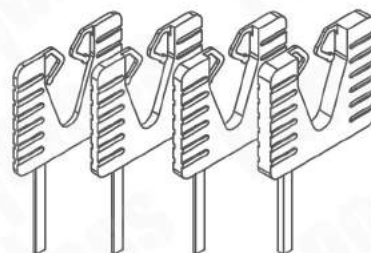
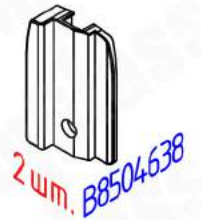
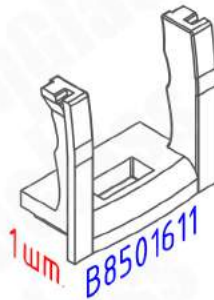
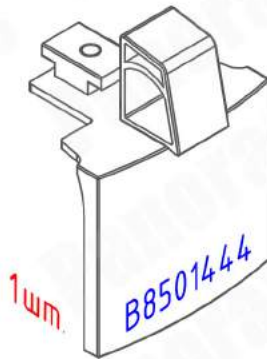
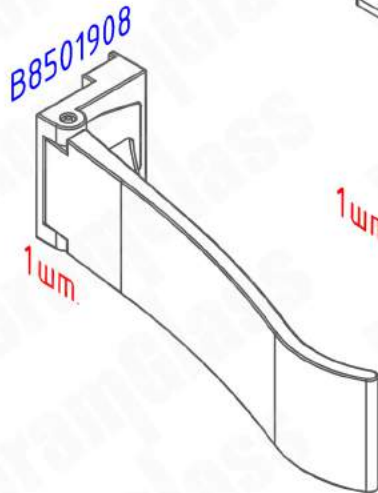
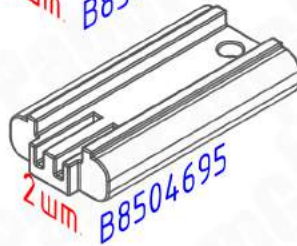
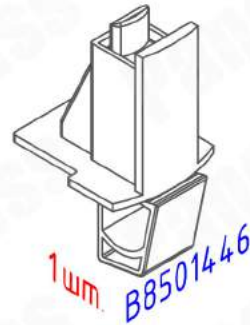
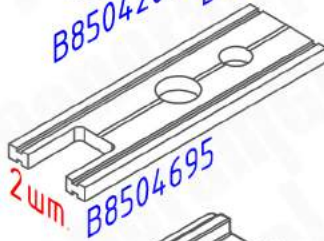
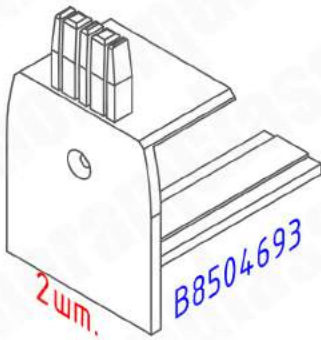
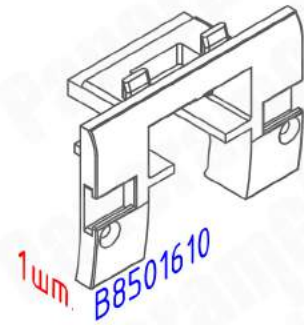
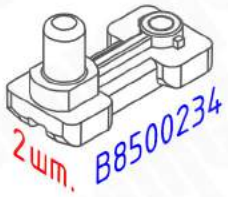
$x=16$ мм

$y=23.3$ мм

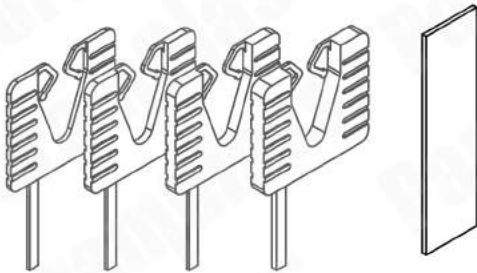
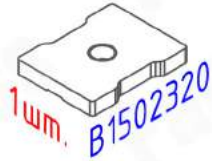
$z=500$ мм

Масса 1 м.п профиля-0.97 кг

4. Комплект фурнитуры "Створка-дверь" B05302



5. Комплект фурнитуры "Подвижная створка" B05303

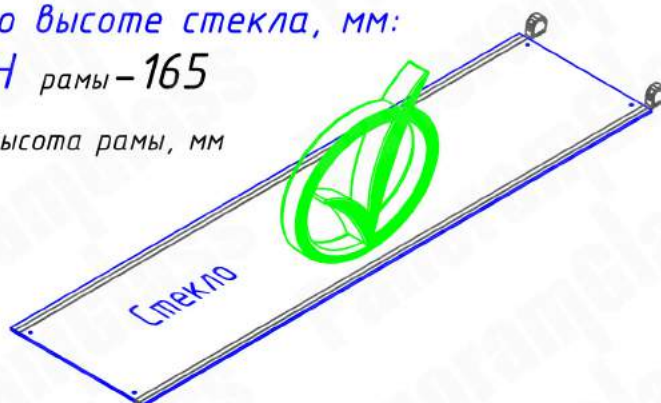
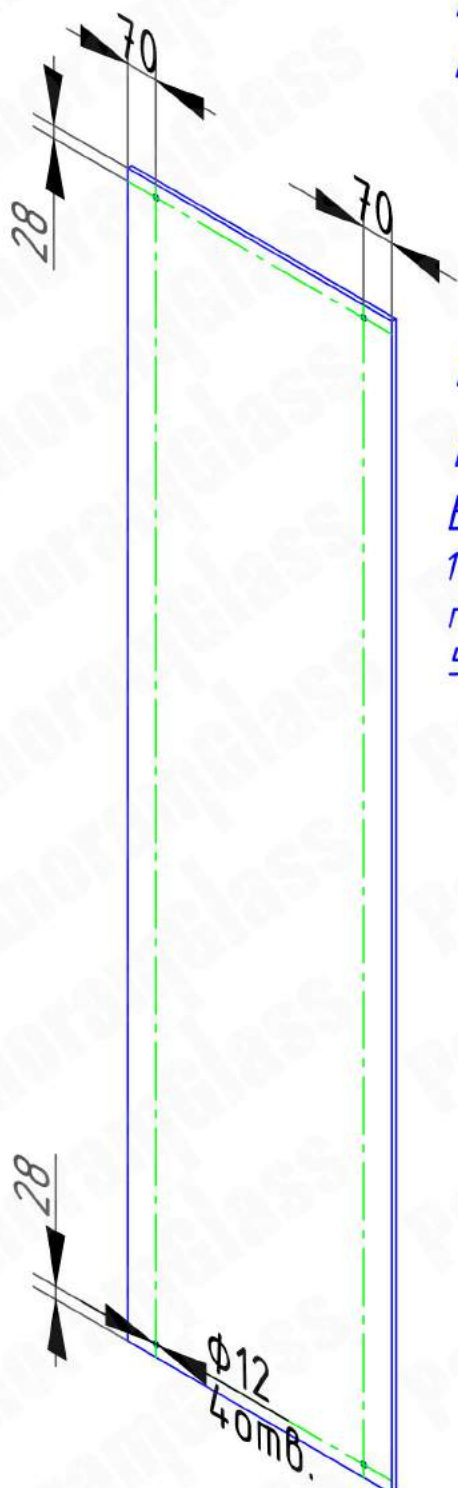


6. Схема проверки размеров стекла.

Размер по высоте стекла, мм:

$$H_{\text{стекла}} = H_{\text{рамы}} - 165$$

$H_{\text{рамы}}$ – высота рамы, мм



Размер по ширине стекла, мм:

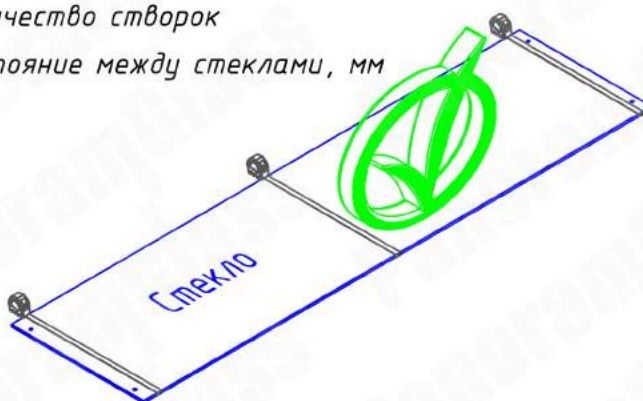
$$B_{\text{стекла}} = \frac{B_{\text{рамы}} - (17 \times 2) - ((n-1) \times 5)}{n}$$

$B_{\text{рамы}}$ – ширина рамы, мм

17 – расстояние от бокового рамного профиля до стекла, мм

n – количество створок

5 – расстояние между стеклами, мм



Предельные допуски по высоте и ширине стекла согласно ГОСТ 30698-2000:

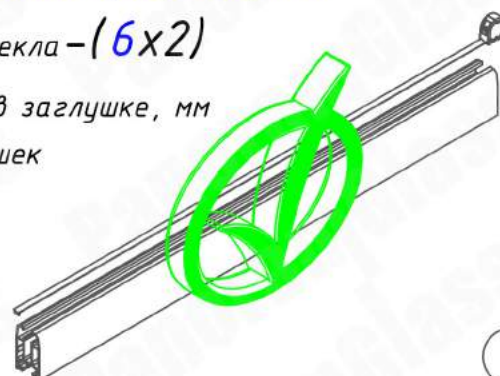
Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	±1.5
От 1000 до 3500 вкл.	±3
От 3500	±4

Длина створочного профиля, мм:

$$L_{\text{створоч.проф.}} = B_{\text{стекла}} - (6 \times 2)$$

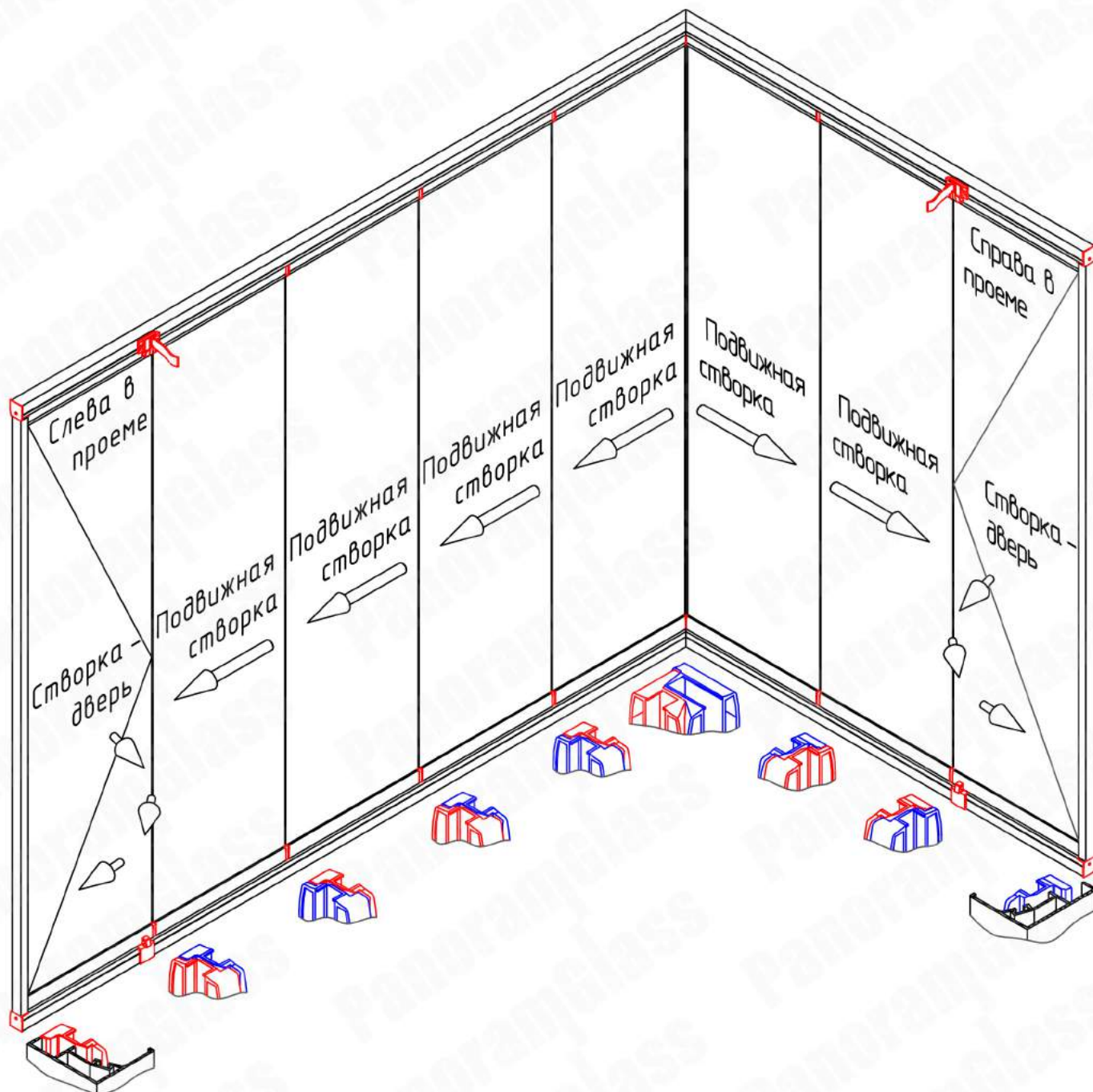
6 – глубина впадины в заглушке, мм

2 – количество заглушек



Размеры профилей и стекла должны соответствовать листу комплектации.

7. Система "TIARA MAX" в собранном виде.



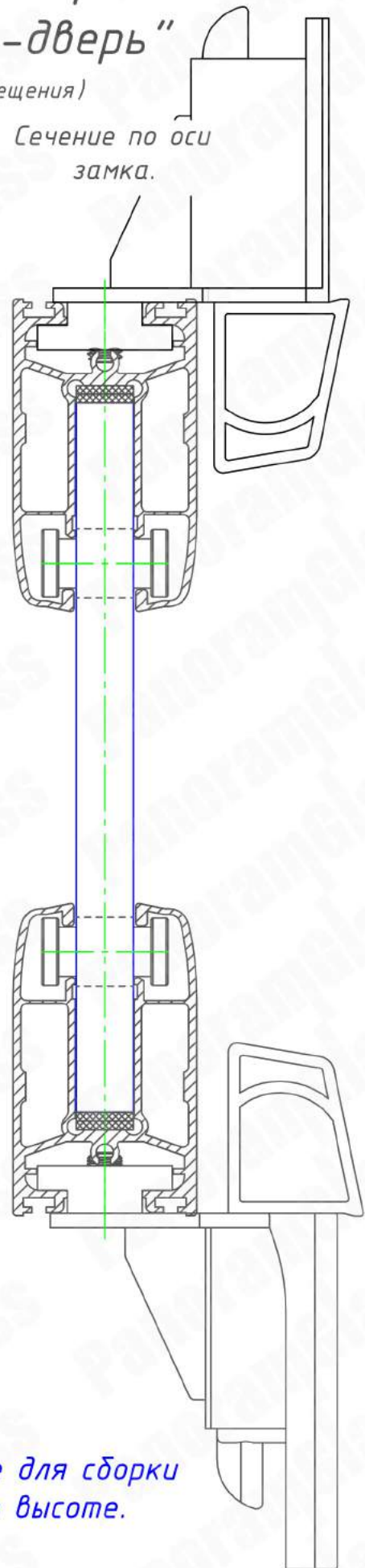
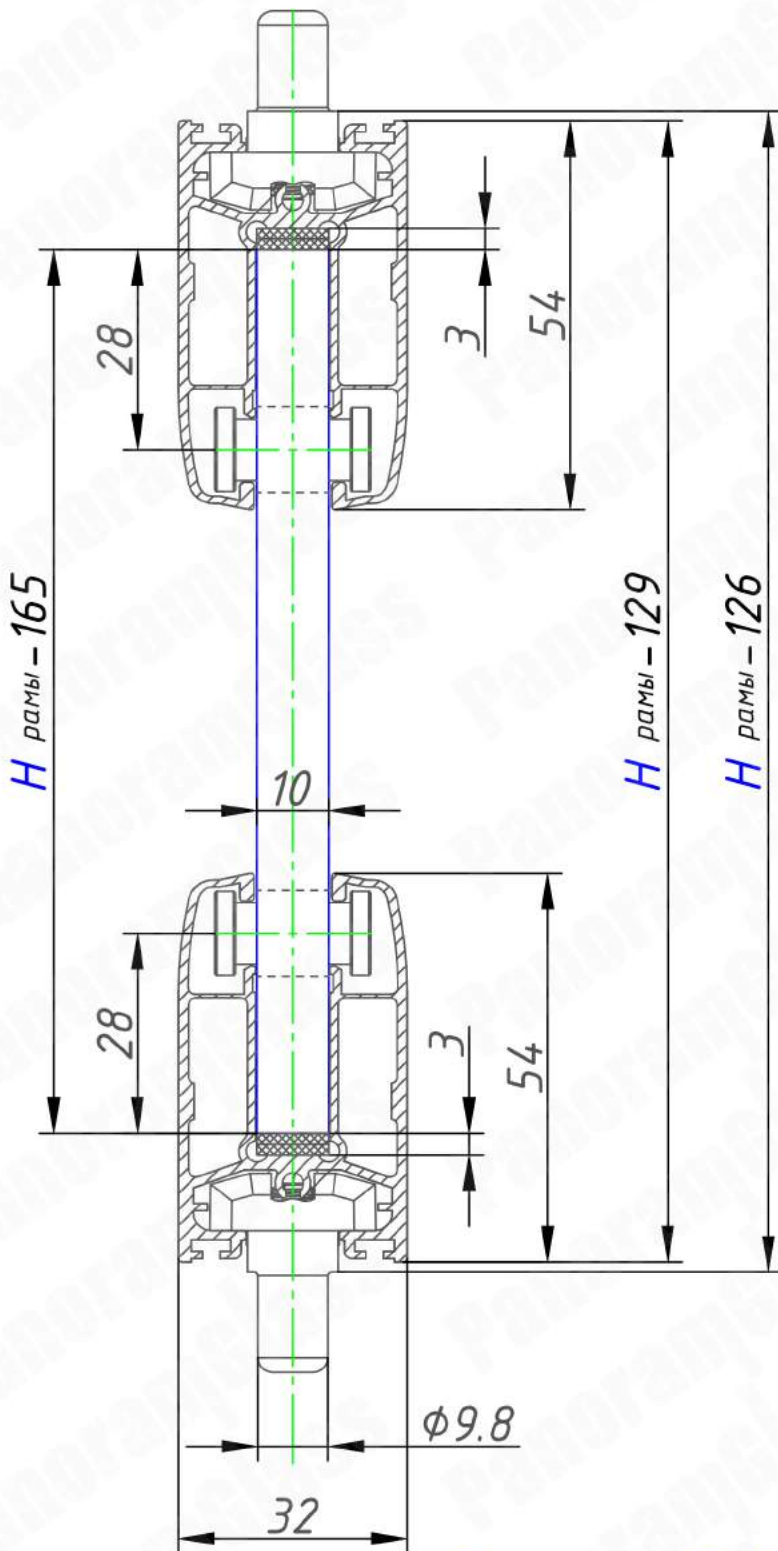
8. Сборка "Створки дверь".

8.1 Сечение "Створки-дверь"

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Сечение по оси
дверной створки.

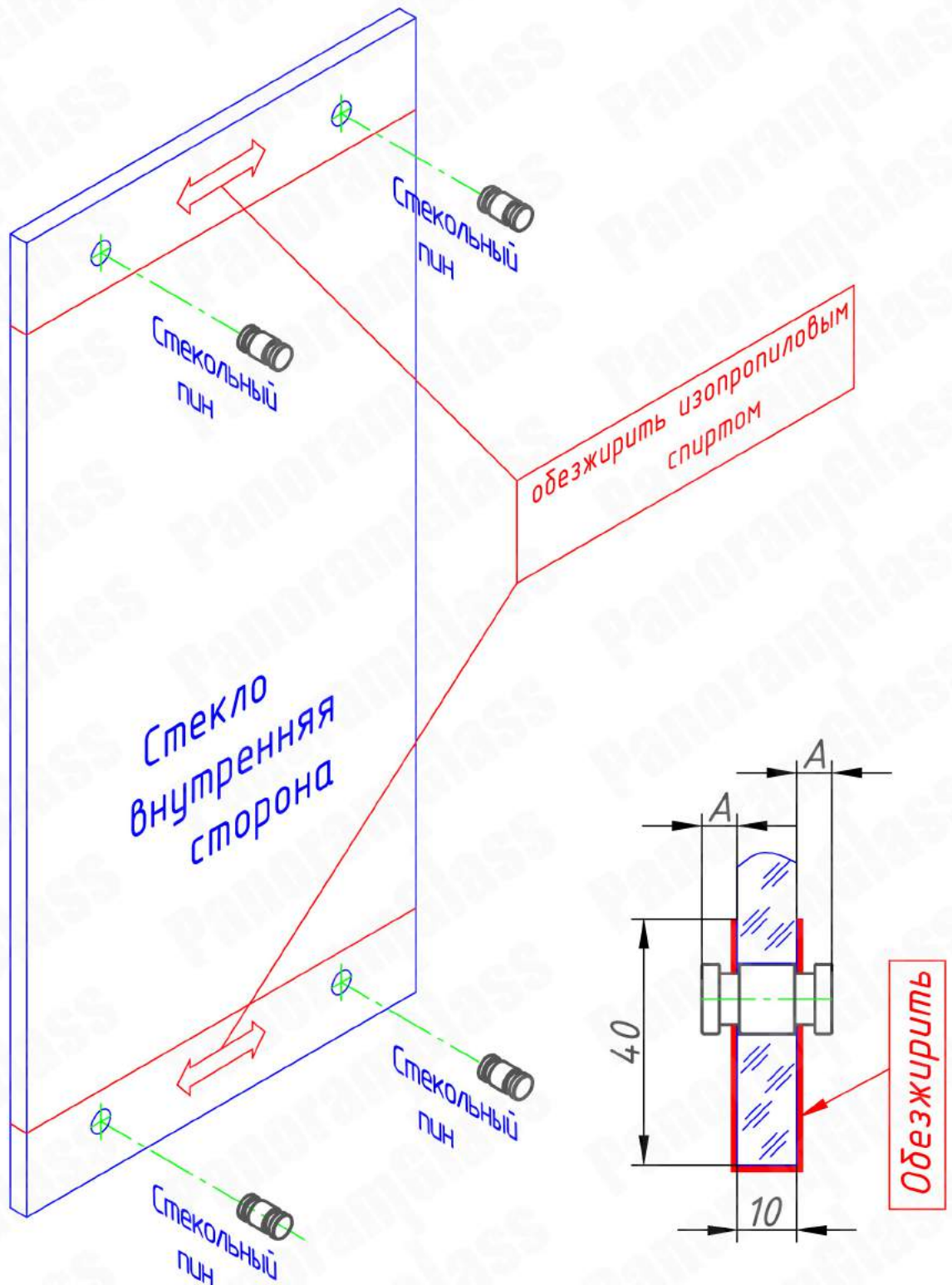
Сечение по оси
замка.



Размеры необходимые для сборки
створки-дверь по высоте.

8.2 Установка стекольных пинов

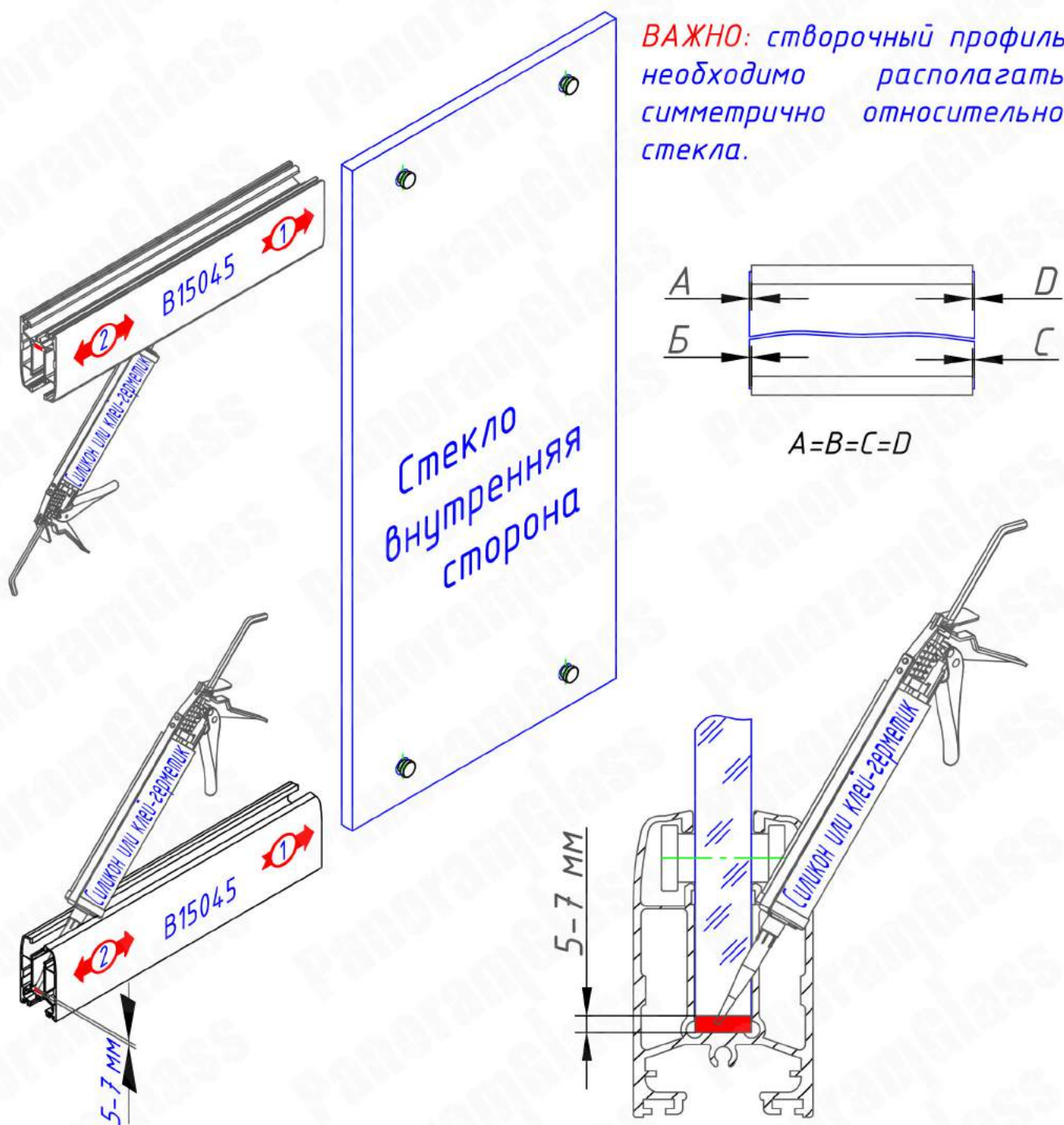
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем стекольные пины внутрь отверстий в стеклах, чтобы они одинаково выступали по обе стороны стекла. Если в отверстиях остается свободное место (люфт) вокруг стержней, временно фиксируем пины супер-клеем внутри отверстий.

8.3 Установка створочных профилей.

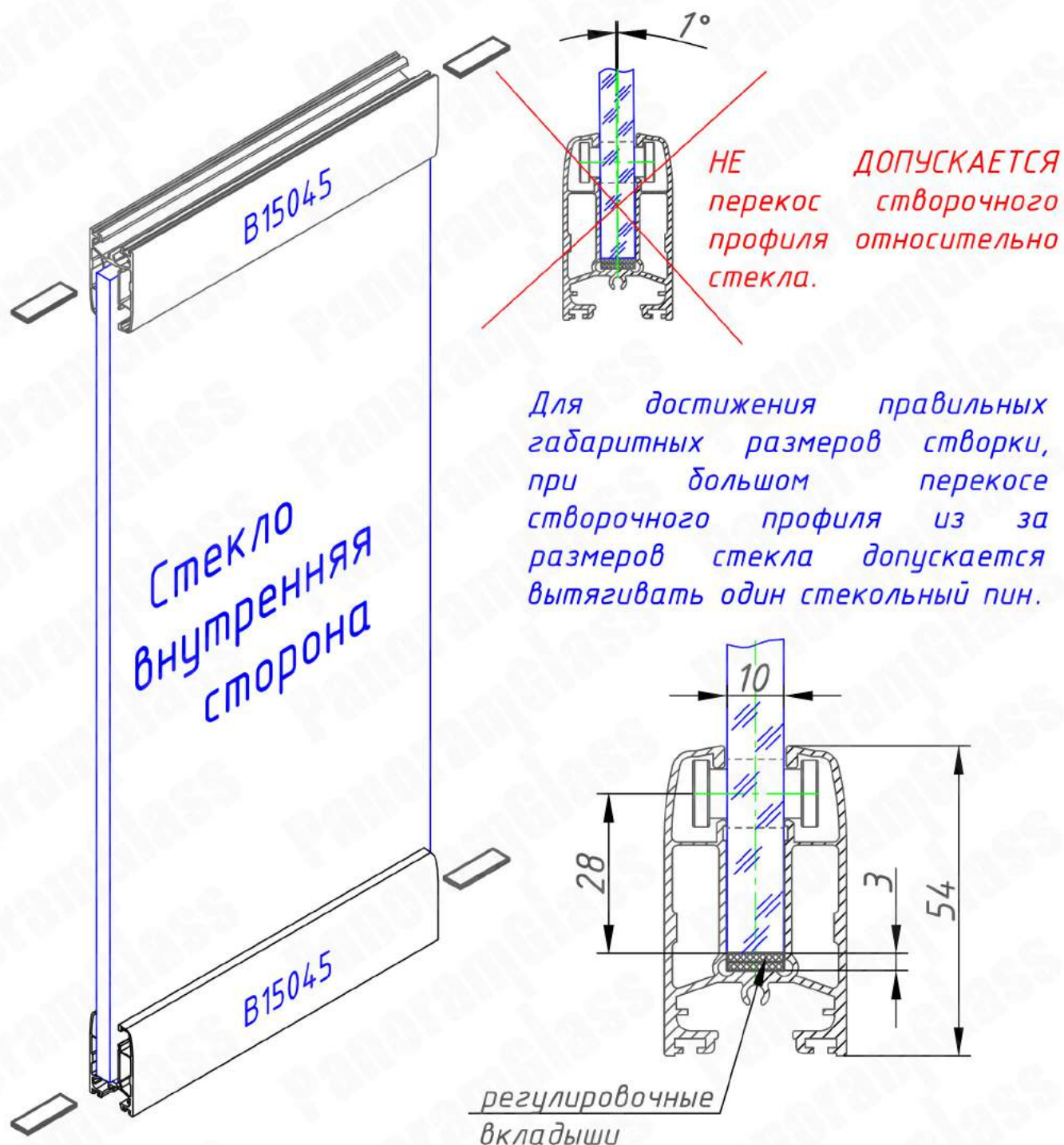
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой **силикона** для наружных работ или **клея-герметика** (SIKA, AKFIX) толщиной в 5-7 мм внутрь камеры профиля B15045. Аккуратно заводим профиль вдоль краев стекла (1) так что бы пины прошли вдоль специальных выемок в профилях. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

8.4 Установка регулировочных вкладышей.

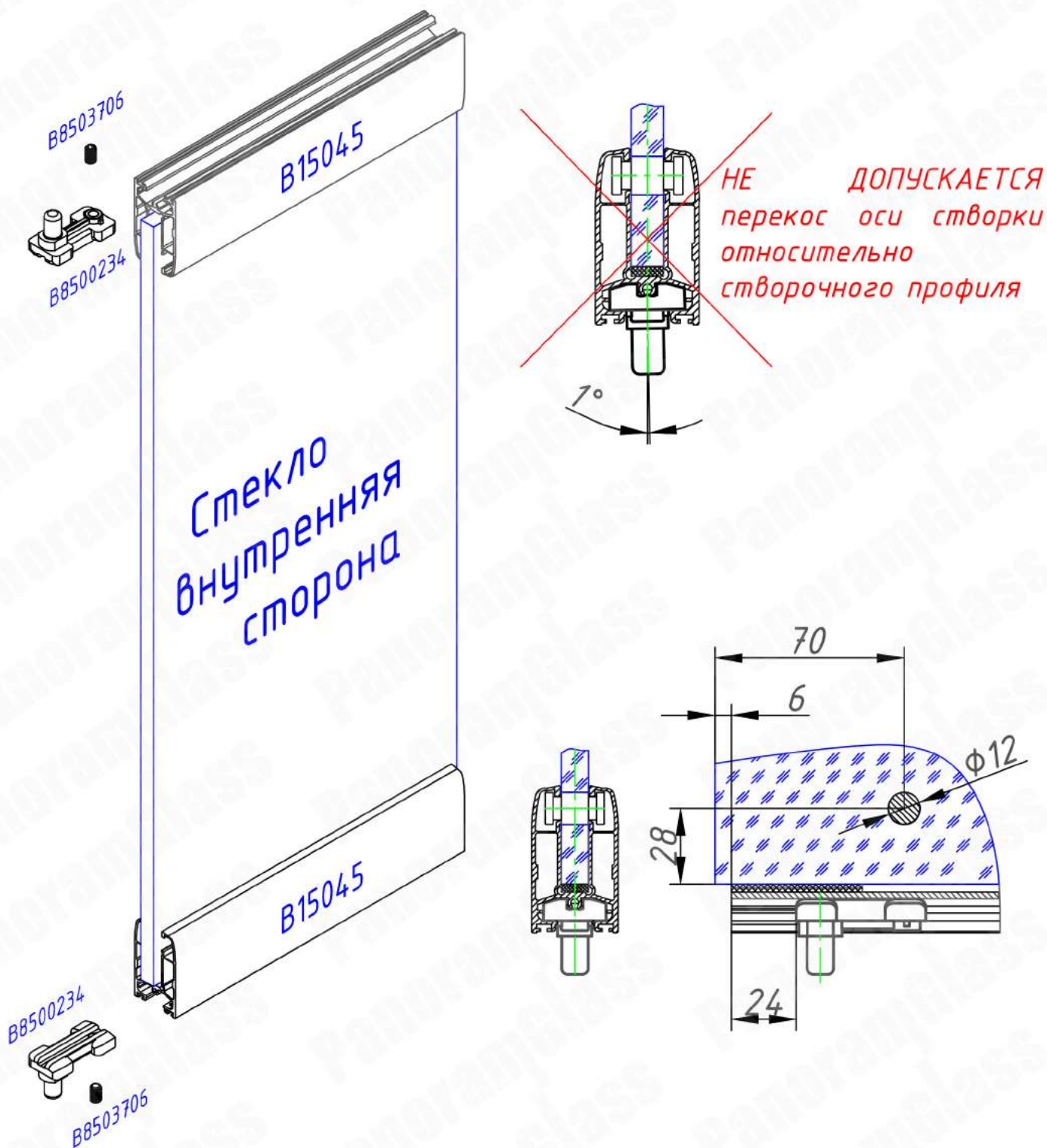
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Для уменьшения колебания и устранения перекоса створочного профиля относительно стекла, устанавливаем регулировочные вкладыши. Нарезку регулировочных вкладышей выполнять из полосы.

8.5 Установка осей дверной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем оси дверной створки на расстоянии **24 мм** от края створочного профиля **В8500234** и закрепляем при помощи гужонов **В8503706**.

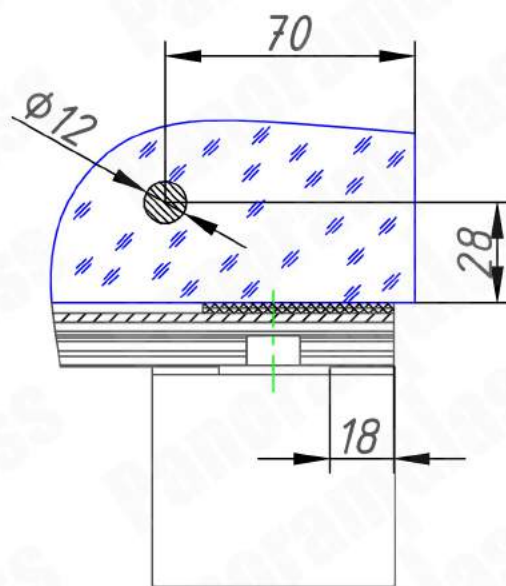
8.6 Установка врезного пластикового замка.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Предварительно устанавливаем верхний пластиковый замок **B8501446** и нижний пластиковый замок **B8501444** на расстояние **18 мм** от края профиля, закрепляем при помощи гужона **B8503706**.



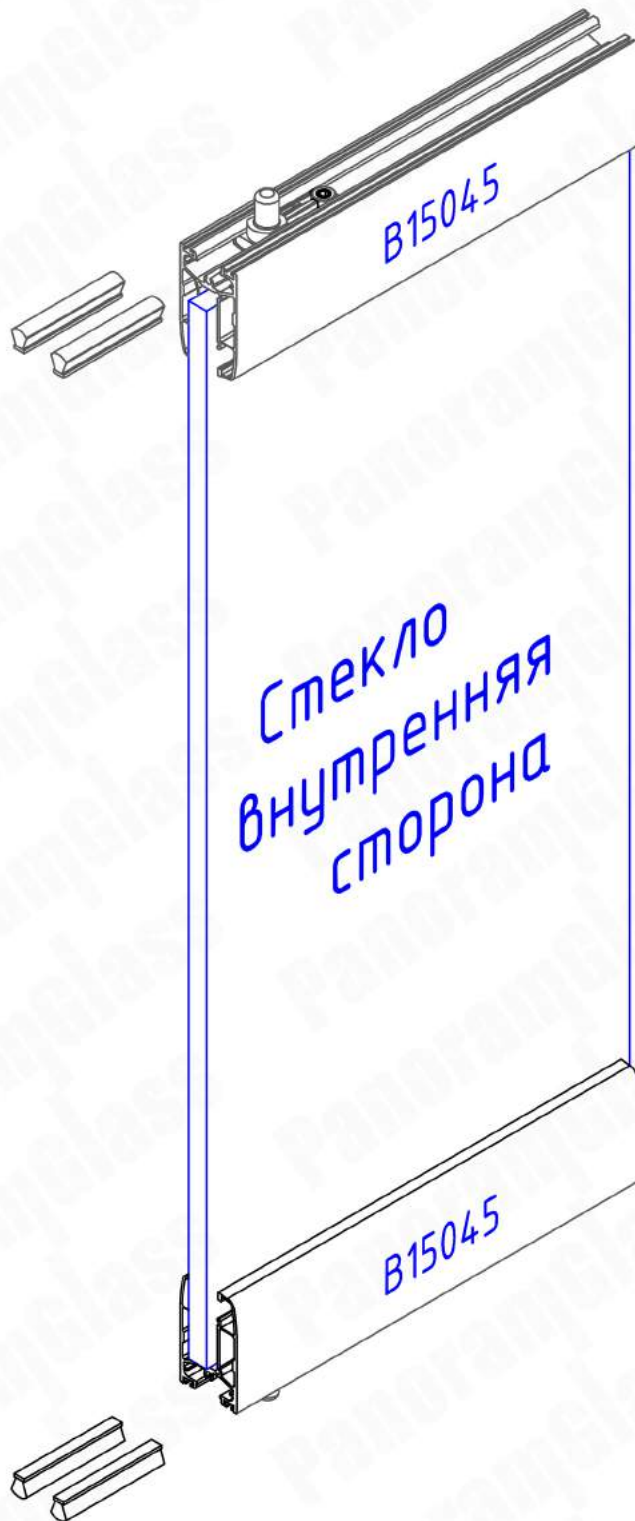
ВАЖНО: окончательную фиксацию пластикового замка производить после установки створки-двери в проем.



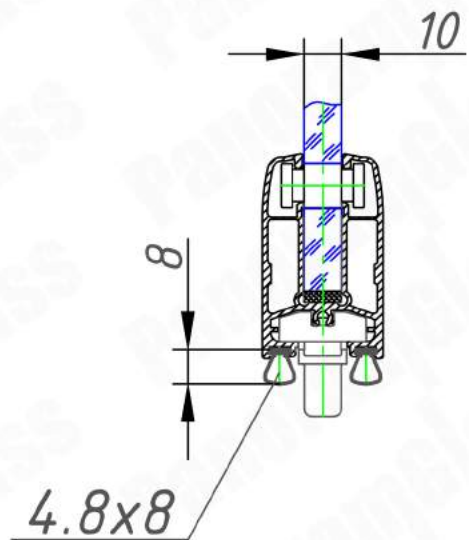
Примечание: при установке створки-двери справа в проеме, вид изнутри помещения, необходимо верхние заглушки **B8504637** поменять на нижние **B8504638**, а пластиковые замки **B8501444** и **B8501446** повернуть вокруг своей оси на 180° .

8.7 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



ВАЖНО: длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом паза в заглушках.



Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля B15045.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_{\text{ленты}} = (L_{\text{паза створоч. проф.}} + 13 \text{ мм}) \times 4$$

$L_{\text{ленты}}$ – длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

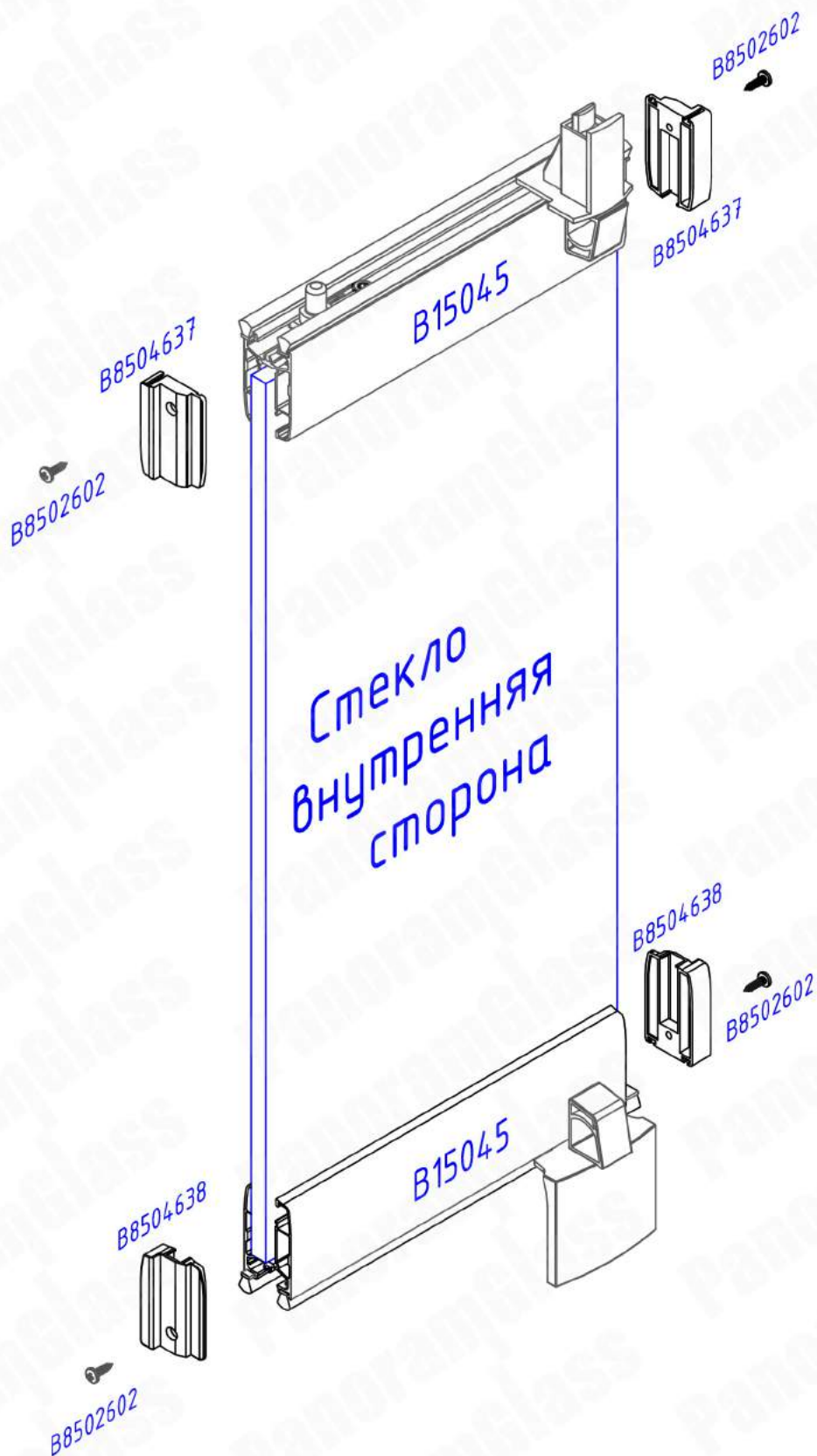
$L_{\text{паза створоч. проф.}}$ – длина паза в створочном профиле, мм

13 мм – общая длина паза в заглушках, мм

4 – количество пазов в створке

8.8 Установка заглушек.

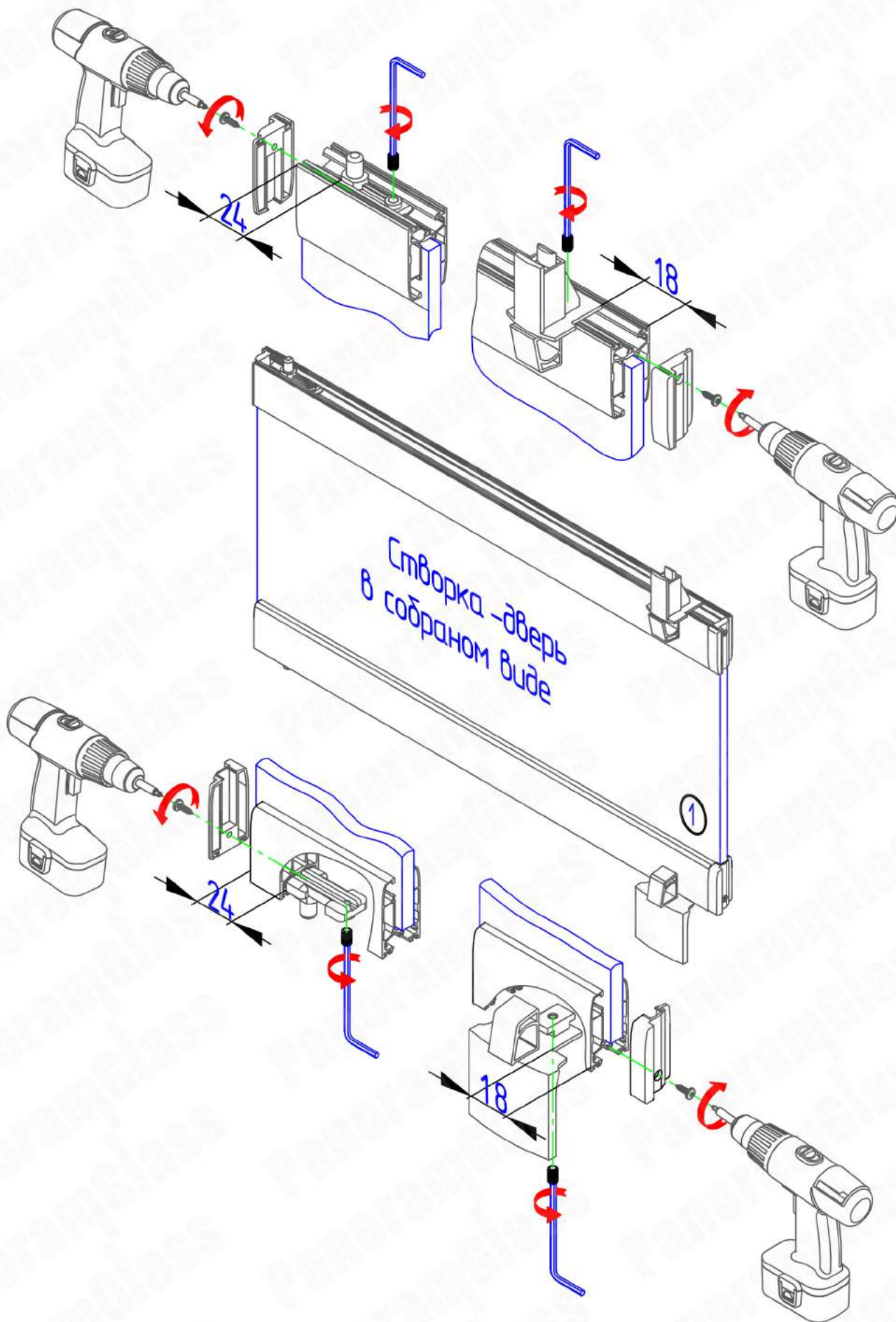
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем торцевые заглушки **B8504637/B8504638** с левой и с правой стороны створочного профиля и закрепляем при помощи саморезов **B8502602**.

8.9 "Створка-дверь" в собранном виде.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



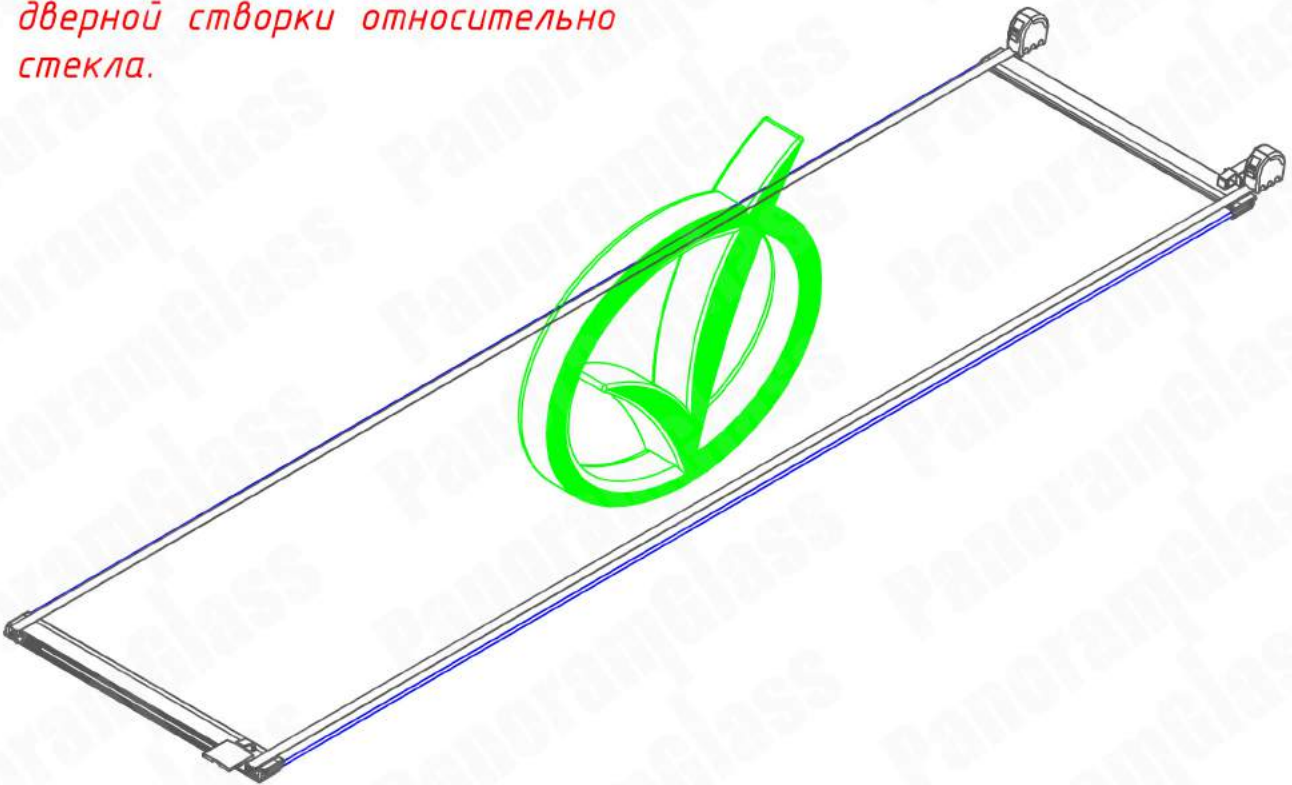
8.10 Проверка размеров собранной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Размер по высоте створки-двери, мм:

$$H_{\text{"створки-двери"}} = H_{\text{рамы}} - 129$$

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекос створочного профиля и оси дверной створки относительно стекла.



Предельные допуски по высоте и ширине створки-двери:

Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	±0.5
От 1000 до 3500 вкл.	±1.5
От 3500	±2

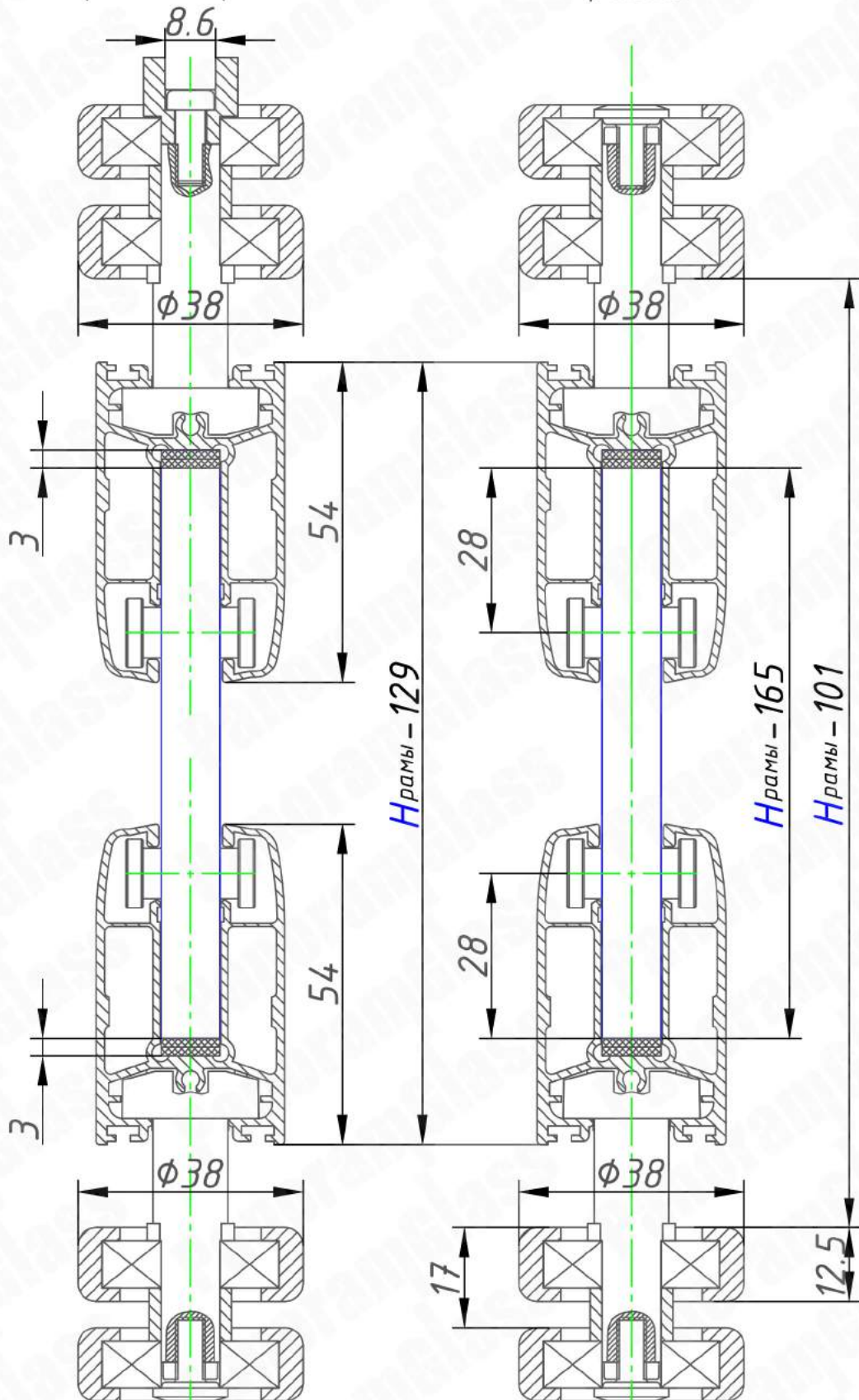
9. Сборка "Подвижной створки".

9.1 Сечение "Подвижной створки."

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Сечение по оси
ролика парковки.

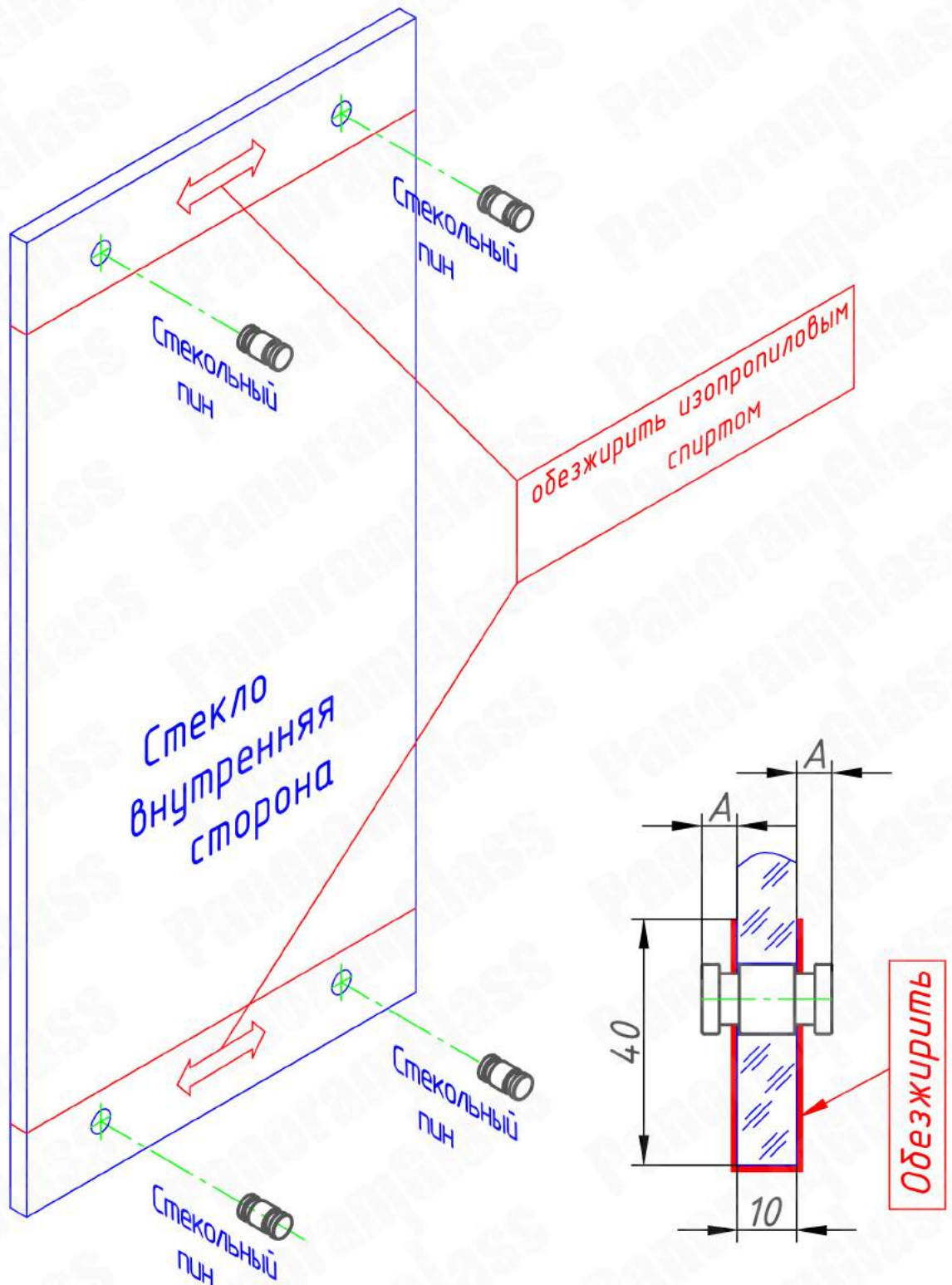
Сечение по оси
ролика.



Размеры необходимые для сборки
подвижной створки по высоте.

9.2 Установка стекольных пинов.

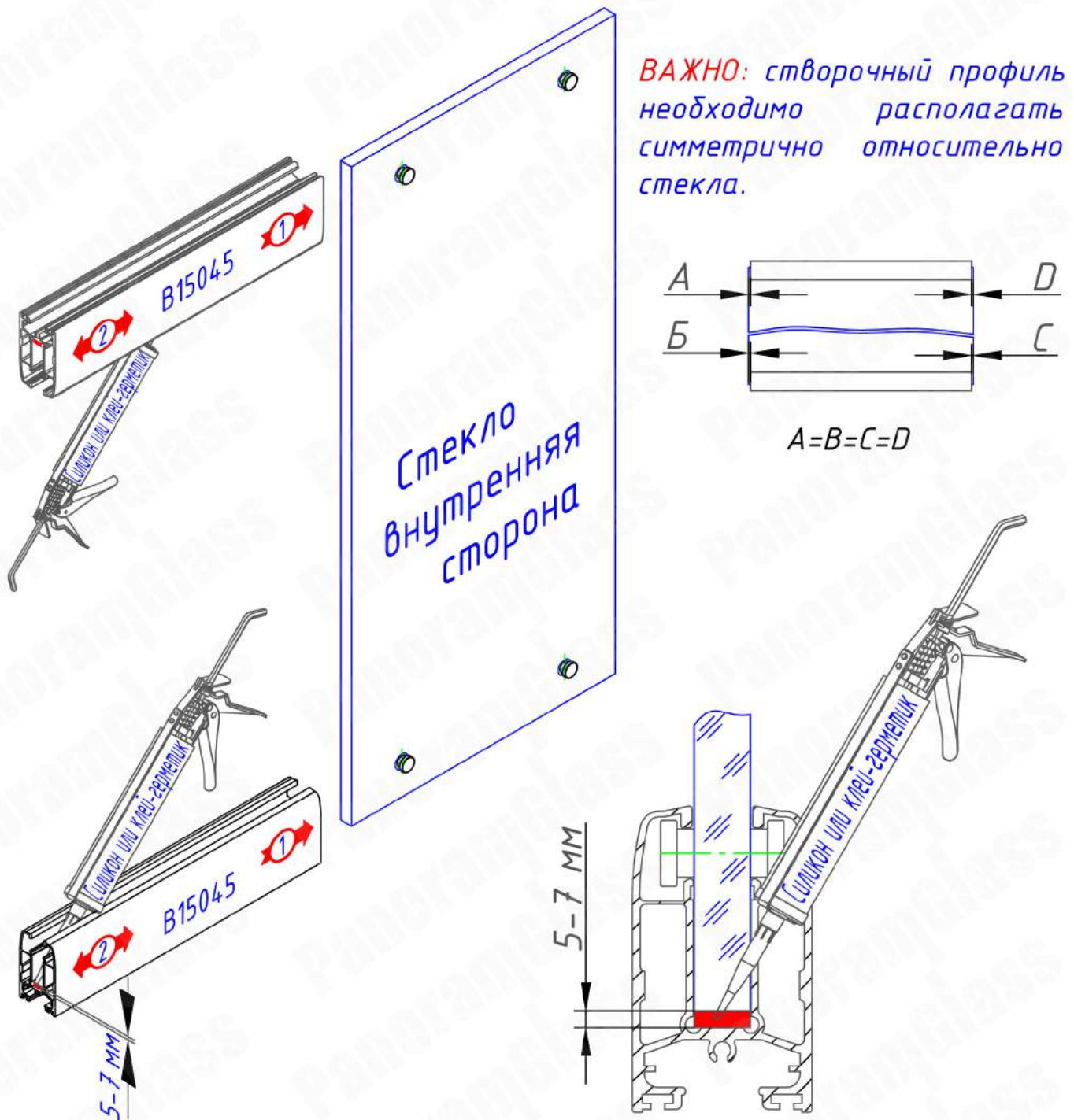
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем стекольные пины внутрь отверстий в стеклах, чтобы они одинаково выступали по обе стороны стекла. Если в отверстиях остается свободное место (люфт) вокруг стержней, временно фиксируем пины супер-клеем внутри отверстий.

9.3 Установка створочных профилей.

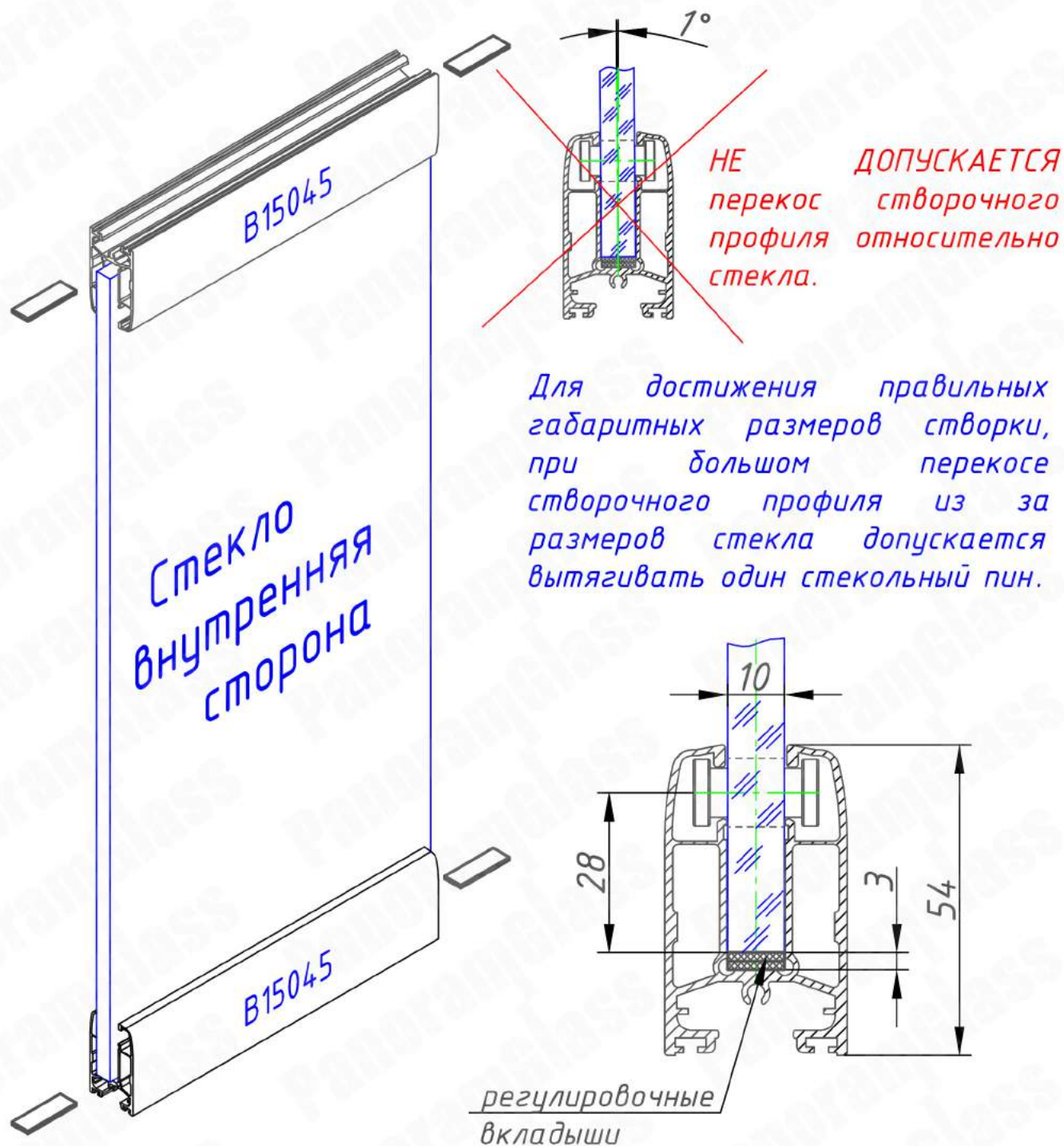
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Наносим непрерывной полосой слой **силикона** для наружных работ или **клея-герметика** (SIKA, AKFIX) толщиной в 5-7 мм внутрь камеры профиля B15045. Аккуратно заводим профиль вдоль краев стекла (1) так что бы пины прошли вдоль специальных выемок в профилях. По краям профиля вытиснится лишний силикон, который нужно убрать. Для улучшения сцепки профиля со стеклом рекомендуем подвигать профиль влево/вправо (2).

9.4 Установка регулировочных вкладышей.

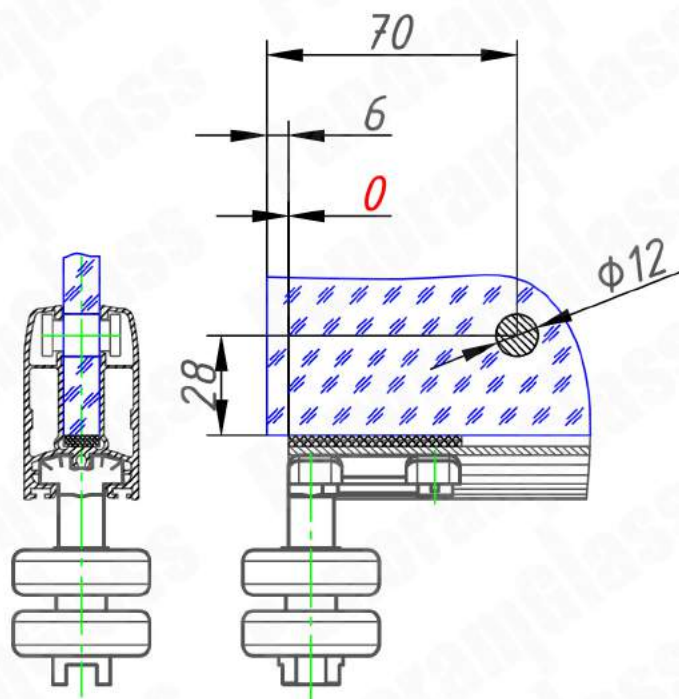
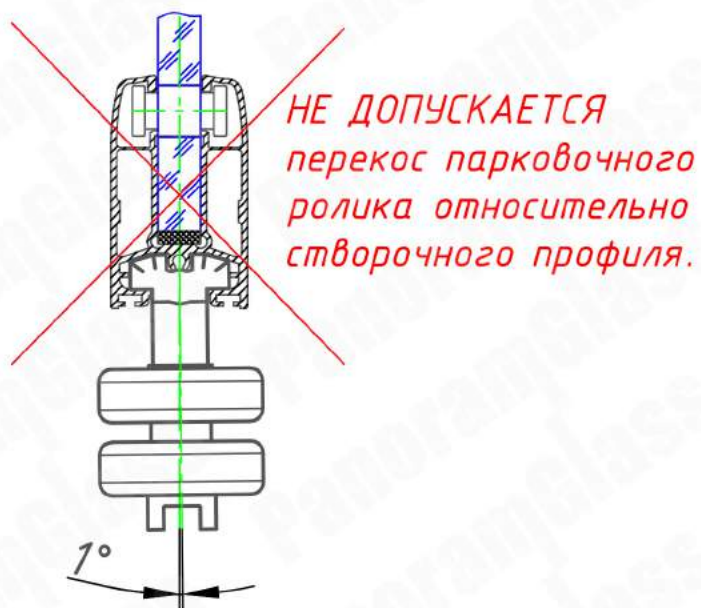
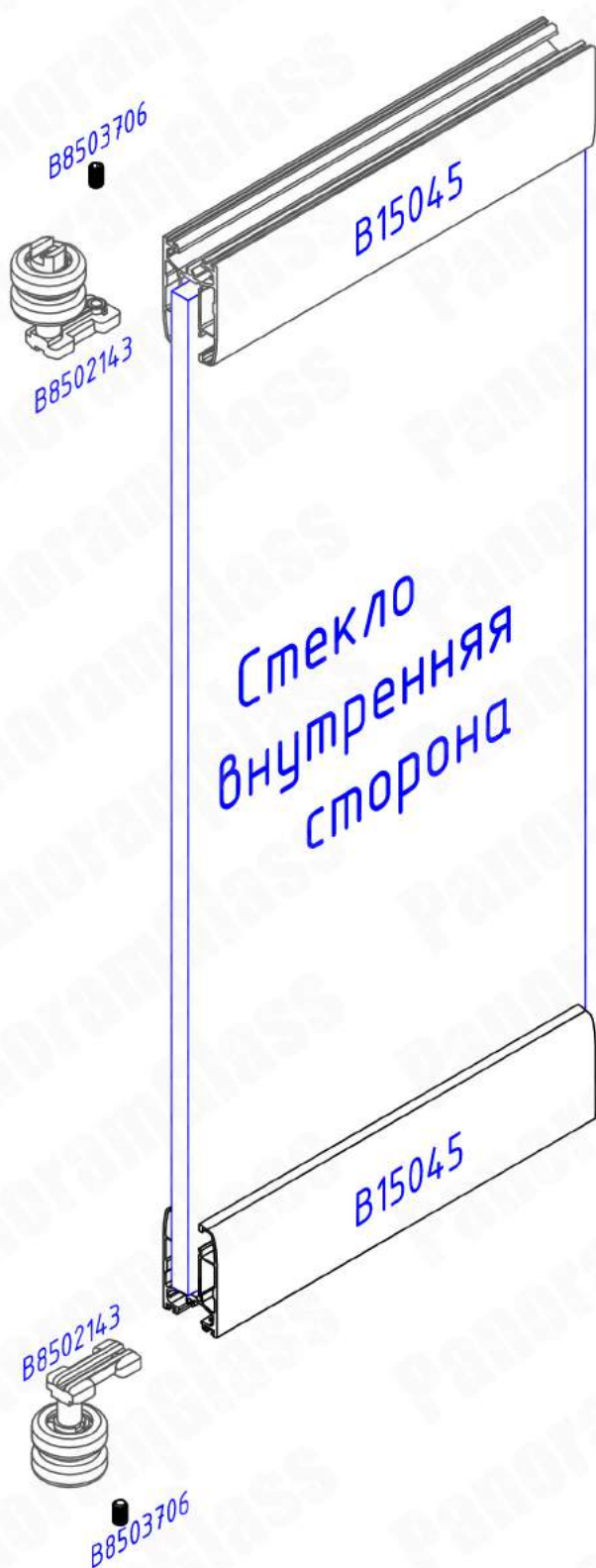
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Для уменьшения колебания и устранения перекося створочного профиля относительно стекла, устанавливаем регулировочные вкладыши. Нарезку регулировочных вкладышей выполнять из полосы.

9.5 Установка парковочных роликов.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

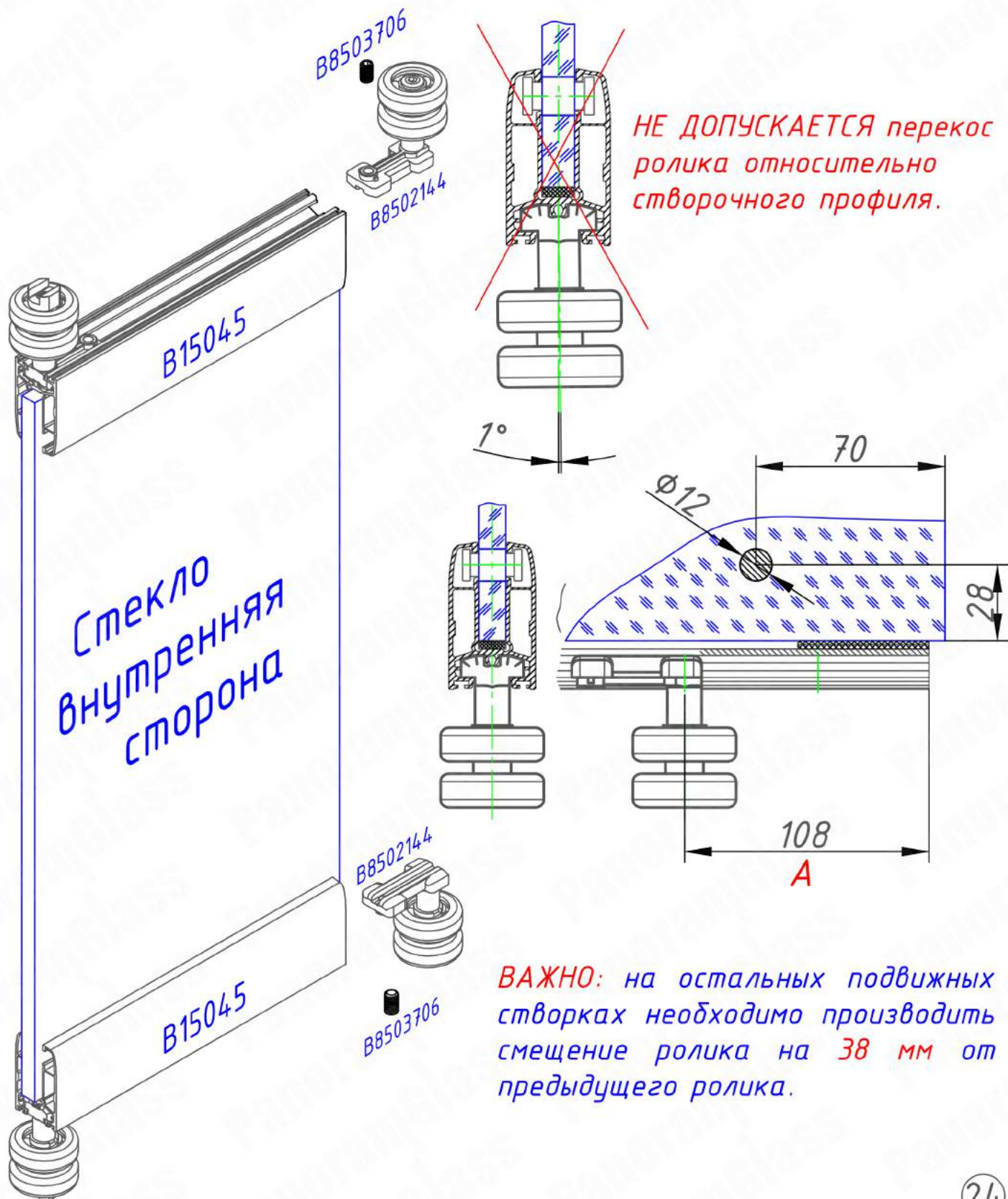


Устанавливаем нижний и верхний ролик парковки B8502143 заподлицо со створочным профилем и фиксируем их при помощи гужонов B8503706.

9.6 Установка роликов на первой "подвижной створке".

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

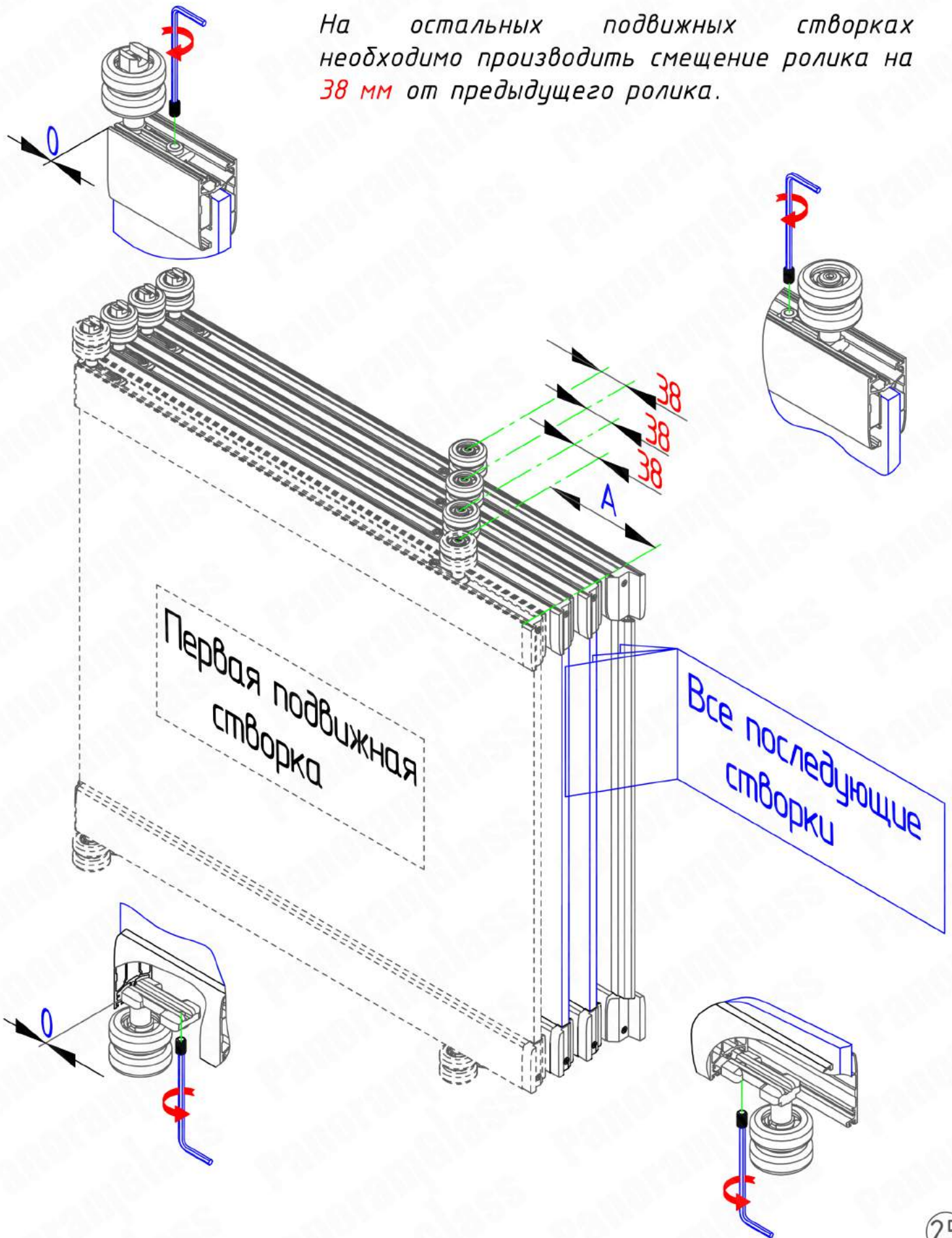
Устанавливаем нижний и верхний ролик **B8502144** для первой подвижной створки на расстоянии **108мм (размер А)** от края профиля до оси и фиксируем их при помощи гужонов **B8503706**. Размер **А** зависит от фрезерованного выхода в раме и размера стекла створки-двери и регулируется после установки конструкции.



9.7 Установка роликов на последующих "подвижных створках".

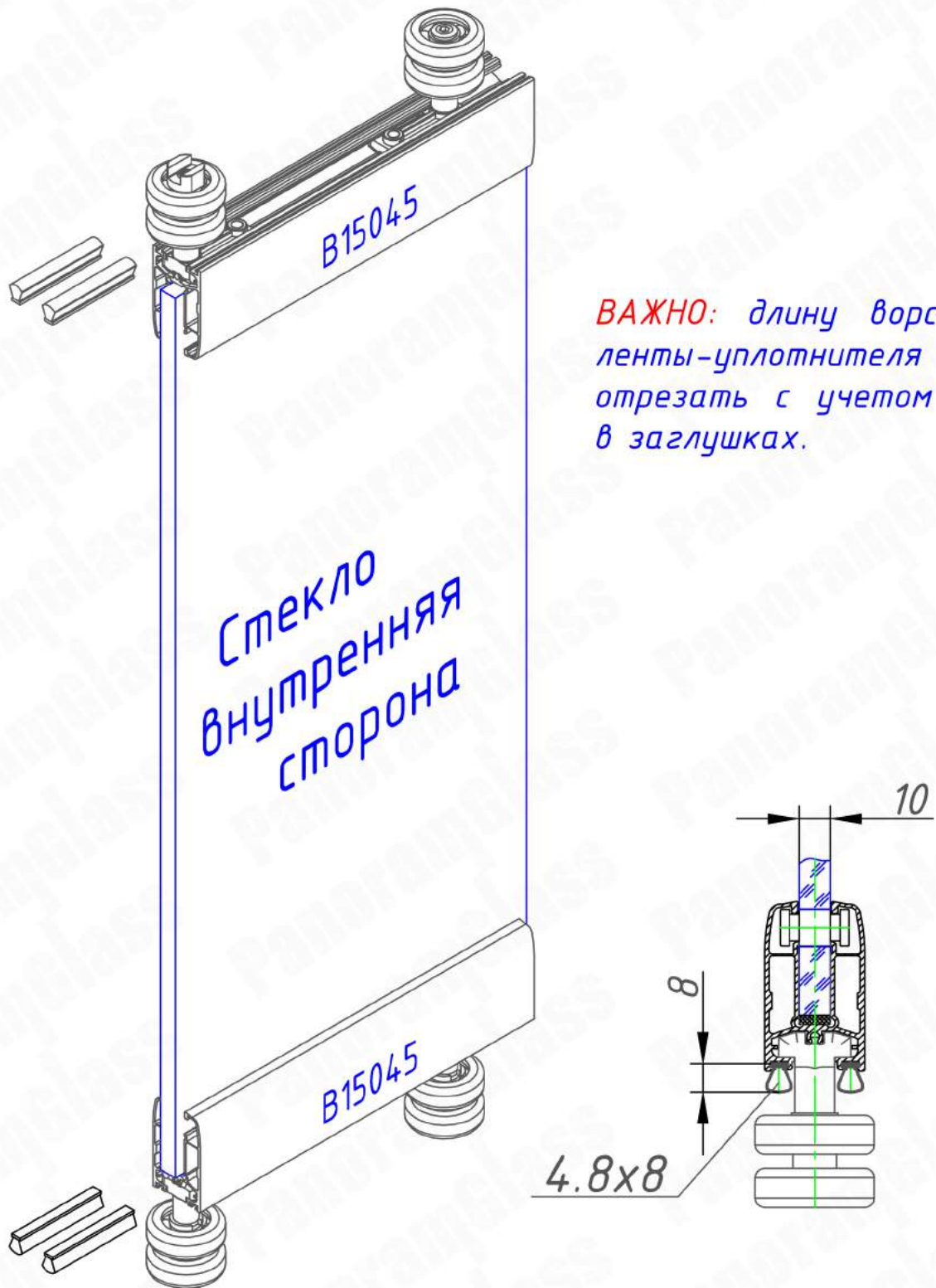
(слева в проеме, вид изнутри помещения)

На остальных подвижных створках необходимо производить смещение ролика на **38 мм** от предыдущего ролика.



9.8 Установка ворсистой ленты-уплотнителя.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



ВАЖНО: длину ворсистой ленты-уплотнителя отрезать с учетом паза в заглушках.

Заводим ворсистую ленту-уплотнитель в пазы профиля B15045.

Расчет ворсистой ленты-уплотнителя.

$$L_{\text{ленты}} = (L_{\text{паза створоч. проф.}} + 13\text{мм}) \times 4$$

$L_{\text{ленты}}$ – длина ворсистой ленты-уплотнителя, мм

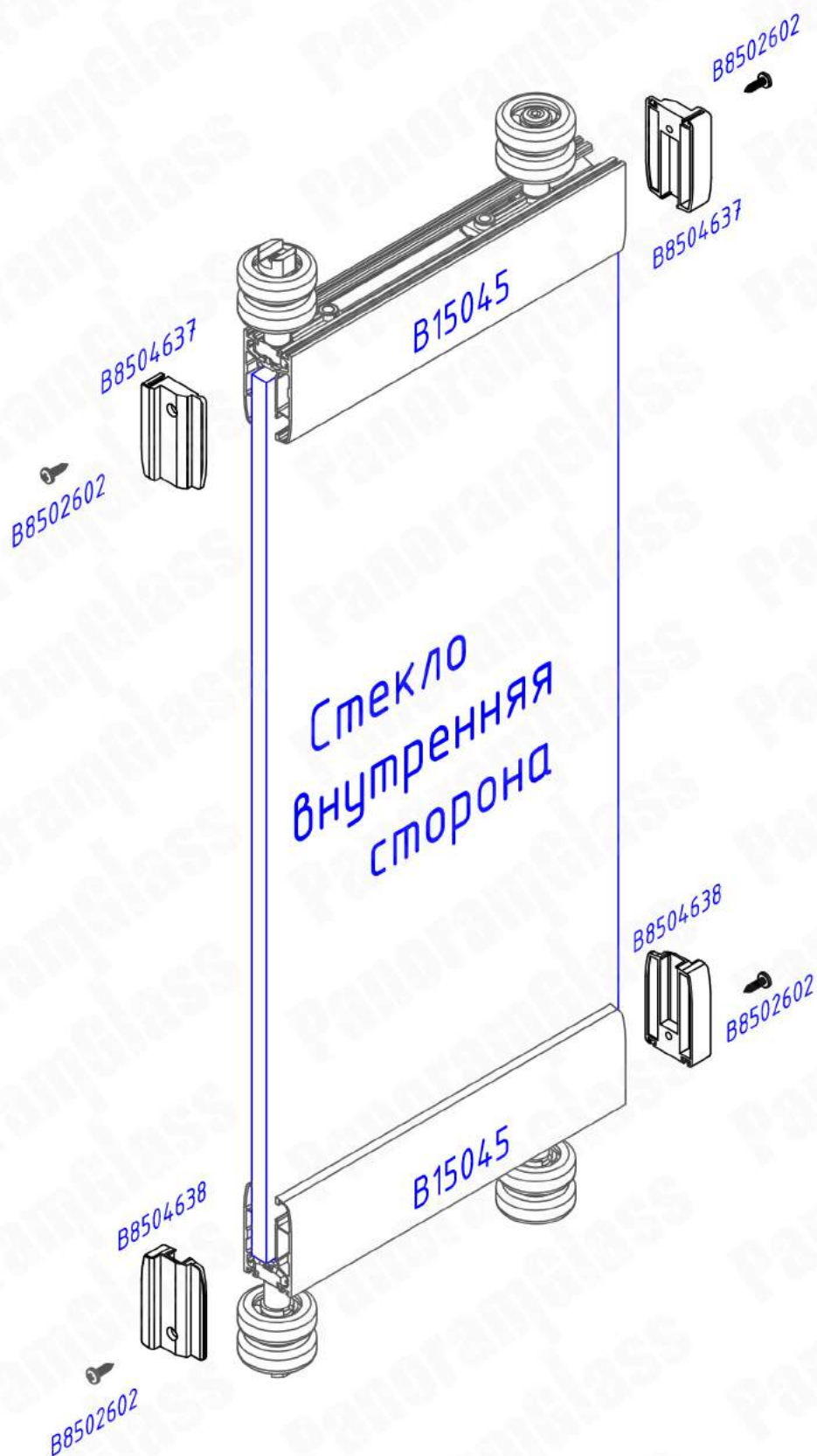
$L_{\text{паза створоч. проф.}}$ – длина паза в створочном профиле, мм

13мм – общая длина паза в заглушках, мм

4 – количество пазов в створке

9.9 Установка заглушек.

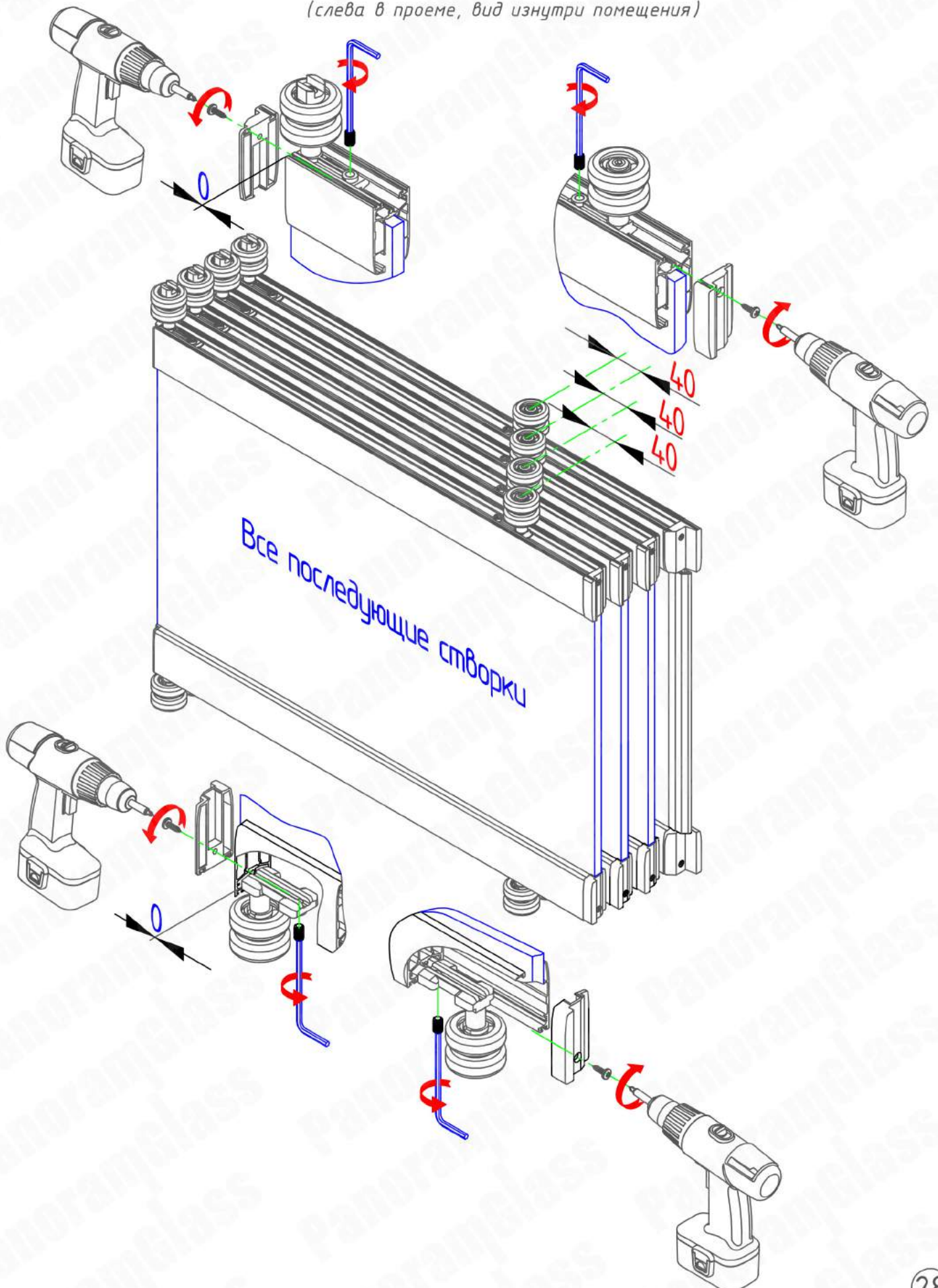
(слева в проеме, вид изнутри помещения)



Устанавливаем торцевые заглушки **B8504637/B8504638** с левой и с правой стороны створочного профиля и закрепляем при помощи саморезов **B8502602**.

9.10 "Подвижная створка" в собранном виде.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)



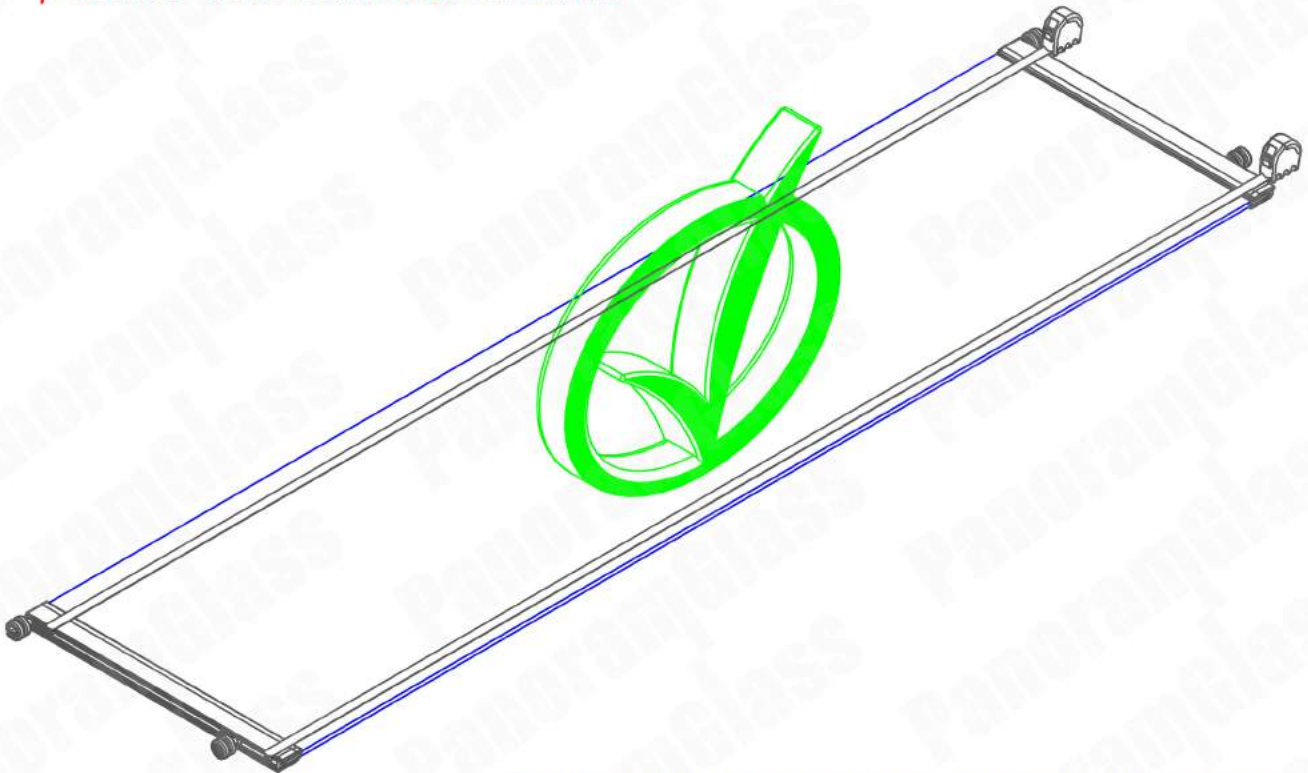
9.11 Проверка размеров собранной створки.

(слева в проеме, вид изнутри помещения)

Размер по высоте подвижной створки, мм:

$$H_{\text{“подвижной створки”}} = H_{\text{рамы}} - 129$$

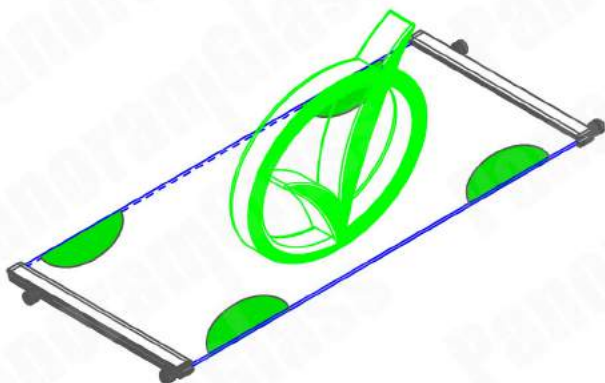
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ перекос створочного профиля и роликов относительно стекла.



Предельные допуски по высоте и ширине подвижной створки:

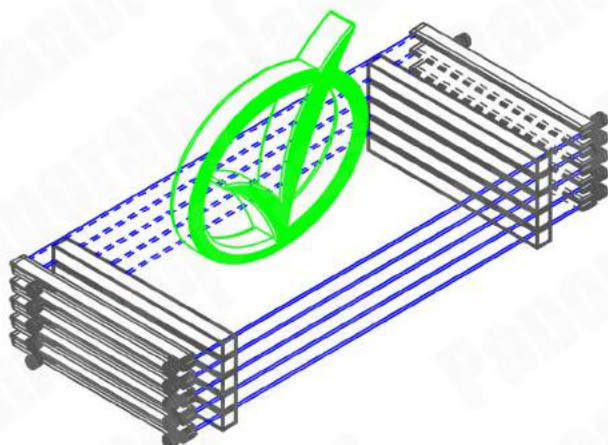
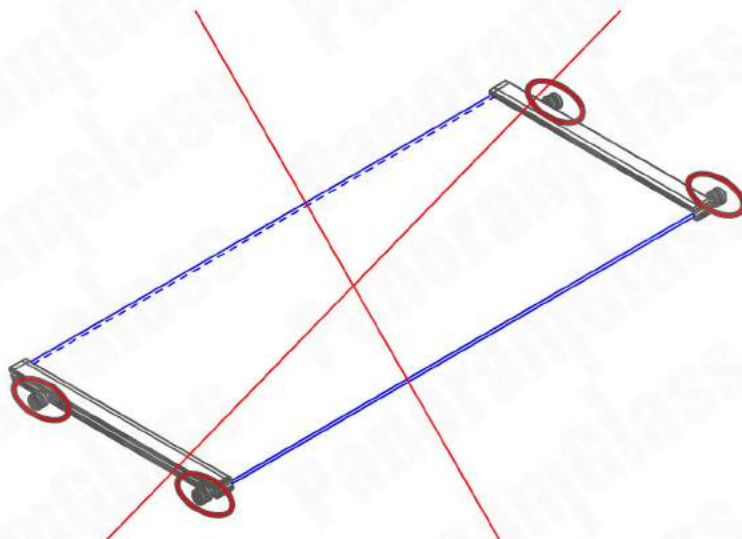
Длина и ширина, мм	Предельные отклонения, мм
До 1000 вкл.	±0.5
От 1000 до 3500 вкл.	±1.5
От 3500	±2

10. Перемещение и складирование створок.



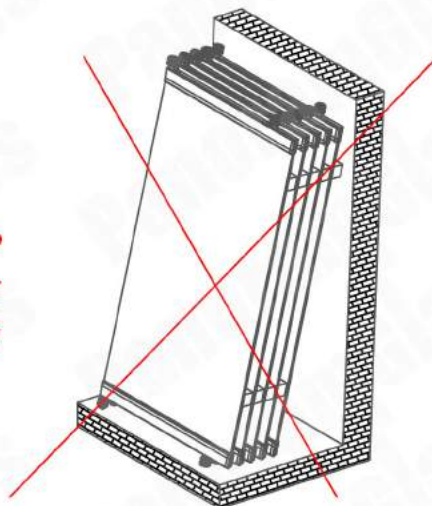
При перемещении собранной створки (стекло + створочный профиль) необходимо брать за стекло.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ брать за створочный профиль и ролики при перемещении.



После сборки створок, необходимо сложить их в горизонтальной плоскости, вложив между ними дистанционные прокладки (валики или бруски). Профиля при этом не должны касаться друг друга.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ складирование створок в вертикальном положении с опорой на ролики и створочный профиль.



11.Рама.

11.1 Расчет размеров профилей рамы.

(вид изнутри помещения)

1. Расчет длины рамного профиля **B150070**, мм

$$L_{р.п.} = B_{рамы} - 2 \times 2.5 \text{ (толщина соединителя рамы)}$$

2. Расчет длины бокового профиля **B150075**, мм

$$L_{б.п.} = H_{рамы} - 2 \times 64 \text{ (высота соединителя рамы)}$$

3. Расчет расстояния до выхода ролика, мм

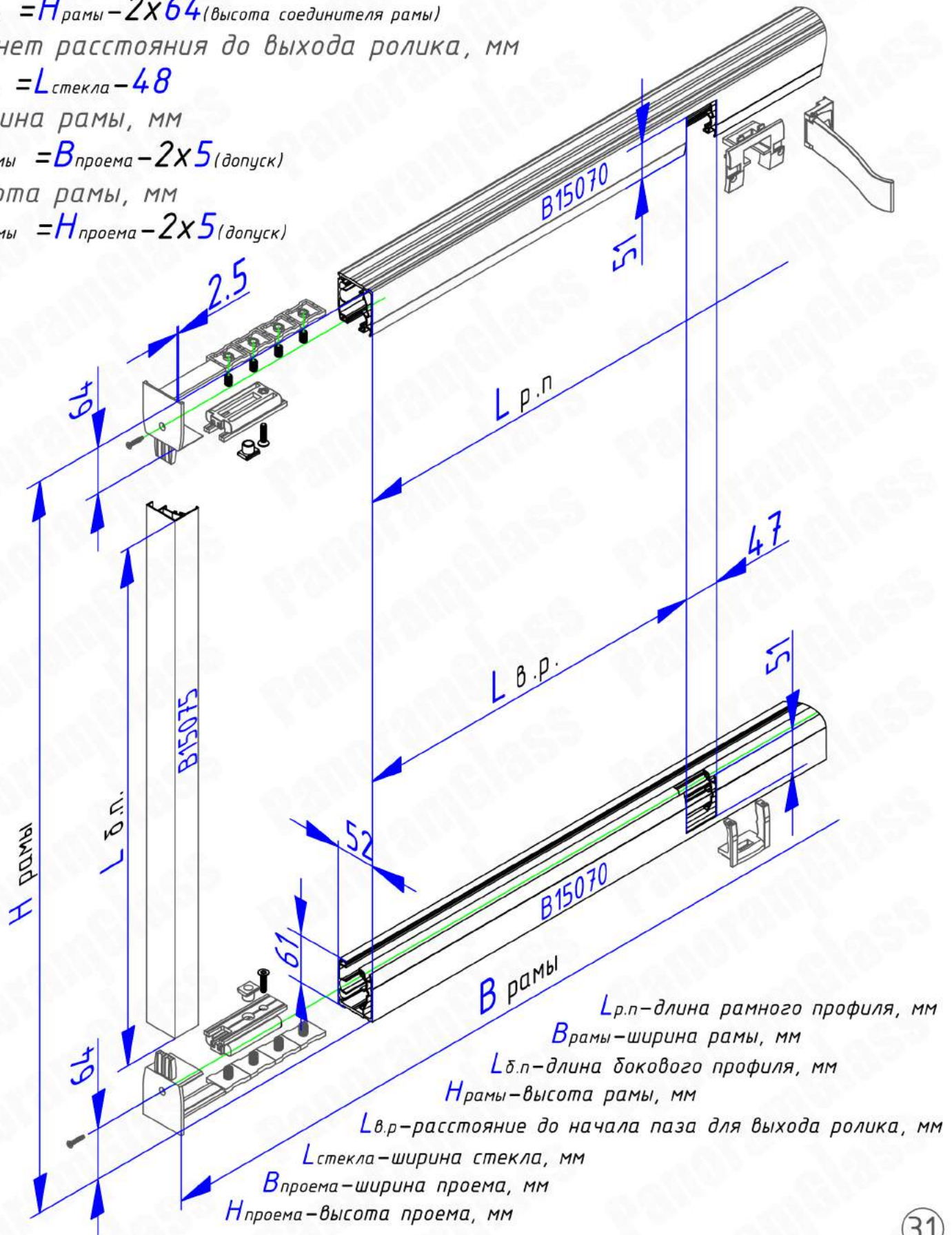
$$L_{в.р.} = L_{стекла} - 48$$

4. Ширина рамы, мм

$$B_{рамы} = B_{проема} - 2 \times 5 \text{ (допуск)}$$

5. Высота рамы, мм

$$H_{рамы} = H_{проема} - 2 \times 5 \text{ (допуск)}$$



$L_{р.п.}$ —длина рамного профиля, мм

$B_{рамы}$ —ширина рамы, мм

$L_{б.п.}$ —длина бокового профиля, мм

$H_{рамы}$ —высота рамы, мм

$L_{в.р.}$ —расстояние до начала паза для выхода ролика, мм

$L_{стекла}$ —ширина стекла, мм

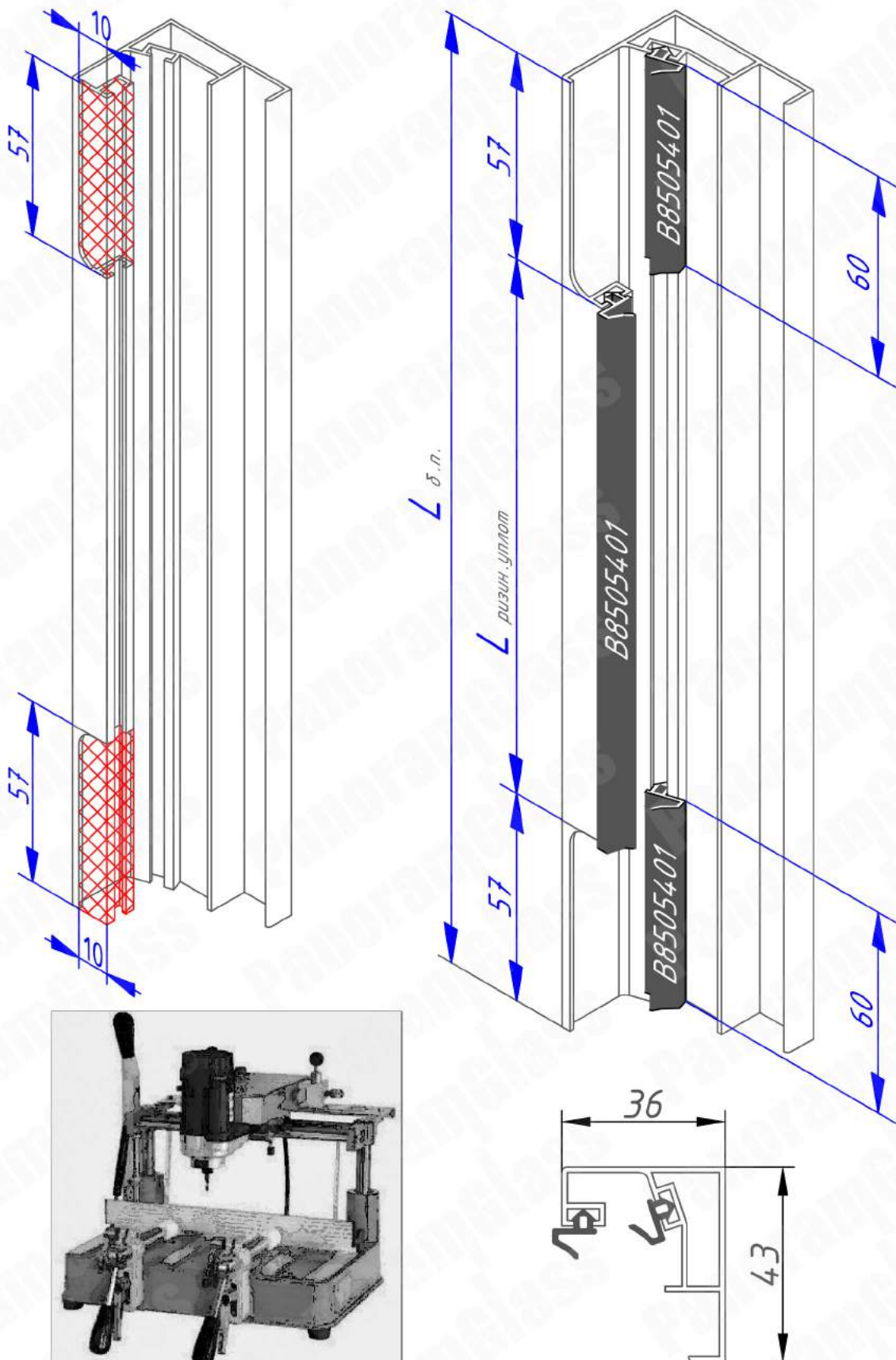
$B_{проема}$ —ширина проема, мм

$H_{проема}$ —высота проема, мм

11.2 Фрезеровка бокового рамного профиля.

(вид изнутри помещения)

Схема фрезерования бокового профиля В15075 и установки резинового уплотнителя.



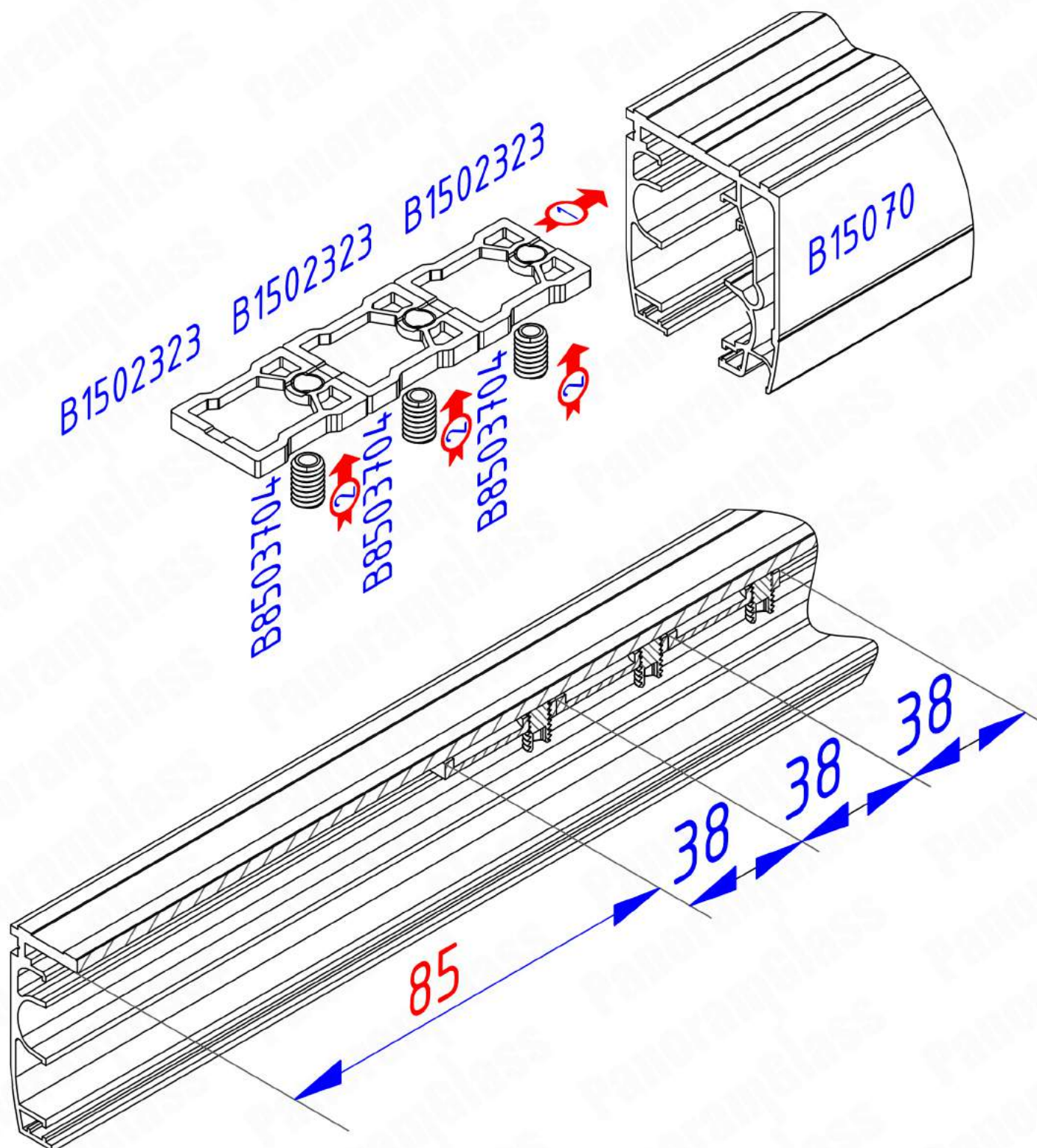
Станок фрезерный

12. Парковочная зона, ВЕРХ.

12.1 Установка новых парковочных пластин.

(вид изнутри помещения)

Устанавливаем парковочные пластины **B8502323** количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины **85 мм** от края рамного профиля. Пластины устанавливаются впритык друг к другу. Направление стрелки на пластине от створки-двери. После установки пластин фиксируем гужонами **B8503704** предварительно.

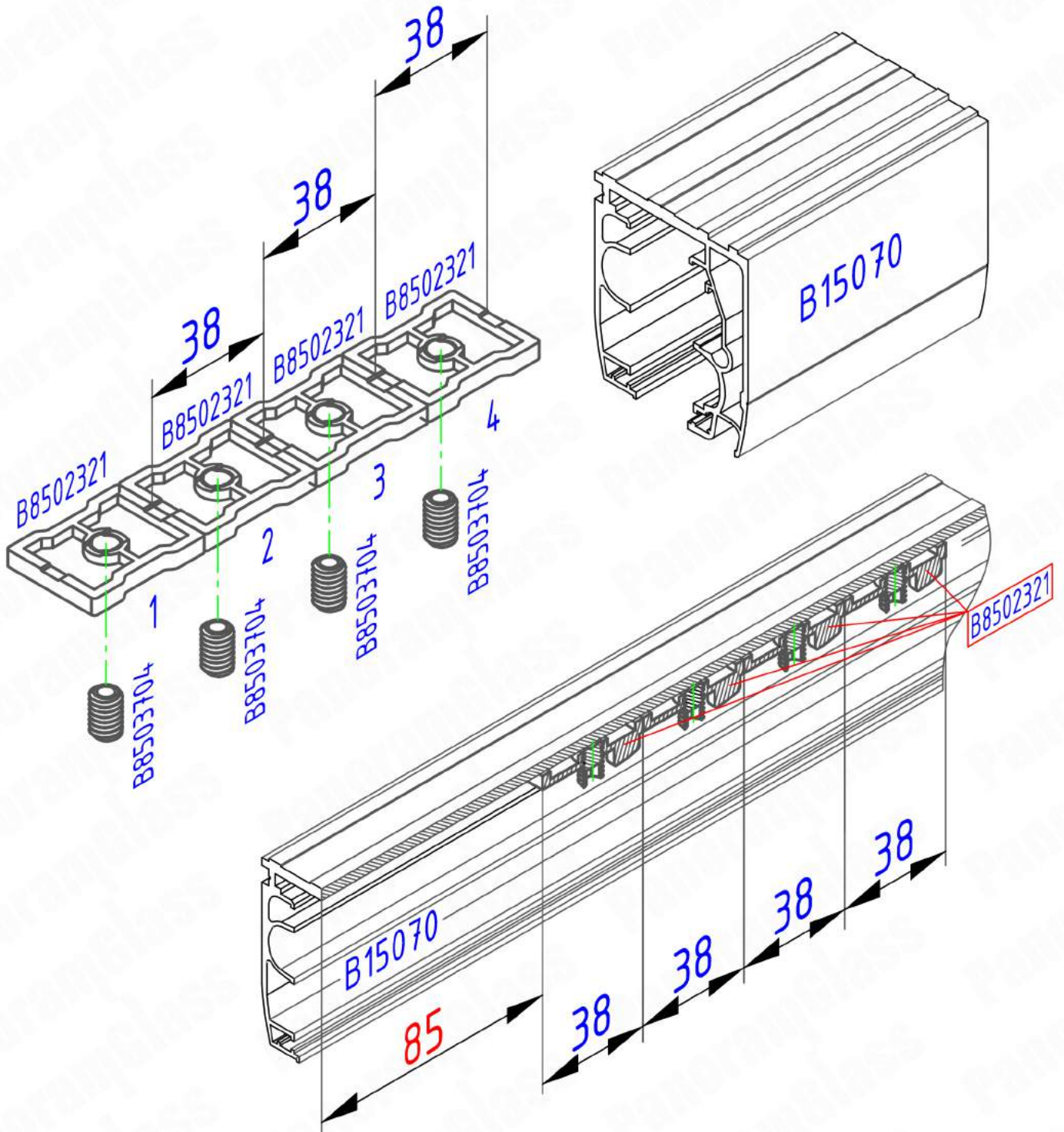


12. Парковочная зона, ВЕРХ.

12.1 Установка парковочных пластин.

(вид изнутри помещения)

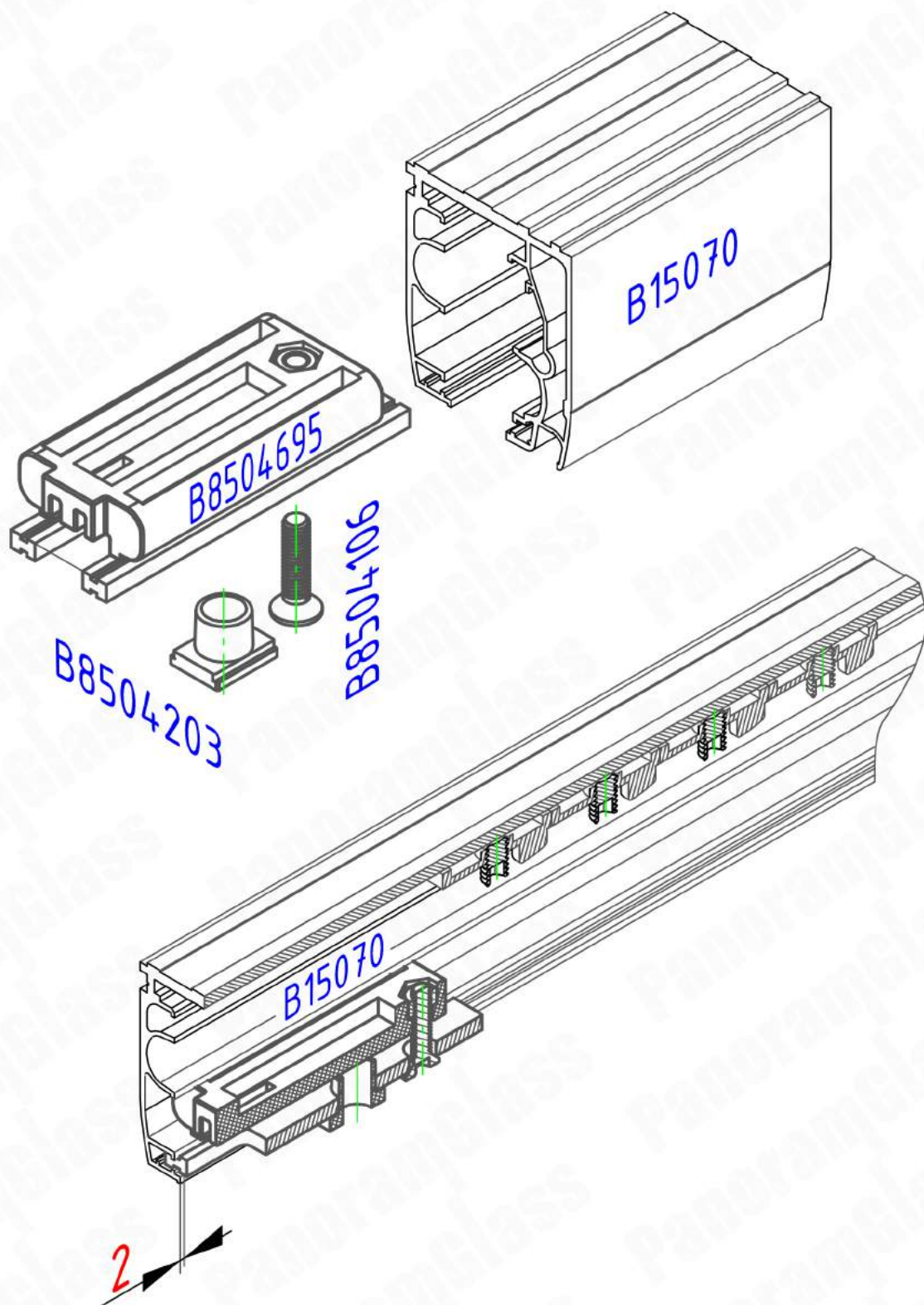
Устанавливаем парковочные планки **B8502321**, количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины **85 мм** от края рамного профиля. Парковочные пластины устанавливаются без зазора. После установки фиксируем гужонами **B8503704**.



12.2 Установка вкладыша створки-двери.

(вид изнутри помещения)

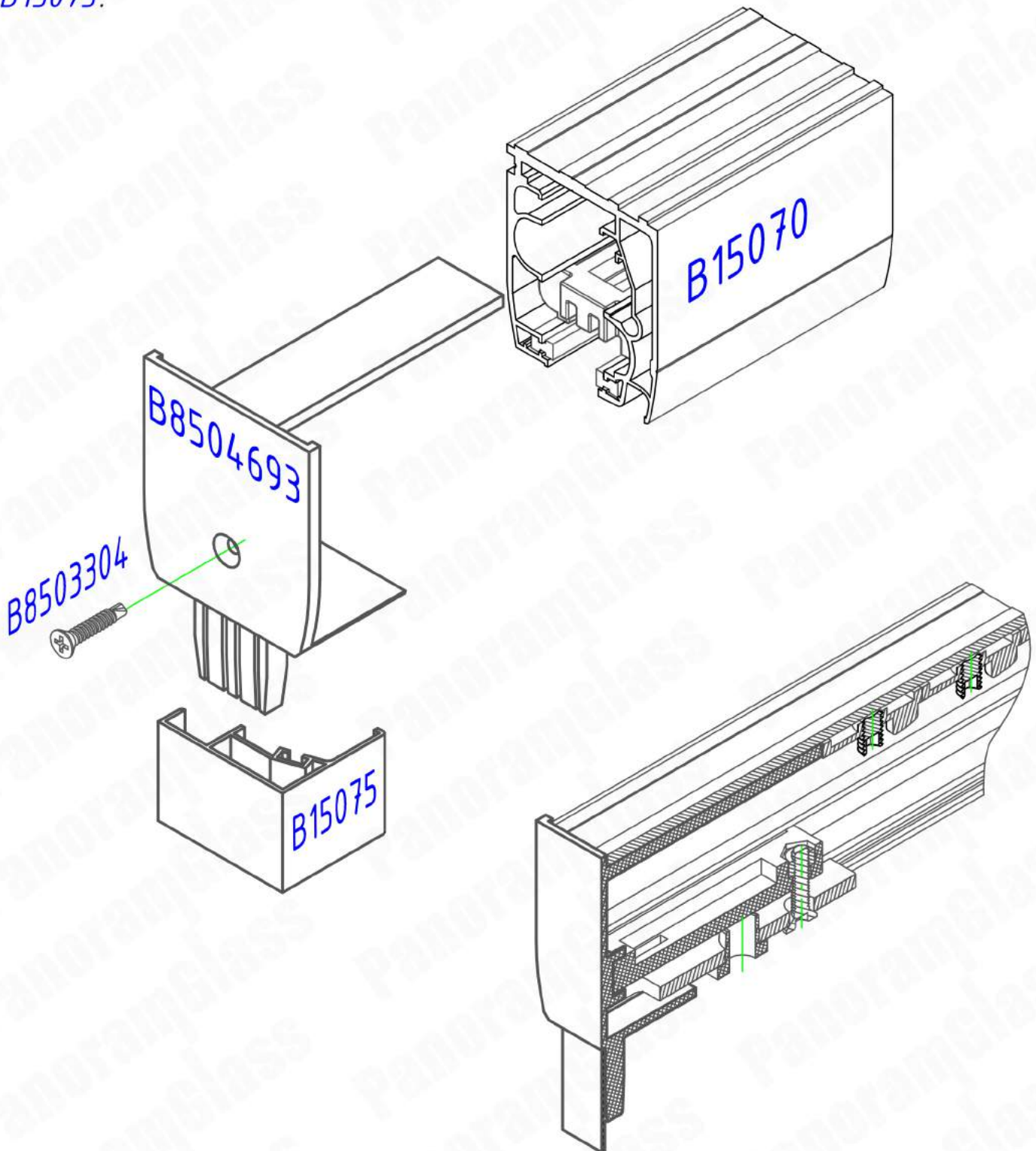
Монтируем вкладыш створки-двери **B8504695**, на расстоянии **2 мм** от края профилем **B15070**, фиксируем при помощи винта **B8504106**. Затем устанавливаем втулку **B8504203**.



12.3 Установка соединителя рамы и докового профиля.

(вид изнутри помещения)

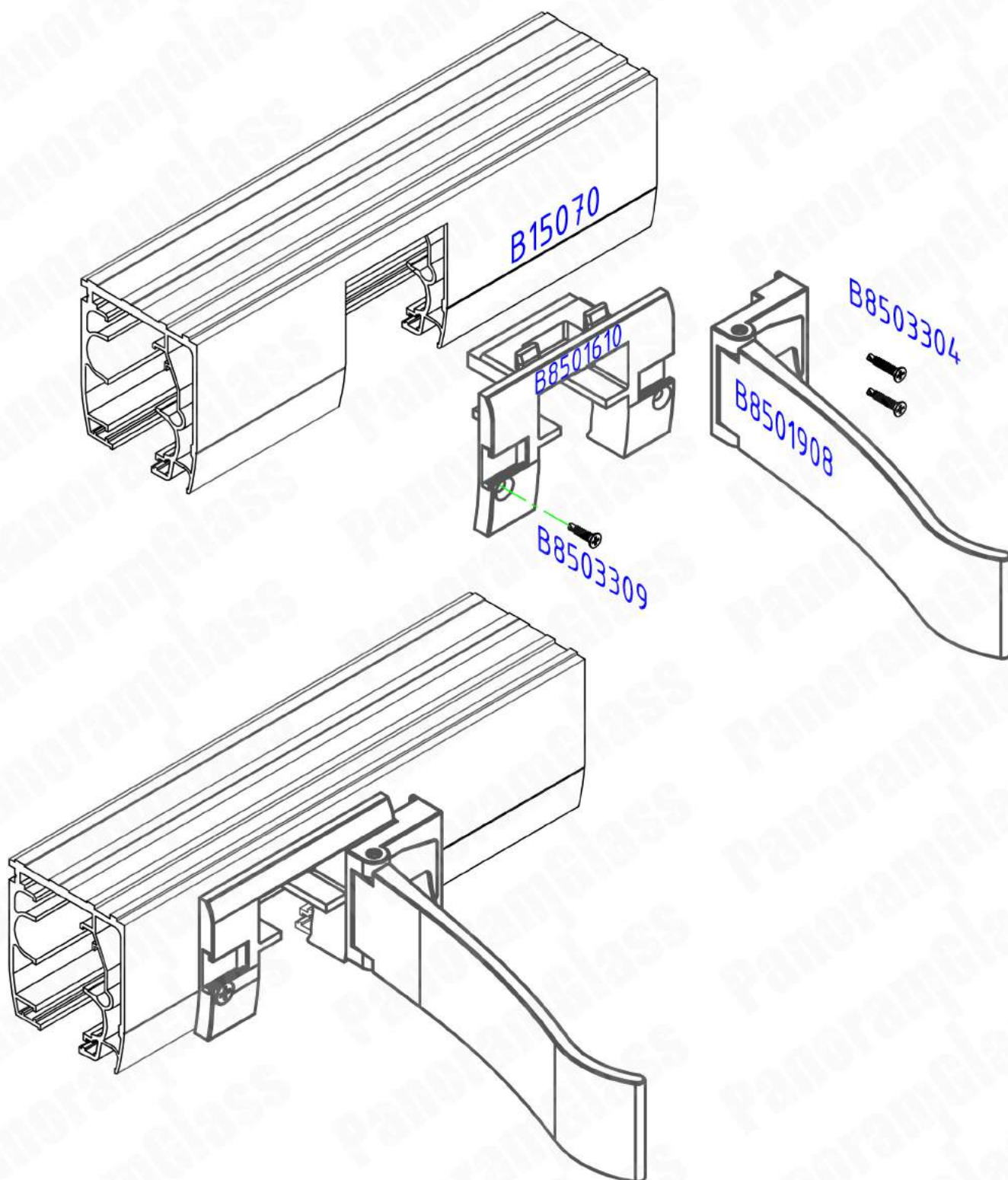
Впритык к рамному профилю **B15070** устанавливаем соединитель рамы **B8504693** в специальный паз и фиксируем его при помощи самореза с буром **B8503304**. После этого устанавливаем доковой профиль проема **B15075**.



12.4 Установка направляющей для роликов.

(вид изнутри помещения)

Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B15070** ответную часть пластикового замка **B8501610**, фиксируем его при помощи одного самореза с буром **B8503309**. Затем устанавливаем в паз ответной части пластикового замка, направляющую для роликов (бугель) **B8501908**, фиксацию производим при помощи двух саморезов с буром **B8503304**.

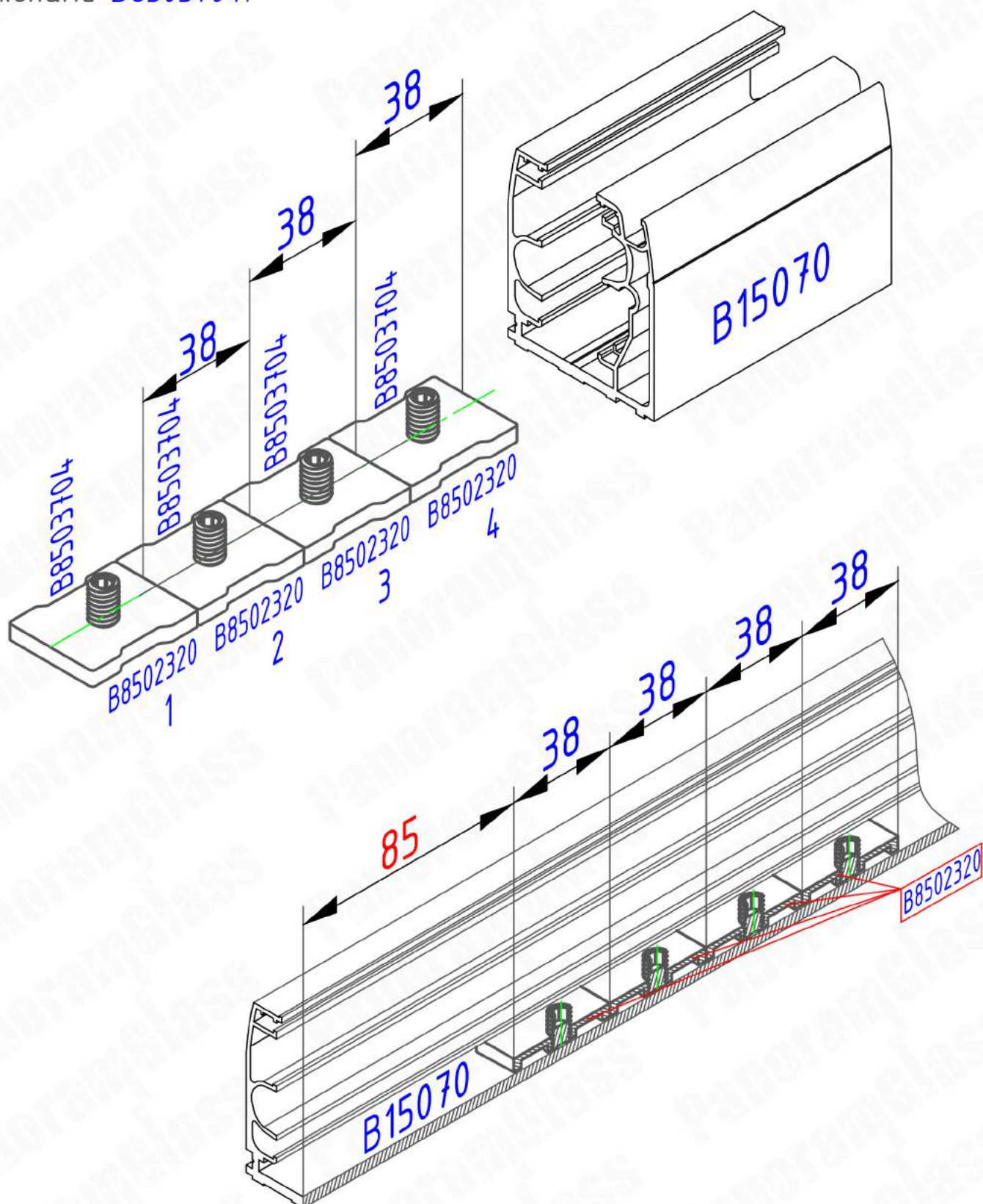


13. Парковочная зона, НИЗ.

13.1 Установка парковочных пластин.

(вид изнутри помещения)

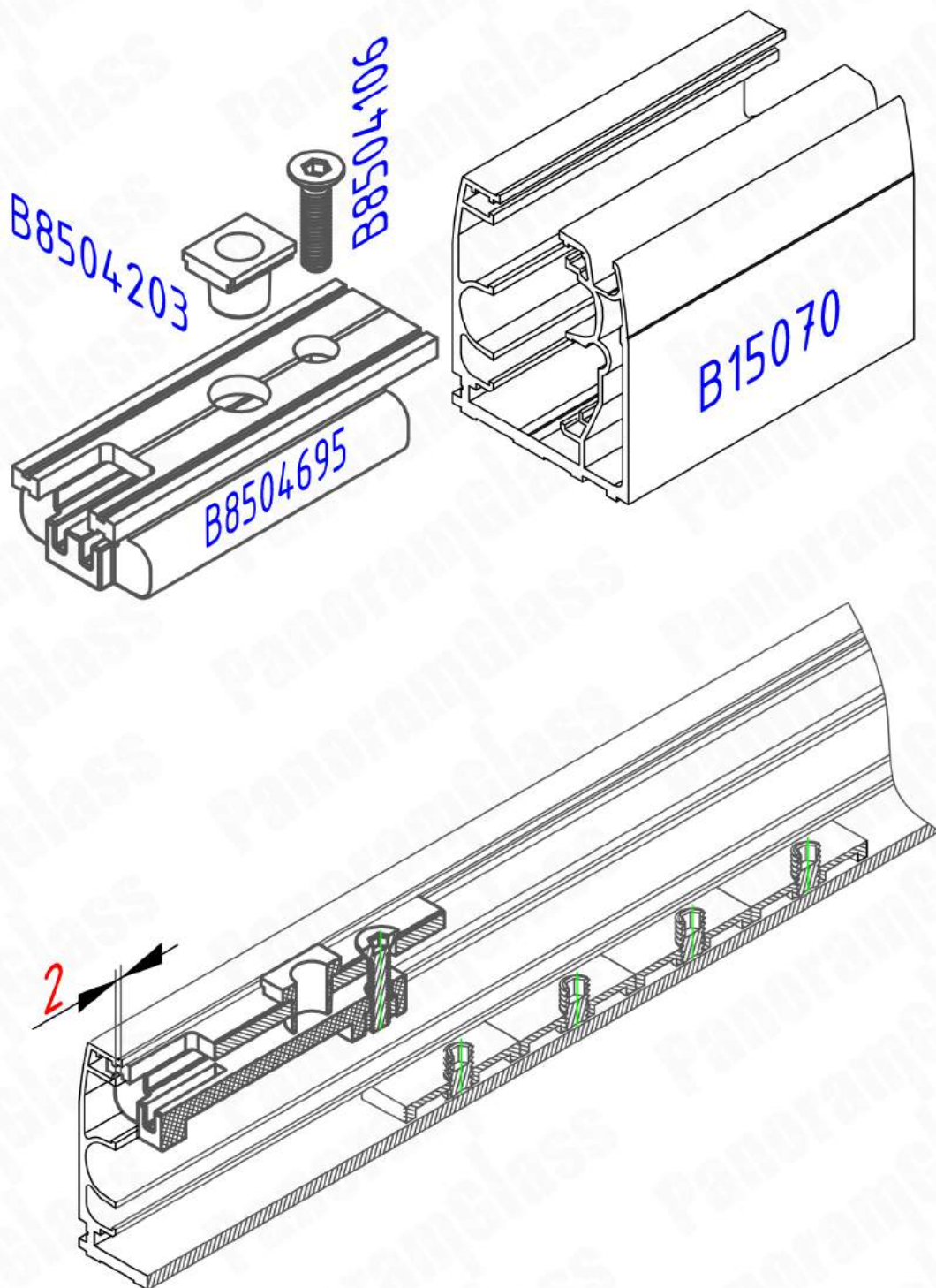
Устанавливаем парковочные планки **B8502320**, количество соответствует количеству подвижных створок. Расстояние до первой парковочной пластины **85 мм** от края рамного профиля. Парковочные пластины устанавливаются без зазора. После установки фиксируем гужонами **B8503704**.



13.2 Установка вкладыша створки-двери.

(вид изнутри помещения)

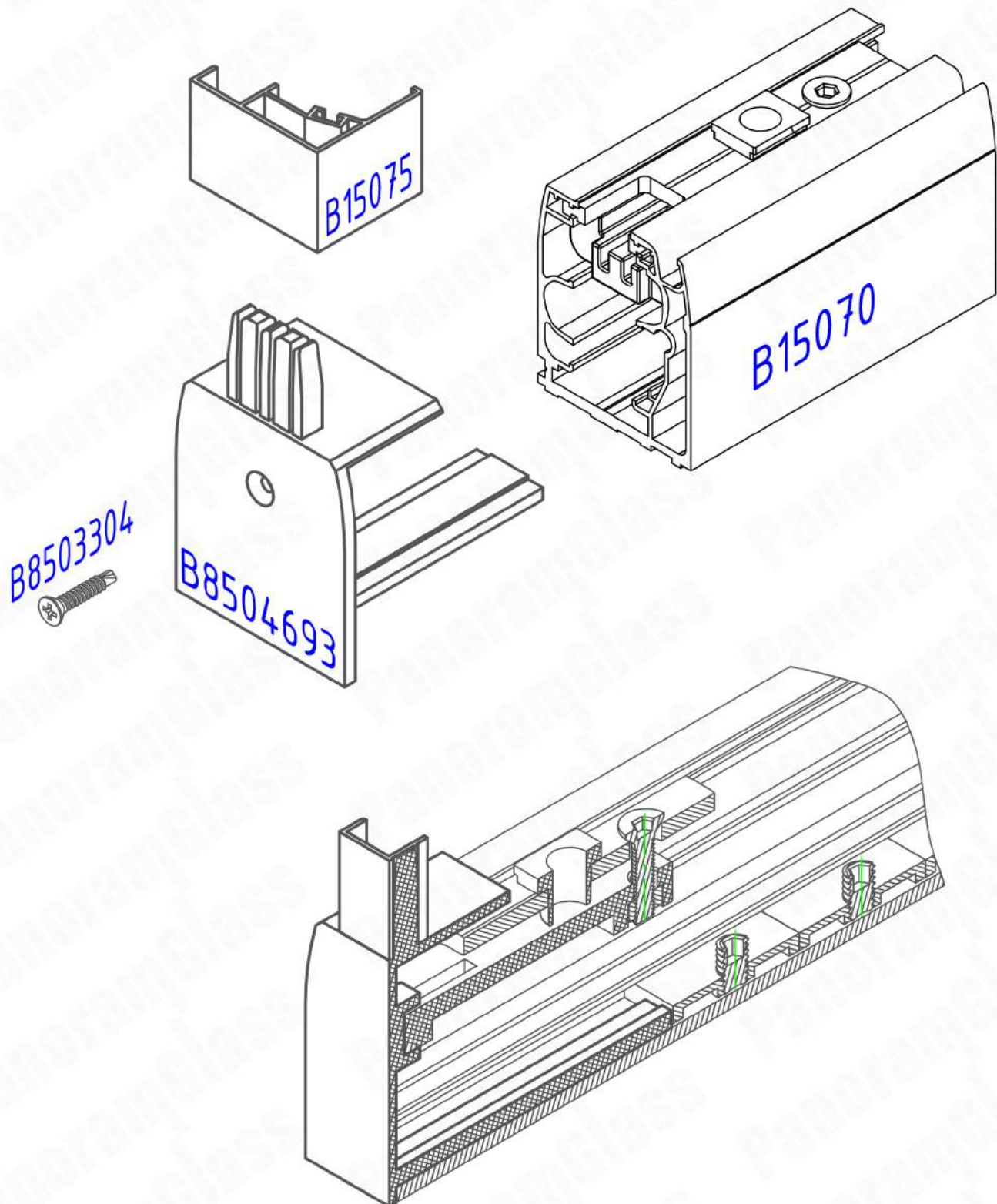
Монтируем вкладыш створки-двери **B8504695**, на расстоянии **2 мм** от края профилем **B15070**, фиксируем при помощи винта **B8504106**. Затем устанавливаем втулку **B8504203**.



13.3 Установка соединителя рамы и докового профиля.

(вид изнутри помещения)

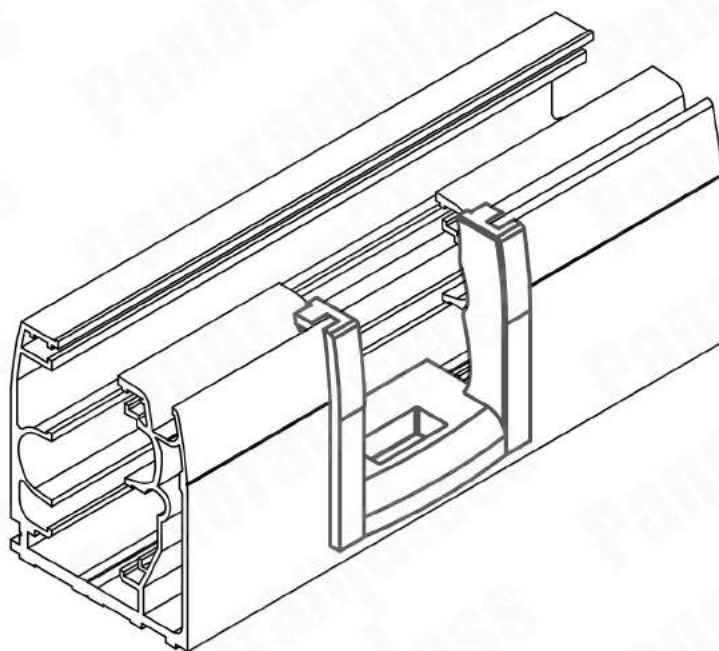
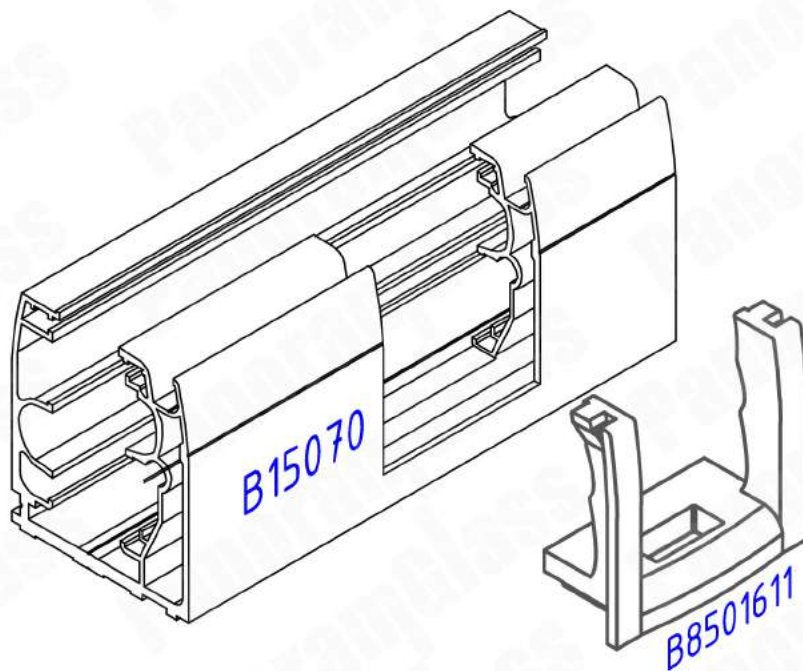
Впритык к рамному профилю **B15070** устанавливаем соединитель рамы **B8504693** в специальный паз и фиксируем его при помощи самореза с буром **B8503304**. После этого устанавливаем доковой профиль проема **B15075**.



13.4 Установка ответной части пластикового замка.

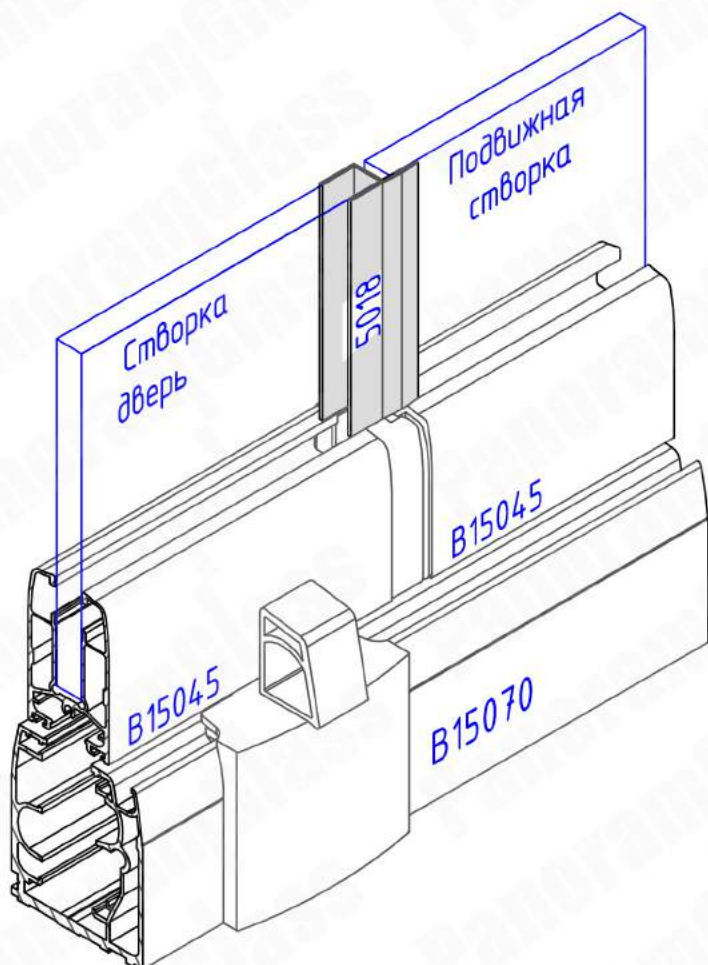
(вид изнутри помещения)

Устанавливаем в заранее профрезерованный паз рамного профиля **B15070** ответную часть пластикового замка **B8501611**.



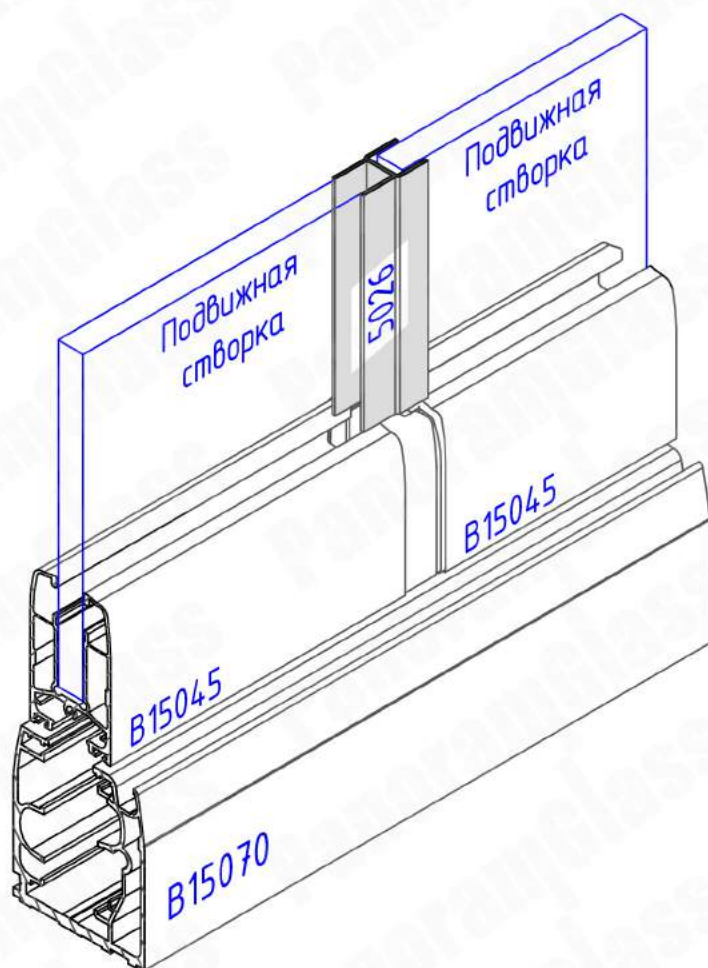
14. Установка межстекольных уплотнителей.

(вид изнутри помещения)



В качестве уплотнителя между стеклом створки-двери и второй створки используем силиконовый уплотнитель 5018 (сечением h).

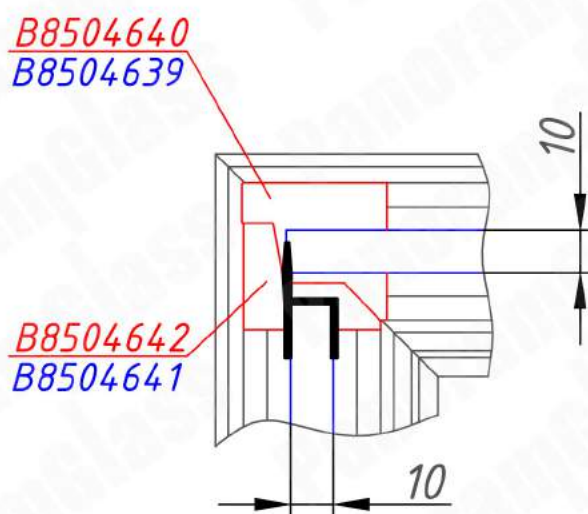
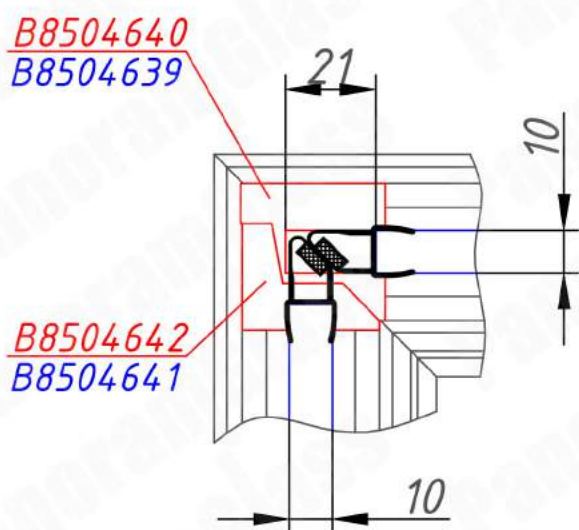
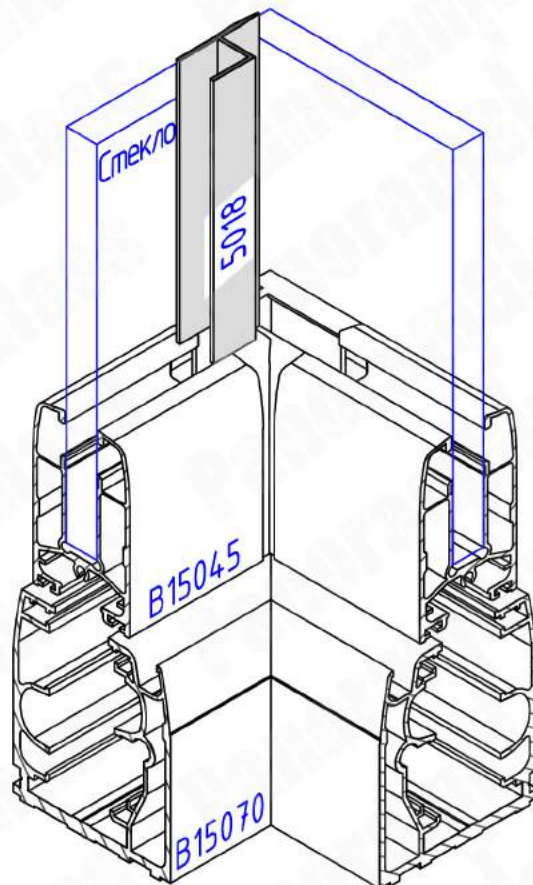
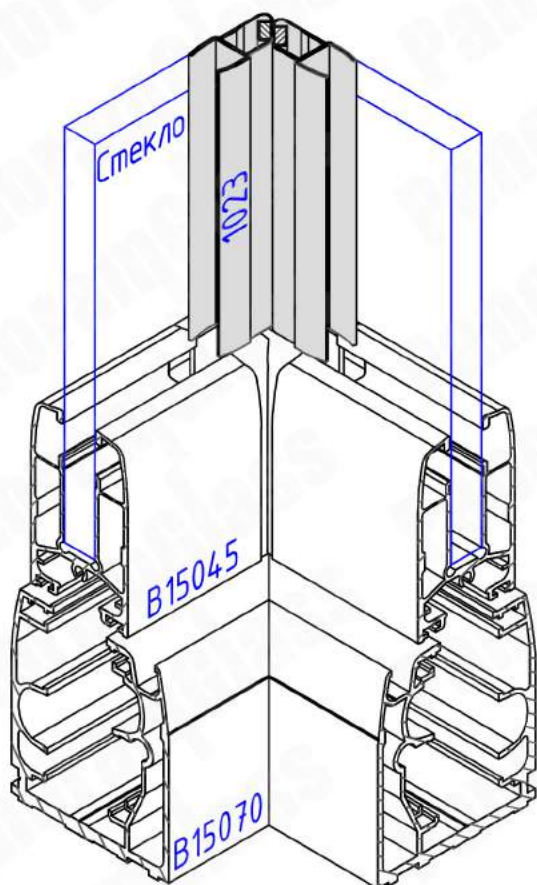
В качестве уплотнителя между стеклами последующих створок используем силиконовый уплотнитель 5026 (сечение H). При использовании алюминиевого уплотнителя 4334 (сечение H), крепим его на торец стекла при помощи силикона.



Отрезание всех уплотнителей ОБЯЗАТЕЛЬНО производить только при помощи болгарки или безопасного ножа.

15. Установка межстекольных уплотнителей на Г-образных и П-образных проемах.

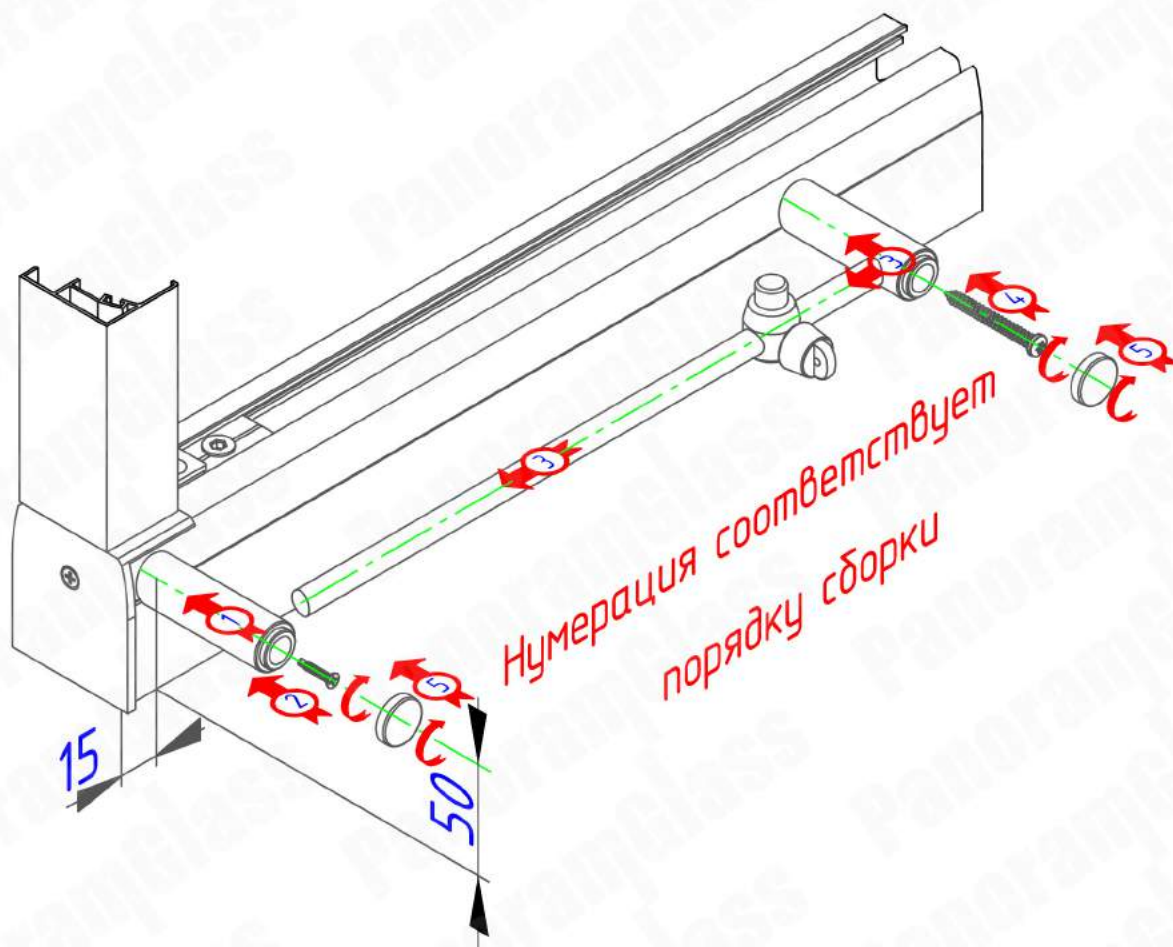
(вид изнутри помещения)



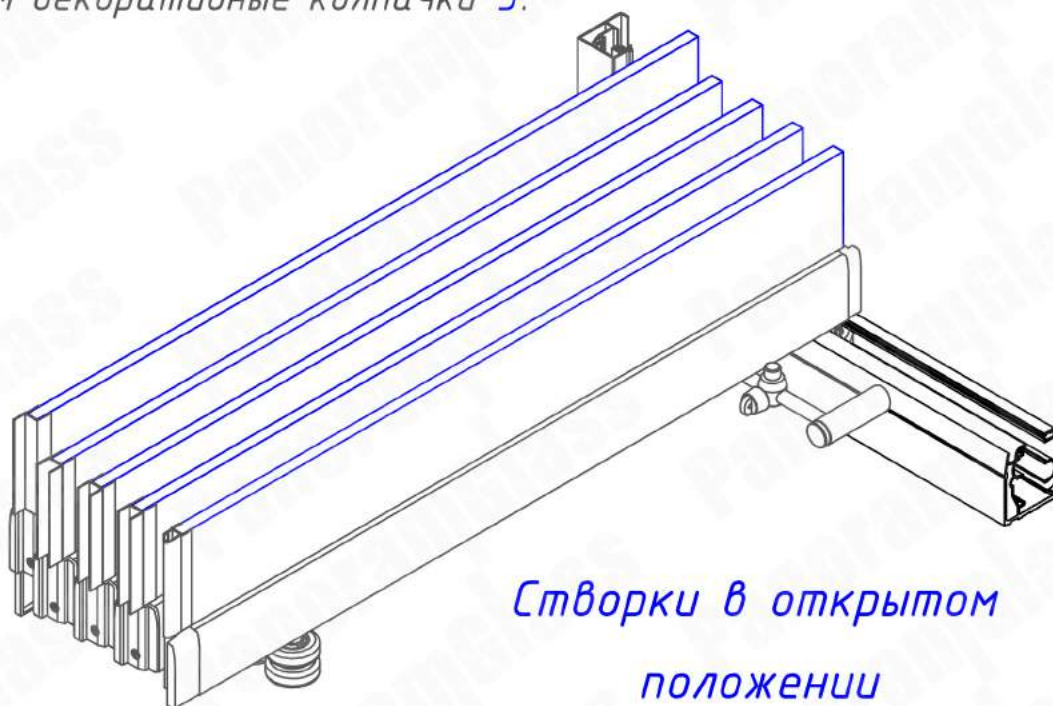
На углах Г-образных и П-образных проемов на торцах стекол применяем магнитно-силиконовый уплотнитель 1023 или силиконовый уплотнитель 5018 (сечением h)

16. Установка фиксатора стекол.

(вид изнутри помещения)



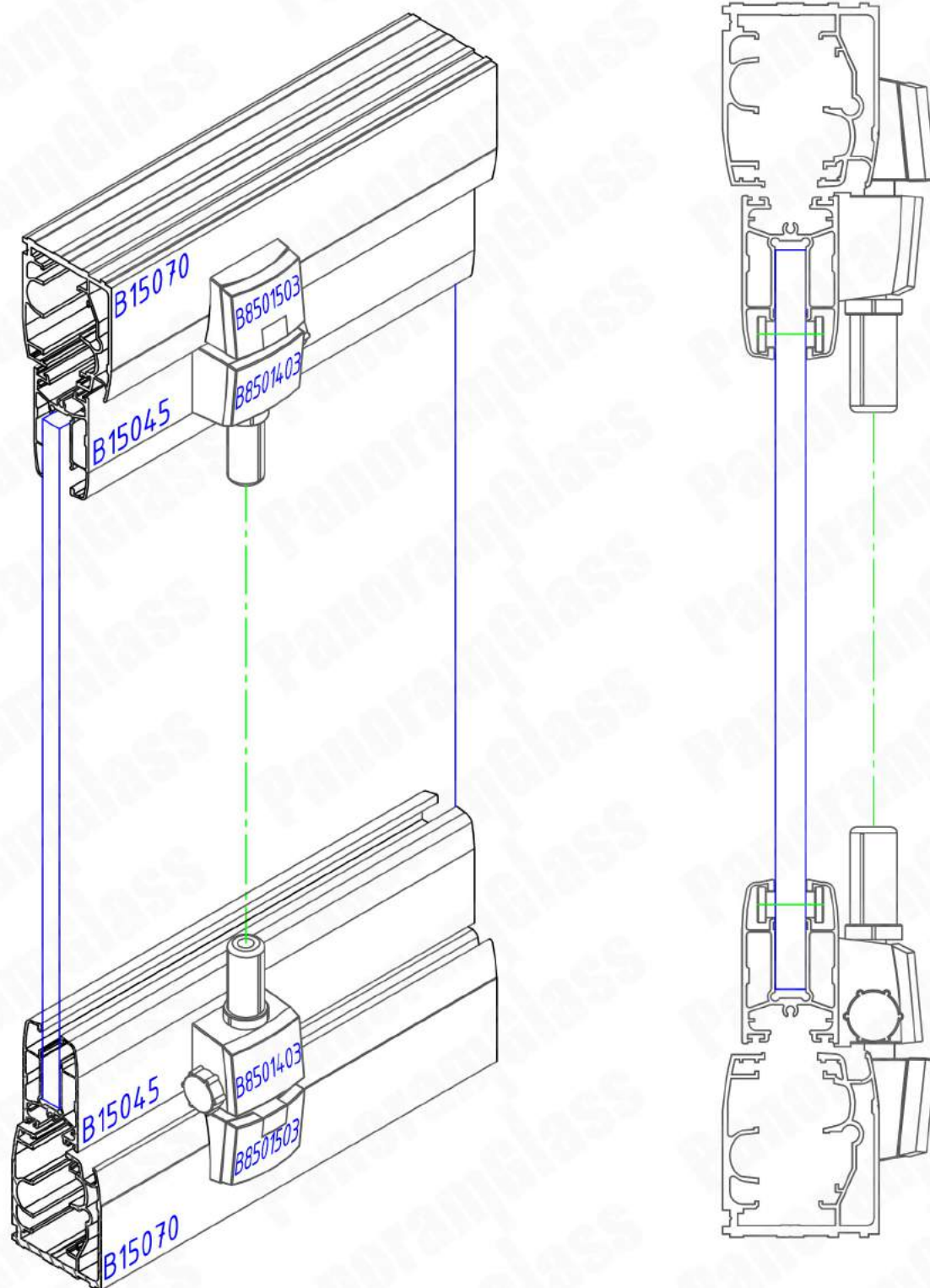
Устанавливаем втулку 1 на размер 15 мм по горизонтали и 50 мм по вертикали, фиксируем саморезом с буром 2. Далее устанавливаем направляющую с держателем 3, и фиксируем саморезом 4. Окончательно устанавливаем декоративные колпачки 5.



Створки в открытом положении

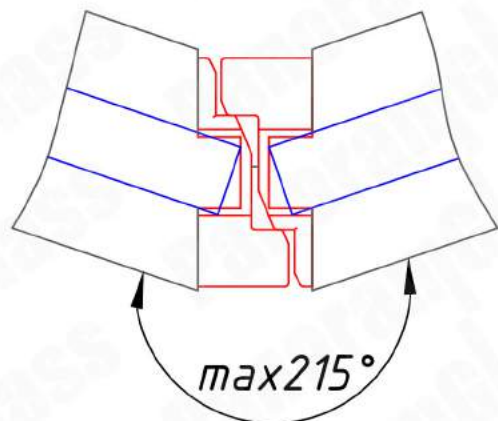
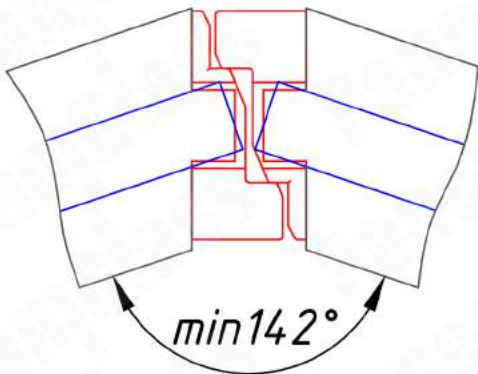
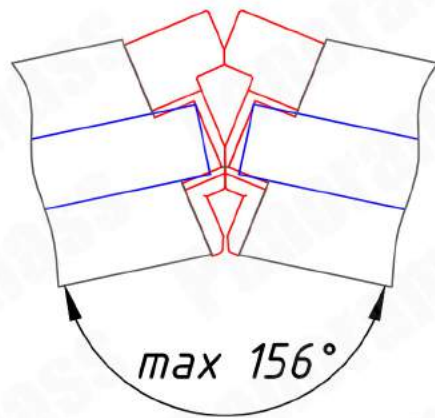
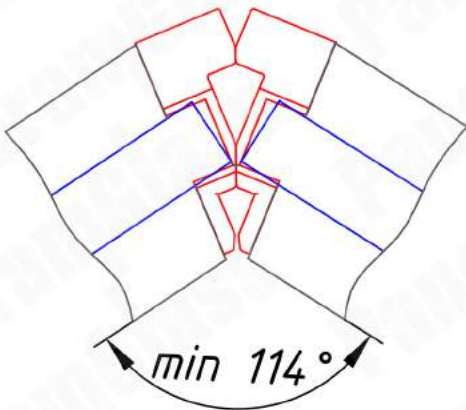
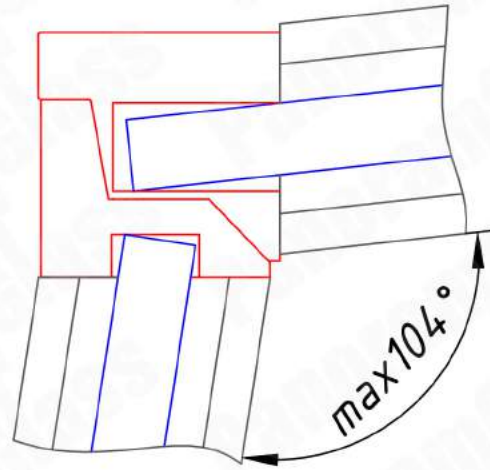
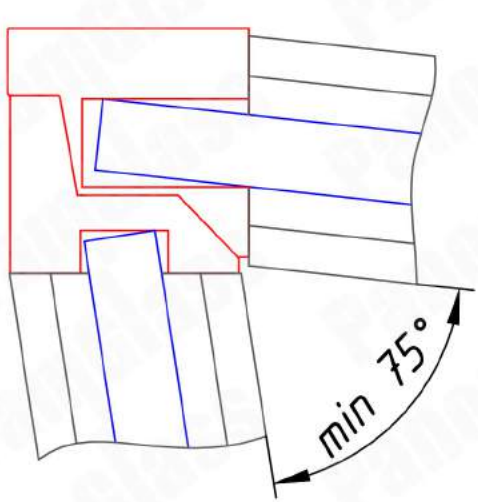
17. Вариант установки накладного пластикового замка.

(вид изнутри помещения)



18. Диапазоны углов соприкосновения заглушек створочного профиля.

(вид изнутри помещения)

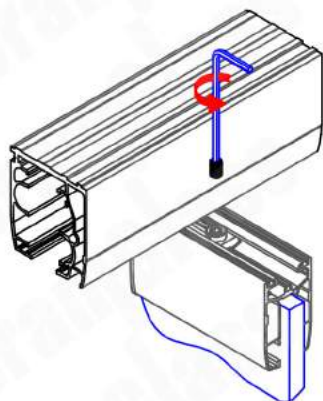


19. Устранение возможных неисправностей при некорректной настройке системы "Тяга Мах".

(вид изнутри помещения)

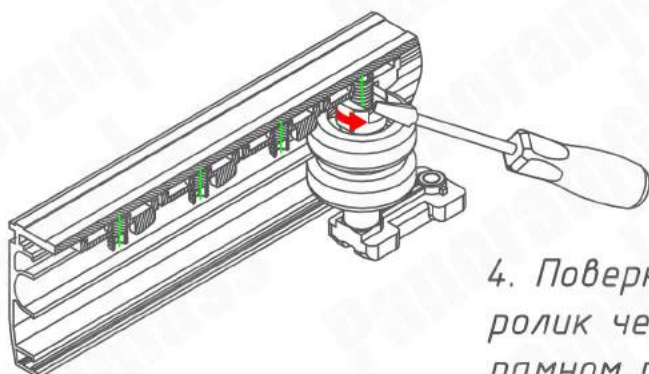
Проблема: Створка поворачивается в парковочной зоне, но нет возможности переместить створку.

РЕШЕНИЕ: 1. Необходимо в открытом положении открутить гужены которые держат ролики парковочной зоны (верхний и нижний ролики, лист 22).



2. Аккуратно снимаем створку с посадочных мест роликов.

3. При помощи отвертки выворачиваем цапфу парковочного ролика, для возможности вывода ролика с парковочной пластины.

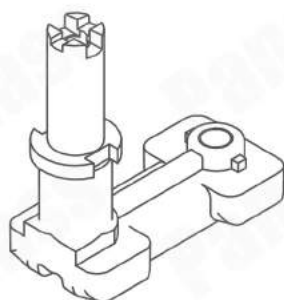


4. Повернув цапфу на 90° выводим ролик через фрезерованный паз в рамном профиле.

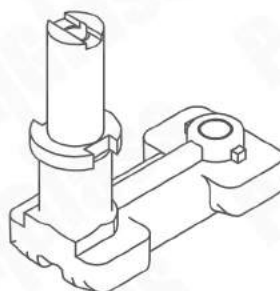
5. Вытащив парковочный ролик через паз, отвинчиваем цапфу и смотрим какая деталь вышла из строя (цапфа или корпус)

Вариант №1. Вышел из строя корпус.

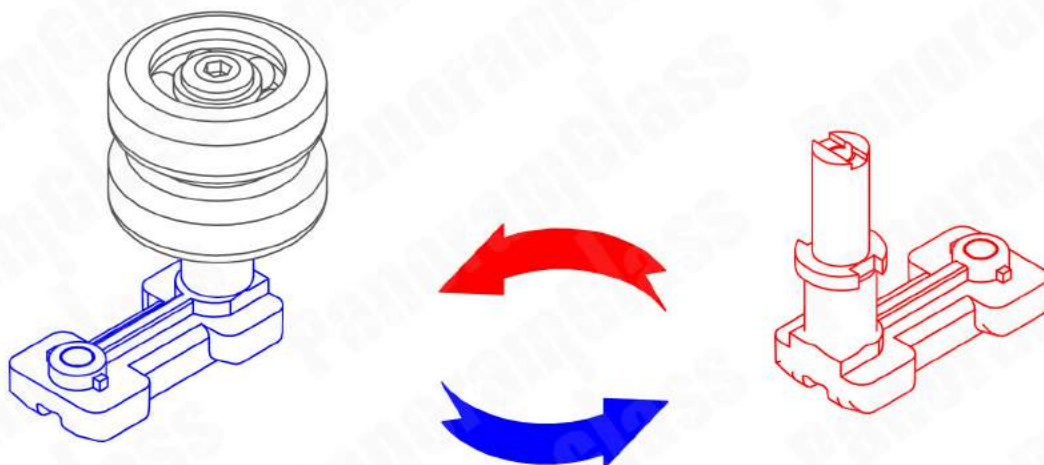
Было



Стало

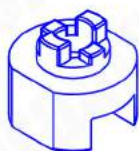


Возможно при незначительной деформации корпуса, поменять местами корпус парковочного ролика с поддерживающим роликом, без замены всего ролика.



Вариант №2. Вышла из строя цапфа.

Было



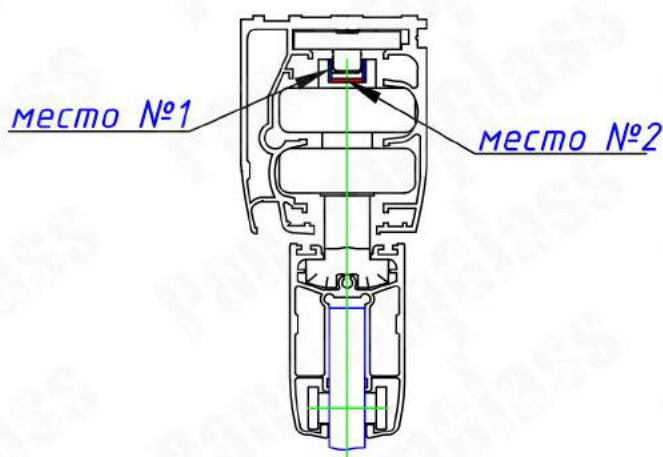
Стало



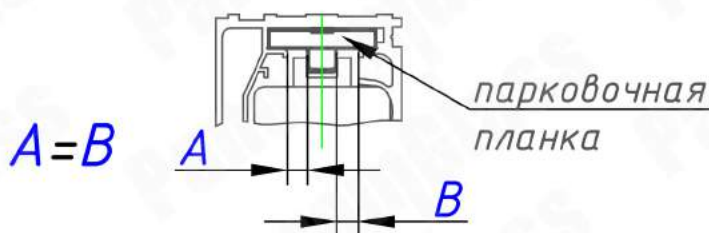
НЕОБХОДИМА ЗАМЕНА ЦАПФЫ

Проблема: При прохождении парковочных планок, парковочным роликом, слышен характерен звук затирания.

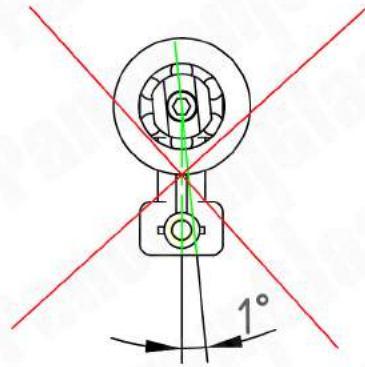
Решение: Необходимо определить места затирания.



Вариант №1. При затирании места №1 необходимо проверить отцентровку парковочных планок;



Вариант №2. При затирании места №1 необходимо проверить параллельность осей цапфы и корпуса ролика.



НЕДОПУСКАЕТСЯ угловое отклонение оси цапфы от оси корпуса;

Вариант №3. При затирании места №2 необходимо сильнее зажать гужен на парковочной планке.

ВАЖНО: если не один из вариантов не подошел, допускается обработка внутренней поверхности цапфы симметрично относительно оси в пределах 0,5 мм по ширине прорези и 0,3 мм по высоте прорези.